

Савельев Михаил Александрович

Учитель трудового обучения  
(Столярное дело)

*ГС(К)ОУ "С(К)ОШ № 2 VIII вида  
г. Саратова.*

Саратов 2014 г.

# ДОЛОТА И СТАМЕСКИ

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

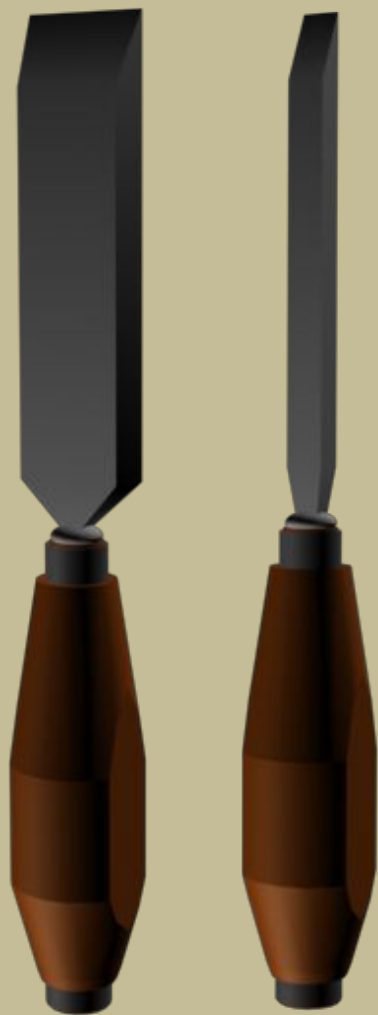


**При обработке деталей столярных изделий используют долота и стамески.**

Долотами выдалбливают прямоугольные гнезда.

Стамесками выбирают гнезда в узких и тонких деталях, зачищают шипы уступы и гнезда, подгоняют соединения, срезают фаски.

Кроме того, стамески используют для обработки криволинейных поверхностей в тех случаях, когда это невозможно сделать другим инструментом, например рубанком.

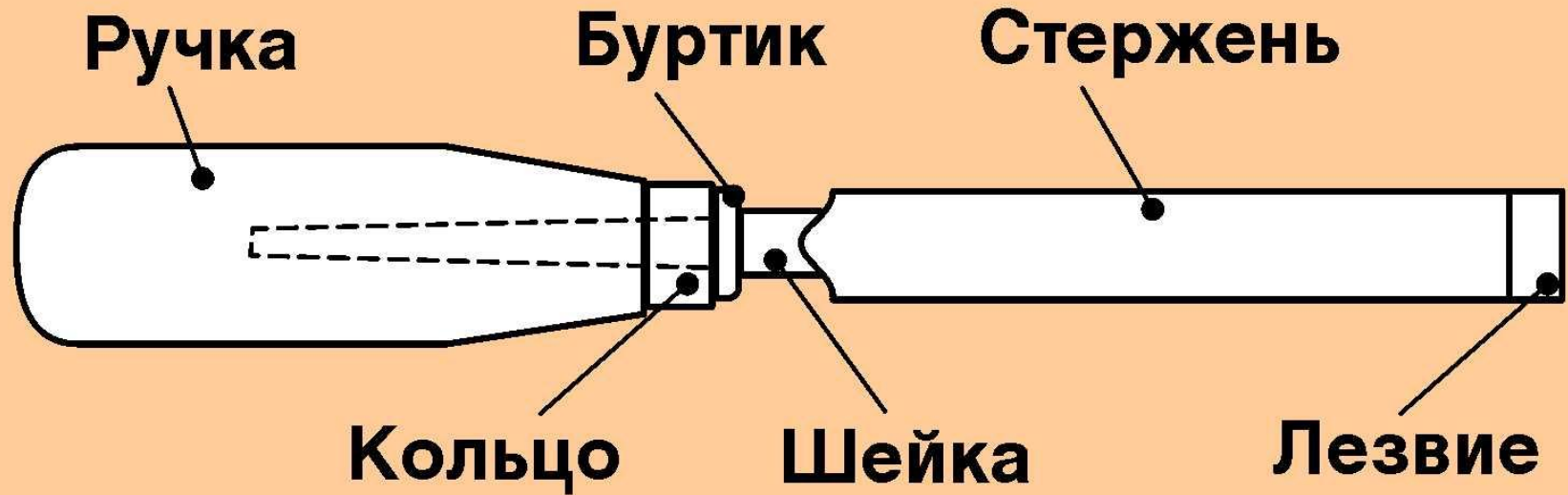


Долота и стамески —  
ручные режущие инструменты.

