

**Данные по составу твердых бытовых отходов
(по РСФСР), % от общей массы отходов**

Бумага, картон	20-36
Пищевые отходы	20-38
Дерево	1-4
Текстиль	3-6
Кожа, резина	1,5-2,5
Кости	1-2
Полимерные материалы	3-5
Черные и цветные металлы	2-3
Стекло	5-7
Камни, керамика	1-3
Уголь, шлак	0-2,5
Отсев размером менее 16 мм	8-28

Расчет количества образующихся ТБО в сутки

$$Q = \frac{P \cdot m \cdot K}{365}$$

Q – общее количество мусора (т за 1 день)

P – ежедневная норма (при низкой коммунальной обустроенности удваивается)

m – число жителей

K – коэффициент неравномерности (от 1 до 1,3)

365 – количество дней в году.

За основу расчета принята норма накопления мусора на 1 человека 1000 л или 200 кг в год.

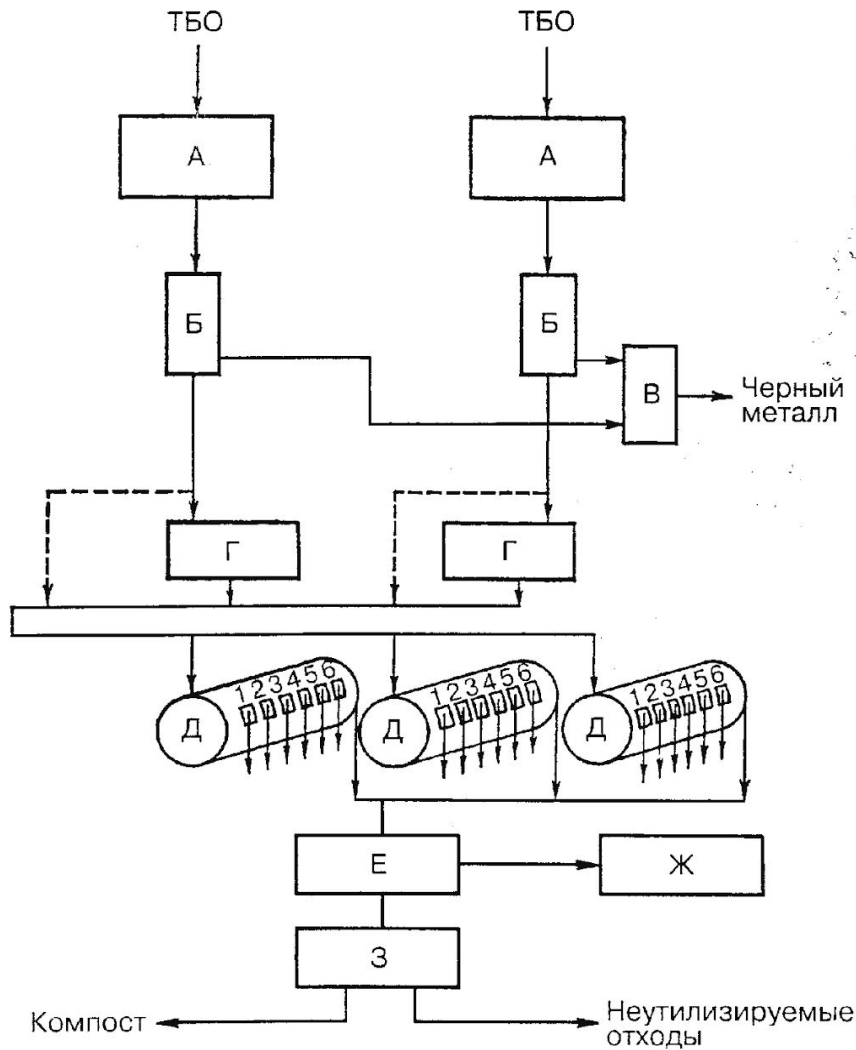
ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ ТБО (% массы)

Страна	Захоронения на полигонах, свалках	Компостирование	Сжигание	Прочие методы
Россия	87,5	6,5	5,0	1,0
С Ш А	85,0	0,1	14,0	0,9
Англия	89,0	1,4	9,5	0,1
Германия	65,0	5,0	30,0	-
Италия	60,0	10,0	25,0	5,0
Франция	46,4	12,0	40,7	0,9
Швейцария	14,0	10,0	70,0	6,0
Япония	26,4	0,5	63,0	0,1

Санитарно-технические показатели разных методов обезвреживания ТБО

Методы обезвреживания	Продукты процесса обезвреживания	Влияние на окружающую среду
Усовершенствованные свалки	Продукты неполного распада органического вещества	Выделяют вредные и дурнопахнущие газы и загрязняют воздух. Чрезвычайно опасен в санитарном отношении фильтрат, который загрязняет почву и грунтовые воды
Мусороперерабатывающие заводы	Компост	Безопасен в санитарно-гигиеническом и микробиологическом отношении
Мусоросжигательные заводы	Отходящие дымовые газы и вода от промывки газов при мокрой очистке	Содержат вредные химические вещества SO_2 , HCl , HF , NO_2 , CO , летучую зону и шлак после сжигания с содержанием органических и неорганических веществ.

Схема завода биотермической переработки ТБО



А – приемный бункер;

Б – ленточный магнитный сепаратор;

В – пакетировочный пресс для черного металла;

Г – дробилка;

Д – горизонтальные вращающиеся ферментаторы;

Е – электроиндукционный сепаратор цветного металла;

Ж – пакетировочный пресс для цветного металла;

З - грохот

Классификация опасности отходов для здоровья человека и его среды обитания по суммарному индексу опасности К

Класс опасности отхода	Расчетный коэффициент К
1 класс	> 50 000
2 класс	50 000 – 1000
3 класс	999 – 100
4 класс	< 100

Гигиеническая классификация неутилизируемых промышленных отходов

Категория	Характеристика неутилизируемых промышленных отходов по виду содержащихся в них загрязнений	Рекомендуемые методы содержания или обезвреживания
I	Практически инертные	Использование для планировочные работ или совместное складирование с твердыми бытовыми отходами
II	Биологические окисляемые легкоразлагающиеся органические вещества	Складирование или переработка совместно с твердыми бытовыми отходами
III	Слаботоксичные малорастворимые в воде, в том числе при взаимодействии с органическими кислотами	Складирование совместно с твердыми бытовыми отходами
IV	Нефтемаслоподобные, не подлежащие регенерации в соответствии с действующими указаниями	Сжигание, в том числе совместно с твердыми бытовыми отходами
V	Токсичные со слабым загрязнением воздуха (превышение ПДК в 2-3 раза)	Складирование на специальном полигоне промышленных отходов
VI	Токсичные	Групповое или индивидуальное обезвреживание на специальных сооружениях