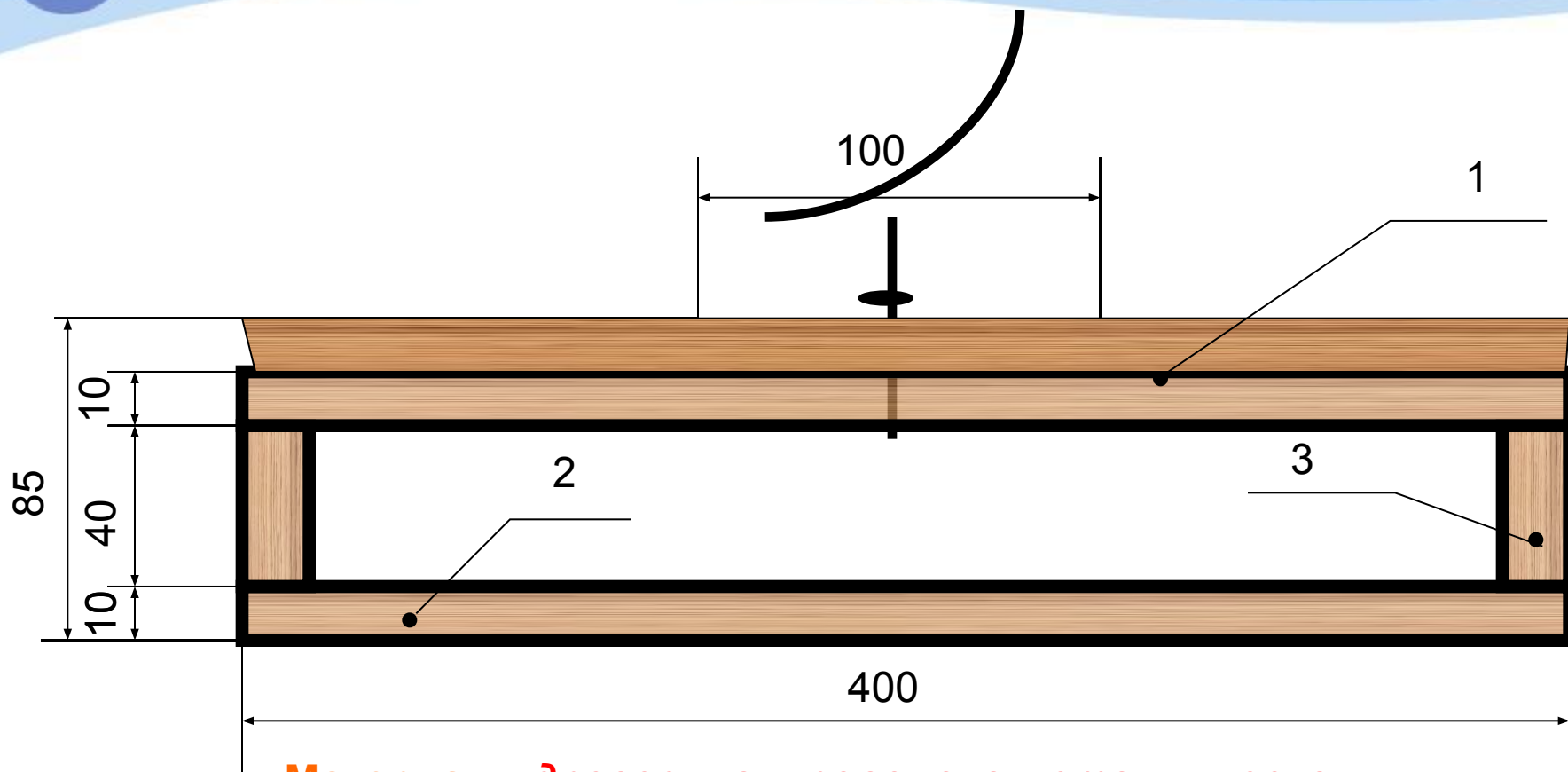


# ***Алгоритм создания технологической карты изготовления вешалки***

**Технология 6 класс  
МОУ «Синегорская СОШ»  
Учитель: *Томилов П.В.***

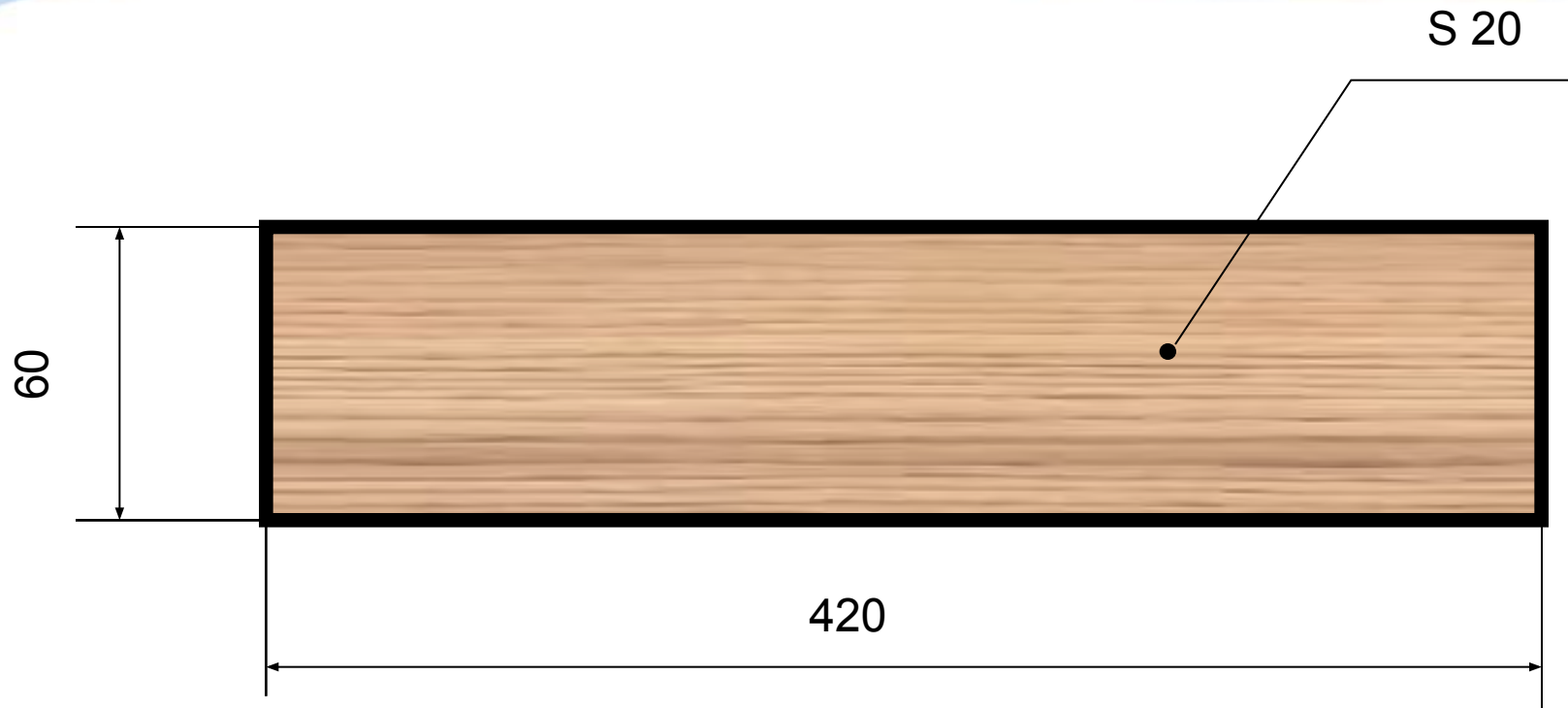
# Чертеж вешалки



**Материал:** *древесина, проволока металлическая.*

**1. Верхняя планка -1 шт. 2. Нижняя планка -1 шт. 3. Стойки -2 шт.