

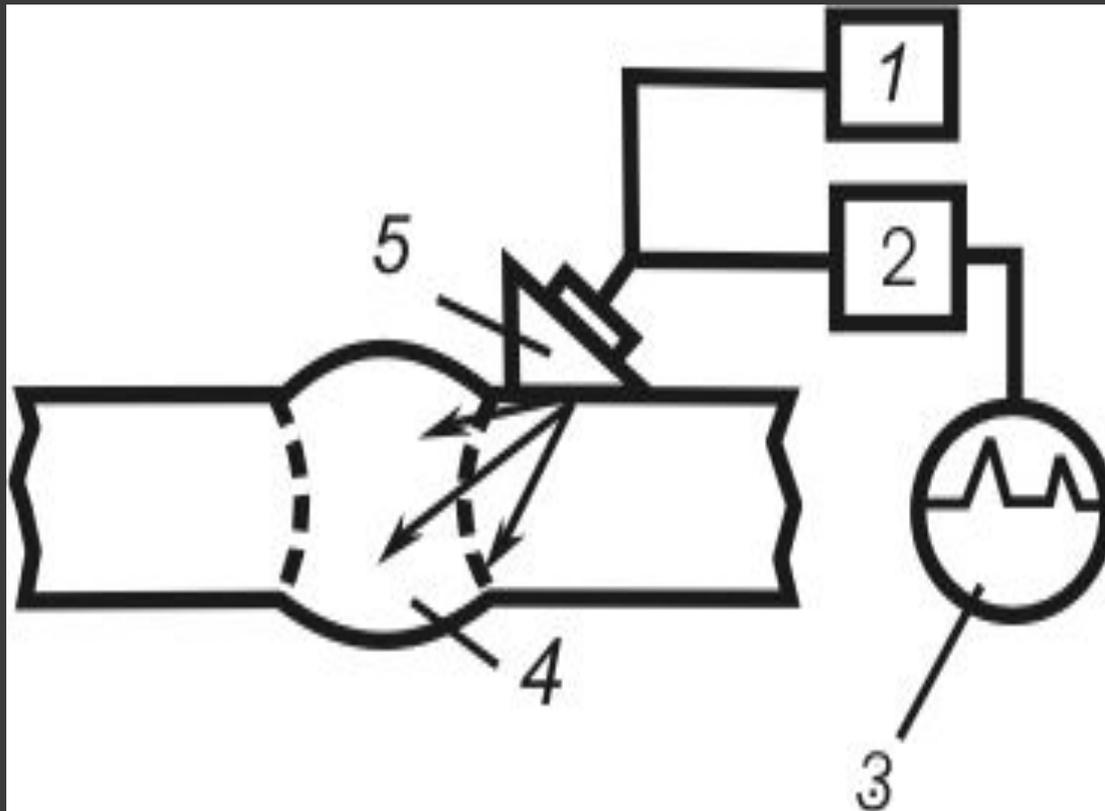
УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ

