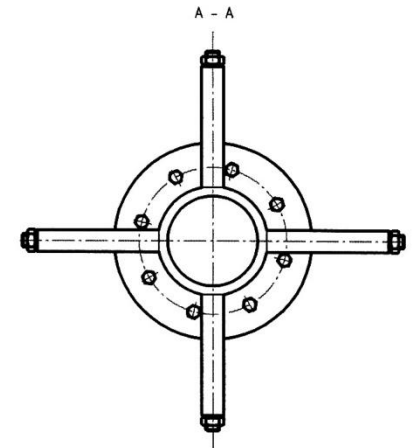
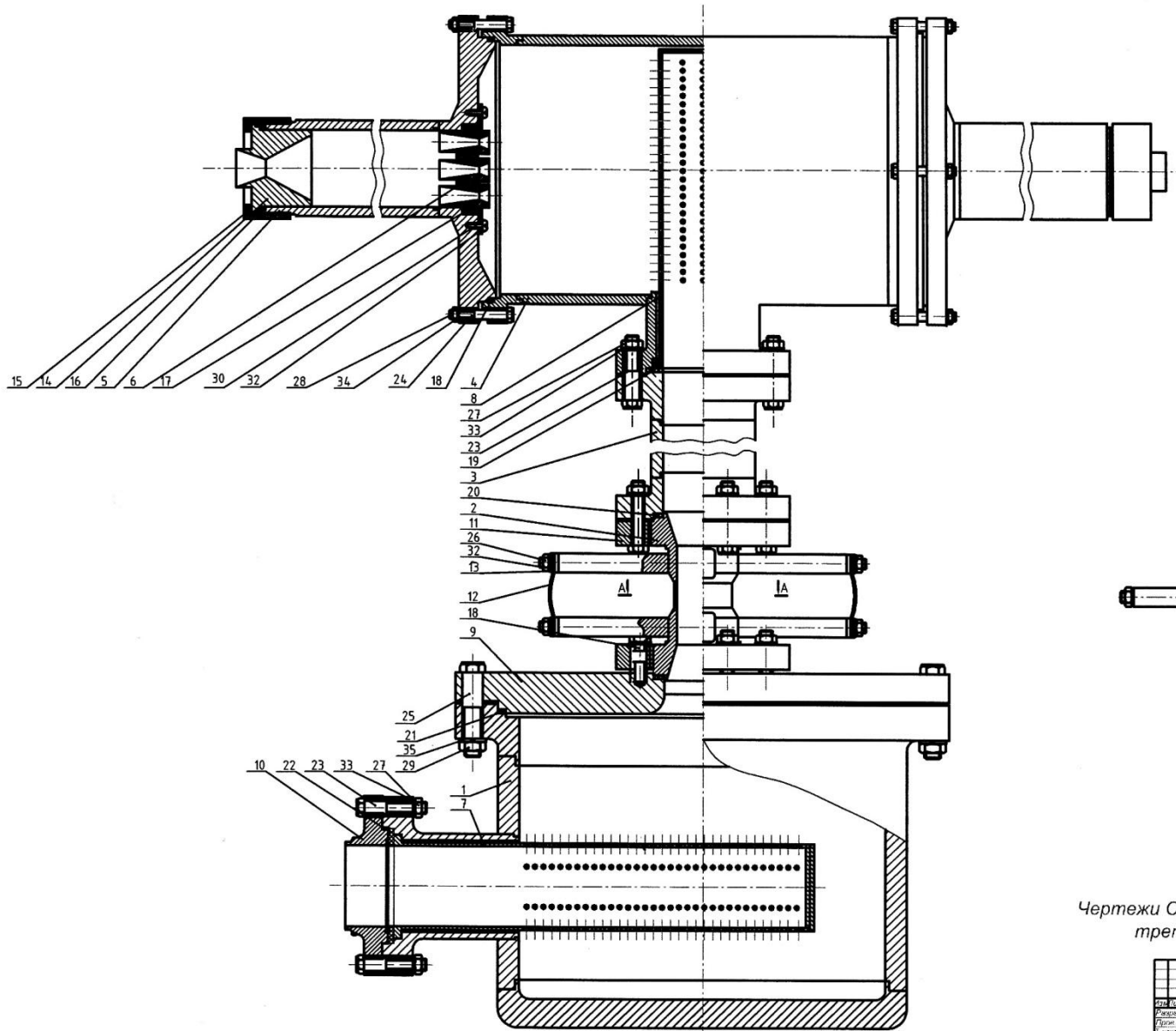


