

**ОАО «РЖД»
филиал ВСЖД
ОДЦО ст.Суховская**

- Учебный элемент: Измерение основных металлических частей стрелочного перевода
- По предмету: содержание стрелочных переводов
- Составил: преподаватель Данилов Г.М.

● ст.Суховская-2007г.

1. Вертикальный износ рамного рельса



- Контролируется в наиболее изношенном месте по оси его головки

2. Вертикальный износ остряка



- Контролируется в наиболее изношенном месте по оси его головки в сечении. Где ширина ее составляет 50 мм и более.

3. Вертикальный износ сердечника сборных и цельнолитых крестовин



- Измеряется по поверхности его катания в сечении, где ширина сердечника на уровне измерения равна 40 мм.

5. Вертикальный износ усовиков сборных и цельнолитых крестовин



- измеряется на расстоянии 14 мм от боковой рабочей грани изнашиваемой части усовика в сечении, где ширина сердечника на уровне измерения равна 20 мм.

6. Боковой износ рамных рельсов

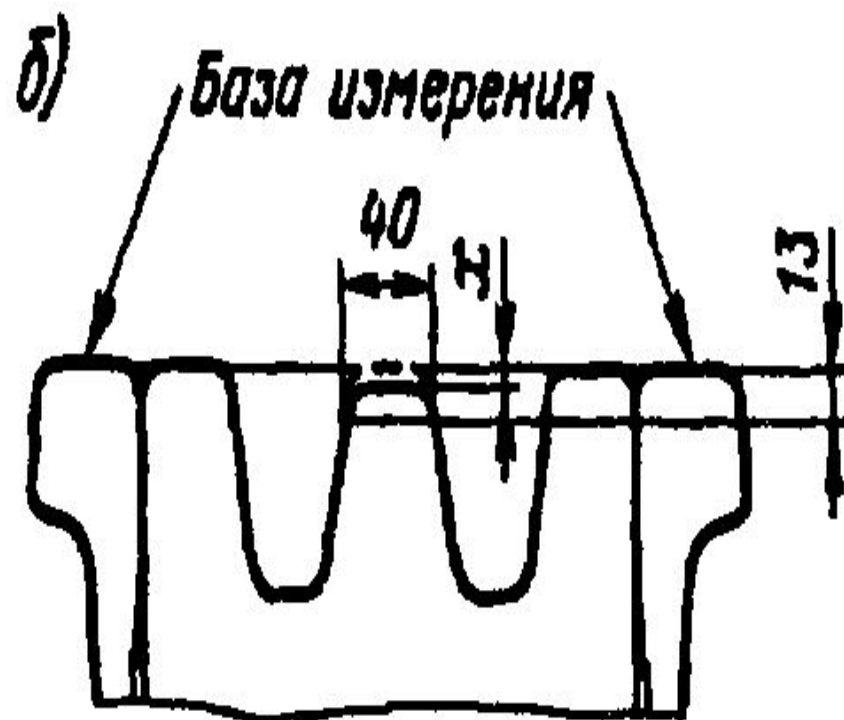
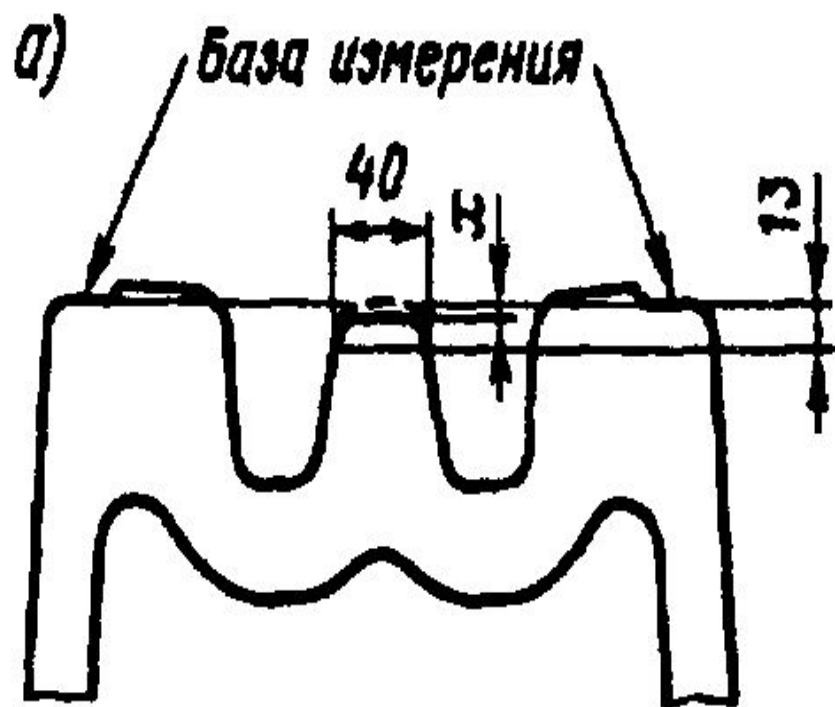


- Контролируется у острия остряжков и в наиболее изношенном месте на уровне 13 мм ниже поверхности катания головки. ширина головки рамного рельса равна: Р65- 72 мм (72,6), Р50- 70 мм.