Выполнила: Улыбина Светлана



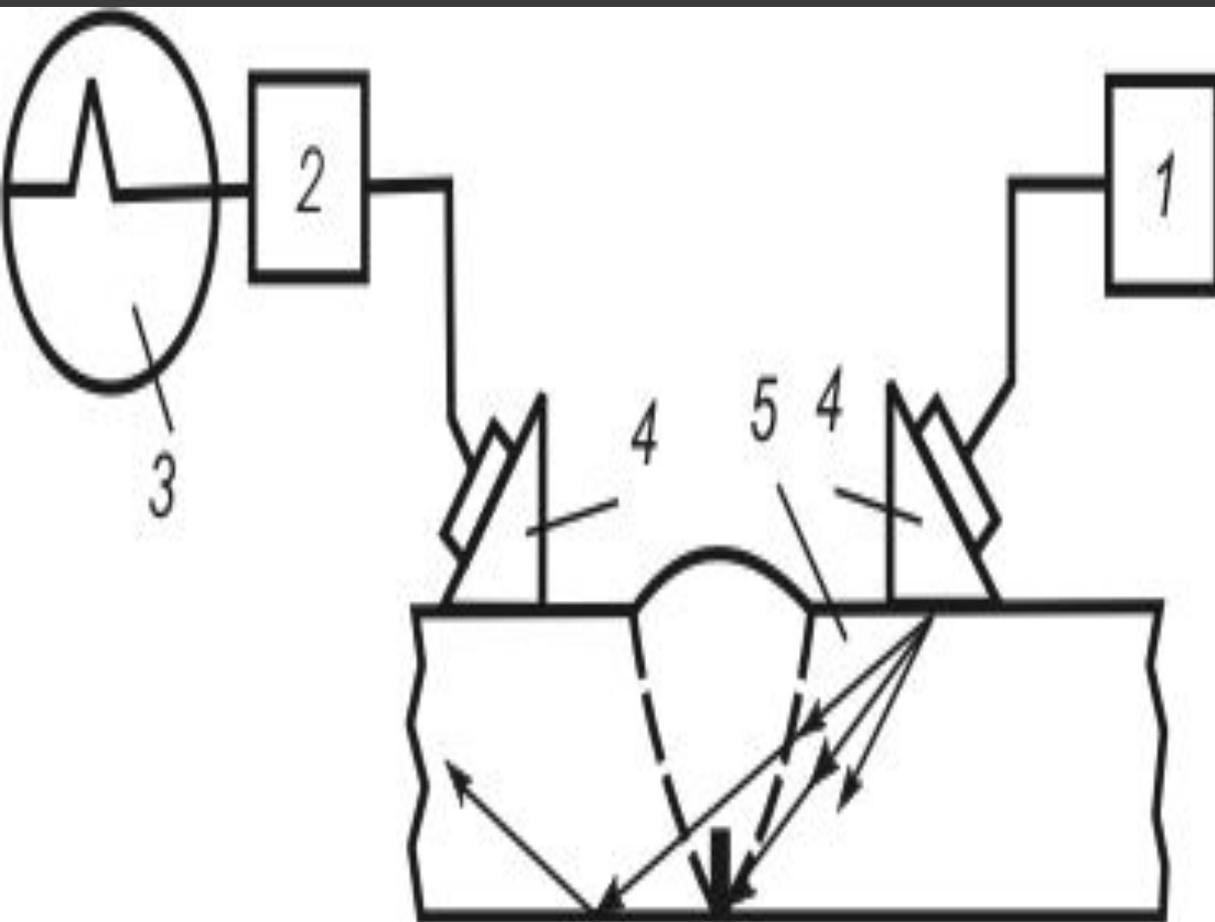
devices group

Рис.1.Контроль эхо-методом



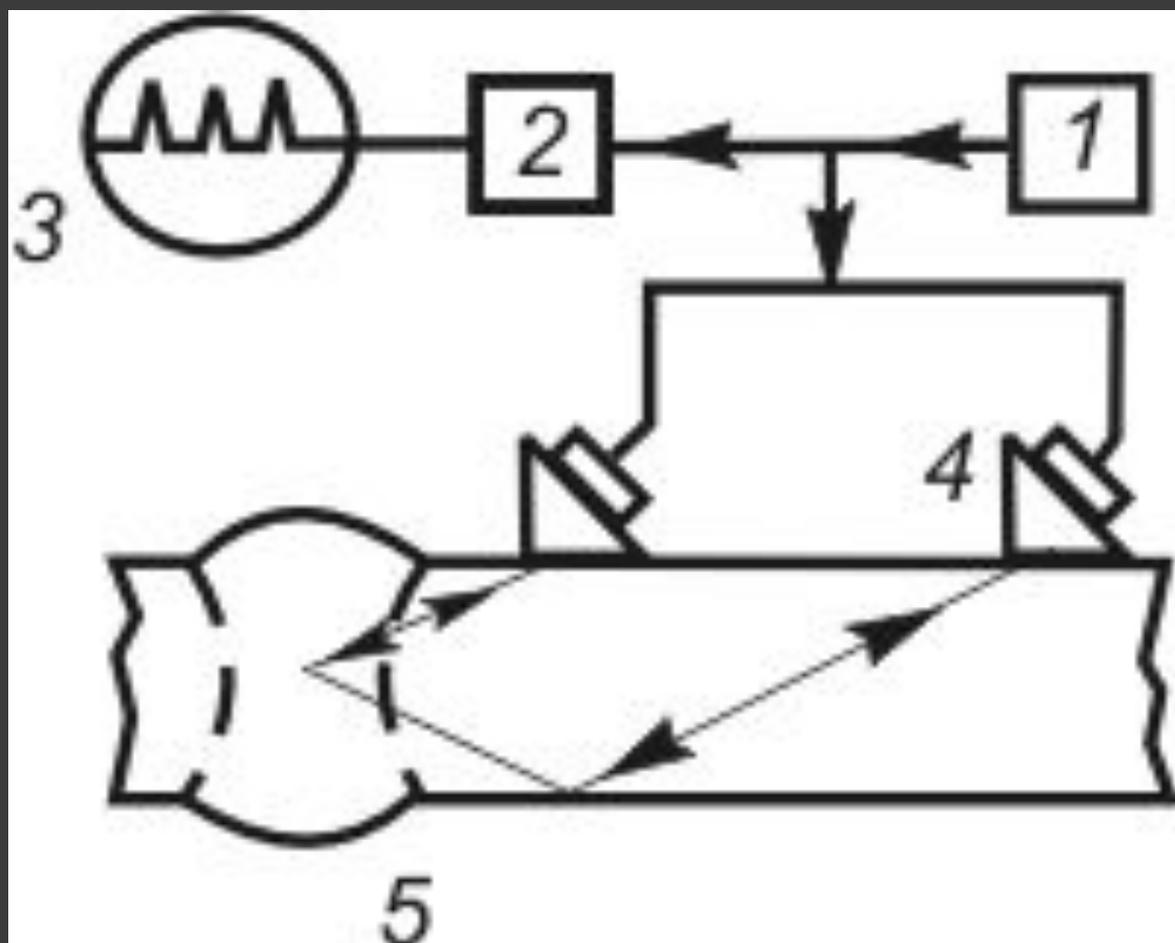
1-генератор;
2-усилитель;
3-индикатор;
4-объект
контроля (шов);
5-
преобразователь

