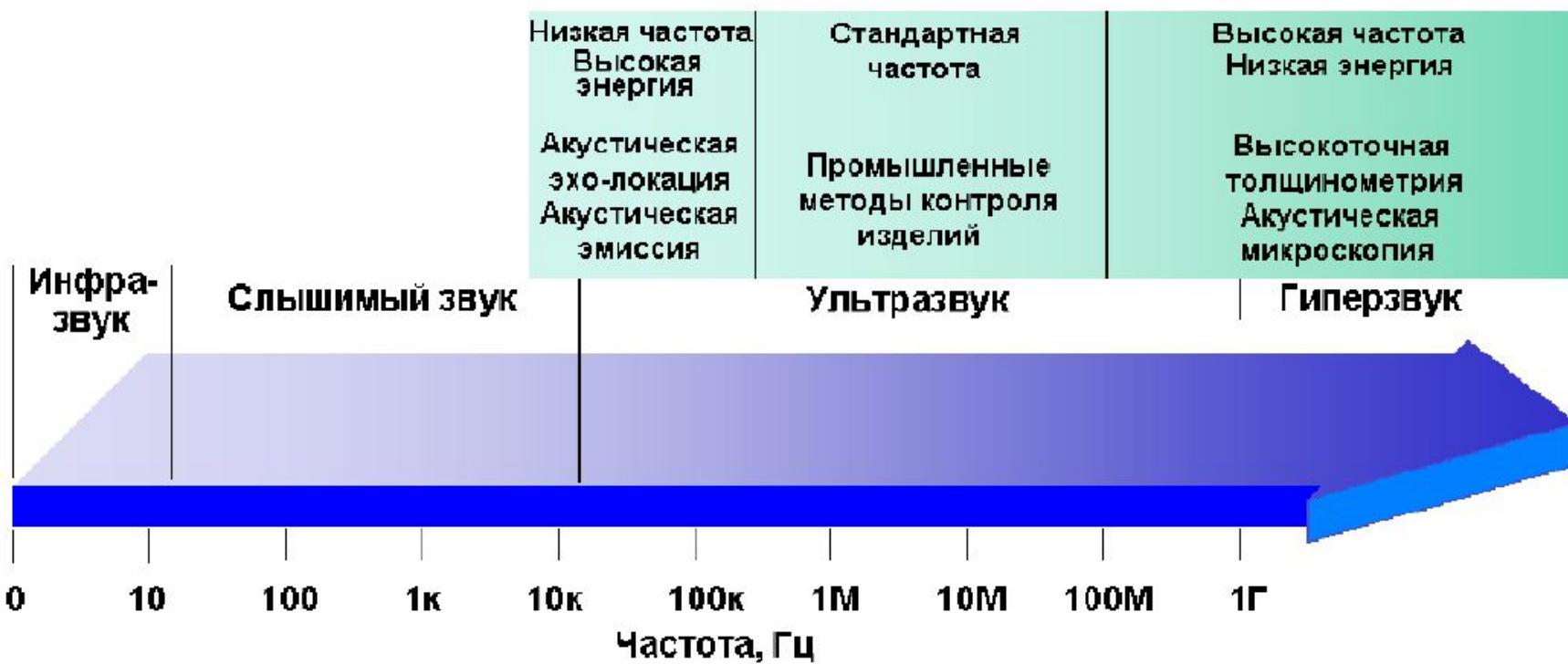


Удостоверяющий контроль

Теория и практика

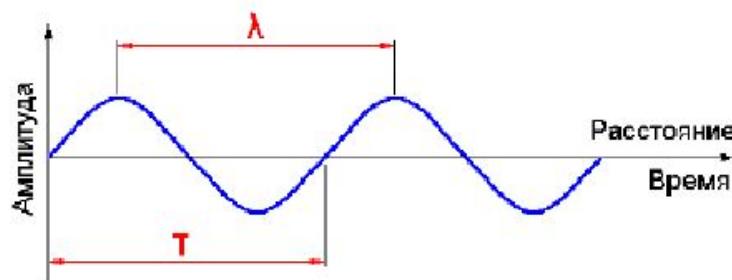
ЧТО ТАКОЕ УЛЬТРАЗВУК

Звук, сгенерированный выше области слышимости человека (примерно 20 кГц), называется **ультразвуком**. Тем не менее, диапазон частот для ультразвуковой дефектоскопии и толщинометрии составляет от 200 кГц до 100 МГц. При увеличении частоты длина волны ультразвуковых колебаний уменьшается. Поэтому ультразвуковые волны могут отражаться от более маленьких поверхностей, таких как дефекты в материалах. Это позволяет использовать ультразвук для поиска дефектов с очень малыми размерами.



ЧАСТОТА, ПЕРИОД И ДЛИНА ВОЛНЫ

Ультразвуковые колебания распространяются в виде волн, но в отличии от световых волн, которые могут распространяться в вакууме, ультразвук требует наличия упругой среды, например, жидкости или твердых веществ. На рисунке показаны основные параметры незатухающей звуковой волны: **длина волны** (λ) и **период** (T) полного колебания. Количество полных колебаний в единицу времени называется **частота** (f) и измеряется в Герцах (Гц): если имеем одно полное колебание в секунду, частота равна 1 Гц; 1000 колебаний в секунду - 1 килогерц (1кГц); один миллион колебаний в секунду - 1 мегагерц (1МГц). Время завершения полного колебания называется **период** (T) и измеряется в секундах. Отношение между частотой и периодом в непрерывной волне приведено в уравнении