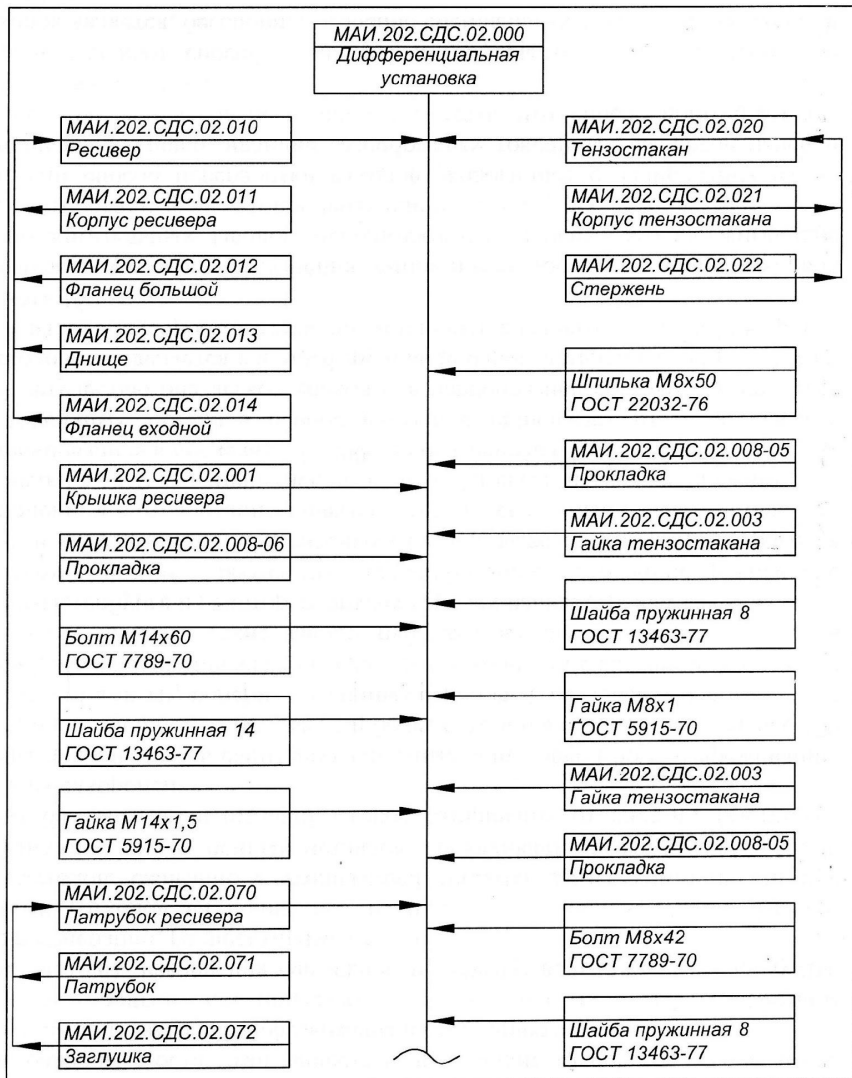
**КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ**



Чертежи СДС не копируются и не передаются третьим лицам без согласия МАИ

				МАИ.202.СДС.02.000		
Исполн.	Н.В.Коч.	Рисов.	С.В.С.	Имя	Место	Масштаб
Провер.	Г.С.С.	Деталь	Дифференциальная установка	Лист	Листов	1:1
Дизайн	Бирюков	Контур		Лист	Листов	1
Эксперт		Имя	МАИ	Лист	Листов	1
Утверд.	С.В.С.	Имя	С.В.С.	Лист	Листов	1

