

# Изготовление отливок по ХТС процессу

более известный как Альфа-сет- процесс  
Концепция фирмы FAT, Германия  
базируется на использовании опочной  
формовочной линии.

При использовании опок можно  
использовать смесь с меньшим количеством  
связующего вещества.

один смеситель для среднего  
литья, другой для крупного



Рис. 22. Смеситель непрерывного действия фирмы FAT, Германия на заводе SHB

# штифтах с помощью подъемной ПЛИТЫ.



Рис. 23. Стол снятия формы с модели на линии фирмы FAT, Германия по ХТС-процессу



Рис.24. Станция покраски готовых полуформ

Ведущим способом в области литейного машиностроения по ПГС-процессу, рис. 26) работает по Сейатцу-процессу (двухступенчатое уплотнение-воздушный поток, затем гидравлическое прессование многоплунжерной плитой). Сейатцу-процесс имеет множество преимуществ, среди которых равномерно высокая твердость формы, использование меньшего количества стержней, уменьшение формовочного уклона (иногда без уклонов), лучшее использование плоскости разъема отливками, уменьшение затрат на очистку и окончательную обработку отливок, отсутствие износа моделей. Кроме того, Сейатцу - гуманная технология. Воздушный поток полностью заменяет встряхивание, поэтому уровень шума в цехе снижается ниже отметки 85дБ(А), что создает



Рис. 26. Автоматическая формовочная линия фирмы HWS-Sinto, Германия по Сейатцу-процессу для стального литья на заводе SHB, Германия. Размер опок 1460x1310x400/400



Рис. 27. Формовочная машина EFA-SD6,5 по Сейатцу-процессу фирмы HWS-Sinto, оснащенная многоплунжерной прессовой плитой