**

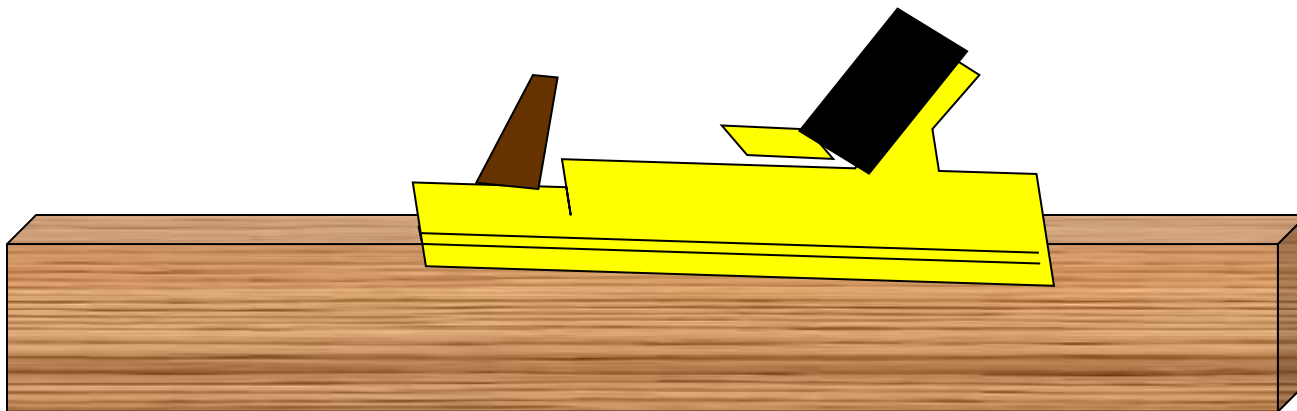
# ПОДБОР ЗАГОТОВКИ ПО РАЗМЕРАМ



# Разметка и строгание

*Выстрогать заготовку по толщине 15 мм.*

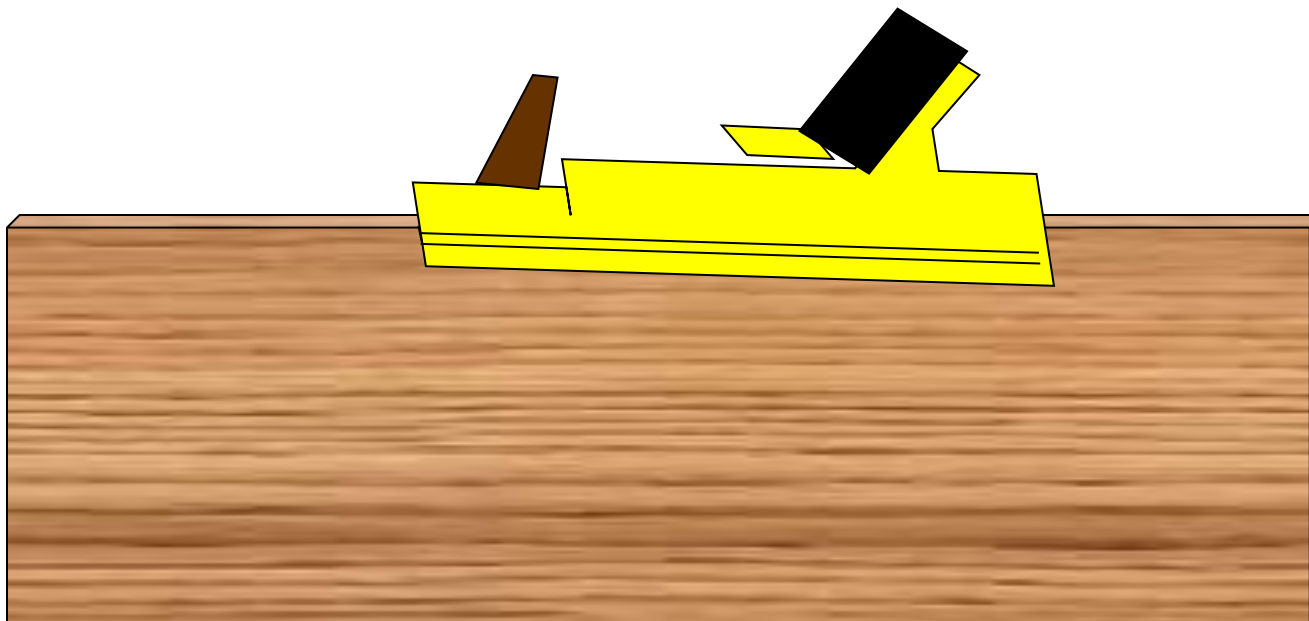
Инструменты: рейсмус, рубанок



# Разметка и строгание

*Выстрогать кромку.*

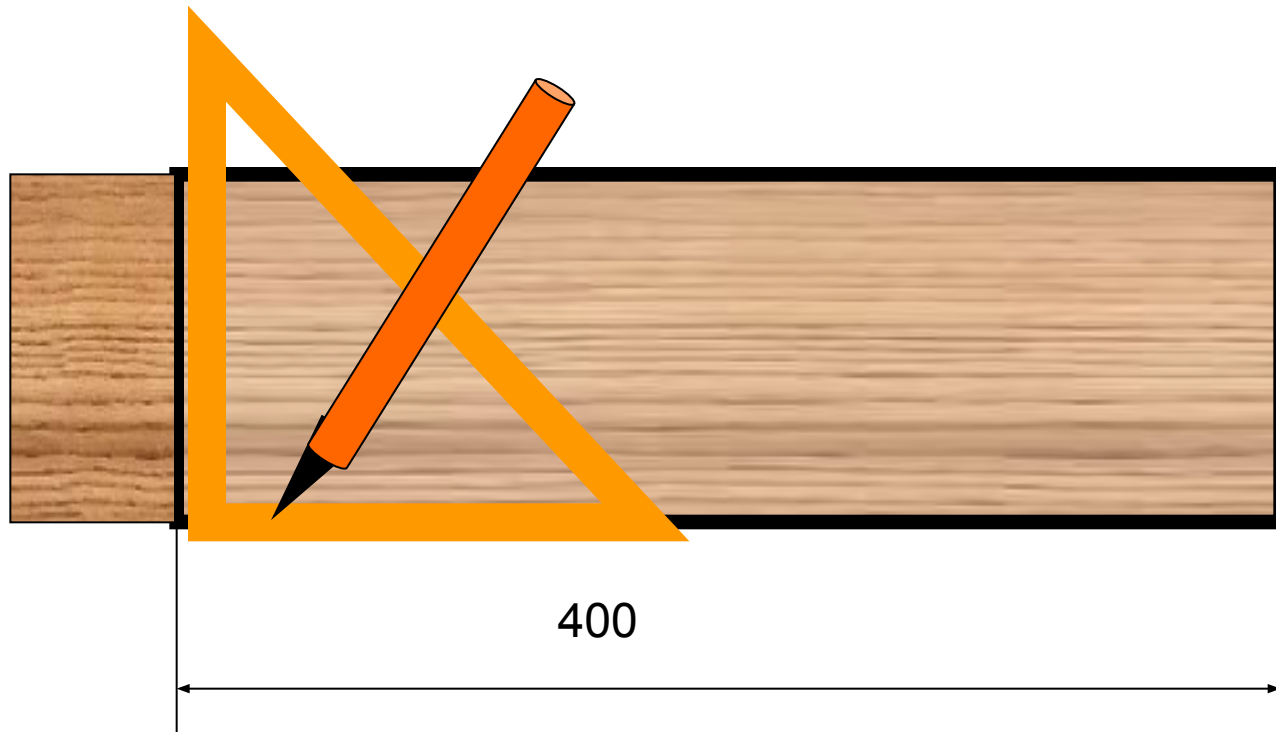