МАИ.202.СДС.02.000

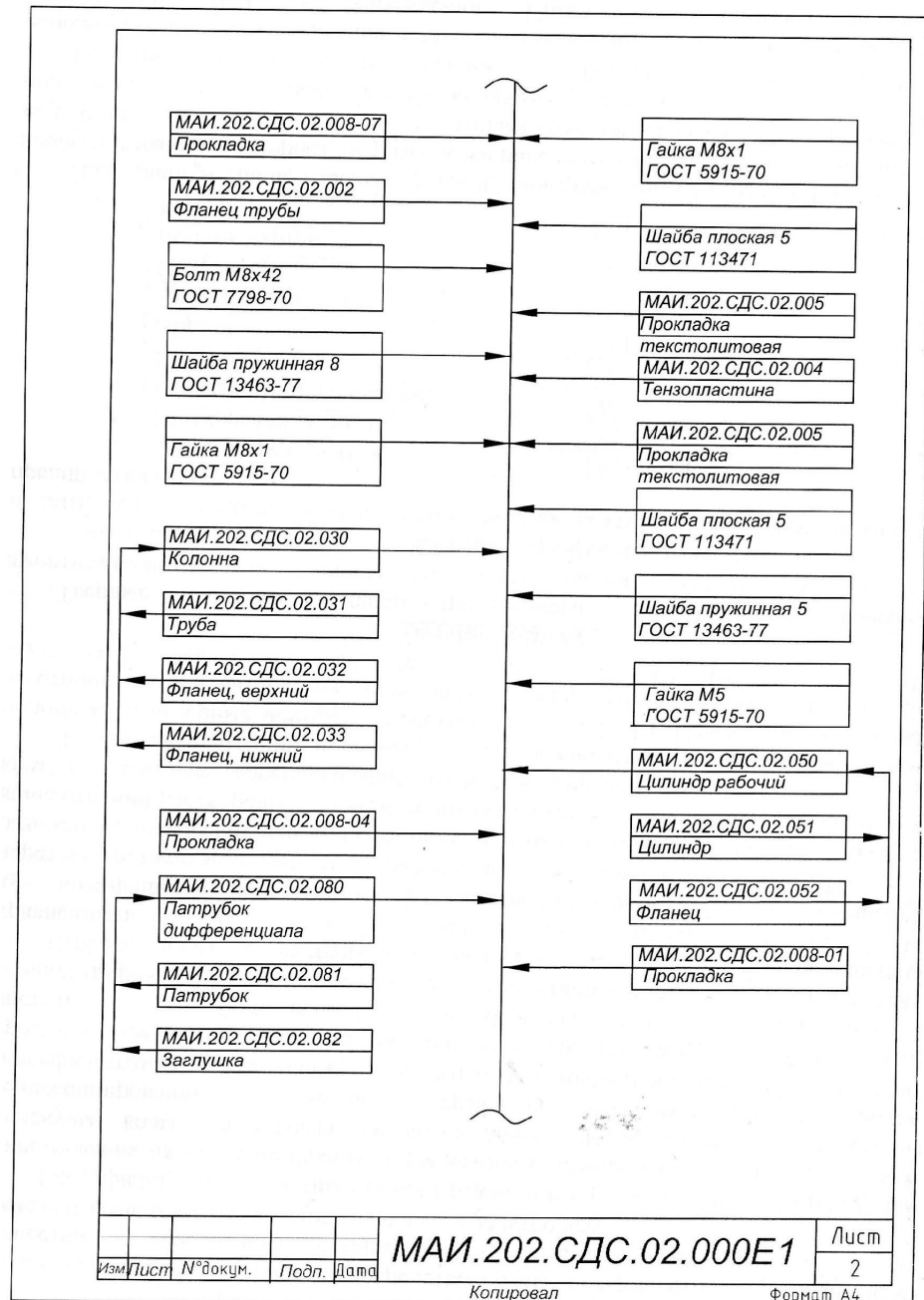


МАИ.202.СДС.02.000Е1

Дифференциальная установка.
Схема деления

Лит	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 3	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Габриелян		
Пров.		Бирюков		
Т.контр.				
Н.контр.				
Уте.		Семенов		