$$f = \frac{1}{T}$$

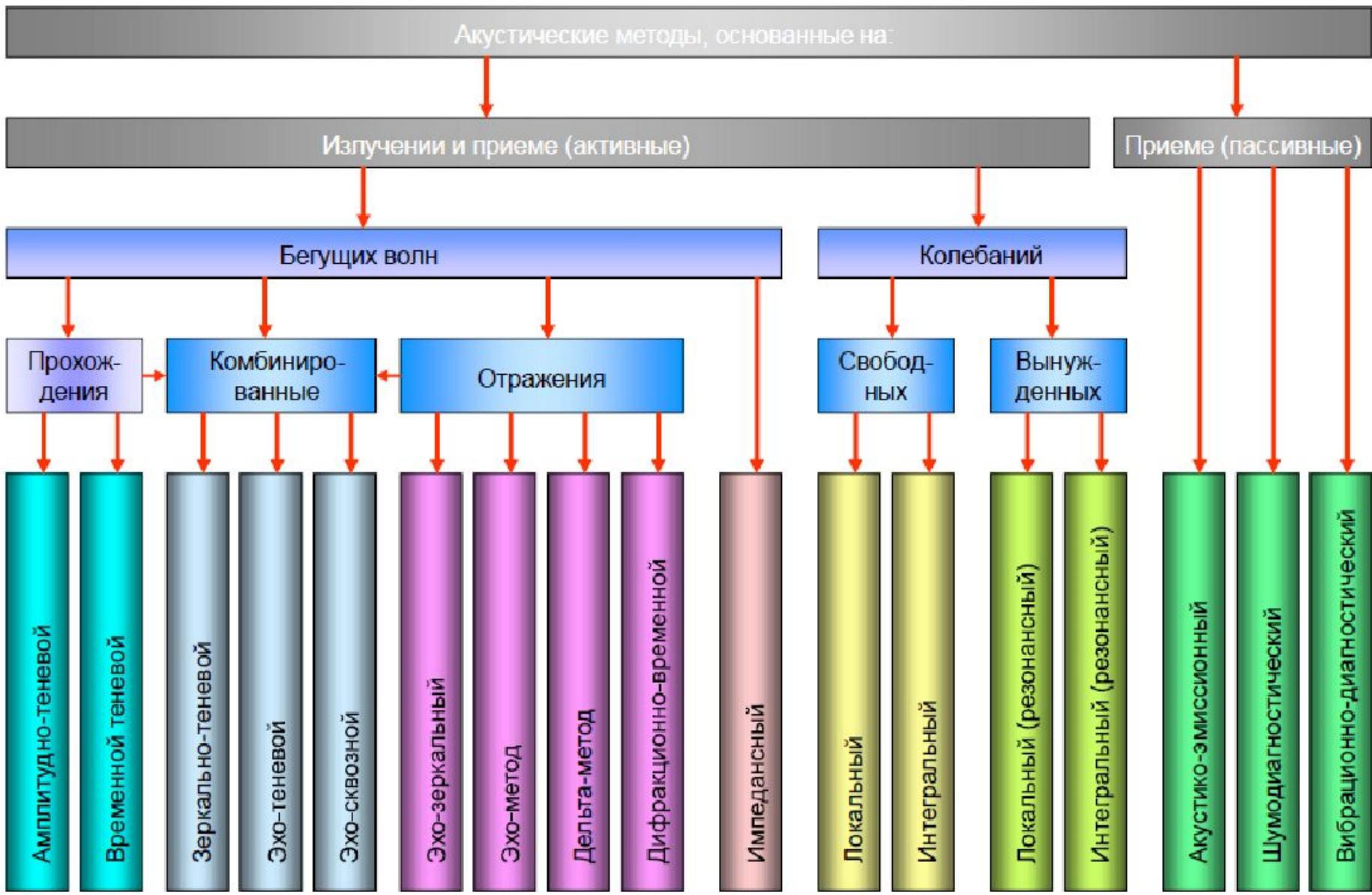
СКОРОСТЬ УЛЬТРАЗВУКА И ДЛИНА ВОЛНЫ

Скорость ультразвука (C) для абсолютно упругого материала при данной температуре и внутренних напряжениях является его **константой**. Отношение между скоростью звука, частотой, длиной волны и периодом колебаний приведено ниже.

