

Гигиена труда в литейных цехах

Технологические этапы литейного производства

- **I . Приготовление шихты и плавка металла**
- **II . Подготовка формовочной и стержневой земли и изготовление форм и стержней**
- **III. Заливка металла в формы**
- **IV. Выбивка изделий из формы**
- **V . Обрубка и очистка полученного литья**

Технологические этапы литейного производства:

I. Приготовление шихты и плавка металла



II. Подготовка формовочной и стержневой земли и изготовление форм и стержней



III. Заливка металла в формы



IV. Выбивка изделий из формы



V. Обрубка и очистка полученного литья

**Различают
чугунное, стальное и
цветное литье**

Лить

ё

чугунное

стальное

цветное

- **I группа – Получение отливок в разовых формах, однократно заполняемых металлом:**

- литье в песчано-глинистые формы;
- литье в оболочковые формы;
- литье по выплавляемым моделям;
- литье по газифицируемым моделям;
- литье по растворяемым моделям.

- **II группа – Получение отливок в формах многократного использования:**

- литье центробежное;
- литье в кокиль;
- литье под давлением;
- литье выжиманием;
- литье непрерывное.

• I группа – Получение отливок в разовых формах, однократно заполняемых металлом:

- литье в песчано-глинистые формы;
- литье в оболочковые формы;
- литье по выплавляемым моделям;
- литье по газифицируемым моделям;
- литье по растворяемым моделям.

• II группа – Получение отливок в формах многократного использования:

- литье центробежное;
- литье в кокиль;
- литье под давлением;
- литье выжиманием;
- литье непрерывное.

**Санитарные правила для литейного
производства (заводов, цехов, участков) № 5183-90**

**СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к
организации технологических процессов,
производственному оборудованию и рабочему
инструменту»**

**ГОСТ 12.3.027-81 ССБТ
«Работы литейные» (Требования безопасности)**

**ГОСТ 12.2.040-79 ССБТ
«Оборудование для литейного производства»**

**ГОСТ 12.3.024-80 ССБТ
«Изготовление форм и стержней
из песочно-смоляных смесей»**