Рис. 3. Контроль зеркально-теневым методом



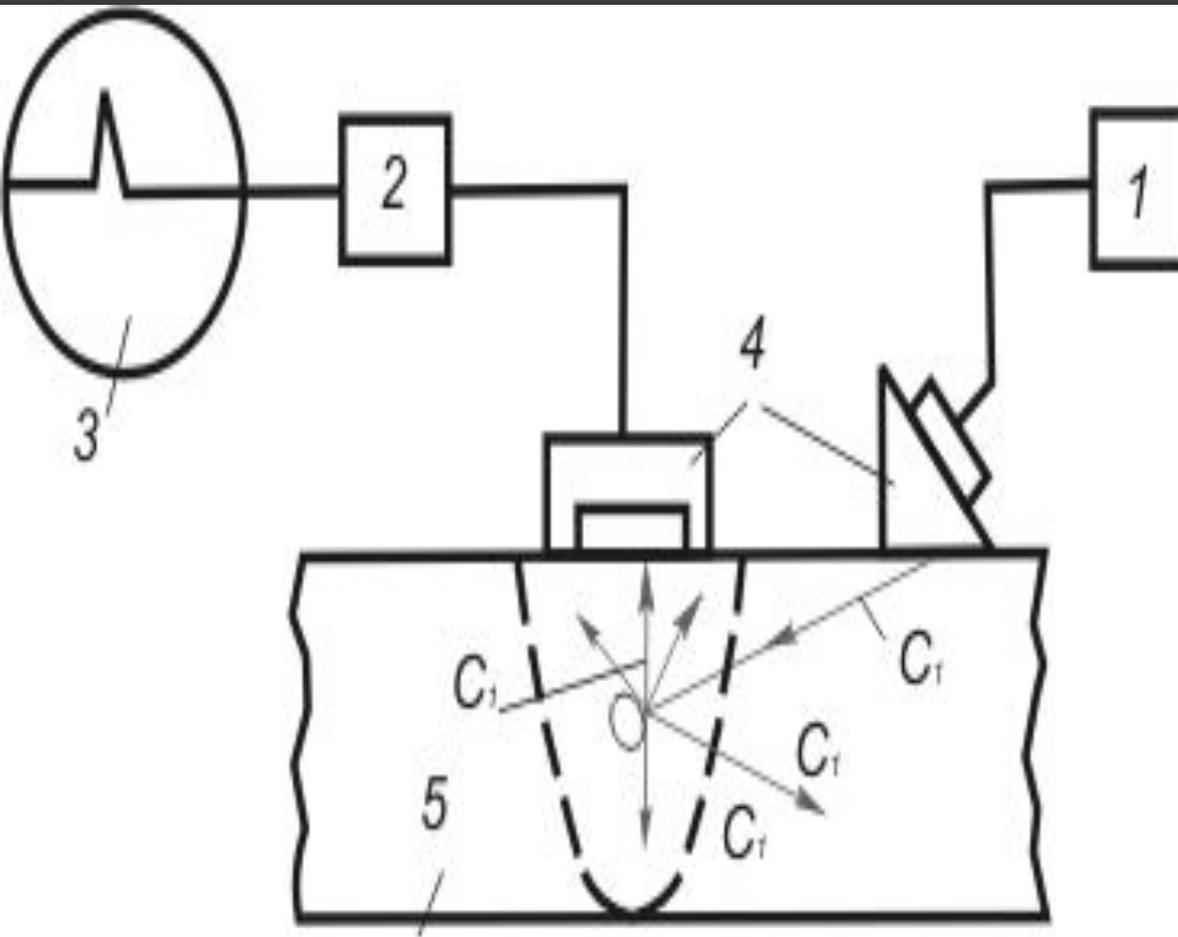
- 1 - генератор;
- 2 - усилитель;
- 3 - ЭЛТ;
- 4 - преобразователь
- 5 - шов

