

# **ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ.**

## **6 КЛАСС**

### **Тема: «Опиливание заготовок из сортового проката»**

**Составил:**

**Учитель технологии**

**Высшей квалификационной  
категории МКОУ**

**Светлоярской СОШ №2**

**им. Ф. Ф. Плужникова**

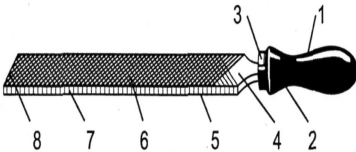
**Трофимов В. П.**

# ТЕСТ №1 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание  | Варианты ответов                |                            |  |
|--|---------------------------------|----------------------------|--|
|  | 1                               | 2                          | 3                                      |
| <i>Режущий инструмент:</i>                           | <i>рашпиль</i>                  | <i>кернер</i>              | <i>шлифовальная шкурка</i>             |
| <i>Виды опилования по чистоте обработки металла:</i> | <i>черновое и окончательное</i> | <i>черновое и чистовое</i> | <i>предварительное и окончательное</i> |
| <i>Изобразите сечение напильников:</i>               | <i>плоский</i>                  | <i>ножевой</i>             | <i>трехгранный</i>                     |

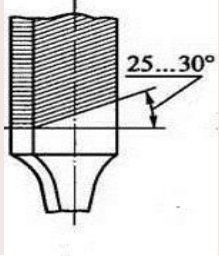


# ТЕСТ №2 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Варианты ответов                               |   |   |
|---|--|---|---|
|   | 1  | 2   | 3   |
| <p><b>Что обозначено цифрами 1; 4; 6?</b></p>  | <p>а) ребро<br/>б) хвостовик<br/>в) кольцо</p> | <p>а) ручка<br/>б) пятка<br/>в) рабочая часть</p> | <p>а) рабочая часть<br/>б) носок<br/>в) хвостовик</p> |
| <p><b>Какая операция следует после рубки металла?</b></p>   | <p><i>шабрение</i></p>                         | <p><i>опиливание</i></p>                          | <p>шлифование</p>                                     |
| <p><b>Что имеется на поверхности рабочей части напильника?</b></p>  | <p><i>ребро</i></p>                            | <p><i>грань</i></p>                               | <p><i>насечка</i></p>                                 |



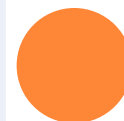
# ТЕСТ №3 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Варианты ответов                                 |   |   |
|---|--|---|---|
|   | 1  | 2   | 3   |
| <p>Какая насечка выполнена на поверхности напильника?</p>  | вспомогательная                                  | основная (одинарная под углом 25°)                | рашпильная  |
| <p>На каком расстоянии от конца напильника должен находиться мизинец?</p>   | 5.... 10 мм                                      | 15....20 мм                                       | 20....30мм  |
| <p>Какой длины должен быть напильник?</p>   | на 50 мм больше длины обрабатываемой поверхности | на 100 мм больше длины обрабатываемой поверхности | на 150 мм больше длины обрабатываемой поверхности |

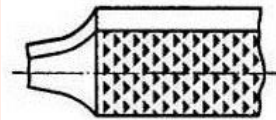



# ТЕСТ №4 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Варианты ответов                                  |   |   |
|---|---|---|---|
|   | 1   | 2   | 3   |
| <p><i>Какая насечка выполнена на поверхности</i></p>   | <p><i>основная (одинарная под углом 25°)</i></p>  | <p><i>рашпильная</i></p>                      | <p><i>вспомогательная</i></p>                         |
| <p><i>Какие напильники применяют для слесарных работ?</i></p>   | <p><i>общего назначения двух номеров</i></p>      | <p><i>общего назначения шести номеров</i></p> | <p><i>общего назначения четырех номеров</i></p>       |
| <p><i>Какая операция изображена на рисунке?</i></p>  | <p><i>проверка прочности ручки напильника</i></p> | <p><i>насадка ручки напильника</i></p>        | <p><i>снятие ручки напильника ударами молотка</i></p> |



