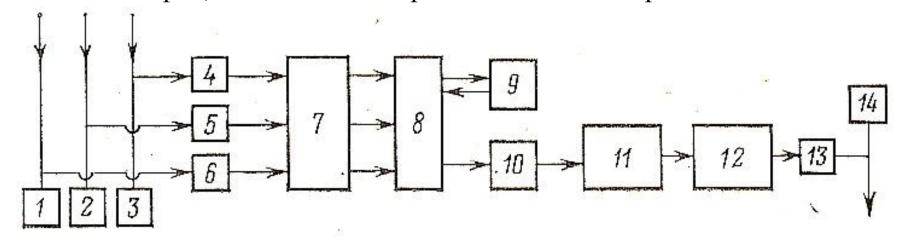
# Транспорт нефти

Технологические схемы перекачивающих станций

#### Головная насосная станция

- **Предназначена** для приёма нефти с нефтепромыслов и закачки её в трубопровод.
- Наилучшее расположение на ЦППН.
- **На ГНС осуществляется**: временное хранение, учёт количества и качества нефти, смешивание нефтей нескольких сортов.

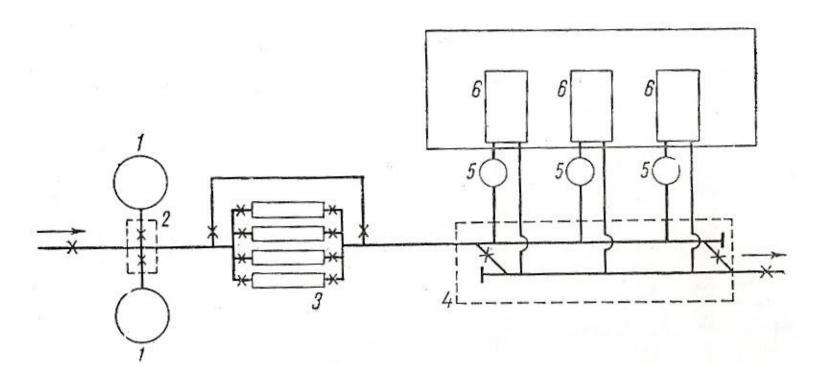


#### Блок-схема головной насосной станции

- 1-3 камеры приёма скребков; 4-6 фильтры грязеуловители; 7 камера счётчиков; 8 распределительный коллектор; 9 резервуарный парк;
- 10 фильтры; 11 подпорные агрегаты (при недостаточной высоте всасывания основных насосов); 12 основные агрегаты; 13 регулятор давления;
- 14 площадка пуска скребка очистителя

# **Технологическая схема головной насосной станции** магистрального нефтепровода

1 — резервуары; 2 — малый манифольд (помещение с батареей задвижек); 3 — теплообменники; 4 — большой манифольд; 5 — фильтры; 6 — насосы.

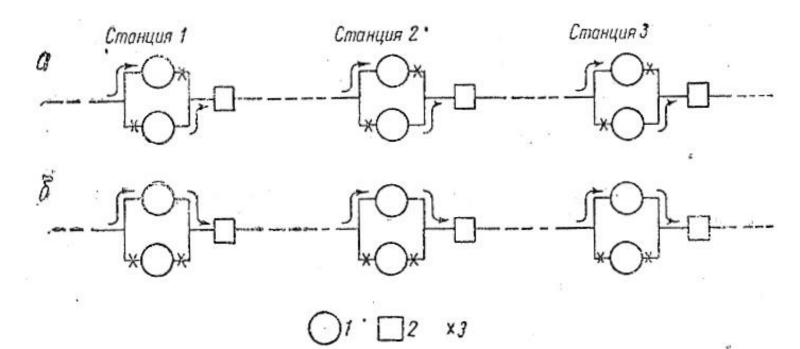


# Основные схемы перекачки по магистральному нефтепроводу

а – постанционная перекачка (при наладке нефтепровода, выявлении пропускной способности отдельных перегонов, поверочном учёте перекачиваемого продукта);

б – транзитная перекачка (основной режим);

1- резервуар; 2 – насос; 3 – закрытая задвижка.