Рис. 4. Контроль эхо-зеркальным методом



- 1 - генератор;
- 2 - усилитель;
- 3 - ЭЛТ;
- 4 - преобразователь
- 5 - ШОВ

Рис.5. Контроль дельта-методом



1-генератор;
2-усилитель;
3-ЭЛТ;
4-
преобразователь;
5-шов

Рис.6.Ультразвуковой дефектоскоп «ТОМОГРАФИК УД4-Т



УЛЬТРАЗВУКОВО Й КОНТРОЛЬ

Выполнила: Матина Дилдыс



A1212 МАСТЕР
ПОСТАВКА РАБОТЫ

№	ИЗМЕРЕНИЕ	РЕЗУЛЬТАТ
1	95.2	95.2
2	33.8	33.8
3	21.9	21.9
4	44.7	44.7
5	33.8	33.8
6	44.7	44.7

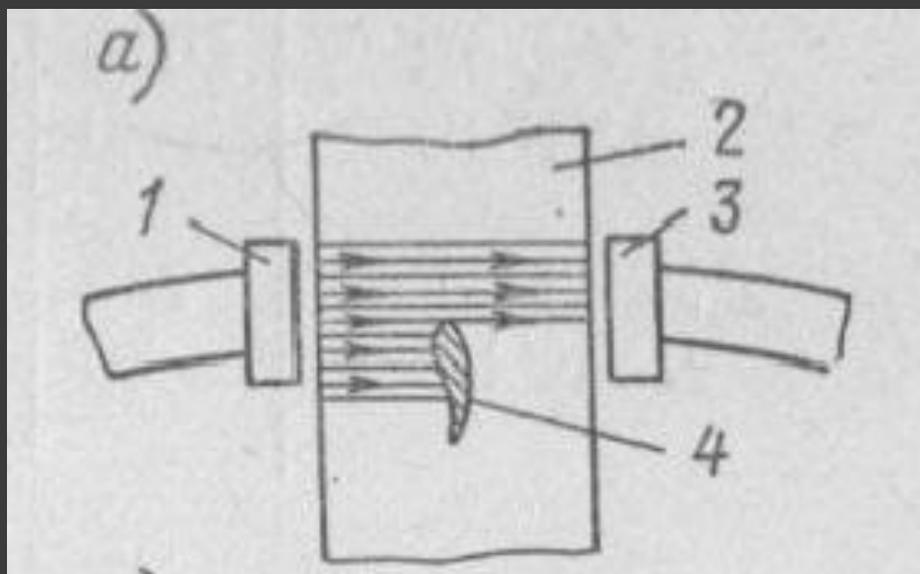


ON/OFF



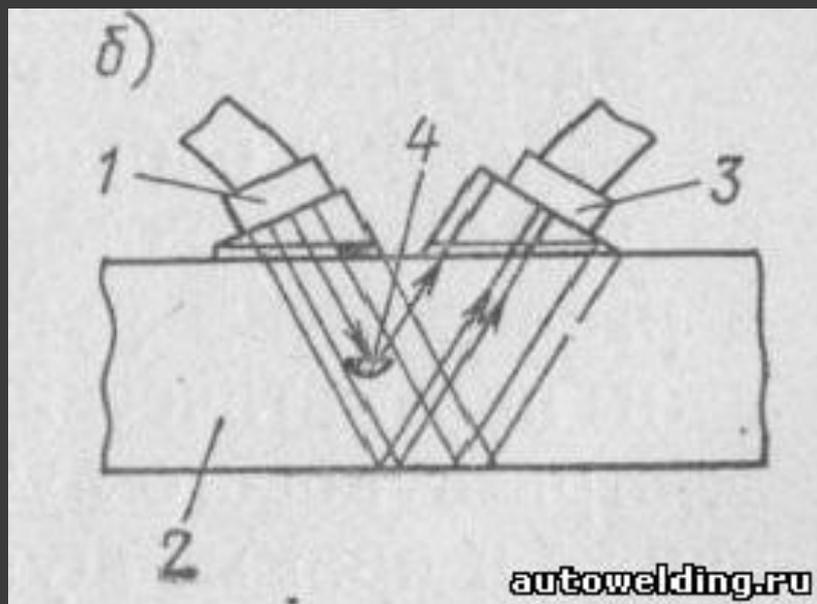
0 25 50 75 100

Теневой метод



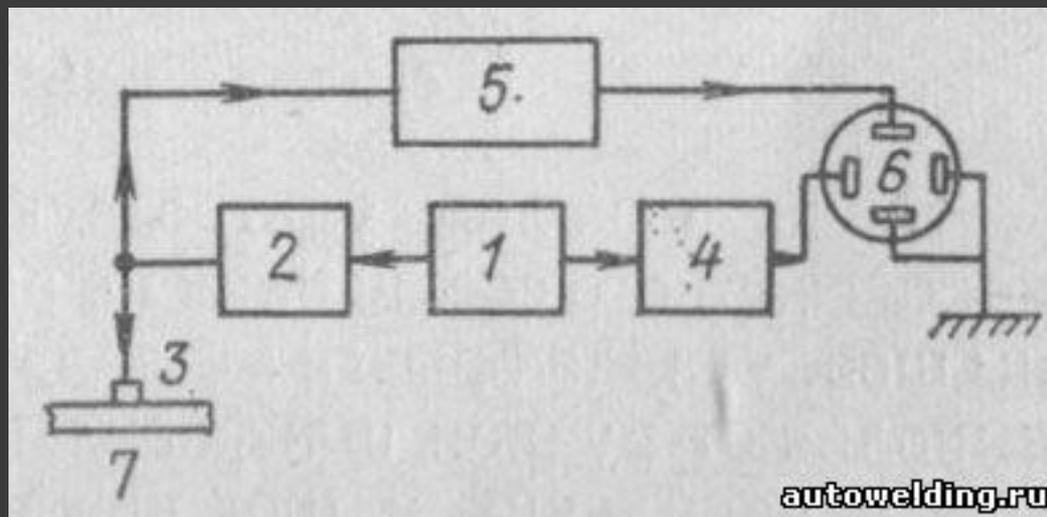
1 — щуп-излучатель;
2 — исследуемая деталь; 3 — щуп приемник; 4 — дефект

Эхо-импульсный метод



1 — щуп-излучатель; 2 — исследуемая деталь; 3 — щуп приемник; 4 — дефект

Блок-схема импульсного ультразвукового дефектоскопа



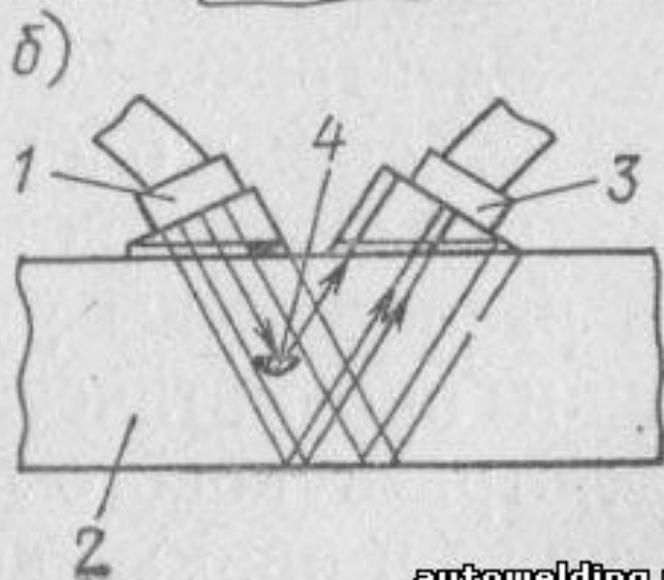
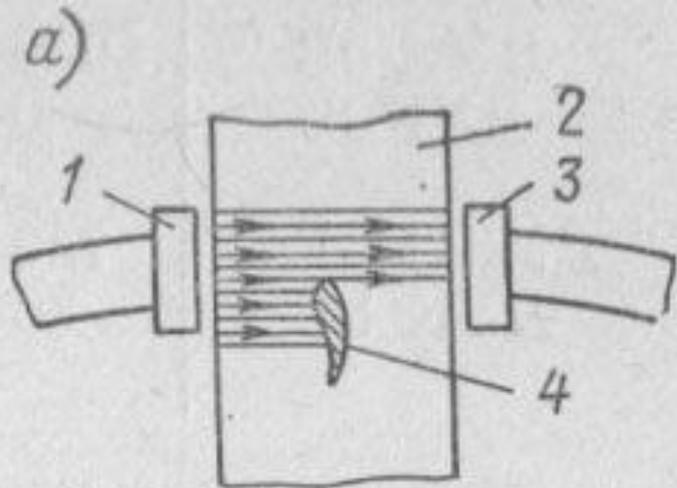
1 — задающий генератор; 2 — генератор импульсов; 3 — пьезоэлектрический щуп; 4 — генератор развертки; 5 — приемный усилитель; 6 — электроннолучевая трубка; 7 — контролируемое изделие

