



ОЦЕНКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ОБЪЕКТА

Что такое **Оценка технического состояния объекта**

- ▣ **Оценка технического состояния** – установление степени повреждения и категории технического состояния строительных конструкций или зданий и сооружений в целом на основе сопоставления фактических значений количественно оцениваемых признаков со значениями этих же признаков, установленных проектом или нормативным документом.





ОЦЕНКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

ТРУБОПРОВОДОВ ВКЛЮЧАЕТ:

- изучение технической документации, условий эксплуатации, информации о ранее проведенных ревизиях, выполненных ремонтах, имевших место отказах и их причинах;
- наружный осмотр;
- внутренний осмотр для участков трубопроводов, имеющих деформацию, когда у специалистов, выполняющих обследование, возникает сомнение в качестве металла или элементов трубопровода;
- замеры твердости (выборочно) металла и сварных швов;
- толщинометрию;
- дефектоскопию одним из методов неразрушающего контроля (радиографический, ультразвуковой, магнитопорошковый, капиллярный или метод акустической эмиссии), которая производится в случаях, когда у специалистов, выполняющих обследование, возникает сомнение в качестве металла или сварного соединения того или иного элемента трубопровода;
- оценку металлографических структур;
- стилоскопирование элементов, выполненных из легированных сталей в случае отсутствия данных по ним в паспорте трубопровода;
- отбор (вырезка) металла для контроля механических свойств, химического состава и микроструктуры;
- гидравлическое (пневматическое) испытание на прочность и плотность.
- Необходимость и объемы работ по всем видам обследования приведены в соответствующих разделах.



ОСМОТР ТРУБОПРОВОДА



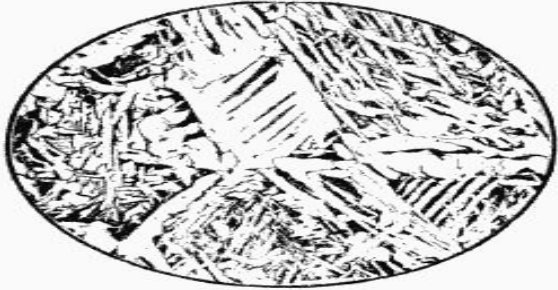
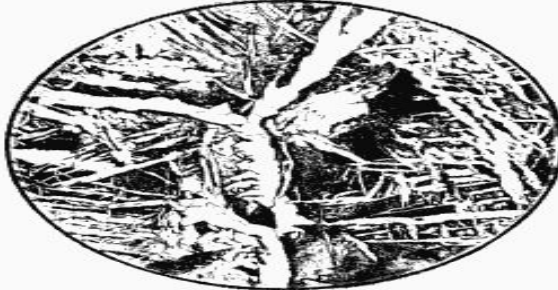
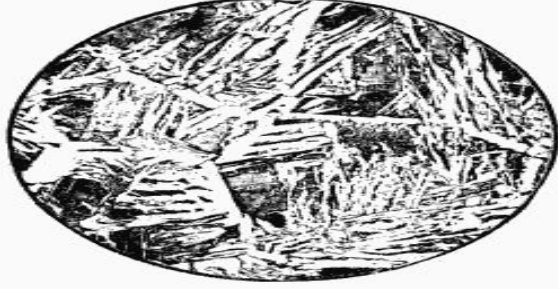
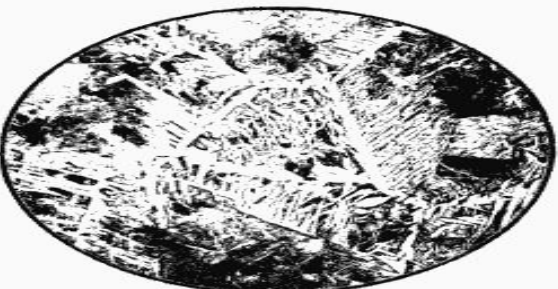
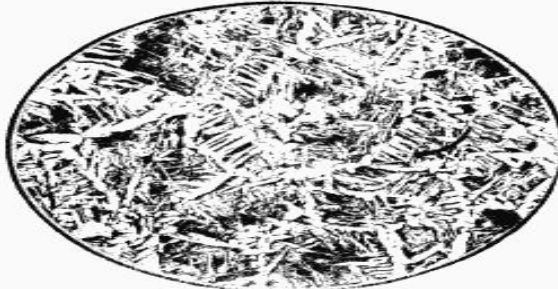
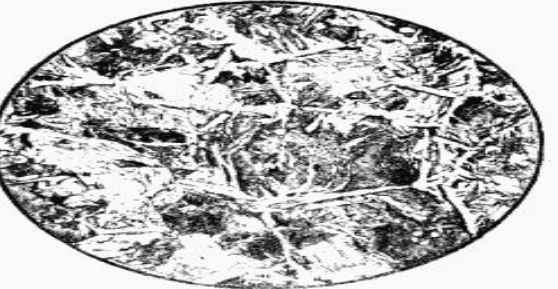
Толщинометрия



ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ИЗ МЕТОДОМ НК



ОЦЕНКА МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ СТРУКТУР

ДВА СТРУКТУРА (x100)	Балл 5		
	Балл 4		
	Балл 3		



СТИЛОСКОПИРОВАНИЕ



ОТБОР (ВЫРЕЗКА) МЕТАЛЛА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ



Гидравлические испытания трубопровода





**СПАСИБО
ЗА ВНИМАНИЕ
И КОММЕНТАРИИ!**