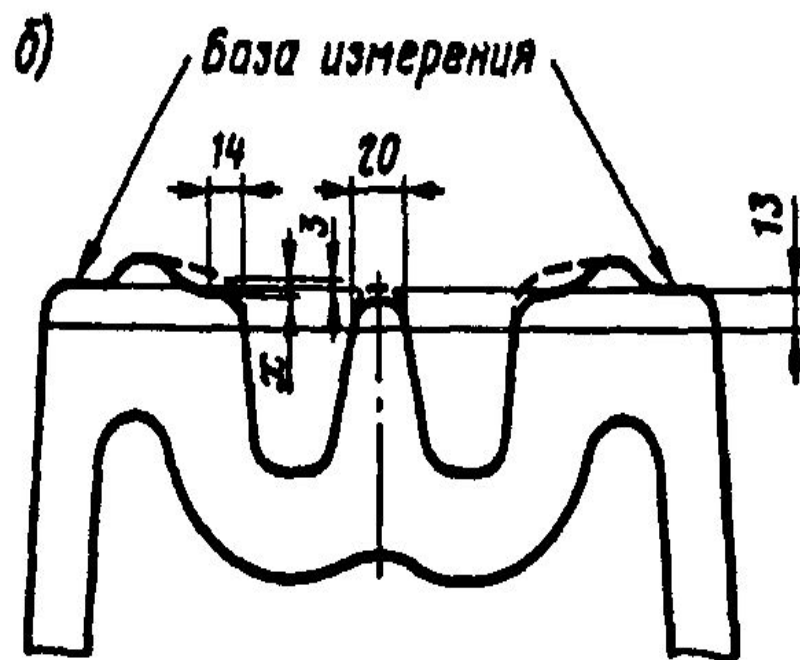
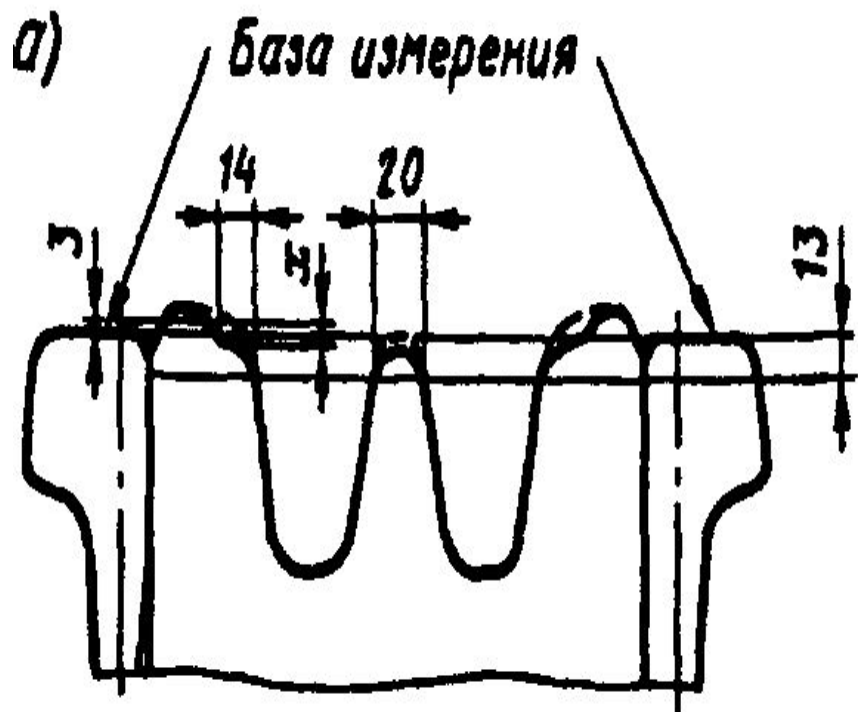
7. Боковой износ остряков.



