

Гигиена труда в механических цехах

Технологическое оборудование для механической обработки металла

Вид	Характеристика станка	Технологическое применение
1 группа	Металлорежущие станки, снабженные лезвийным инструментом (фреза, резец, сверло)	Используются для получения заготовки определенной формы и размера
2 группа	Станки, снабженные абразивным инструментом (шлифовальные полировочные круги)	Используются для улучшения качества обрабатываемой поверхности заготовки

Смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ)

масляные

водосмешиваемые

эмульсионные

полусинтетические

синтетические



Смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ)

масляные

водосмешиваемые

эмульсионные

синтетические

полусинтетические



**Санитарные правила для механических
цехов (обработка металлов резанием)
№ 5160-89**

**Санитарные правила при работе с СОЖ и
технологическими смазками № 3935-85**

**СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к
организации технологических процессов,
производственному оборудованию и
рабочему инструменту»**