Ультразвуковая толщинометрия



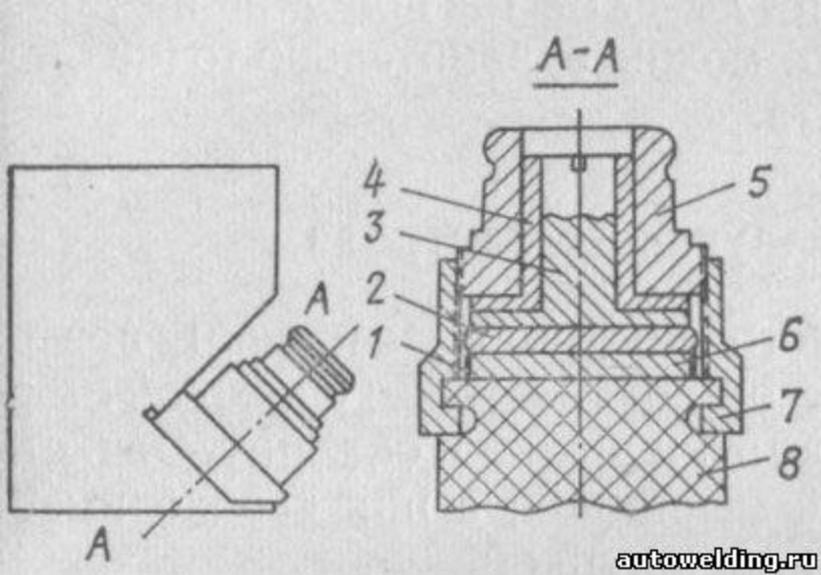
УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ

Выполнил: Валюх Александр

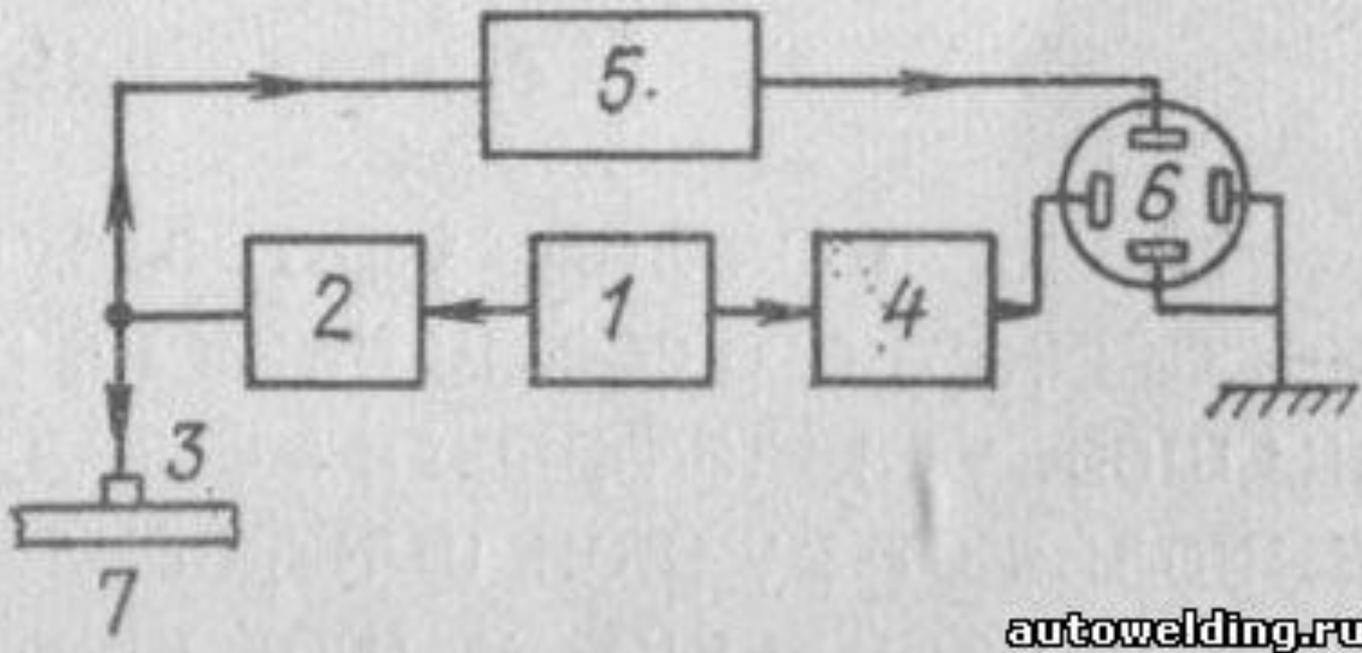


autowelding.ru

- Схемы проведения ультразвуковой дефектоскопии
а — теневым; б — эхоимпульсным методом; 1 — щуп-излучатель; 2 — исследуемая деталь; 3 — щуп приемник; 4 — дефект



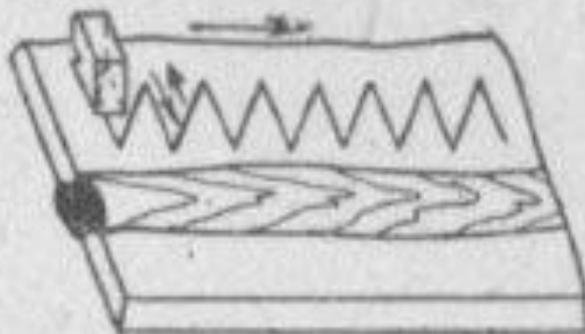
- ⊙ Конструктивная схема призматического щупа
1 — кольцо изоляционное; 2 — асбестовая прокладка; 3 — накладка контактная; 4 — втулка изоляционная; 5 — втулка; 6 — пластинка из титаната бария; 7 — корпус; 8 — призма из плексигласа