$$\lambda = c T$$

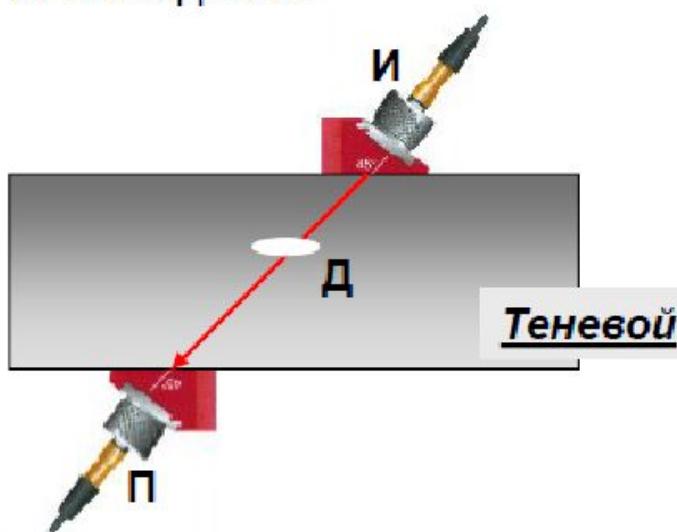
$$\lambda = \frac{c}{f}$$

КЛАССИФИКАЦИЯ АКУСТИЧЕСКИХ МЕТОДОВ

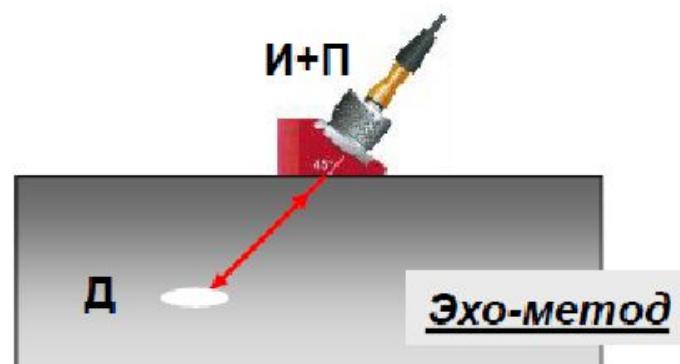


МЕТОДЫ И СХЕМЫ КОНТРОЛЯ

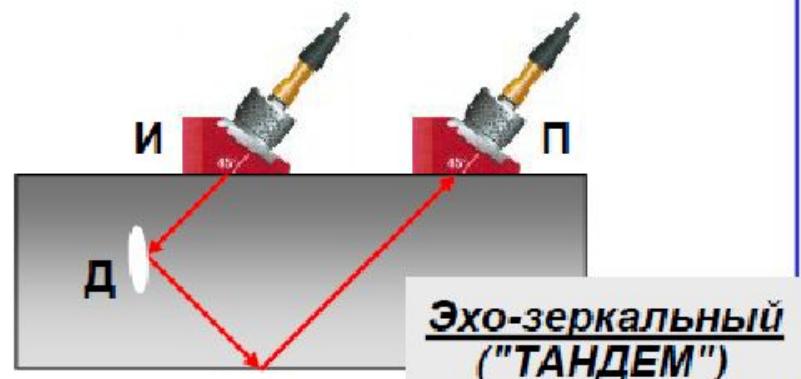
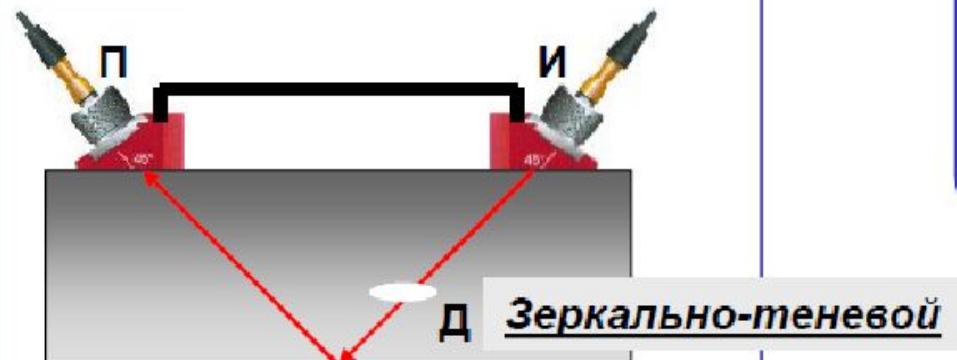
ПРОХОЖДЕНИЯ