Инструменты: угольник, рубанок



# Разметка

*Отмерить по длине и прочертить под углом 90 градусов.*

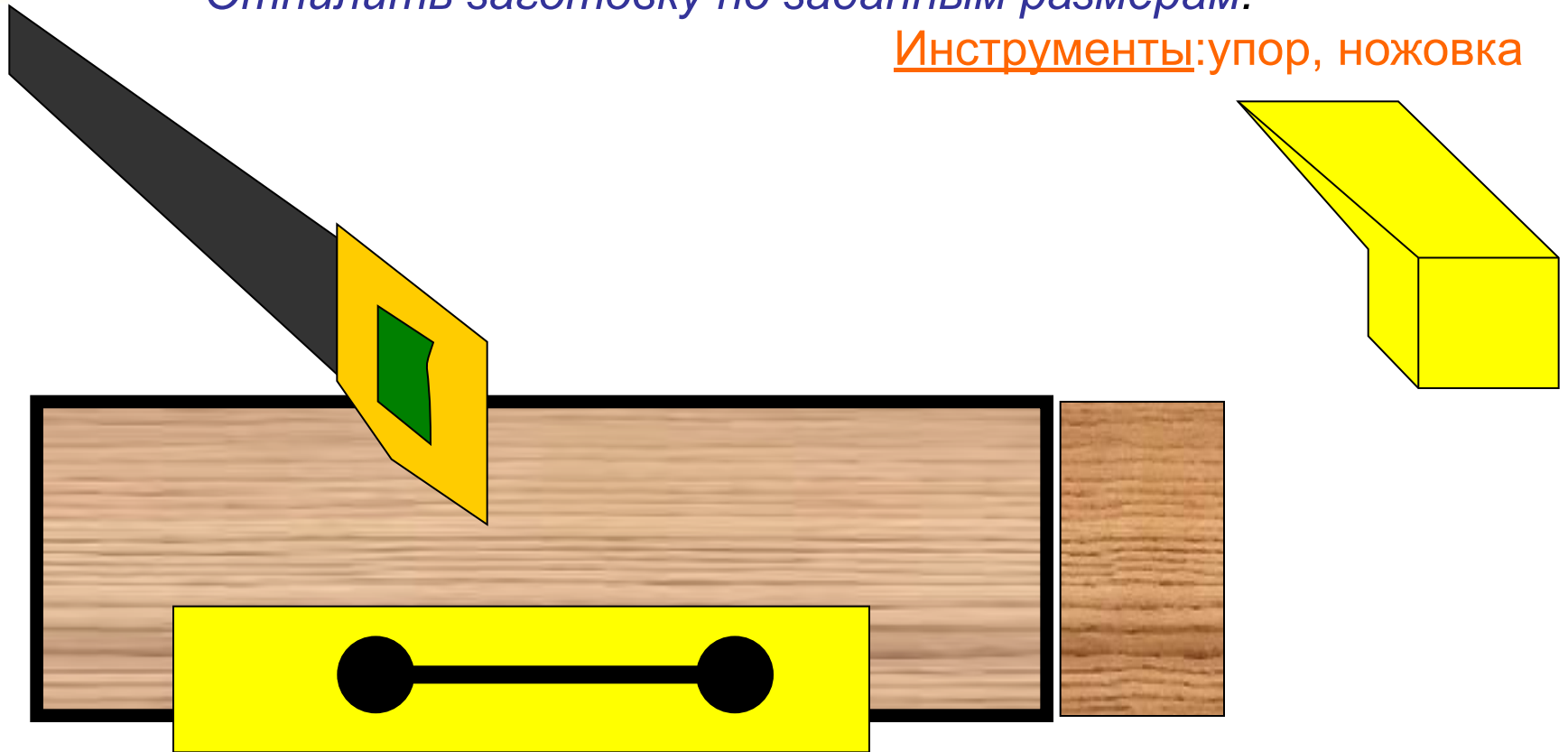
Инструменты: угольник, карандаш



# Пиление

*Отпилить заготовку по заданным размерам.*

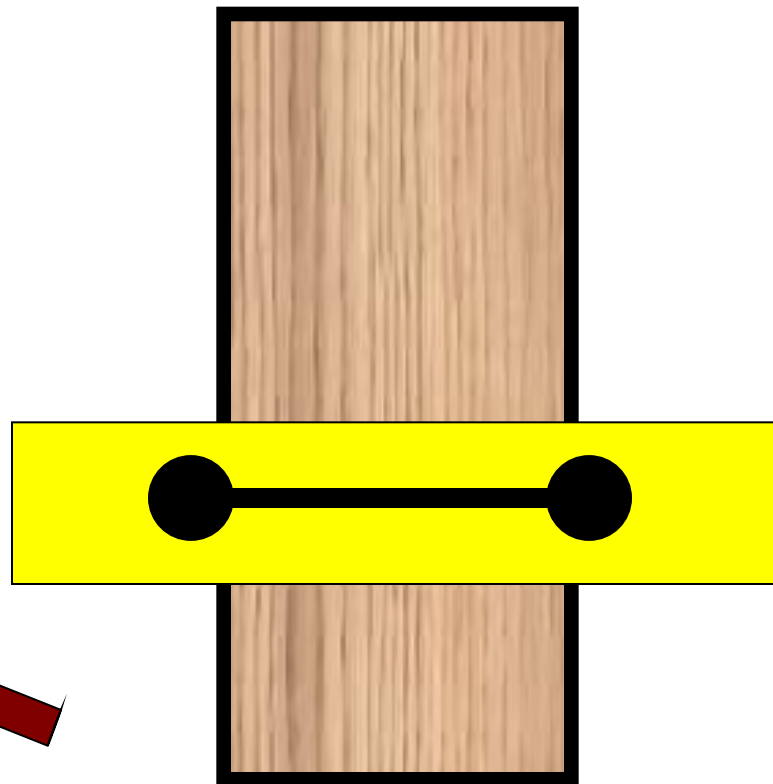
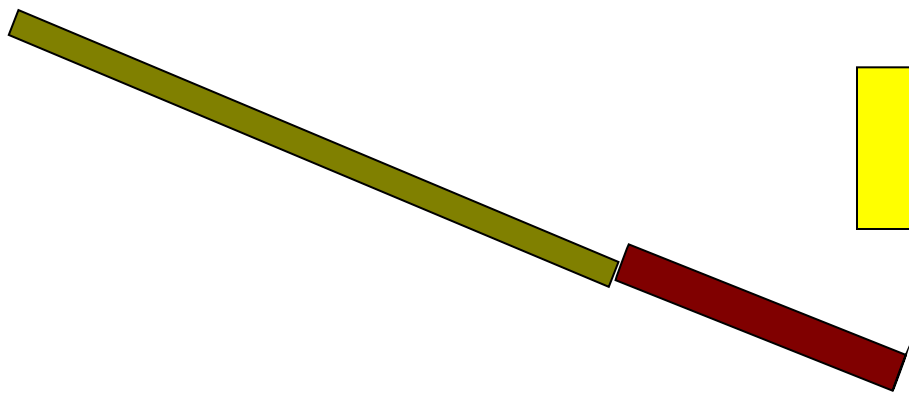
Инструменты: упор, ножовка