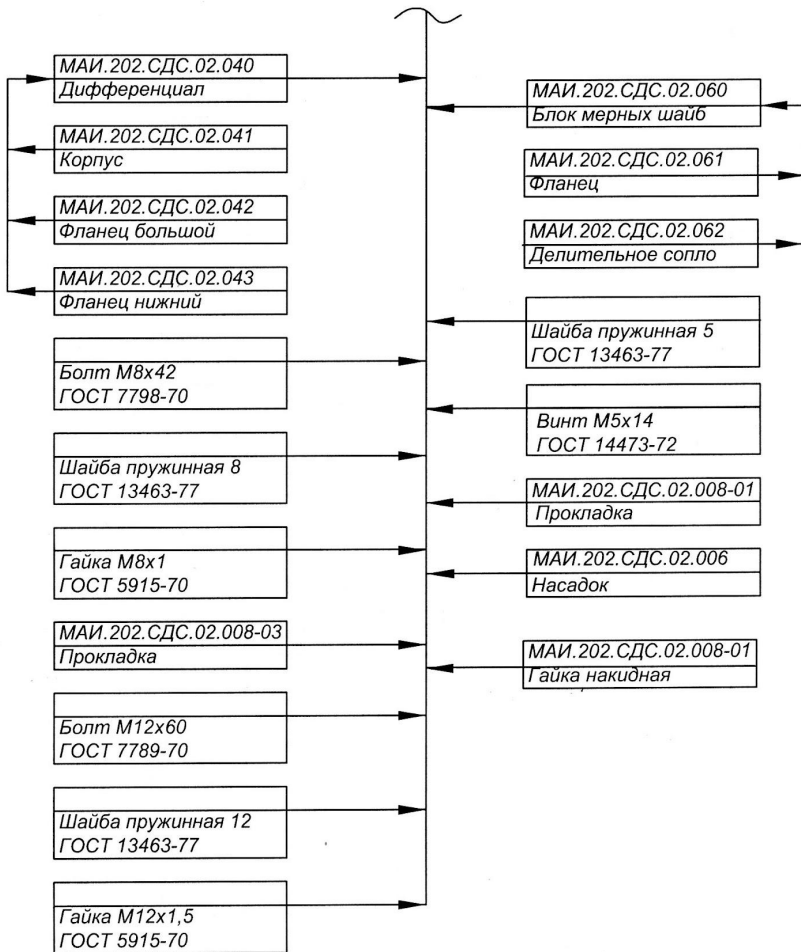
МАИ.202.СДС.02.000Е1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист
2