# ТЕСТ №5 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание  | Варианты ответов                                  |  |                                       |
|--|---|--|---------------------------------------|
|  | 1   | 2  | 3                                     |
| <p><i>Какая насечка выполнена на поверхности напильника?</i></p>  | <i>рашпильная</i>                                 | <i>основная (одинарная под углом 25°)</i>            | <i>вспомогательная</i>                |
| <p><i>Что выполняет рабочий находясь в такой позе?</i></p>       | <i>проверяет исправность тисков</i>               | <i>проверяет высоту параллельных тисков по росту</i> | <i>Выполняет опилование заготовки</i> |
| <p><i>По какому признаку напильники делятся по номерам 0, 1; 2, 3; 4, 5?</i></p>   | <i>по числу насечек на 10 мм длины напильника</i> | <i>по виду насечек</i>                               | <i>по размеру напильника</i>          |



# ТЕСТ №6 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Варианты ответов                              |   |   |
|---|---|---|---|
|   | 1   | 2   | 3   |
| <i>Как называется напильник с номерами 0,1 и для чего их применяют?</i>         | <i>личные, для чистового опилования</i>       | <i>бархатные, для окончательной отделки</i> | <i>драчѐвые, для черногового опилования</i> |
| <i>Какому виду обработки подвергают напильники после насечки на них зубьев?</i> | <i>термической обработке</i>                  | <i>отделке;</i>                             | <i>шлифованию</i>                           |
| <i>Как заготовка крепиться в тисках при опиловании?</i>                         | <i>ближе к губкам тисков и параллельно им</i> | <i>на уровне губок тисков</i>               | <i>под углом к губкам тисков</i>            |



# ТЕСТ №7 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Варианты ответов                        |   |   |
|---|---|---|---|
|   | 1                                       | 2   | 3   |
| <i>Как называется движение напильника вперед при опиливании?</i>        | <i>рабочим ходом</i>                    | <i>вспомогательным ходом</i>                | <i>обратным ходом</i>                     |
| <i>Каков рациональный ритм движения напильника при опиливании?</i>      | <i>70-80 двойных ходов в минуту</i>     | <i>65-80 двойных ходов в минуту</i>         | <i>40-60 двойных ходов в минуту</i>       |
| <i>Как называется напильник с номерами 2,3 и для чего их применяют?</i> | <i>личные, для чистового опиливания</i> | <i>бархатные, для окончательной отделки</i> | <i>драчёвые, для чернового опиливания</i> |





# ТЕСТ №8 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание  | Варианты ответов                                 |  |   |
|--|--|--|---|
|  | 1  | 2  | 3   |
| <i>Как перемещают напильник при опиливании?</i>                                      | <i>равномерно плавно на всю длину напильника</i> | <i>плавно на всю длину напильника без нажима</i> | <i>равномерно с нажимом</i>                 |
| <i>На сколько должна выступать опиლიваемая поверхность над уровнем губок тисков?</i> | <i>на 15... 20 мм</i>                            | <i>на 8... 10мм</i>                              | <i>на 12... 14 мм</i>                       |
| <i>Как называется напильник с номерами 4,5 и для чего их применяют?</i>              | <i>личные, для чистового опилования</i>          | <i>драчёвые, для чернового опилования</i>        | <i>бархатные, для окончательной отделки</i> |



# ТЕСТ №9 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание  | Варианты ответов   |   |   |
|--|--|---|---|
|  | 1  | 2   | 3   |
| <i>Для чего на губки тисков надевают нагубники из мягкого металла?</i>       | <i>чтобы ограничить перемещение заготовки</i>  | <i>чтобы предохранить заготовку от вмятин при зажиме</i>                                  | <i>чтобы заготовка была параллельно губкам</i>                                |
| <i>Перечислите виды опилования при ручной обработке металла?</i>             | <i>опилование криволинейных поверхностей и распиловка</i>                                    | <i>опилование параллельных, перпендикулярных, криволинейных поверхностей и распиловка</i> | <i>опилование параллельных, перпендикулярных и криволинейных поверхностей</i> |
| <i>Каковы направления движения напильника на обрабатываемые поверхности?</i> | а) <i>продольное</i><br>б) <i>поперечное</i><br>в) <i>перекрестное</i><br>г) <i>круговое</i> | а) <i>продольное</i><br>б) <i>поперечное</i><br>в) <i>круговое</i>                        | а) <i>продольное</i><br>б) <i>поперечное</i><br>в) <i>перекрестное</i>        |