# Опиливание торцов

*Закрепить заготовку и  
опилить торцы.*

Инструменты: напильник





# Разметка

*Отмерить по ширине верхнюю, нижнюю планки .*

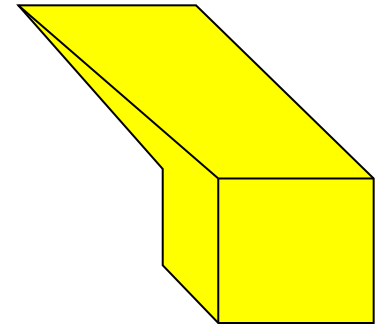
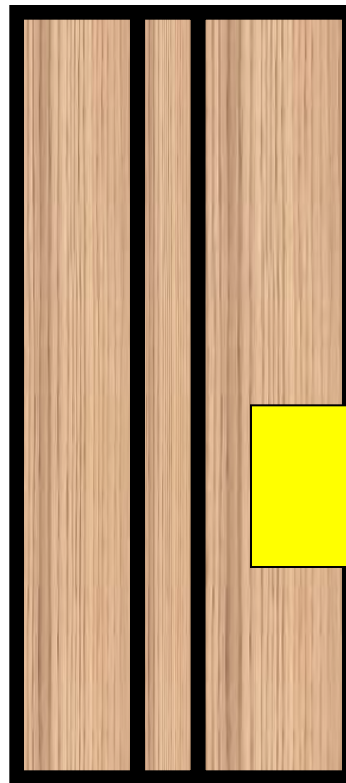
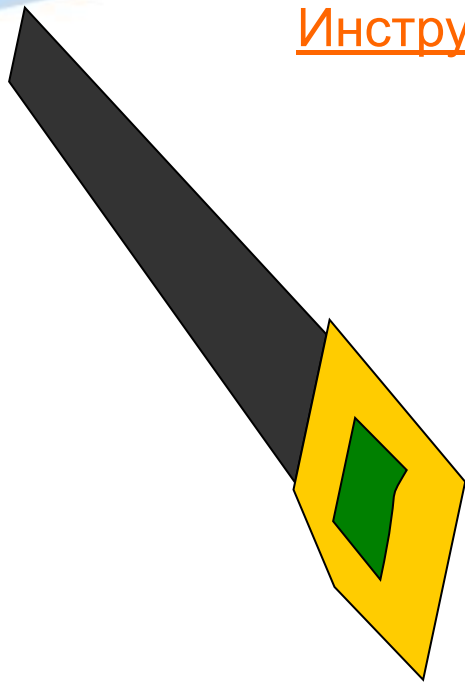
Инструменты: линейка, карандаш



# Продольное пиление

*Закрепить заготовку и отпилить планки.*

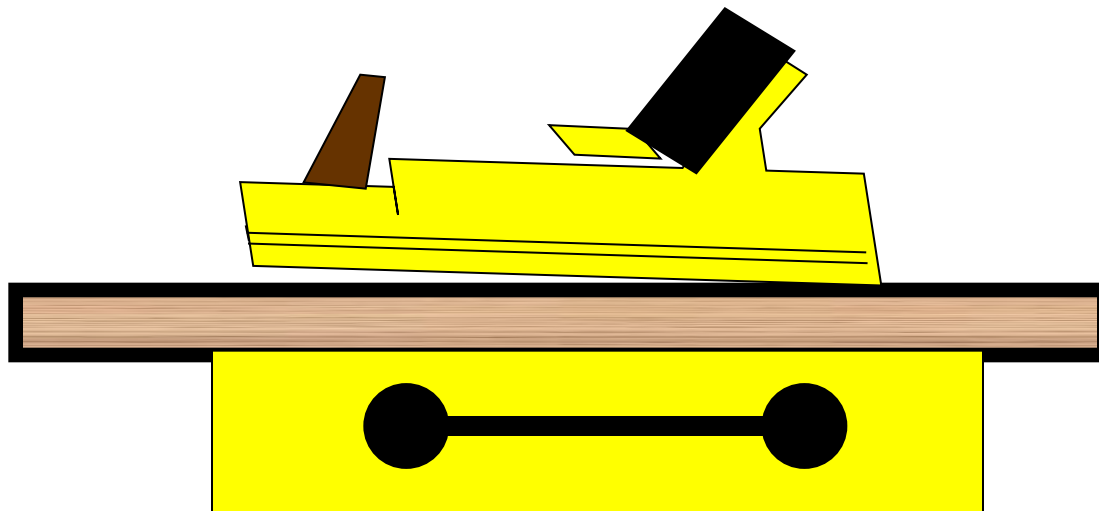
Инструменты: упор, ножовка для продольного пиления