Копировал

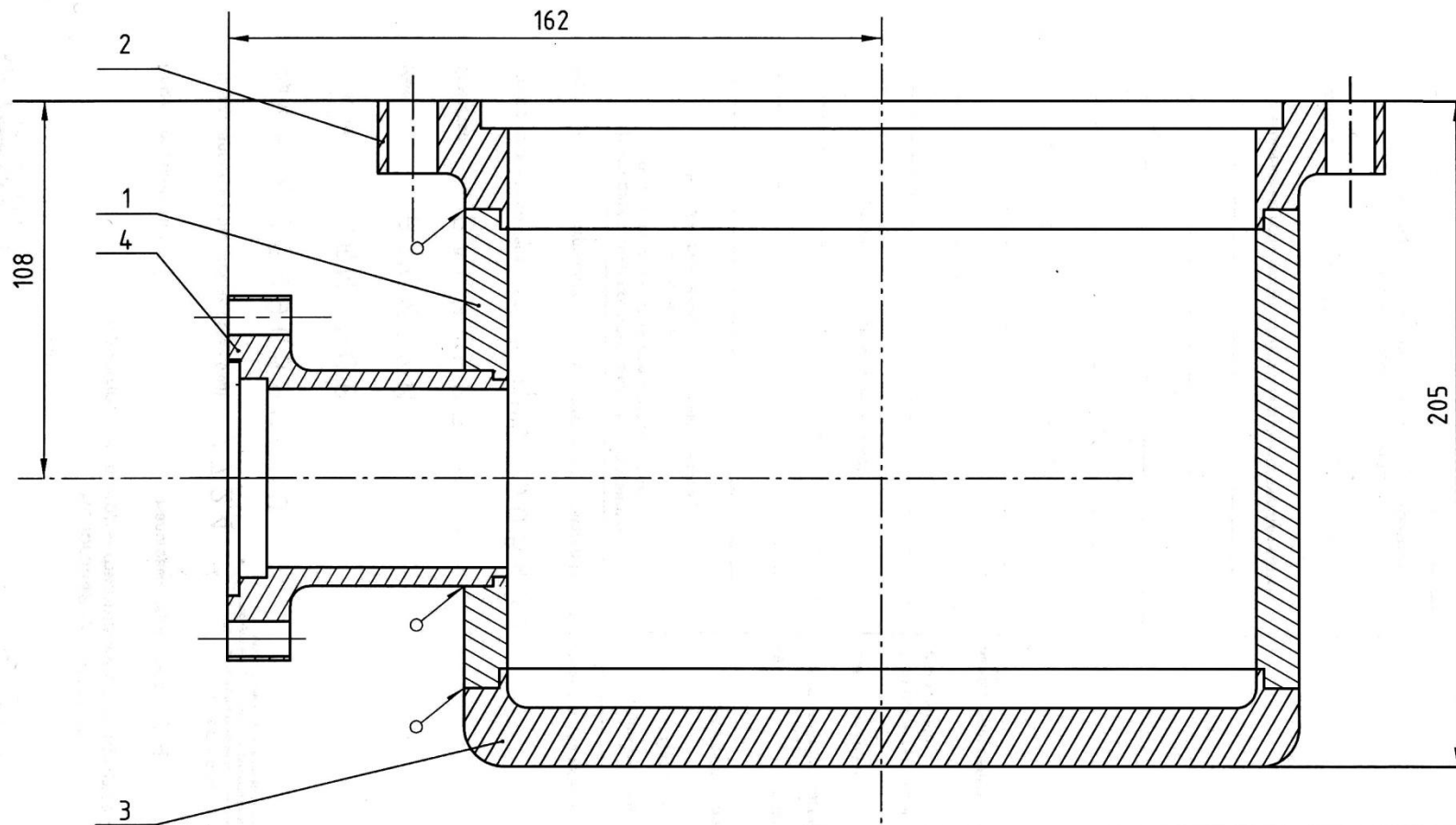
Формат А4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МАИ.202.СДС.02.000Е1	Лист
						3