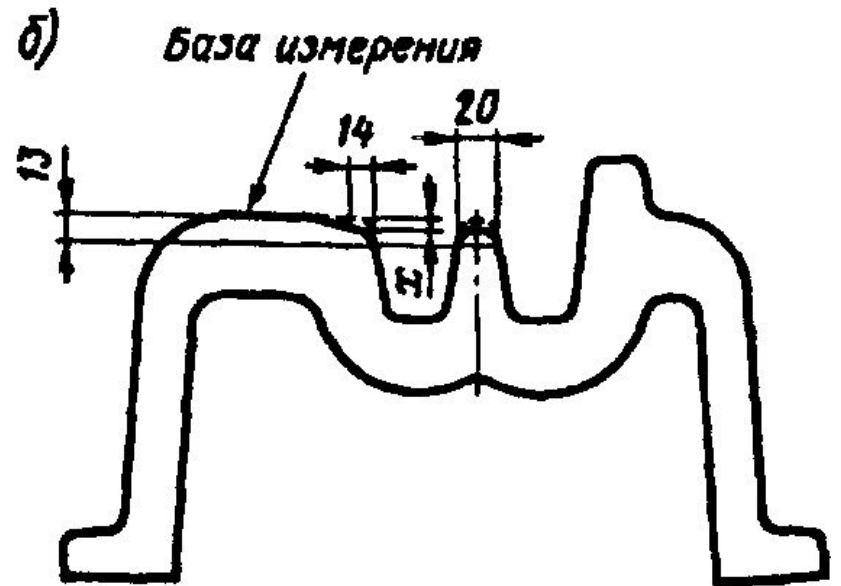
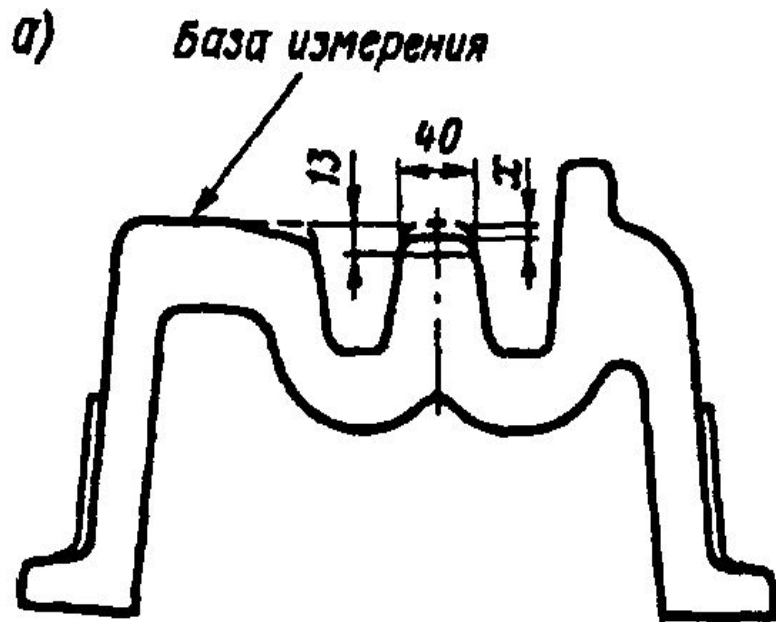
- Боковой износ остряка согласно инструкции
- ЦП 774 контролируется вне пределов боковой строжки, а также в сечении головки остряка равное 20 мм, измеряемое на стрелочных переводах марок Р65 1/11, 1/9 от торца остряка: по прямому- 1282 мм, по боковому- 1821 мм; Р50 по прямому- 1098 мм, по боковому- 1404 мм. Ширина головки: ОР65- 68,0 мм; ОР50- 65,0 мм.