# Строгание

*Выстрогать по размерам нижнюю планку и стойки.*

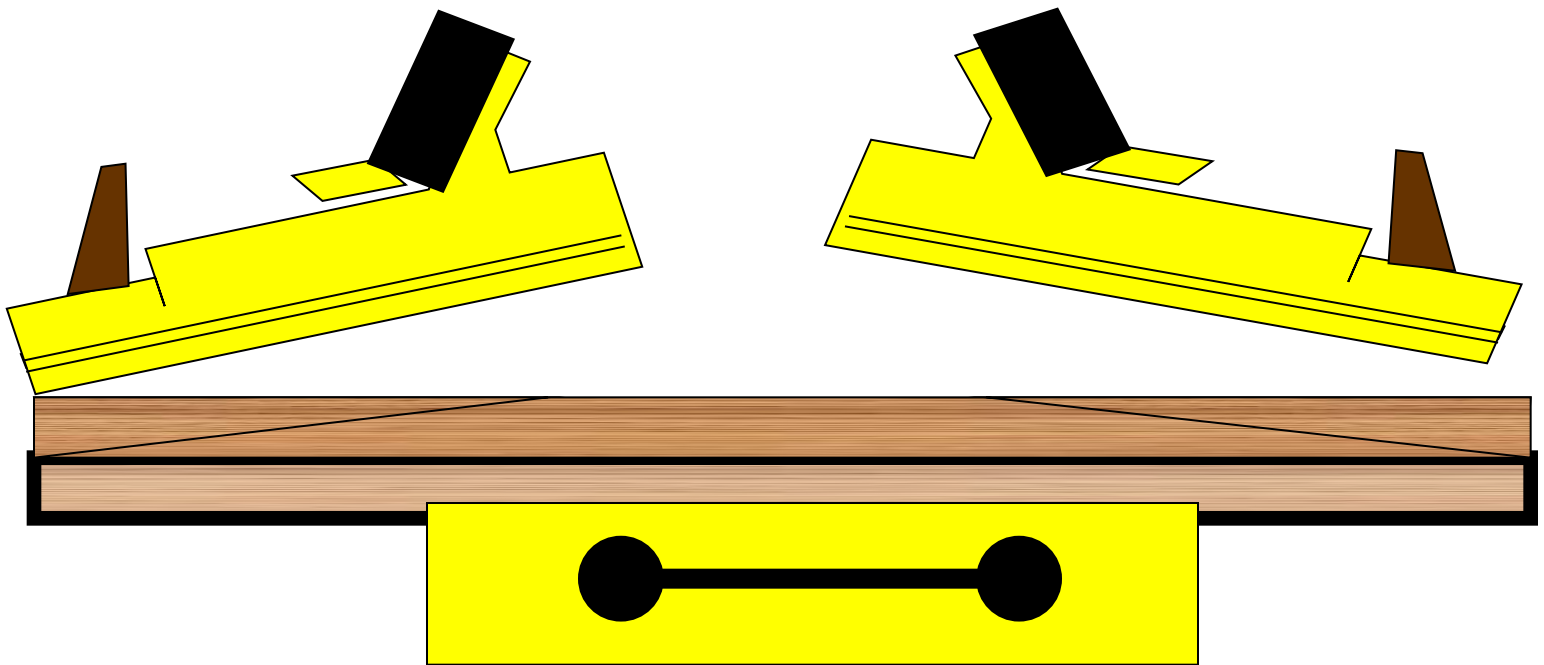
Инструменты: угольник, рубанок



# Строгание

*Выстрогать по размерам верхнюю планку.*

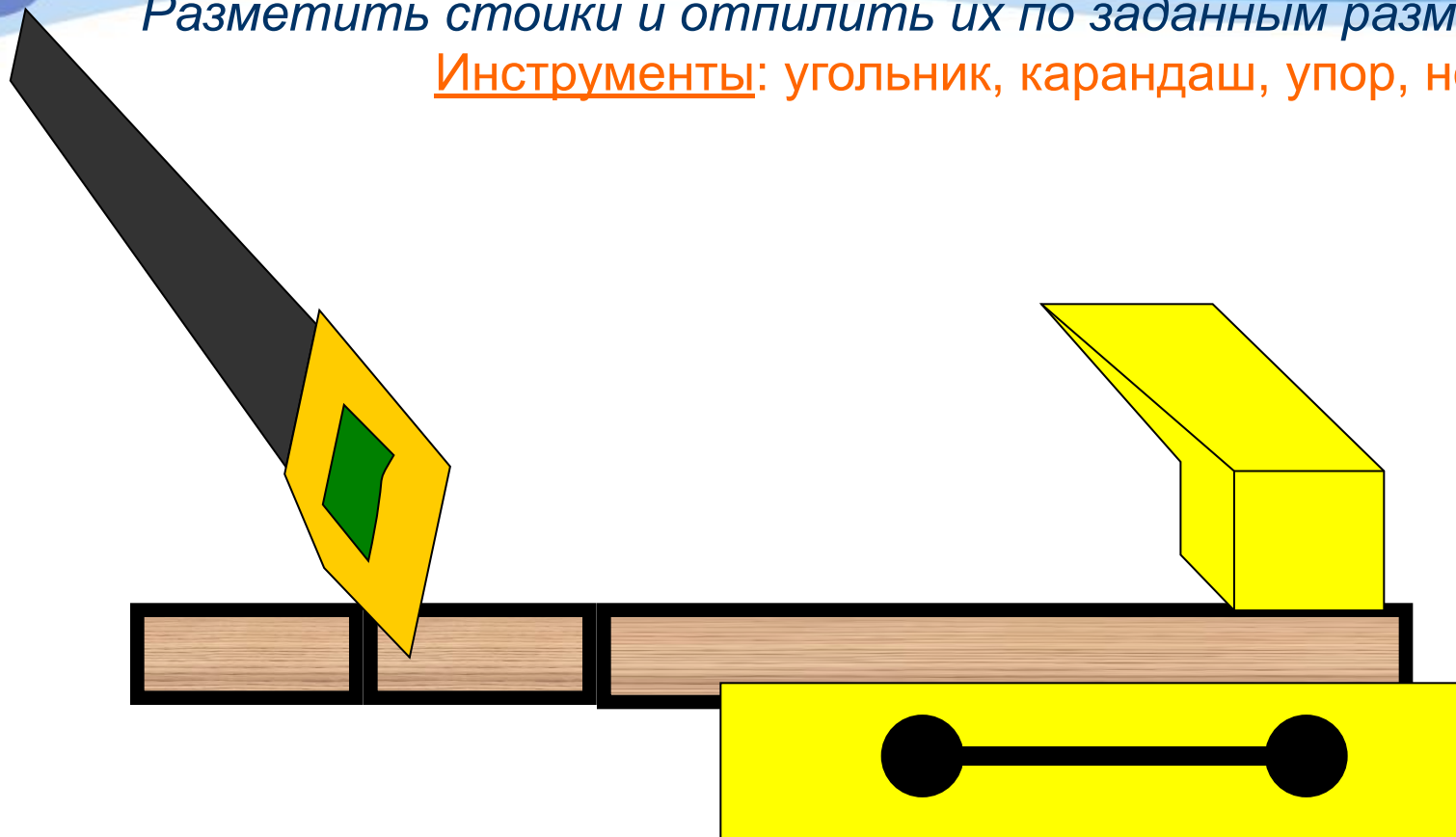
Инструменты: угольник, рубанок



# Пиление

*Разметить стойки и отпилить их по заданным размерам.*

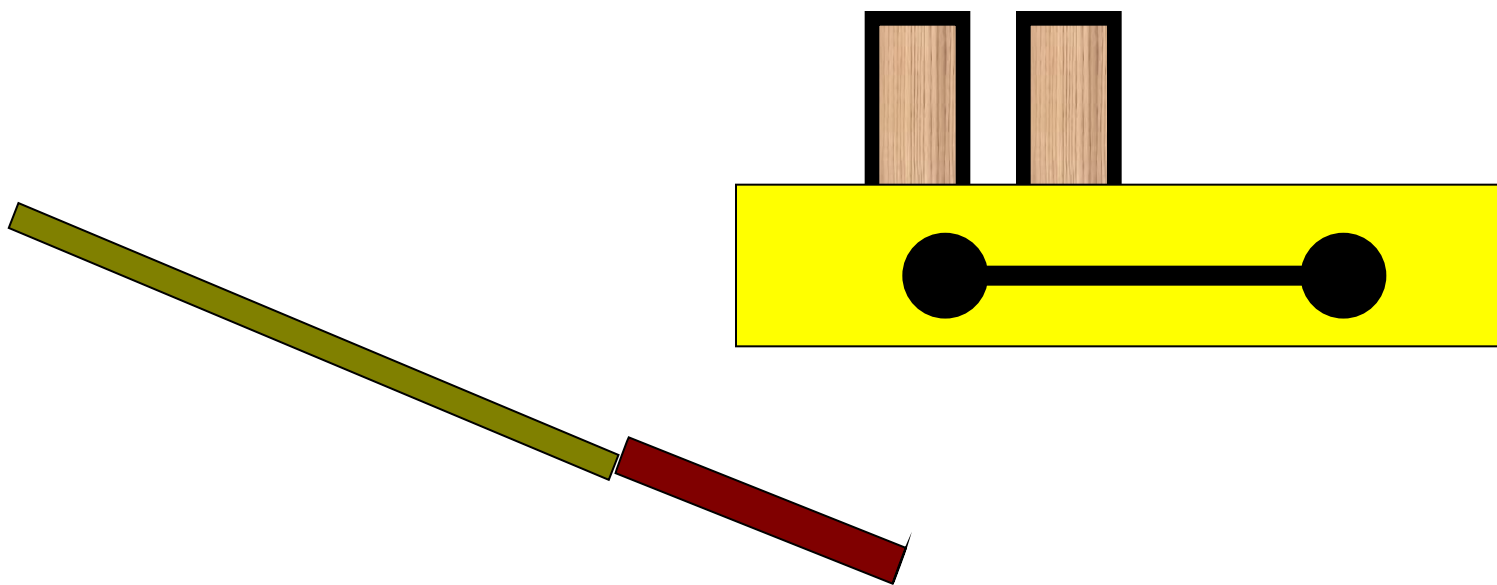
Инструменты: угольник, карандаш, упор, ножовка



