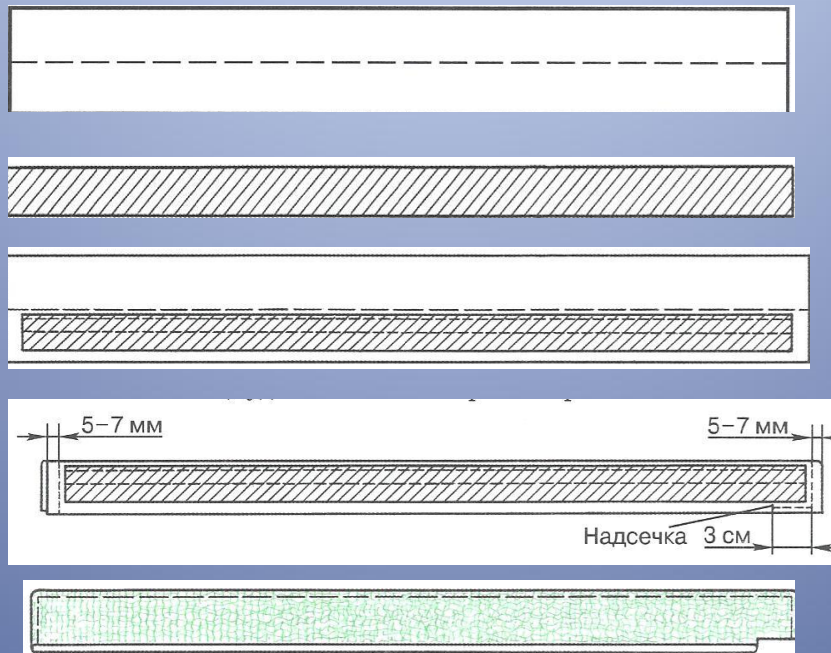


Обработка пояса.



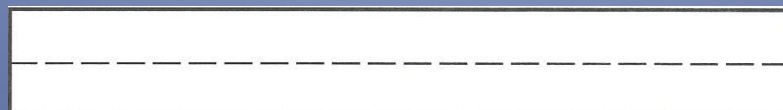


Проверка качества работы:

1. Ширина пояса одинаковая по всей длине.
2. Длина мысика равна 3 см.
3. углы и швы выправлены и выметаны.
4. Влажно – тепловая обработка выполнена качественно.



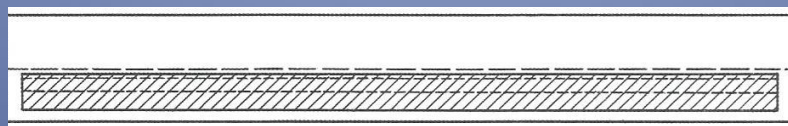
Раскроить пояс : длина пояса с прибавкой 5 см на мысик и швы, ширина 3,5 см. Определить середину детали пояса по долевой нити.



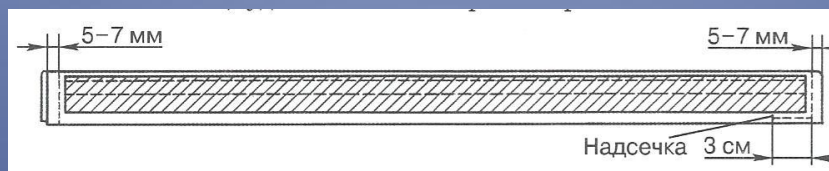
Раскроить прокладку для пояса: длина равна длине пояса без припусков на швы, ширина равна ширине пояса без припусков на швы.



Наложить прокладку на изнаночную сторону пояса на расстоянии 1 — 2 мм от середины детали, наметать, настроить двумя строчками на расстоянии 1 — 2 мм от верхнего края прокладки и посередине прокладки.



Сложить пояс вдоль по средней линии лицевой стороной внутрь. Сколоть и сметать концы пояса, как показано на рисунке, обтачать концы пояса. Срезать припуски на шов в углах, выполнить надсечку у мысика на ширину припуска на шов, удалить нитки строчек временного назначения.



Вывернуть пояс, выправить углы, швы. Выметать швы на ребро, приутюжить.