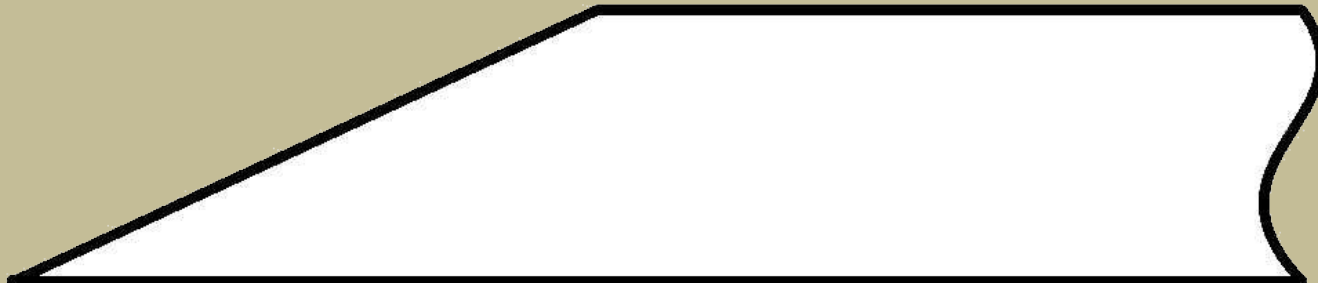
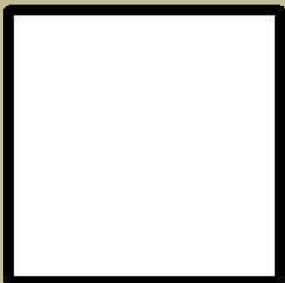
Долото имеет прямоугольное  
лезвие.

Долота, имеющие на заднем  
торце рукоятки  
предохранительные кольца,  
можно использовать  
для долбления гнёзд и пазов  
с применением киянки.

# Основные части стамесок и долот



## Формы поперечного сечения лезвия



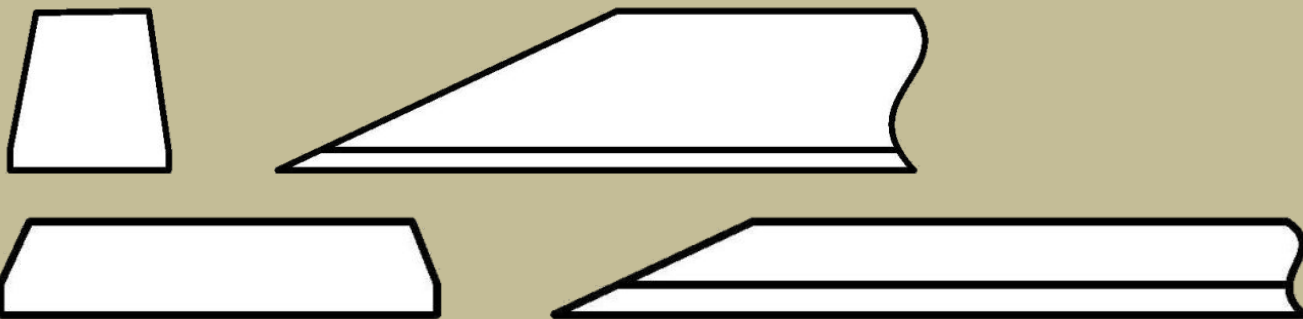
### **Лезвие прямоугольное без фаски.**

*Характерно для плотницких долот.  
Обеспечивает хорошую прочность  
и прямолинейность при долблении.*