#### Способы включения ёмкости на промежуточных станциях нефтепроводов

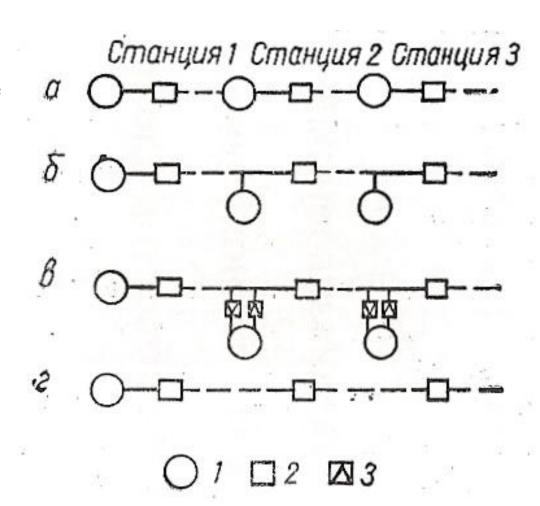
а — последовательное включение (перекачка «через резервуар»);

б – параллельное включение (перекачка «с подключенным резервуаром»);

в – параллельное включение через клапаны;

г – перекачка «из насоса в насос».

1 – резервуар; 2 – насос; 3 – предохранительный клапан.



#### Перекачка «через резервуар»

- вызывает излишние потери на испарение
- применяется в случаях необходимости освобождения нефти от воздуха, газа и воды;

#### Перекачка «с подключенным резервуаром»

- в резервуар или наоборот жидкость поступает лишь в периоды нарушения согласованности в работе перекачивающих станций;

#### Перекачка «из насоса в насос»

- при плунжерных (поршневых) насосах на их приёме и выкиде обязательна установка предохранительных клапанов, соединённых с небольшой резервуарной ёмкостью;
- в основном осуществляется при центробежных насосах.

# Насосное оборудование НПС Достоинства центробежных насосов:

□к.п.д. большой производительности достигает к.п.д.
поршневых насосов;
□компактность;
□простота;
□удобство обслуживания;
□надёжность;
□стоимость.
Необходимость установки нескольких насосов на
станции заключается в том, что:
□Мощность насосов лимитируется размерами
электродвигателя;
□Соображениями регулирования перекачки.

#### Деление мощности насосов достигается:

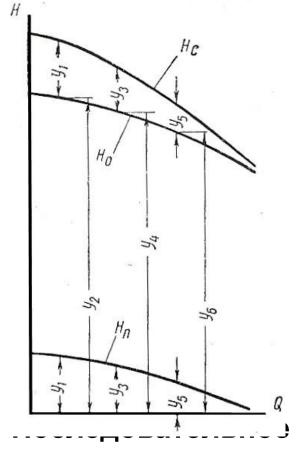
- □Последовательным соединением (складываются напоры насосов, более высокий к. п.д.);
- □Параллельным соединением

(СКЛАДЫВАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСОВ). Данные о спиральных центробежных насосах, выпускаемых для магистральных нефтепроводов