- Блок-схема импульсного ультразвукового дефектоскопа УЗД-7Н
 1 — задающий генератор; 2 — генератор импульсов; 3 — пьезоэлектрический щуп; 4 — генератор развертки; 5 — приемный усилитель; 6 — электроннолучевая трубка; 7 — контролируемое изделие

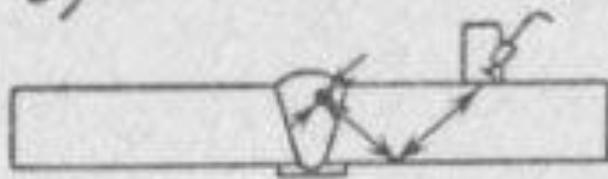
а)

Щуп

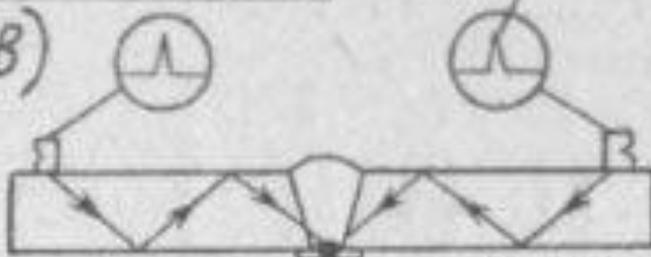


Импульс от
непровода

б)

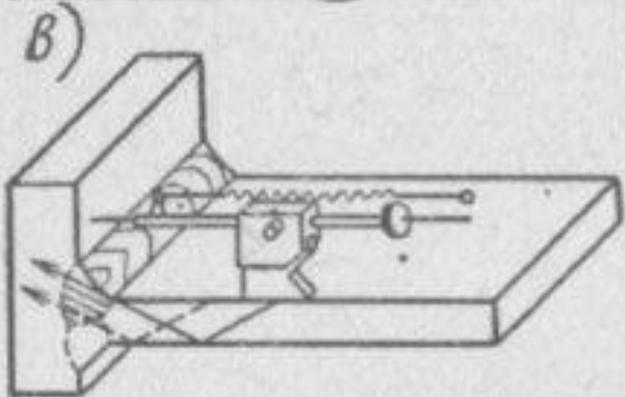
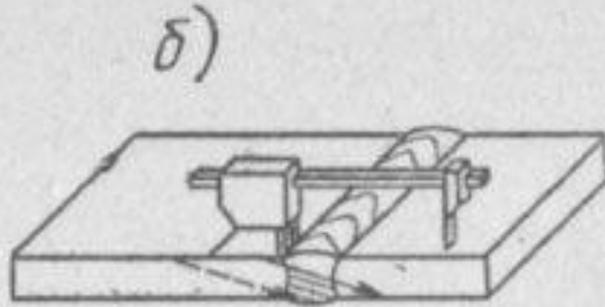
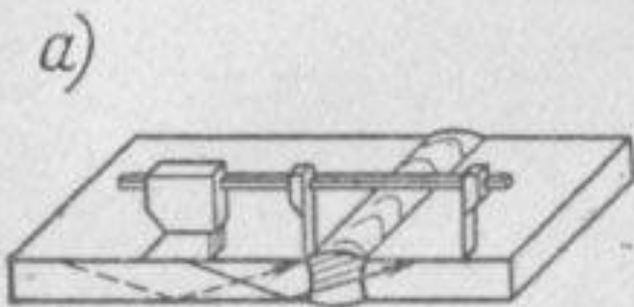


в)



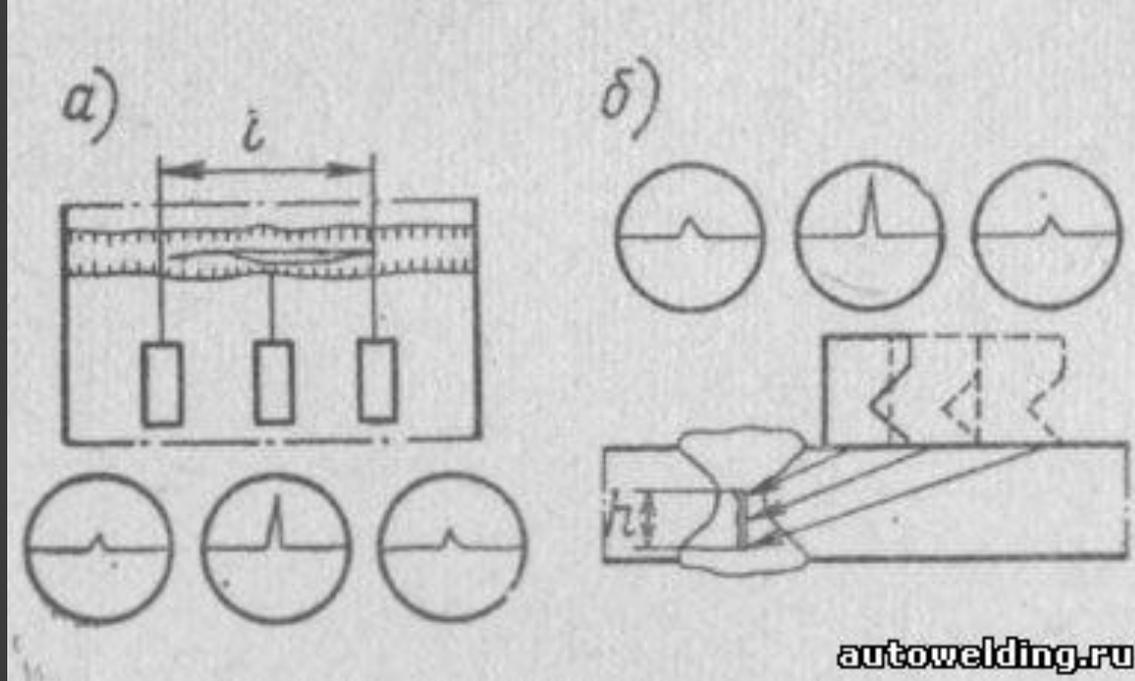
autowelding.ru

- Схема проведения ультразвукового контроля
а — перемещение призматического щупа по поверхности изделия; б — контроль прямым лучом; в — контроль отраженным лучом