# Опиливание торцов стоек

*Закрепить заготовку и опилить торцы стоек.*

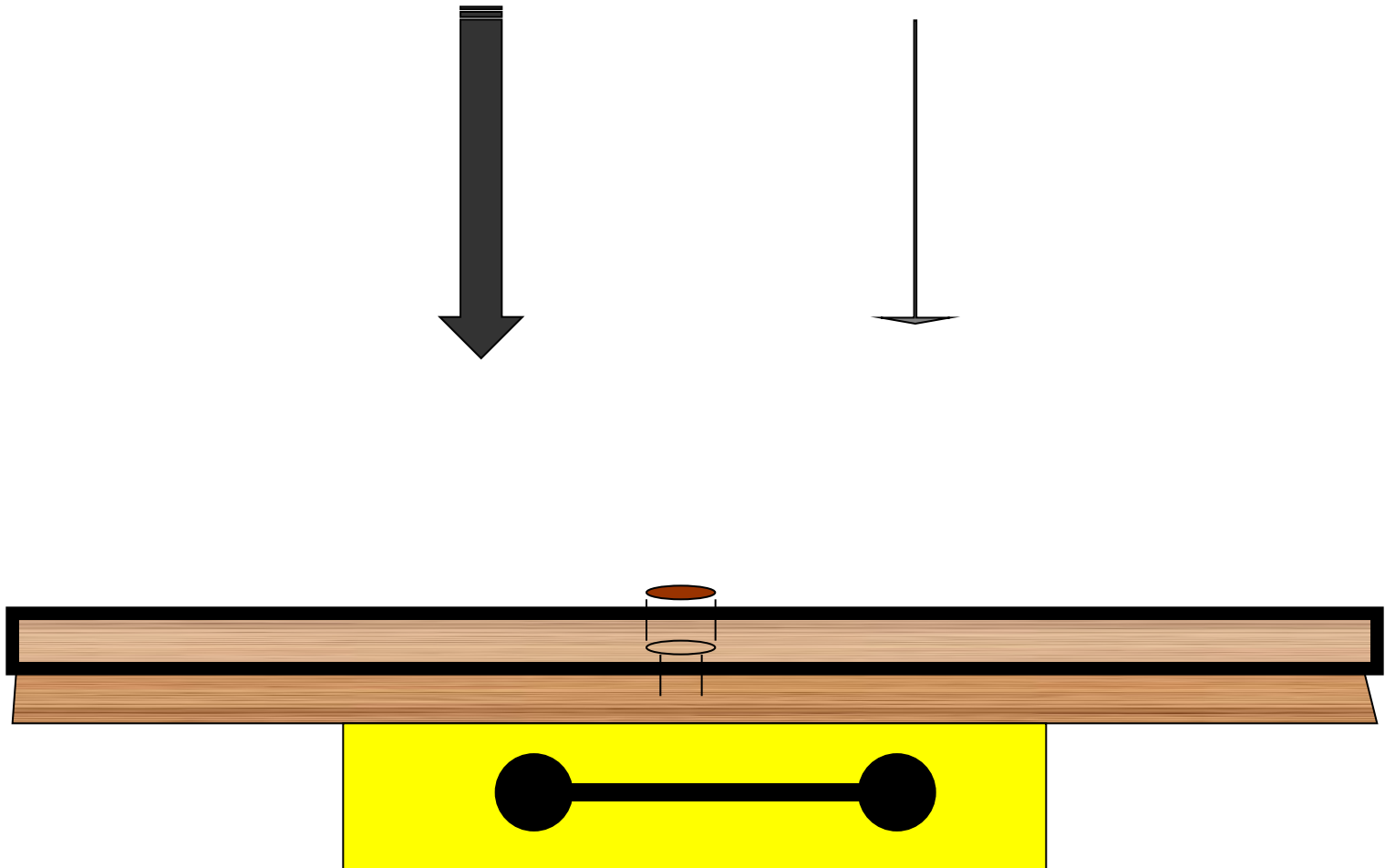
Инструменты: напильник



# Сверление

Закрепить заготовку и высверлить 2 отверстия  $\text{Ø}5\text{мм}$ .  $\text{Ø}10\text{мм}$  .

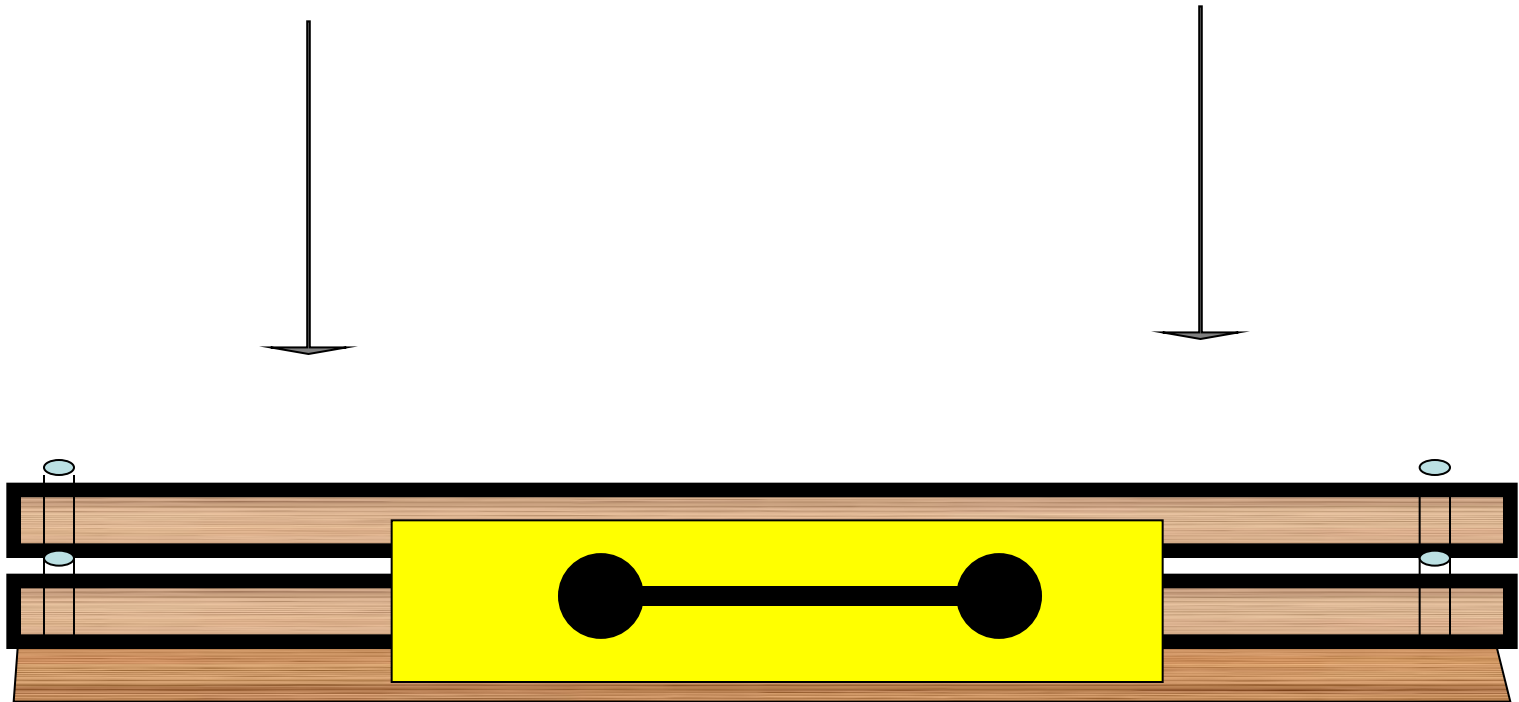
Инструменты: линейка, карандаш, сверла, ручная дрель



# Сверление

Закрепить заготовку и высверлить 2 отверстия  $\text{Ø}2\text{мм}$  в верхней и нижней планке.