ОТРАЖЕНИЯ

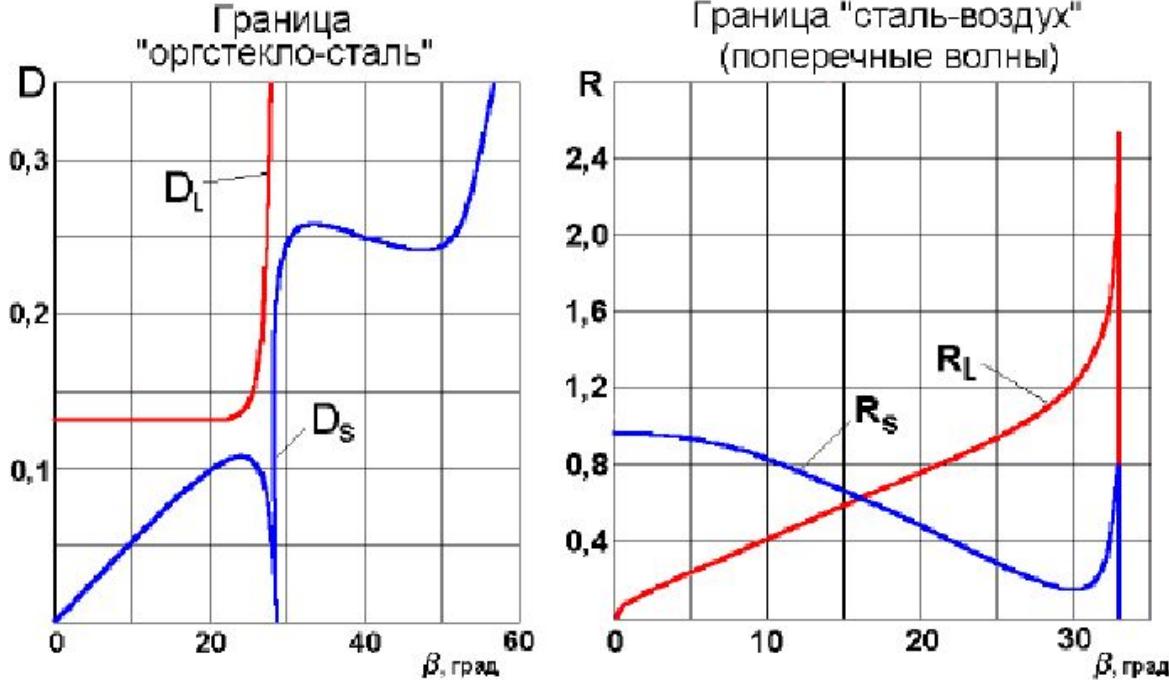


КОМБИНИРОВАННЫЕ



ПРОХОЖДЕНИЕ ВОЛН НА ГРАНИЦЕ РАЗДЕЛА СРЕД (продолжение)

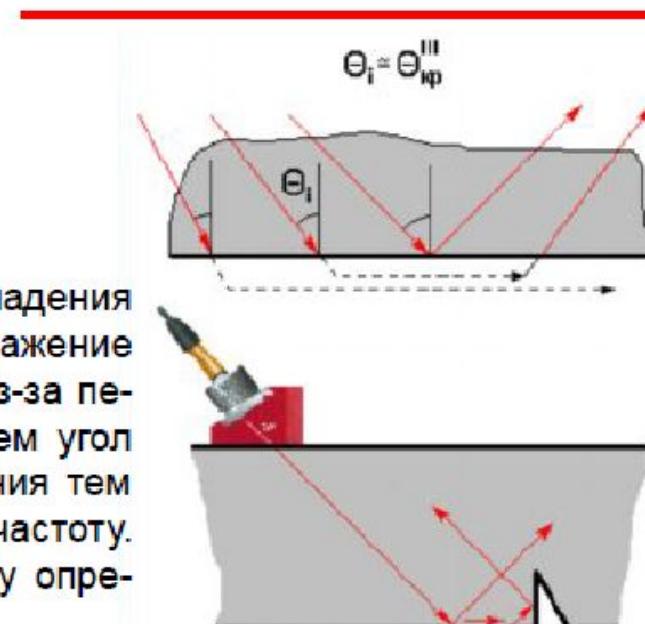
При наклонном падении ультразвуковой волны на границу раздела величина коэффициентов прозрачности и отражения определяется другими зависимостями, чем при нормальном (учитывается угол падения). Ниже показаны графики коэффициентов прозрачности (D) и отражения (R) для различных границ раздела.



$$R = \frac{[Z_L \cos^2 2\Theta_{rl} + Z_s \sin^2 2\Theta_{rs} - Z]^2}{[Z_L \cos^2 2\Theta_{rl} + Z_s \sin^2 2\Theta_{rs} + Z]^2}$$

$$D_L = \frac{4 Z_L Z \cos^2 2\Theta_{rl}}{[Z_L \cos^2 2\Theta_{rl} + Z_s \sin^2 2\Theta_{rs} + Z]^2}$$

$$D_s = \frac{4 Z_s Z \sin^2 2\Theta_{rl}}{[Z_L \cos^2 2\Theta_{rl} + Z_s \sin^2 2\Theta_{rs} + Z]^2}$$



При падении поперечной волны на границу раздела при угле падения вблизи третьего критического угла имеет место незеркальное отражение – происходит **смещение** отраженных лучей вдоль поверхности из-за переноса энергии головной волной. Это явление тем заметнее, чем угол падения ближе к третьему критическому углу. Величина смещения тем больше, чем больше произведение радиуса пьезоэлемента на частоту. Она может достигать до 5...8 мм, а это приводит к ошибочному определению координат расположения выявленного дефекта.