*Недостаток —  
значительное трение боковых  
поверхностей при работе.*



## Формы поперечного сечения лезвия



### **Лезвие прямоугольное с фаской.**

*Характерно для столярных долот и стамесок.*

*Уменьшает усилие при долблении за счет сужения стержня по толщине.*

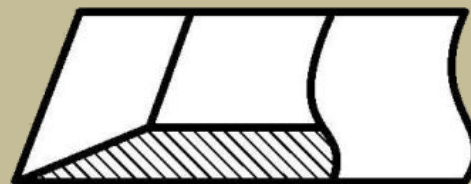
*Недостаток —  
возможен увод инструмента в сторону  
при долблении.*



# Формы поперечного сечения лезвия



Внешняя заточка



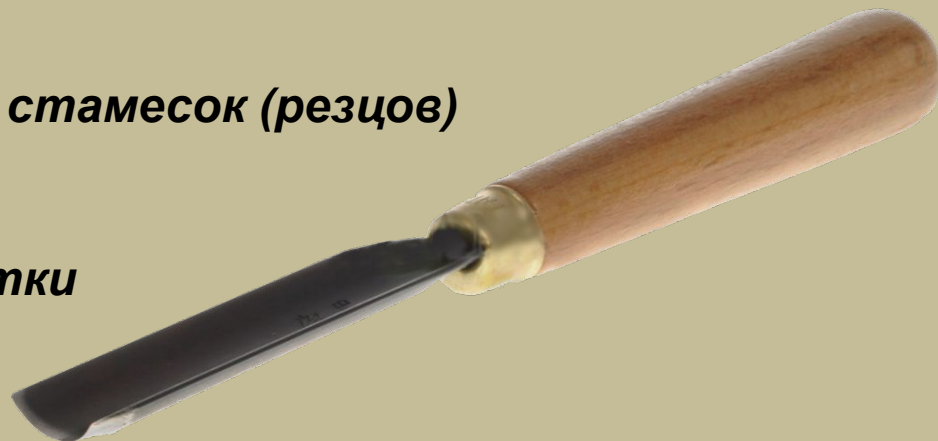
Внутренняя заточка

## Лезвие полукруглой стамески.

*Характерно для столярных стамесок. Различаются радиусом и видом заточки.*

*Внешняя заточка — для токарных стамесок (резцов) и обработки внешних галтелей.*

*Внутренняя заточка — для обработки внутренних галтелей.*





**Лезвия долот и стамесок изготавливают из инструментальной стали.**  
Лезвия закаливают для повышения твердости режущей части инструмента.



## Правила использования ручного режущего инструмента и требования безопасности при работе

Ручки режущего инструмента делают из сухой древесины лиственных пород: бука, граба, клена, ясеня, а также из пластмассы.

Инструмент должен быть остро заточен; выкрашивания на лезвии не допускаются.

Режущую кромку любого столярного режущего инструмента нужно беречь от контактов металлическими и другими твёрдыми предметами.