Инструменты: линейка, карандаш, сверла, ручная дрель

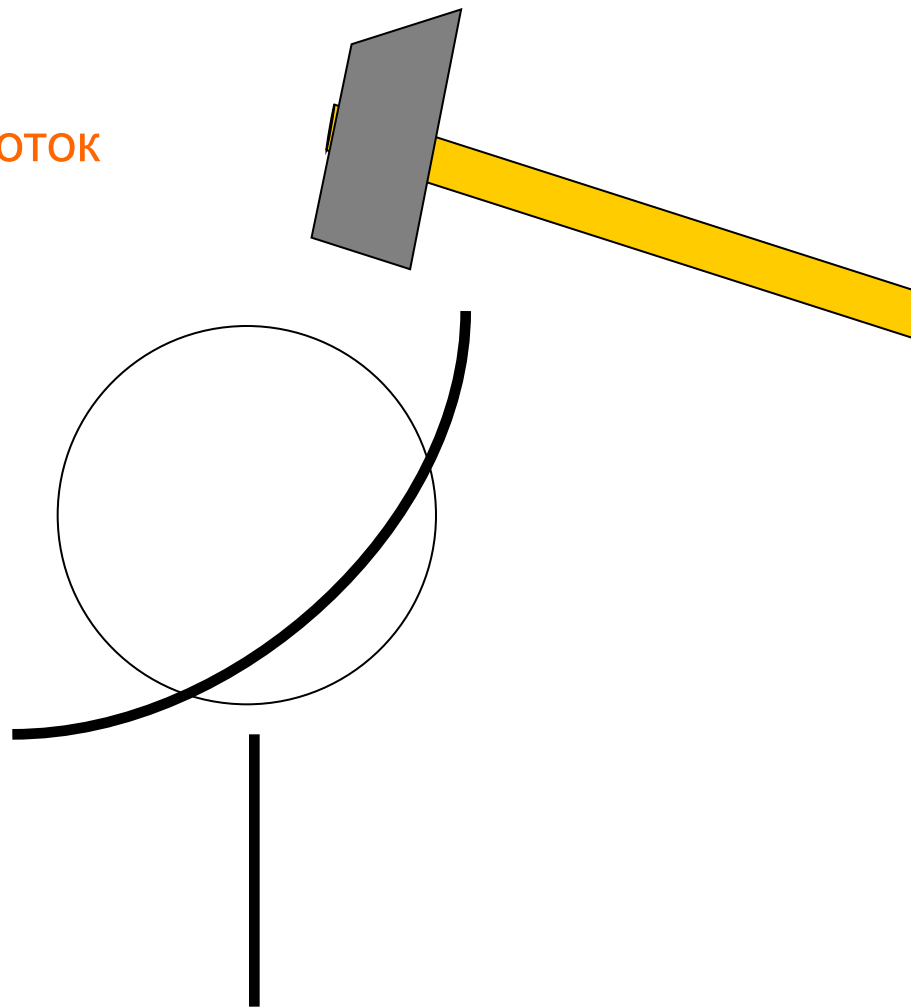




# Правка проволоки

*Обрабатываем проволоку на оправке по заданным размерам.*

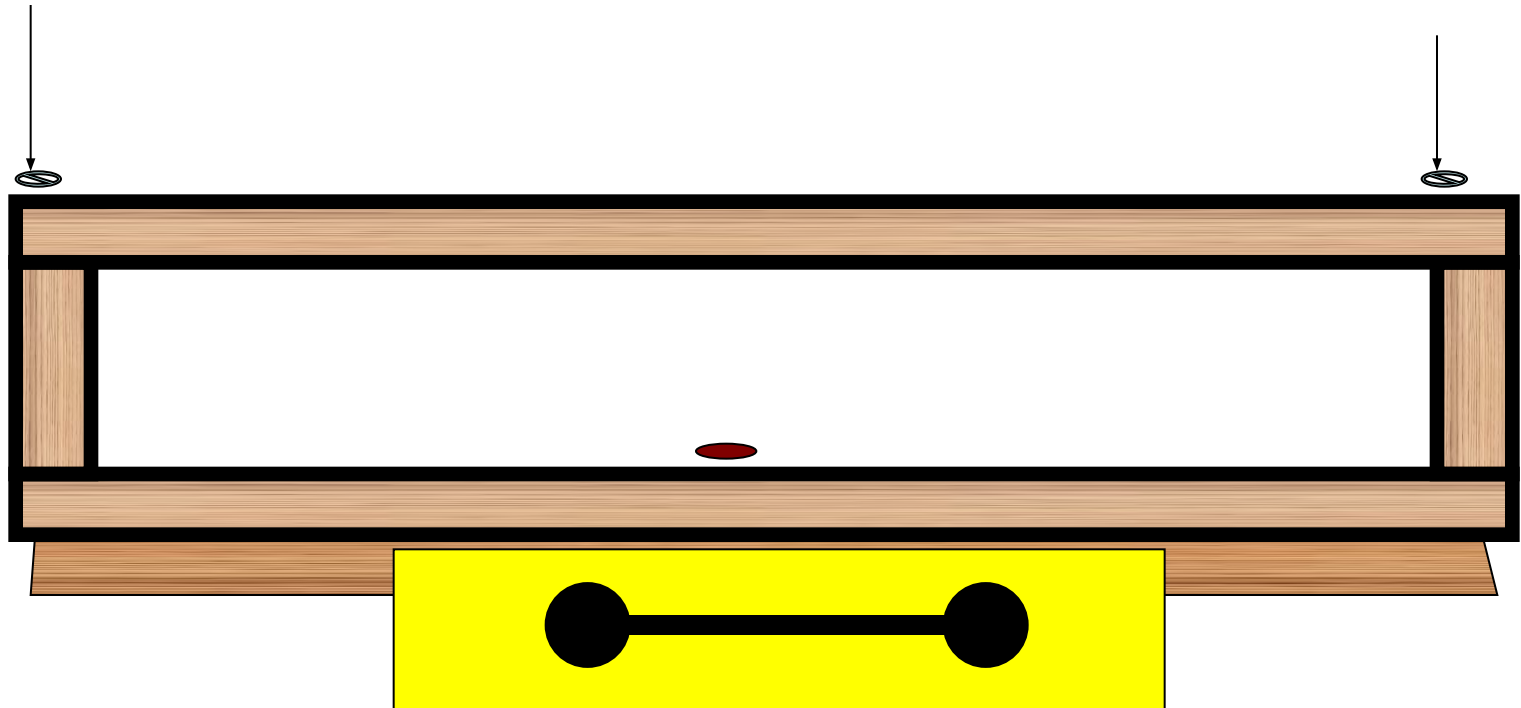
Инструменты: оправка, молоток



# Сборка изделия

Собрать вешалку, предварительно смочив клеем ПВА места соединений и проколов шилом места для шурупов. **Собрать изделие на шурупах.**