# ТЕСТ №10 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание  | Варианты ответов   |   |                                   |
|--|--|---|-----------------------------------|
|  | 1  | 2   | 3                                 |
| <i>Какой след оставляет напильник на обрабатываемой поверхности?</i> | <i>штрихи</i>  | <i>точки</i>                                | <i>опилки</i>                     |
| <i>Каким напильником обрабатывают выпуклую поверхность?</i>          | <i>плоским</i>   | <i>круглым</i>                              | <i>полукруглым</i>                |
| <i>Что такое распиливание?</i>                                       | <i>обработка напильником отверстий различной формы и размера</i> | <i>обработка криволинейных поверхностей</i> | <i>обработка узких плоскостей</i> |



# ТЕСТ №11 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Варианты ответов  |   |   |
|---|---|---|---|
|   | 1   | 2   | 3   |
| <i>Какое опилования применяют для снятия большого припуска?</i>                                       | <i>продольное</i>   | <i>поперечное</i>   | <i>перекрестное</i>   |
| <i>Как называются небольшие напильники? Каково число насечек у этих напильников на 10 мм длины?</i>   | <i>личные 4...12 насечек</i>                                    | <i>надфили 22...111 насечек</i>                                   | <i>бархатные 42...80 насечек</i>  |
| <i>С помощью каких инструментов и приспособлений осуществляется контроль за качеством опилования?</i> | <i>с помощью проверочных плит, штангенциркулей и угольников</i> | <i>с помощью проверочных линеек, угольников и штангенциркулей</i> | <i>с помощью проверочных линеек, плит, штангенциркулей и угольников</i> |



# ТЕСТ №12 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Варианты ответов |             |                     |
|---|------------------|-------------|---------------------|
|   | 1                | 2           | 3                   |
| Какую форму имеет зуб напильника?                       | полукруглую      | клиновидную | круглую             |
| Какой рукой берут за ручку напильника?                  | правой           | левой       | правой или левой    |
| Какие криволинейные поверхности обрабатывают опилением? | выпуклые         | вогнутые    | вогнутые и выпуклые |



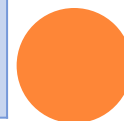
## ТЕСТ №13 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание  | Варианты ответов                                  |   |                              |
|--|---|---|------------------------------|
|  | 1   | 2   | 3                            |
| Что общего между напильником, зубилом, ножовкой по металлу?            | служат для разрезания металла                     | режущая часть инструмента имеет клиновидную форму | служат для опиления металла  |
| <i>Какая операция следует после рубки металла?</i>                     | <i>шабрение</i>                                   | <i>опиление</i>                                   | шлифование                   |
| <i>По какому признаку напильники делятся по номерам 0,1; 2,3; 4,5?</i> | <i>по числу насечек на 10 мм длины напильника</i> | <i>по виду насечек</i>                            | <i>по размеру напильника</i> |



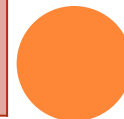
## ТЕСТ №14 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Вариант ответа |
|---|----------------|
| Напильник – это...                              |                |
| По форме напильники<br>бывают...                |                |
| Напильники с двойной<br>насечкой применяются... |                |



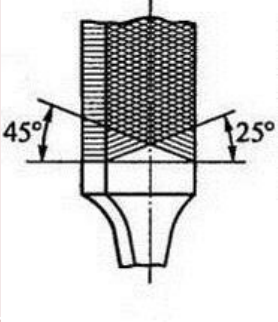
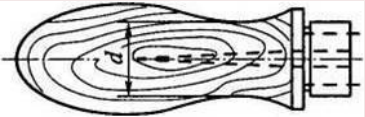
## ТЕСТ №15 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание   | Вариант ответа |
|---|----------------|
| Виды насечек...                                     |                |
| Надфили – это...                                    |                |
| Напильники с рашпильной насечкой применяются для... |                |





## ТЕСТ №16 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

| Задание  | Варианты ответов |                    |                |
|--|------------------|--------------------|----------------|
|  | 1                | 2                  | 3              |
| <p><i>Вид насечки напильника:</i></p>                       | <i>крупный</i>   | <i>ромбический</i> | <i>двойной</i> |
| <p><i>Передняя часть напильника:</i></p>   | <i>носок</i>     | <i>торец</i>       | <i>кромка</i>  |
| <p><i>Ручку напильника принято изготавливать из:</i></p>  | <i>ели</i>       | <i>липы</i>        | <i>березы</i>  |