Копировал

Формат А4

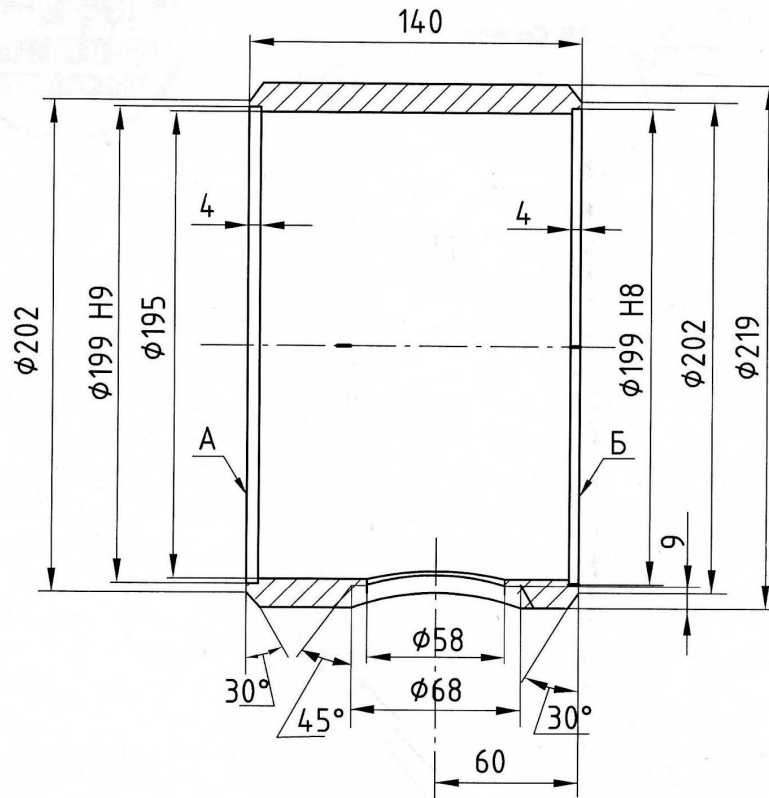


1. Сварить аргоно-дуговой сваркой.
2. Сварные швы проверить УЗК на отсутствие дефектов.
3. После сварки швы не обрабатывать.

					МАИ.202.СДС.02.010.СБ		
					Ресивер		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Габриеля					
Провер.		Бирюков					
Т. контр.					Лист	Листов	1
Н. контр.					МАИ		
Утв.		Семенов			Лаборатория 202		

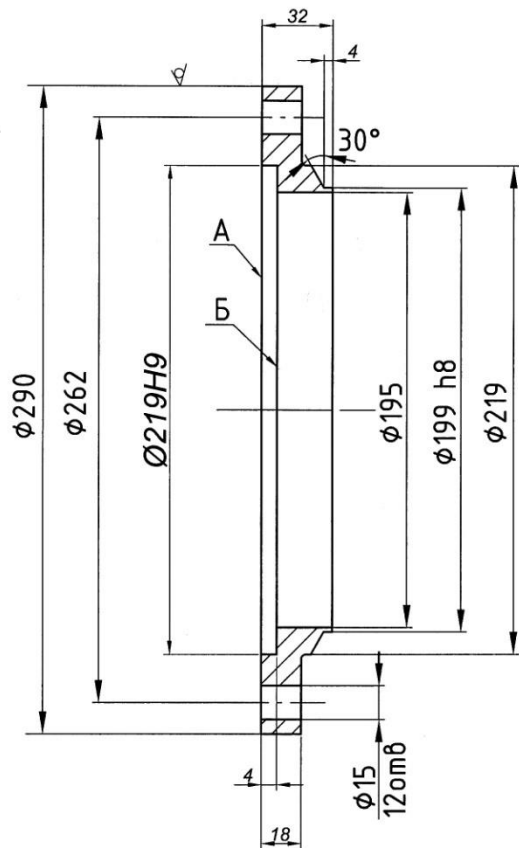
МАИ.202.СДС.02.011

$\sqrt{Ra6,3}$ (\checkmark)



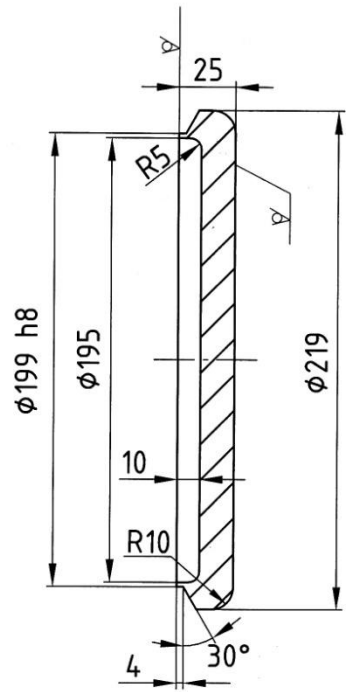
1. Биение торцев А и Б отн. оси вращения детали не более 0,1 мм.

				МАИ.202.СДС.02.011		
				Корпус (ресивера)		
				Лит	Масса	Масштаб
						1:2
				Лист 1	Листов 1	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба 219x12 ГОСТ 8432-80 12X18H10T ГОСТ 5632-76		
Разраб.	Габриелян					
Пров.	Бирюков					
Т.контр.						
Н.контр.				МАИ Лаборатория 202		



1. Биение торцев А и Б отн. оси вращения не более 0,1 мм.