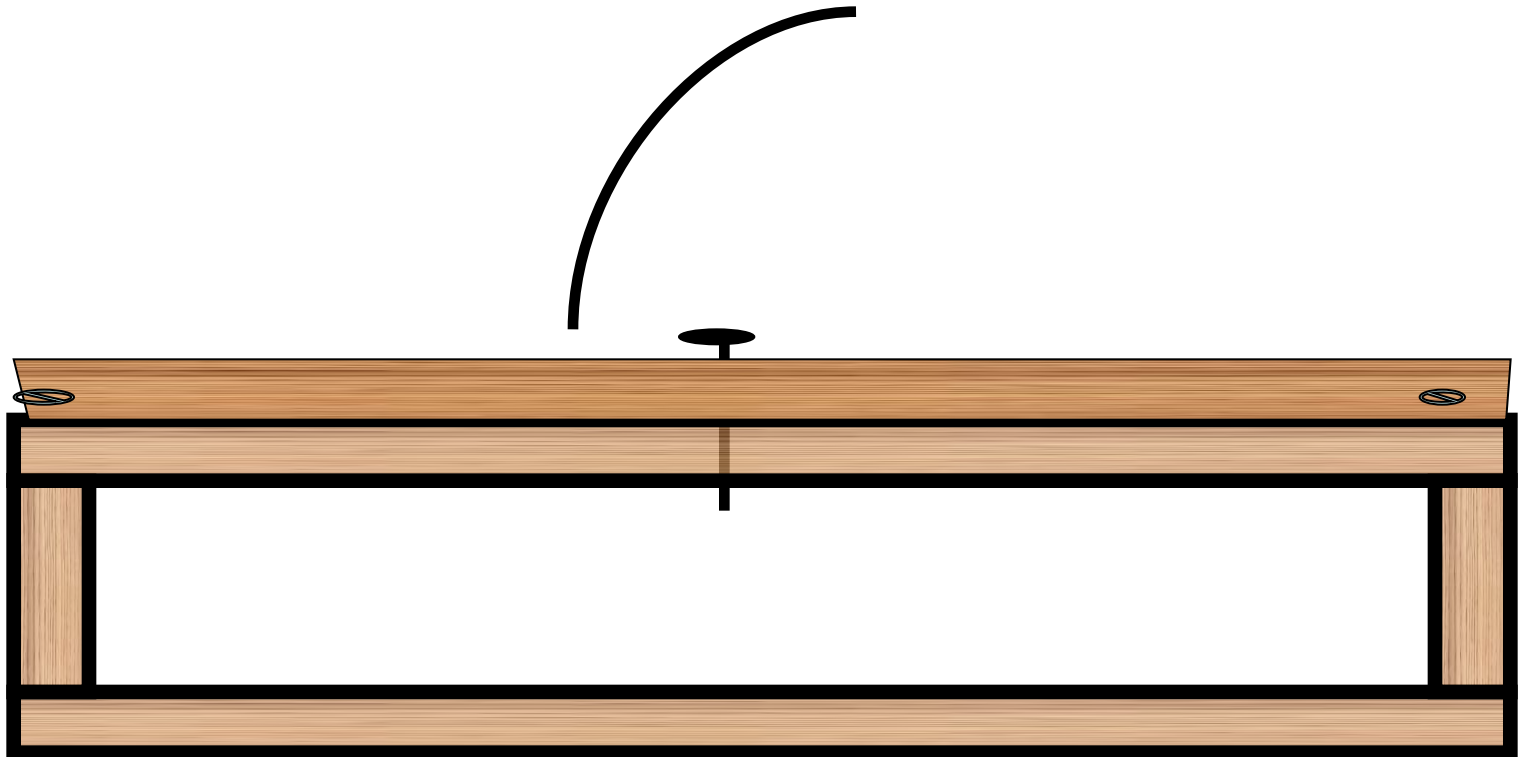
Инструменты: кисточка, шило, отвертка



# Сборка изделия

*Вставляем крючок в верхнюю планку, вставляем шайбу и расплющиваем конец крючка*

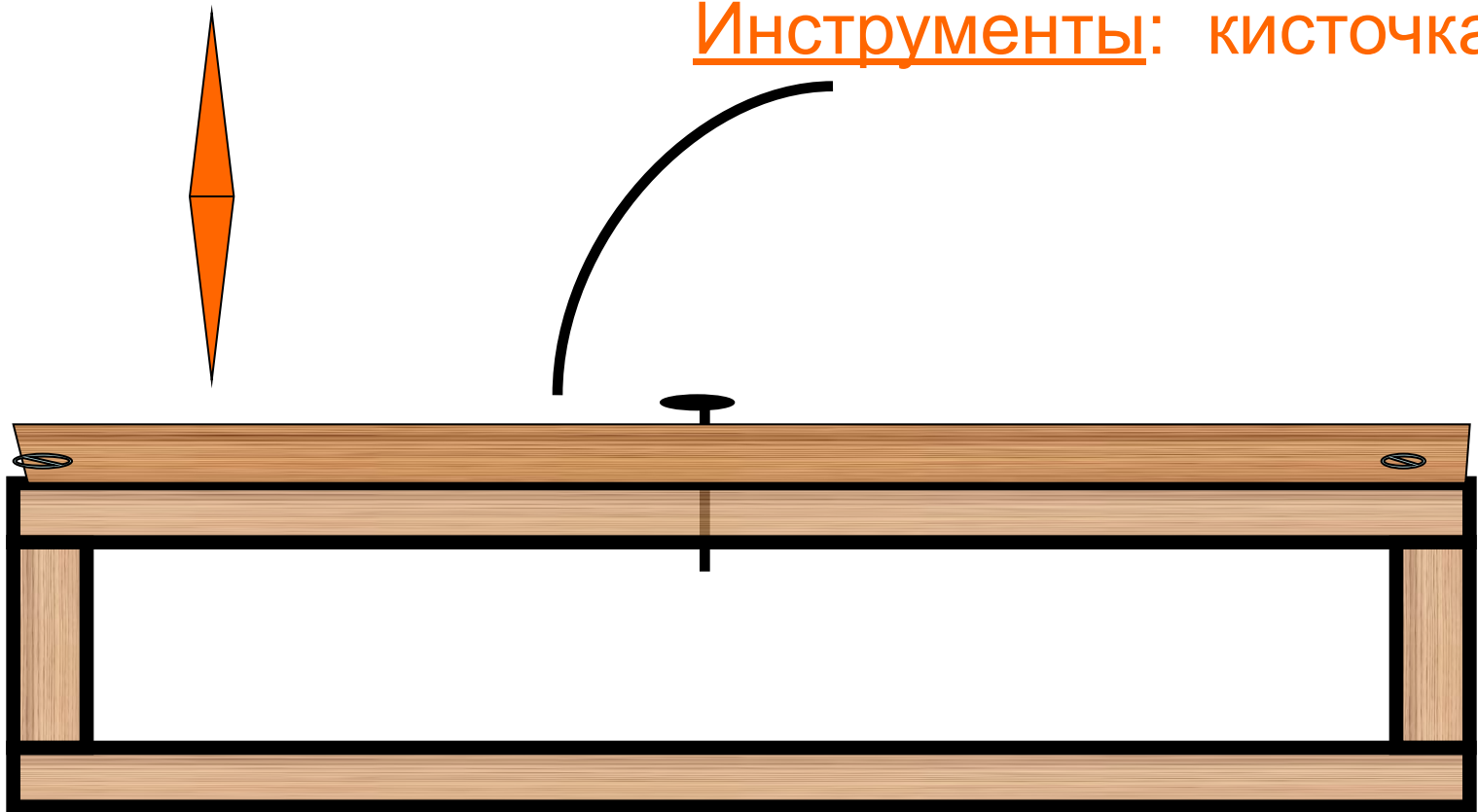
Инструменты: молоток, наковальня.



# Отделка изделия

*Покрасить изделие морилкой и лаком*

Инструменты: кисточка



# Заключение

Теперь ребята, порядок работы выполняем строго по технологической карте, которую вы составили. Соблюдайте правила безопасности при работе с ножовкой, рубанком и напильником.

**Повторим:**

# Правила техники безопасности при работе с ножовкой.

- Пользуйся только исправным инструментом.
- При распиливании древесины ножовкой пользуйся упором.
- Не ставь руки близко в зону резания ножовки.

# Инструктаж по технике безопасности при работе с рубанком.

- Работай только с исправным инструментом.
- Правильно держи рубанок и правильно стой у верстака при обработке заготовки.
- Стружку убирай только специальным приспособлением.

# Инструктаж по технике безопасности при работе с напильником.

- Работай только с исправным инструментом.
- Правильно держи напильник чтобы не поранить руки.
- Очищать напильник от стружки, только специальной четкой сметкой.