

# Оборотные средства предприятия



Основные формулы

# Нормирование производственных запасов (НПЗ)

$$N_{ПЗ} = \frac{C_M}{D_K} D_{ПЗ}$$

где  $C_M$  – расход по данному элементу производственных запасов за период, руб.;

$D_K$  – продолжительность периода, дн.;

$D_{ПЗ}$  - норма запаса оборотных средств, дн.

Расходы по каждому элементу рассчитываются с учетом норм расхода, стоимости и объемов производства:

Расходы по каждому элементу рассчитываются с учетом норм расхода, стоимости и объемов производства:

$$C_{Mi} = \sum_{j=1}^m g_{ij} \times V_j \times Ц_i,$$

где  $g_{ij}$  – норма расхода  $i$ -того материала на производства единицы  $j$ -ой продукции;

$V_j$  – объем производства  $j$ -ой продукции за период;

$Ц_i$  – цена единицы  $i$ -того материала;

$m$  – число номенклатурных позиций.

# Нормирование незавершенного производства (ННП)

$$H_{\text{НП}} = \frac{C}{D_{\text{к}}} \times t_{\text{пц}} \times k_{\text{нз}},$$

где  $C$  – затраты на производство продукции (себестоимость) за период, руб.;

$t_{\text{пц}}$  – длительность производственного цикла изготовления данной продукции, дн.;

$k_{\text{нз}}$  – коэффициент нарастания затрат.

$$k_{\text{нз}} = \frac{a + 0.5b}{a + b}$$

где  $a$  - затраты, производимые единовременно в начале процесса производства, руб.;

$b$  - последующие затраты до окончания производства изделий, руб.

# Нормирование расходов будущих периодов (НБП)

$$НБП = РБП_{нг} + РБП_{пл} - РБП_{пог} ,$$

где  $РБП_{нг}$  – величина расходов будущих периодов на начало планируемого года;

$РБП_{пл}$  – величина расходов будущих периодов, произведенных в течение планируемого года;

$РБП_{пог}$  – величина расходов будущих периодов, включенная в течение планируемого года в себестоимость продукции или погашаемая за счет специальных источников;

# *Нормирование готовой продукции* (НГП)

**Норма оборотных средств зависит от ряда факторов:**

- **порядка отгрузки и времени, необходимого для приемки готовых изделий из цехов;**
- **времени, необходимого для комплектования и подбора изделий до величины отгружаемой партии;**
- **времени, необходимого для упаковки, маркировки продукции;**
- **времени, необходимого для доставки упакованной продукции со склада предприятия до железнодорожной станции, пристани;**
- **времени погрузки продукции в транспортные средства;**
- **времени хранения продукции на складе.**



$$H_{ГП} = \frac{C}{D_k} D_{ГП}$$

где  $C/D_k$  – среднечасовой выпуск каждого изделия по производственной себестоимости;

$D_{ГП}$  – норма оборотных средств, дни.

## 4. Эффективность использования оборотных средств

**Коэффициент оборачиваемости (коб)**

Объем реализации продукции в оптовых ценах  
( $V_{рп}$ )

средний остаток оборотных средств на  
предприятии (ОбС):

$$k_{об} = \frac{V_{рп}}{ОбС}$$



б) по формуле средне-хронологической:

**Показатель среднего остатка оборотных средств** на предприятии может быть рассчитан несколькими способами:

а) упрощенный способ:

$$ОбС = \frac{ОбС_{н2} + ОбС_{к2}}{2}$$

б) по формуле средне-хронологической:

$$ОбС = \frac{ОбС_{н2} + ОбС_{1.04} + ОбС_{1.07} + ОбС_{1.10} + ОбС_{к2}}{5}$$

**Длительность одного оборота  
(оборачиваемость)**

**Коэффициент загрузки оборотных средств ( $k_з$ )  
обратный коэффициенту оборачиваемости:**

$$k_з = \frac{1}{k_{об}}$$

**Длительность одного оборота (оборачиваемость)**

$$T_{об} = \frac{D_к}{k_{об}} = \frac{D_к \times ОбС}{V_{рп}},$$

где  $T_{об}$  - длительность одного оборота, в днях;

$D_к$  – количество календарных дней в периоде, в

днях.

базисном  
периоде;

$V_{pn}$  – фактический объем реализации продукции;

$D_k$  – продолжительность периода, за который

## Высвобождение оборотных средств

вычисления.

$$\Delta ОбС = ОбС_{факт} - \frac{T_{об} \times V_{pn}}{D_k}$$

где  $ОбС_{факт}$  – фактический средний остаток оборотных средств;

$T_{об}$  – продолжительность одного оборота средств в базисном периоде;

$V_{pn}$  – фактический объем реализации продукции;

$D_k$  – продолжительность периода, за который производятся вычисления.

$$\Delta ОбС = \frac{V_{pn}}{D_k} \times \Delta T_{об}$$

где  $\Delta T_{об}$  — изменение оборачиваемости оборотных средств.