

**11. Покрытия в производстве радиоаппаратуры**  
**11.1. Классификация и выбор покрытий**

## КАССИФИКАЦИЯ ПОКРЫТИЙ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### ЗАЩИТНЫЕ

#### ЗАЩИТА ОТ:

- коррозии,
- старения,
- высыхания,
- гниения

### ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ

для декоративной отделки поверхностей с одновременной защитой

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ

для придания поверхности специальных свойств:

- твердость
- электропроводность

[11.1. Классификация и выбор покрытий](#)

[Классификация](#)

[Факторы](#)

[Виды покрытий](#)

[Анодные катодные](#)

[Горячее](#)

[Металлизационное](#)

[Гальваническое](#)

11.1.  
Классификация  
и выбор  
Покровтий

Классификация

Факторы

Виды  
покрытия  
Анодные  
катодные  
Горячее  
Металлизационно  
е  
Гальваническое



# ВИД ПОКРЫТИЯ

**неметаллические**

**металлические**

**Способ выполнения**

**ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ,  
ХИМИЧЕСКИЕ,  
ГОРЯЧИЕ  
МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЕ.**

**Характер защиты  
изделий от коррозии**

**АНОДНЫЕ  
КАТОДНЫЕ**

[11.1. Классификация и выбор Покрытий](#)

[Классификация](#)

[Факторы](#)

[Виды покрытия](#)

[Анодные катодные](#)

[Горячее Металлизационное](#)

[Гальваническое](#)

## Анодные –

покрытия, электрический потенциал металла которых более электроотрицателен, чем потенциал основного металла.

При попадании влаги первым разрушается металл покрытия.

Такое покрытие хорошо защищает, но не пригодно когда требуется хороший внешний вид.

Катодные – все наоборот.

Такое покрытие защищает только механически

11.1.  
Классификация  
и выбор  
Покрытий

Классификация

Факторы

Виды  
покрытия

Анодные  
катодные

Горячее  
Металлизационно  
е  
Гальваническое

## Гальваническое покрытие

дает возможность получить покрытие высокого качества, строго определенной толщины.

К числу недостатков относится пористость и плохое качество на поверхности деталей сложной формы.

## Химический способ – это

осаждение металла из растворов без электрического тока

## Горячее покрытие

используют при погружении покрываемого изделия в ванну с расплавленным металлом, результате взаимного растворения металлов образуется их прочное сцепление. Недостаток - неравномерность покрытия по толщине.

## Металлизационное покрытие –

выполняют распылением жидкого металла при помощи газа подаваемого под давлением

11.1.  
Классификация  
и выбор  
Покрытий

Классификация

Факторы

Виды  
покрытия  
Анодные  
катодные  
Горячее  
Металлизационное  
Гальваническое