**Берегите режущие кромки от сколов!**



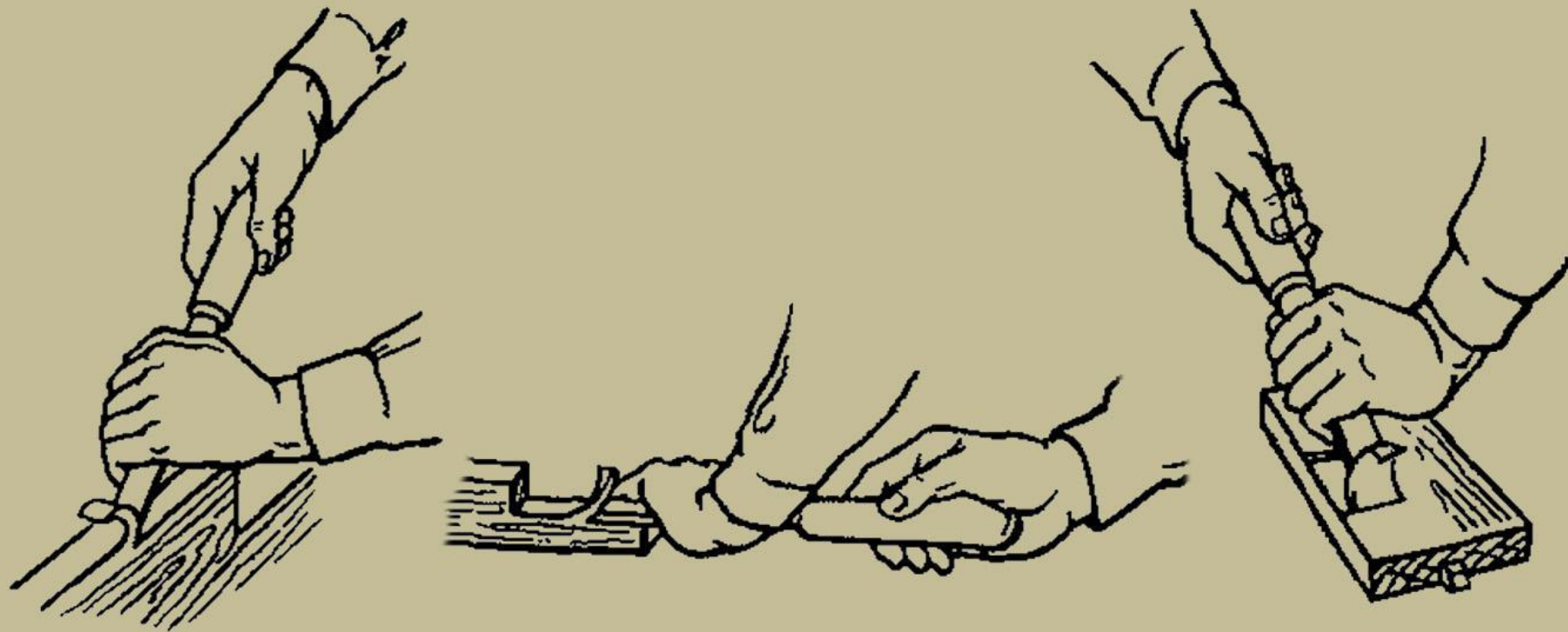
## Правила безопасности при работе с долотами и стамесками

Так как инструмент имеет острую режущую часть, то всякая потеря внимания во время работы неизбежно ведет к травме, поэтому при работе стамеской нужна предельная внимательность и знание основных правил пользования ею.

- Перед началом работы нужно проверить рукоятку инструмента. Она должна быть надёжно насажена на хвостовик и не иметь трещин.
- Рукоятки долот должны иметь переднее и заднее предохранительные кольца.
- Запрещается резать стамеской на себя, с упором детали на грудь, с расположением детали на коленях, на весу и в направлении поддерживающей руки!!!
- Передавать инструмент следует рукояткой вперед.
- Хранить инструмент на верстаке в лотке, или на отдельном столике.



## Безопасные приемы работы стамеской

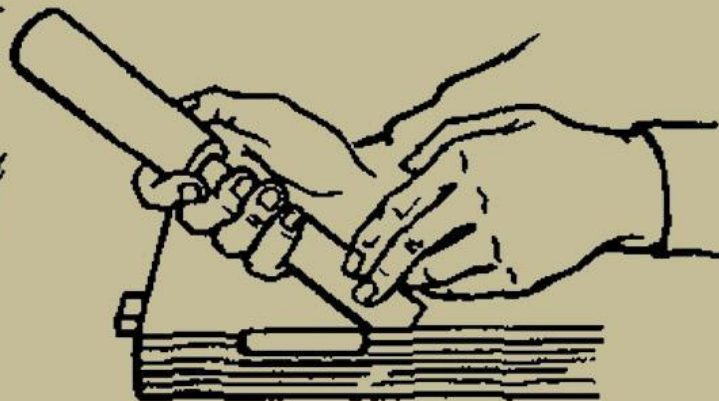


Подстрагивание и подрезание вдоль волокон.