Производи- тельность Q, м <sup>3</sup> /час	сту-	го на-	Число кор-	напор	Число оборо- тов в мину- ту	Bec,	Диаметр нефте- провода мм
500	4	740	1	740	3000	3800	350
750	4	740	1	740	3000	5035	400
1100	2	370	2	740	3000	5370	500
2200-2500	3	230	3	690	3000	3900	600-700
	тельность Q, м <sup>3</sup> /час 500 750 1100	тельность сту- Q, м <sup>3</sup> /час пеней 500 4 750 4 1100 2	Производи- тельность Q, м³/час Число сту- пеней одно- го на- соса, м   500 750 4 1100 4 2 370	Производи- число одно- число кор- пеней соса, пусов м то на- пусо	Производи- тельность Сту- Q, м³/час пеней соса, м то на- пеней соса, м тусов напор Н, м то напор Н, м то на напор Н, м то на напор Н, м то напор Н, м то напор на пусов на	Производи- тельность Сту- пеней соса, м³/час пеней соса, м тусов Сту- пусов напор напор напор напор тусов напор на тусов на тусо	Производи- тельность Q, м³/час     Число сту- пеней     одно- го на- соса, м     Число кор- пусов     Число напор Н, м     оборо- тов в мину- ту     Вес, ке       500 750 4 1100     4 2 370     740 2 370     1 2 370     740 2 3000 3000 3000 3000 3000 5035 370

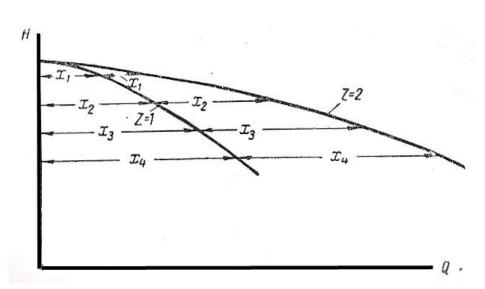
#### Зависимость напора от расхода при различных





#### соединение

Нп – напор подпорного насоса; Но-напор основного насоса; Нс – напор станции.



#### Параллельное соединение

Z=2- итоговая характеристика станции

# Правила выбора основного оборудования для перекачивающих станций:

1. Число агрегатов станции определяется по формуле:

$$Z=KQ/q$$
,

где Q-заданная производительность станции; q-производительность насоса при параллельной

Z агрегатов;

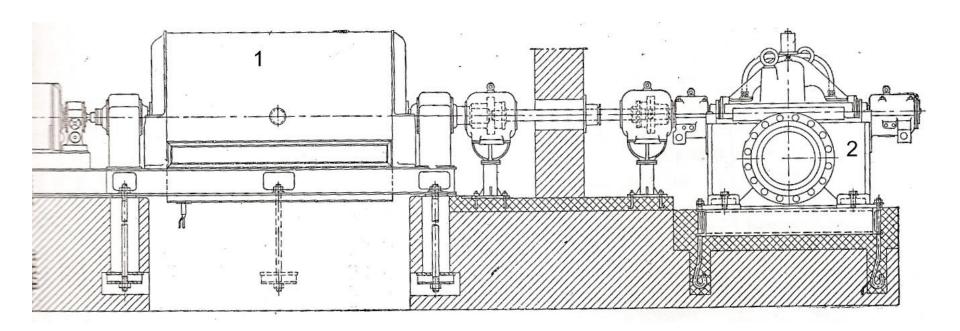
работе

К-коэффициент резерва.

- 2. Все агрегаты должны быть возможно однотипными.
- 3. Число резервных агрегатов определяется из условия полного обеспечения планово-предупредительных ремонтов.
- 4. Мощность двигателей агрегатов принимается с запасом не менее 10%.

#### Насосный агрегат

- 1 электромотор СТМ-1500; 2 центробежный насос 14H-12 Для предотвращения опасности взрыва нефтяных паров в здании насосной применяют: асинхронные электромоторы с продувкой;
  - разделительную стену между насосной и дизельным помещениями.



## Транспорт газа

# Принципы перекачки и устройство газопровода

- На магистральных газопроводах применяется только транзитная перекачка газа.
- -Вследствие сжимаемости газа буферной ёмкостью на газопроводе служит сам магистральный трубопровод.
- Перед подачей в газопровод газ очищают от тех.примесей, влаги, сероводорода, углекислоты.