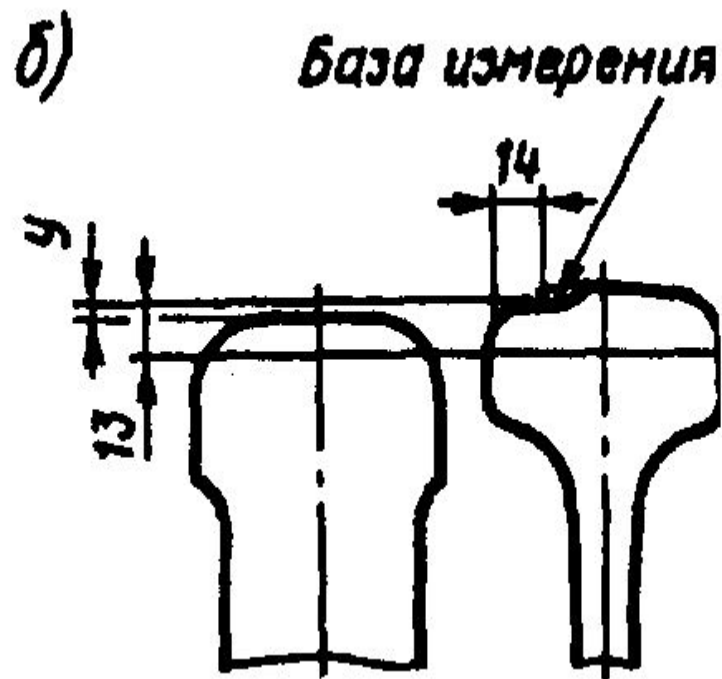
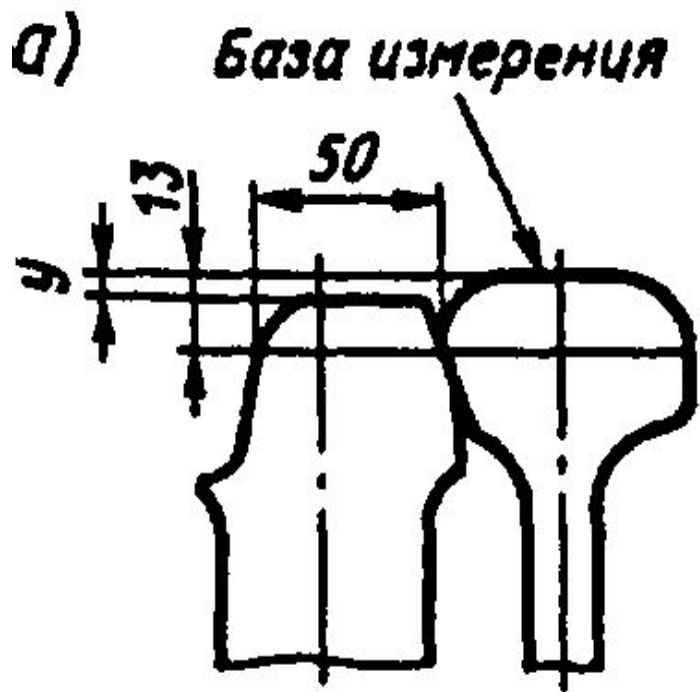
Измерение вертикального износа х сердечника цельнолитой (а) и сборной (б) крестовин



Измерение вертикального износа x усовиков сборной (а) и цельнолитой (б) острых крестовин



Измерение вертикального износа х сердечника (а) и усовиков (б) цельнолитой тупой крестовины



Измерение понижения острья относительно рамного рельса y при равномерном (а) и неравномерном (б) вертикальном износе рамного рельса

Нормы износа металлических частей стрелочных переводов

Регламентирующий параметр	Тип стрелочного перевода	Значение параметра, мм, для путей						
		главных при скорости движения, км/ч					Главных при скорости движения 40 км/ч и менее и приемо-отправочных	станционных, подъездных и прочих
		121—140	101—120	81—100	61—80	41—60		
Вертикальный износ сборных и цельнолитых крестовин	Р65и тяжелее	5	5	6	6	8	10	12
	Р50		5	6	6	8	10	12
	Р43и легче	—	—	5	6	6	10	12
Вертикальный износ крестовин с непрерывной поверхностью катания	Р65	5	6	8	9	9	10	
Вертикальный износ рамных рельсов и остряков	Р65и тяжелее	5	6	8	9	9	10	12
	Р50		5	8	8	8	9	10
	Р43и легче	—	—	5	6	6	8	10

Боковой износ рамных рельсов и остряков	Р65и тяжелее	5	6	8	8	8	8	11
	Р50		6	8	8	8	8	11
	Р43и легче	—	—	6	8	8	8	11
Боковой износ рамного рельса в острие остряка	Р65и тяжелее	5	6	6	6	6	6	6
	Р50		6	6	6	6	6	6
	Р43и легче	—	—	6	6	6	6	6
Поверхностное выкрашивание концов остряков глубиной 3 мм и более на длине (считая от острия остряка)	Все типы	—	—	200	200	200	300	400
То же сердечников крестовин (считая от острия сердечника)	Все типы	—	—	100	100	100	200	300

Примечание. Красными цифрами обозначены те значения износа, которые могут быть увеличены до значений, допустимых вне пределов острия остряка, при условии обеспечения выполнения требований к взаимному положению остряка и рамного рельса, контролируемых шаблоном КОР.