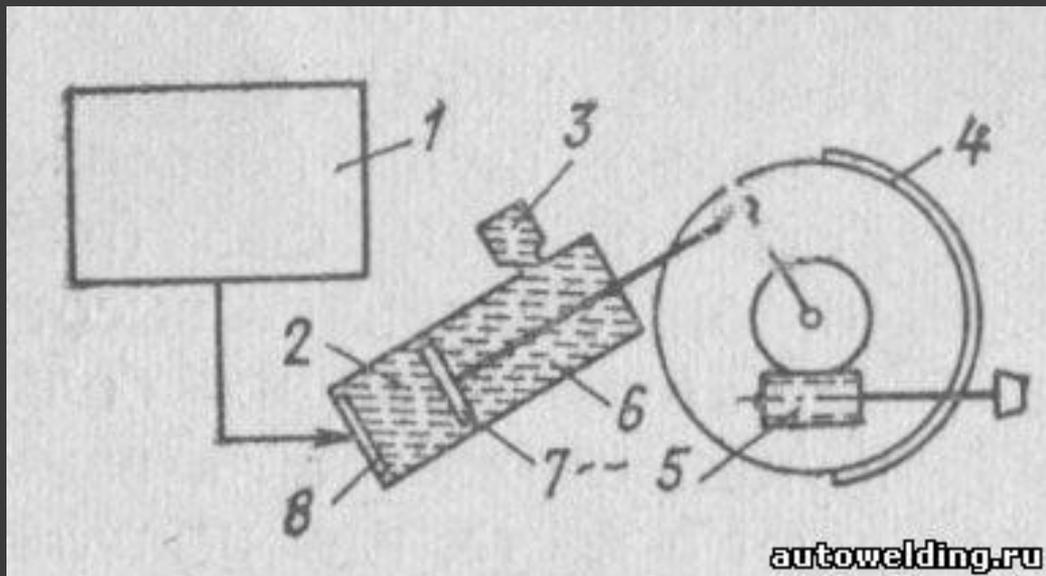


autowelding.ru

- *Держатели призматических щупов*
а — для контроля стыковых швов отраженным лучом; б — для контроля стыковых швов прямым лучом; в — для контроля угловых швов

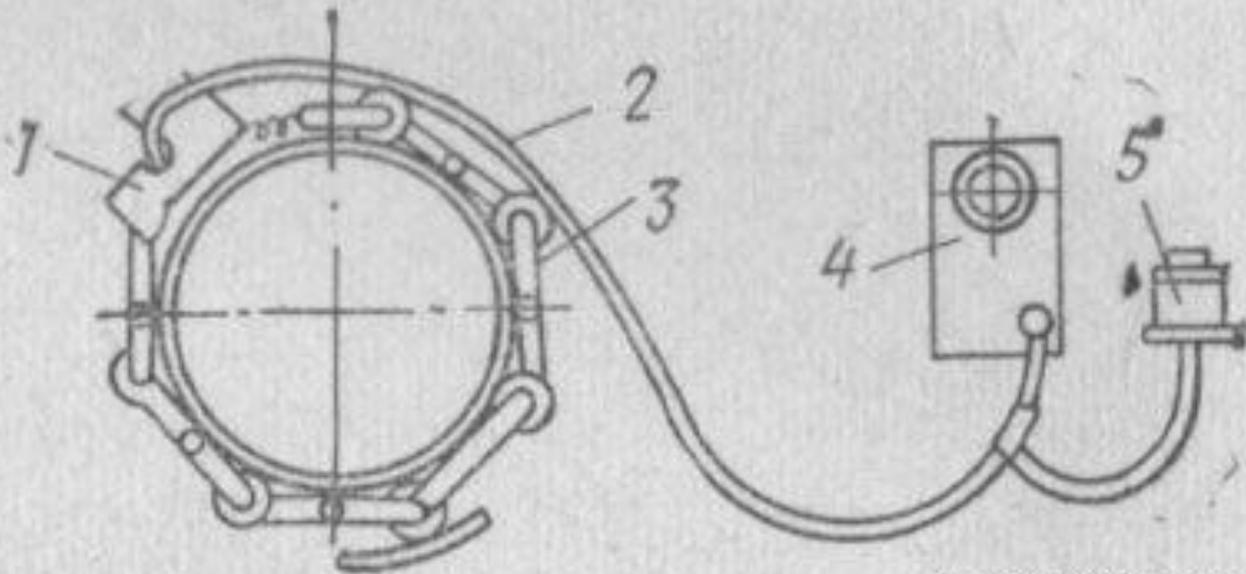


- *Схема определения размеров дефекта в стыковом шве*
а — протяженности l ;
б — высоты h



- Конструктивная схема жидкостного глубиномера
1 — генератор дефектоскопа; 2 — цилиндр; 3 — компенсирующий объем; 4 — глубиномер; 5 — механизм перемещения поршня; 6 — жидкость; 7 — поршень; 8 — пьезоэлектрическая пластинка

- *Схема автоматизированного контроля стыков трубопроводов с помощью специального приспособления*
1 — *контрольный механизм; 2 - труба; 3 — роликовая цепь; 4 — коробка со щупом; 5 — ультразвуковой дефектоскоп*