### Газ на ГКС проходит следующий путь:

- сепараторы;
- регулятор давления «после себя»; 2.
- 3. приёмный коллектор;
- компрессоры;
- 5. выкидной коллектор;
- 6. маслоотделители;
- холодильники;
- 8. сепараторы;
- 9. установку для осушки газа;
- 10. одоризатор;
- 11. диафрагмовый счётчик;
- 12. обводную линию для пропуска газа в обход компрессоров

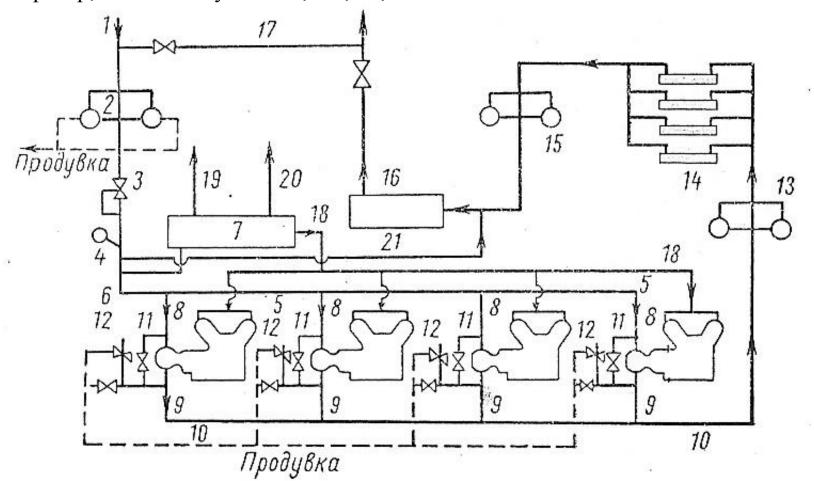
# В технологической схеме промежуточной компрессорной станции

отсутствуют сепараторы и установки для осушки и одоризации газа

#### chiloholii icokan ohema komilipeddopilon

#### станции

1 — промысловый коллектор; 2 - сепаратор; 3 — регулятор давления «после себя»; 4 — счётчик газа; 5 — приёмный коллектор; 6 — ответвление для отбора газа на собственные нужды; 7 — редукционные клапаны; 8 — приём компрессора; 9 — выкид компрессора; 10 — выкидной коллектор; 11, 17, 21 — обводы; 12 — предохранительный клапан; 13 — маслоотделитель; 14 — холодильник; 15 — сепаратор; 16 — газоосушитель; 18, 19, 20 — линии топливного газа.



#### Компрессорное оборудование

Для перекачки газа применяют турбокомпрессоры и поршневые компрессоры:

- □Турбокомпрессоры отличаются высокой производительностью (10-30 млн.м³/сутки), но значительно меньшей степенью сжатия. Поэтому часто на станциях устанавливают до трёх последовательно включенных турбокомпрессоров, что позволяет уменьшить число компрессорных станций;
- □Поршневые газомоторные компрессоры имеют высокую степень сжатия, но требуют большой объём зданий, фундаментов и сооружений по водоснабжению, эксплуатационные расходы на ремонт, заработную плату, смазочные масла, воду и т.

# Для привода турбокомпрессора применяют электрический привод, паровые и газовые турбины:

- □Электрический привод исключает возможность регулирования числа оборотов, а значит и производительности турбокомпрессора. Не всегда возможен подвод электроэнергии к КС. Высокая стоимость электроэнергии.
- □Паровые турбины требуют установки крупных паровых котлов высокого давления и большого водяного хозяйства с химической очисткой воды.
- □Газовая турбина не требует сложного вспомогательного оборудования, позволяет регулировать число оборотов в пределах до 50%.

#### Принципиальная схема ГПА

Для запуска турбины имеется электромотор. С приводом от турбины через редуктор установлен электрогенератор, для удовлетворения нужд компрессорной станции.

ОК-осевой компрессор; ТВД-турбина высокого давления; ТНД-турбина низкого давления; Н-нагнетатель; Р-регенератор; КС-камера сгорания

