

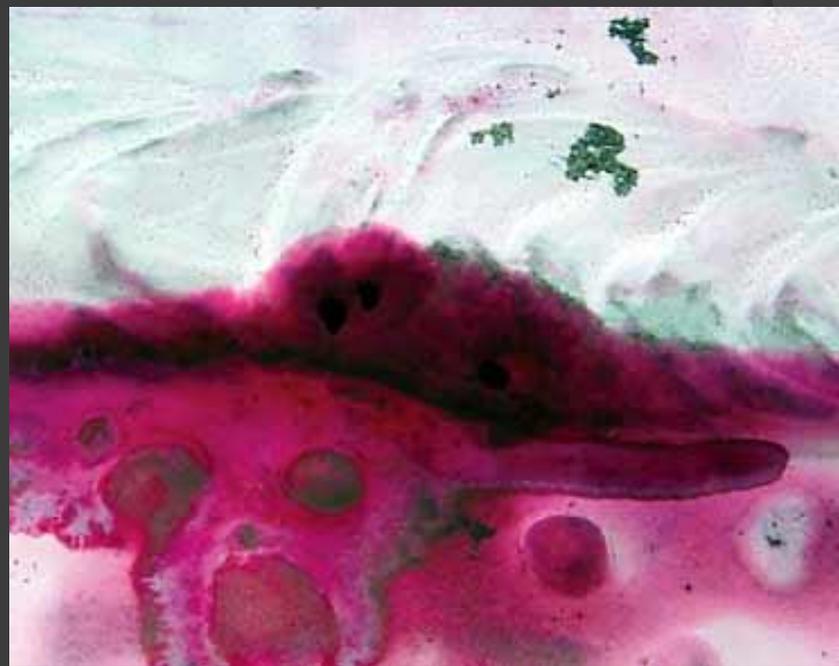
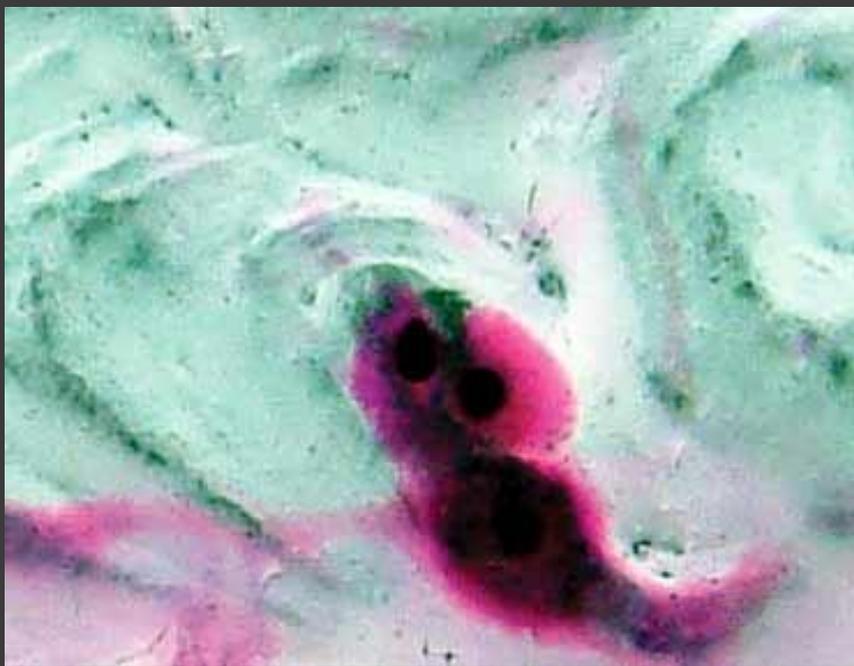
# ***КАПИЛЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ***



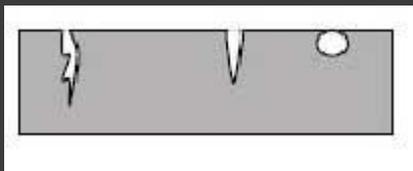
*Капиллярный метод  
неразрушающего контроля основан  
на капиллярном проникновении  
внутри дефекта индикаторных  
жидкостей*



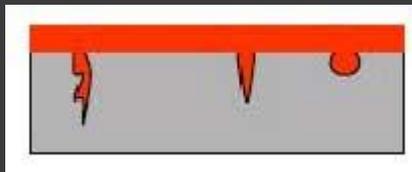
# Капиллярный метод контроля



# ***Процесс капиллярного контроля состоит из 5 этапов:***

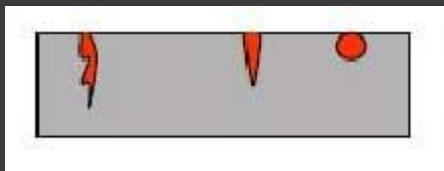


**1 – предварительная очистка  
поверхности.**



**2 – нанесение пенетранта.**

# **Процесс капиллярного контроля состоит из 5 этапов:**



3 - удаление излишков пенетранта..



4 – нанесение проявителя..



5 - контроль..

Класс чувствительности	Ширина раскрытия дефекта, мкм
I	Менее 1
II	От 1 до 10
III	От 10 до 100
IV	От 100 до 500
технологический	Не нормируется

# Недостатки

- *Высокая трудоемкость при отсутствии механизации*
- *Большая длительность процесса контроля (от 0.5 до 1.5 ч)*
- *Сложность механизации и автоматизации процесса контроля*
- *Снижение достоверности результатов при отрицательных температурах*
- *субъективность контроля - зависимость достоверности результатов от профессионализма оператора*
- *ограниченный срок хранения дефектоскопических материалов, зависимость их свойств от условий хранения*