Толщиномеры



Коррозионные толщиномеры



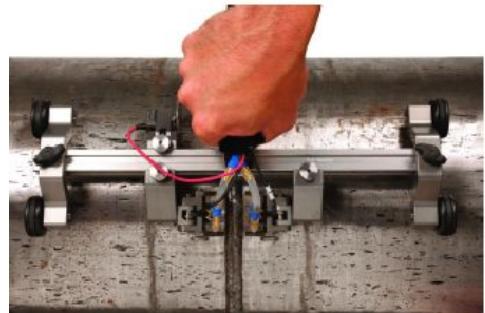


Промышленные сканеры

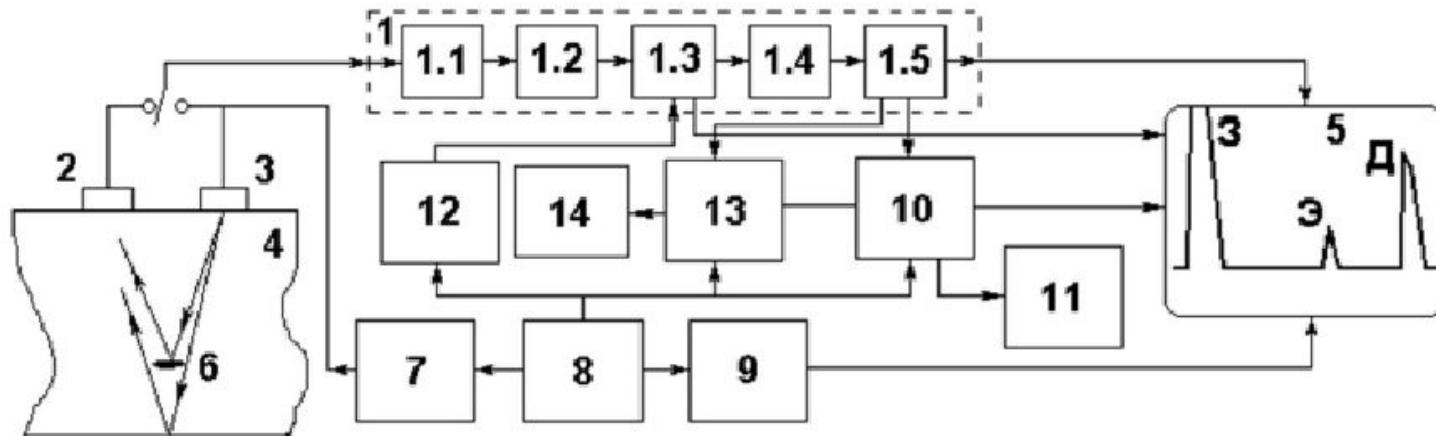
АУЗК

МУЗК

РУЗК



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УЛЬТРАЗВУКОВОГО ДЕФЕКТОСКОПА



1 – **усилитель** [1.1- предуслыитель; 1.2 – аттенюатор (калиброванный ослабитель сигнала); 1.3 - усилитель высокой частоты (основной); 1.4 – детектор (выпрямитель сигнала и фильтр высокой частоты); 1.5 – видеоусилитель (усилитель выпрямленного сигнала)]

2 – **приемник сигнала**

3 – **излучатель**

Совмещенный или раздельно-совмещенный преобразователь

4 – **объект контроля**

5 – **экран дефектоскопа**

6 – **дефект**

7 – **генератор электрических импульсов**

8 – **синхронизатор**

9 – **генератор развертки**

10 – **автоматический сигнализатор дефектов (АСД)**

11 – **внешний световой или звуковой сигнализатор**

12 – **блок временной регулировки чувствительности**

13 – **глубиномер**

14 – **блок цифровой обработки (БЦО)**

Обозначения на экране:

3 – зондирующий импульс; **Э**- эхо-сигнал от дефекта; **Д**-донный сигнал.