УЛЬТРАЗВУКО ВОЙ КОНТРОЛЬ

Мехдизаде Ниджад ЭОТб-11-1

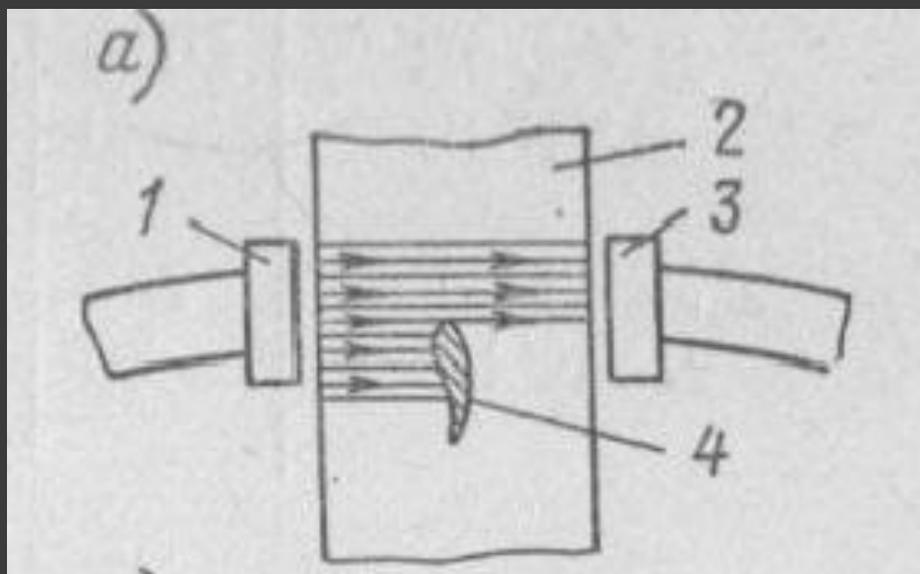


A1212 МАСТЕР
РАСЧЕТНАЯ АППАРАТУРА



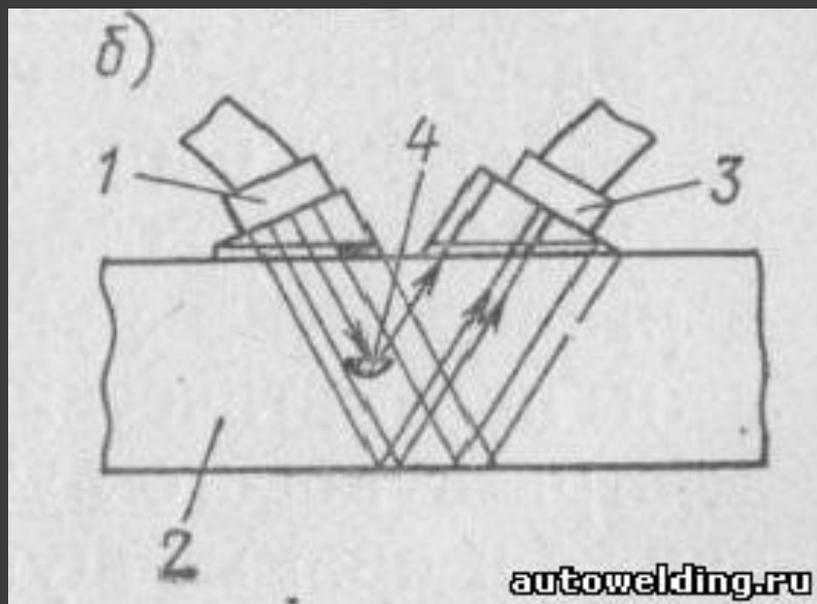
Power button (orange) and display area with a battery level indicator (four bars) and a scale from 0 to 100.

Теневой метод



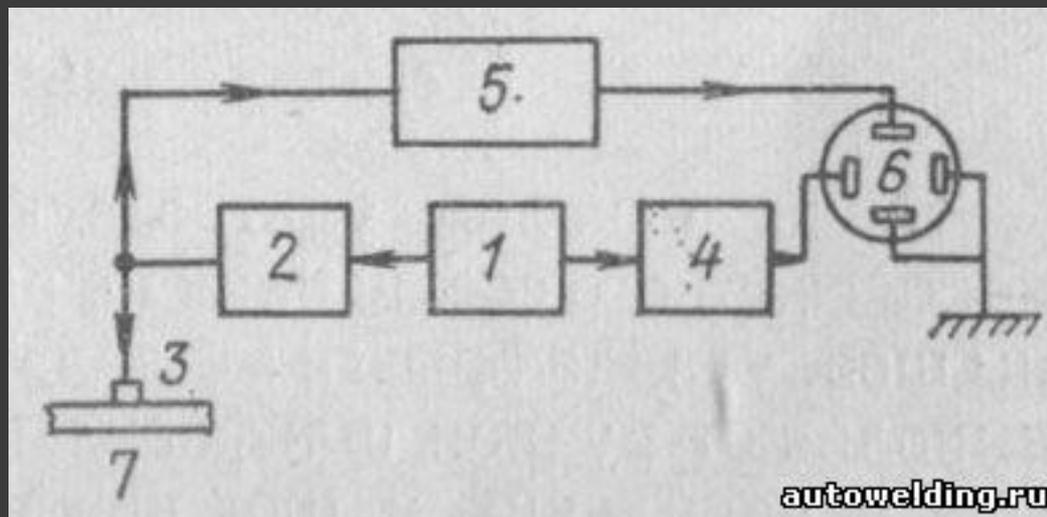
1 — щуп-излучатель;
2 — исследуемая деталь; 3 — щуп-приемник; 4 — дефект

Эхо-импульсный метод



1 — щуп-излучатель; 2 — исследуемая деталь; 3 — щуп приемник; 4 — дефект

Блок-схема импульсного ультразвукового дефектоскопа



1 — задающий генератор; 2 — генератор импульсов; 3 — пьезоэлектрический щуп; 4 — генератор развертки; 5 — приемный усилитель; 6 — электроннолучевая трубка; 7 — контролируемое изделие

Ультразвуковая толщинометрия