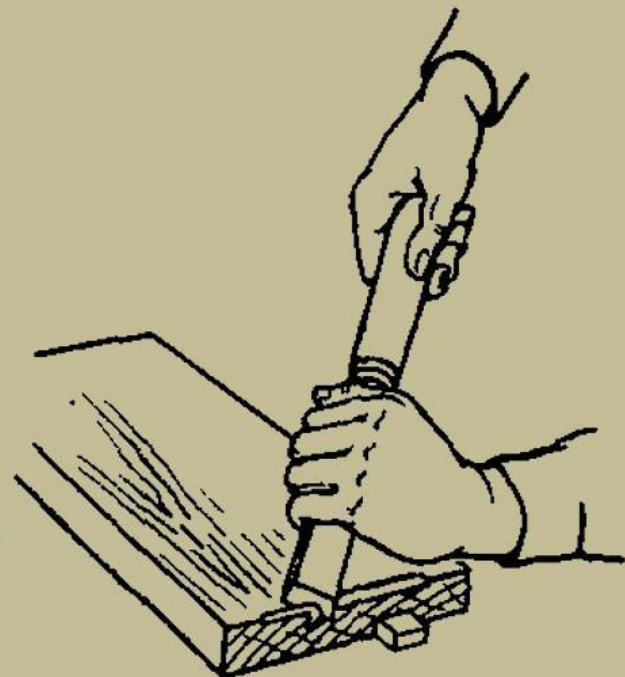
## Безопасные приемы работы стамеской



Поперечное  
подрезание.

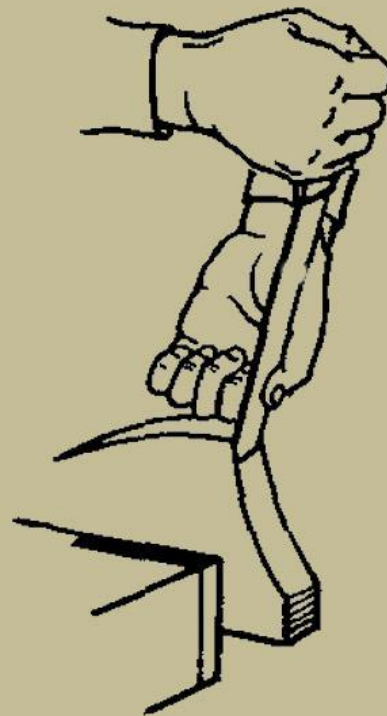
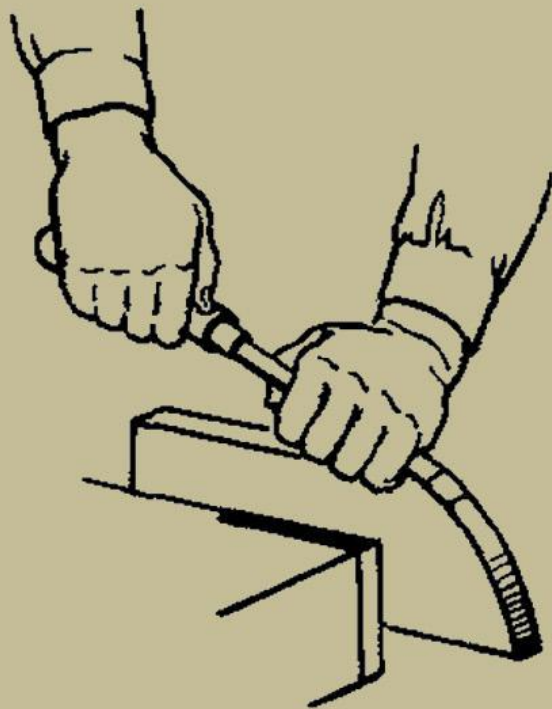


Снятие фаски  
на ребре.



Снятие фаски  
на торце.

## Безопасные приемы работы стамеской



Зачистка торца.

## **СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ**

**Столярное дело. Авт. Журавлев Б.А.  
Учебное пособие для 5-6 классов вспомогательной  
школы.  
М., "Просвещение", 1992.**

**Столярное дело. Авт. Журавлев Б.А.  
Учебное пособие для 7-8 классов вспомогательной  
школы.  
М., "Просвещение", 1993.**