

КРАТКАЯ СПРАВКА О КОМПАНИИ



<u>/сСталь Групп</u>

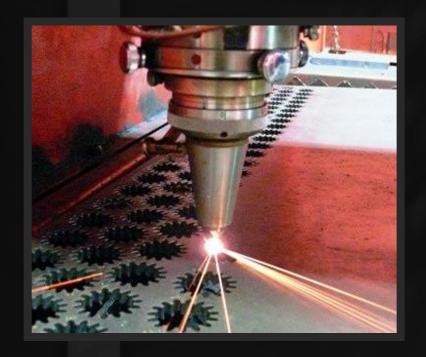


РУССТАЛЬ ГРУПП – это группа компаний по производству изделий из металла и пластика для промышленного и бытового назначения, имеющая успешный опыт работы на рынке более 5 лет

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ: лазерная резка гибка металла порошковая окраска сварочные работы слесарные работы прессование гальванирование формование АБС литье методом высокого давления конвейерная сборка из компонентов

ІАЗЕРНАЯ РЕЗКА

преимущества



обработка хрупких металлов точность до -/+0,5 мм



минимизация расходов изготовление партий и единичных деталей

ГИБКА МЕТАЛЛА

преимущества



значительное ускорение процесса гибки металла при сохранении высокой точности

обеспечение идеального качества и повторяемости гибов



ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА преимущества



- ударопрочное покрытие толщиной 30-250 мкм
- с высокими антикоррозийными и электроизоляционны ми свойствами
- стойкое к растворам щелочей, кислот и органическим растворителям
- с температурным диапазоном работы от -60 до +150 С

СВАРОЧНЫЕ

СЛЕСАРНЫЕ



аргонно-дуговая сварка

полуавтоматическая сварка

контактная сварка

чистовая обработка после сварки

сборка простых изделий по схемам

сборка сложных узлов под сварку и клепку



ПРЕССОВАНИЕ

преимущества



- высокоточный раскрой листового проката (углеродистых, нержавеющих сталей, а также алюминия)
- формовка в листовом прокате различных конструктивных элементов

ГАЛЬВАНИРОВАНИЕ

преимущества



оптимальный и экономичный метод защиты металлических изделий от коррозии

отличный способ повысить показатели прочности, износостойкости, электропроводности

улучшает декоративный вид металлического изделия

ФОРМОВАНИЕ АБС

преимущества





- АБС-пластик обладает высокой стойкостью к ударным нагрузкам
- выдерживает кратковременный нагрев до 90-100 °C
- пригоден для нанесения гальванического покрытия
- рекомендуется для точного литья
- имеет высокую размерную стабильность
- стоек к щелочам, смазочным маслам, растворам неорганических солей и кислот углеводородам, жирам, бензину
- обладает оптимальным сочетанием эластичности и ударопрочности

ЛИТЬЁ МЕТОДОМ ВЫСОКОГО

ПАВПЕНИЯ





преимущества

Это самый высокоточный и эффективный метод обработки пластмассы.

можно изготовить изделия весом от нескольких граммов до десяти килограммов любой цвет: цвет может быть на полупрозрачной основе поверхность: высокий блеск и устойчивость против царапин

возможность применения в пищевой и медицинской отраслях высокие ударопрочность и жесткость высокая эластичность

устойчивость к побелению под нагрузкой, деформации

стойкость к воздействию химических веществ и УФ-излучения

хорошие органолептические свойства, обеспечение герметичности красивый внешний вид

КОНВЕЙЕРНАЯ СБОРКА преимущества





Грамотно организованная сборочная работа позволяет минимизировать трудозатраты и повысить качество готовой продукции.

Высококвалифицированный инженерный состав позволяет организовать в кратчайшие сроки сборку новых позиций.

ПРОЕКТИРОВКА И







МЕТАЛЛ

Мобильные стойки ограждения из нержавеющей стали с вытяжной лентой Автомобильное дополнительное оборудование Металлическая мебель Торговое оборудование Бытовые изделия (корпусы, держатели, полки, светильники) Декоративные панели Металлические профили любого сечения и разнообразных форм Изделия с пластиковыми составляющими

ПРОЕКТИРОВКА И

Мы применяем: формование



ПЛАСТИК

АБС

детали интерьера и экстерьера автомобиля контейнеры детали механизмов выдвижной ленты мобильных стоек-ограждений декоративные мебельные заглушки мелкие детали электроприборов и др.

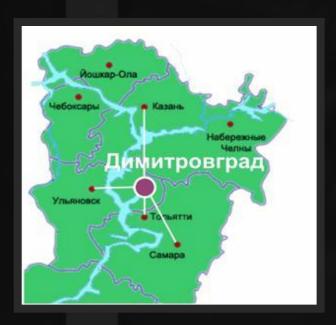
Мы применяем: литье методом давления

пищевые контейнеры колпачки на болты и гайки ударопрочные корпусы светильников дюбеля строительные и многое лругое



ГЕОГРАФИЧЕСКОЕ

Удобное географическое расположение позволяет реализовать эффективную логистическую схему, что дает возможность сократить время и затраты на доставку готовой продукции и комплектующих



Речные порты Ульяновск - 85 км Самара - 160 км Москва - 1000 км Ульяновск - 85 км Самара - 150 км Тольятти - 114 км Казань - 210 км Пермь - 790 км Челябинск - 950 км Саранск - 310 км Уфа - 550 км Йошкар-Ола -410 км Чебоксары - 330 км Киров - 710 км **Ижевск** - 515 км Екатеринбург - 1050 км

Федеральные Прочие трассы: федеральные М-5 «Урал» дороги: A-151 М-7 «Волга» 1P178 1P241 M-32

Аэропорт Восточный (Ульяновск) - 60 км Международный аэропорт Курумоч - 130 км

производственные

Организация производства компании РУССТАЛЬ ГРУПП позволяет в кратчайшие сроки в разы увеличить производственные мощности за счет имеющихся производственных площадей и отлаженной схемы запуска нового оборудования и техпроцессов.



НАШИ КЛИЕНТЫ



ОАО «Сбербанк России»

ООО «Газпромнефть-Центр»

Центр социальной помощи семье и детям «Хамовники» (Москва)

Международный аэропорт Владивосток

ЗАО «Потрпассервис» (Владивосток)

Всемирная шахматная олимпиада «Ханты-Мансийск 2010»

ООО «Измайлово-Премиум»

МУП «Спортивные сооружения городского поселения», город Мытищи

посольство Турецкой Республики

Тойота Мотор

Сеть гипермаркетов «АШАН»

Московский театр Петра Фоменко

Московская государственная академическая

филармония

Гостиница «Татарстан» (Набережные Челны)

ООО «ИКЕА ДОМ»

ТК «Мега Центр Италия»

Postopau "Officia" (Mocked)

www.russtal-group.ru