					МАИ.202.СДС.02.012		
					Фланец большой		
					(ресивера)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
							1:2
Разраб.	Габриелян				Лист 1	Листов 1	
Пров.	Бирюков						
Т.контр.							
Н.контр.							
Круг 290 ГОСТ 2590-88					МАИ		
12Х18Н10Т ГОСТ 5632-76					Лаборатория 202		



1. Острые кромки притупить R 0,2.
2. Биение торцев А и Б отн. оси

МАИ.202.СДС.02.013.

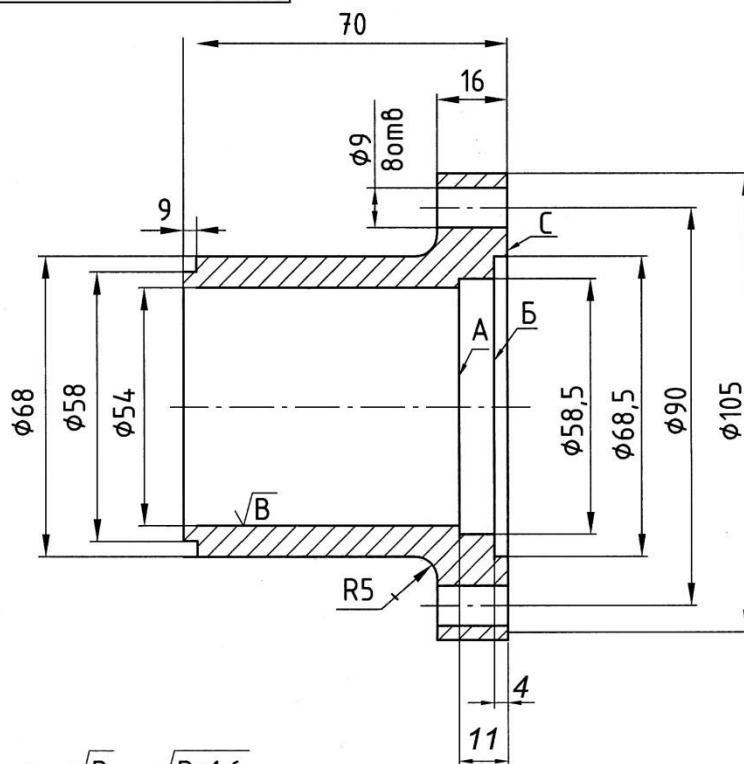
Днище
(ресивера)

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Габриелян		
		Пров. Бирюков		
		Т.контр.		

Лит	Масса	Масш
		1:.
Лист 1	Листов 1	

МАИ.202.СДС.02.014

√Ra6,3 (✓)



1. $\sqrt{B} = \sqrt{Ra1,6}$
2. Биение торца А отн. оси вращения фланца не более 0,08 мм, биение торцев Б и С не более 0,1 мм.
3. Острые кромки притупить R 0,5.

					МАИ.202.СДС.02.014		
					Фланец (ресивера)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
							1:1
Разраб.	Габриелян				Лист 1	Листов 1	
Пров.	Бирюков						
Т.контр.							
Н.контр.					МАИ		
Утв.	Семенов				Лаборатория 202		

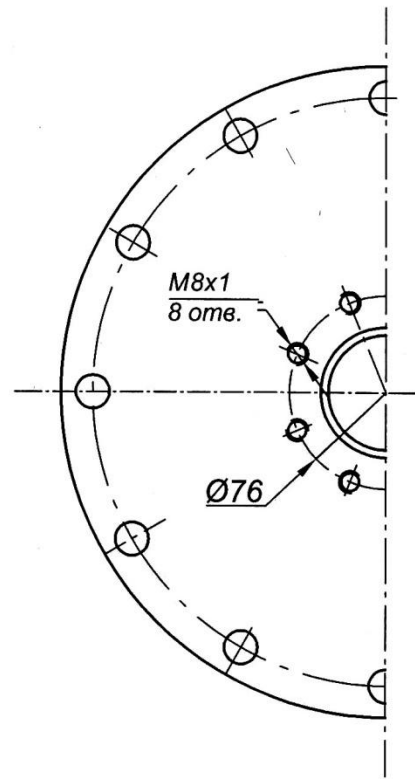
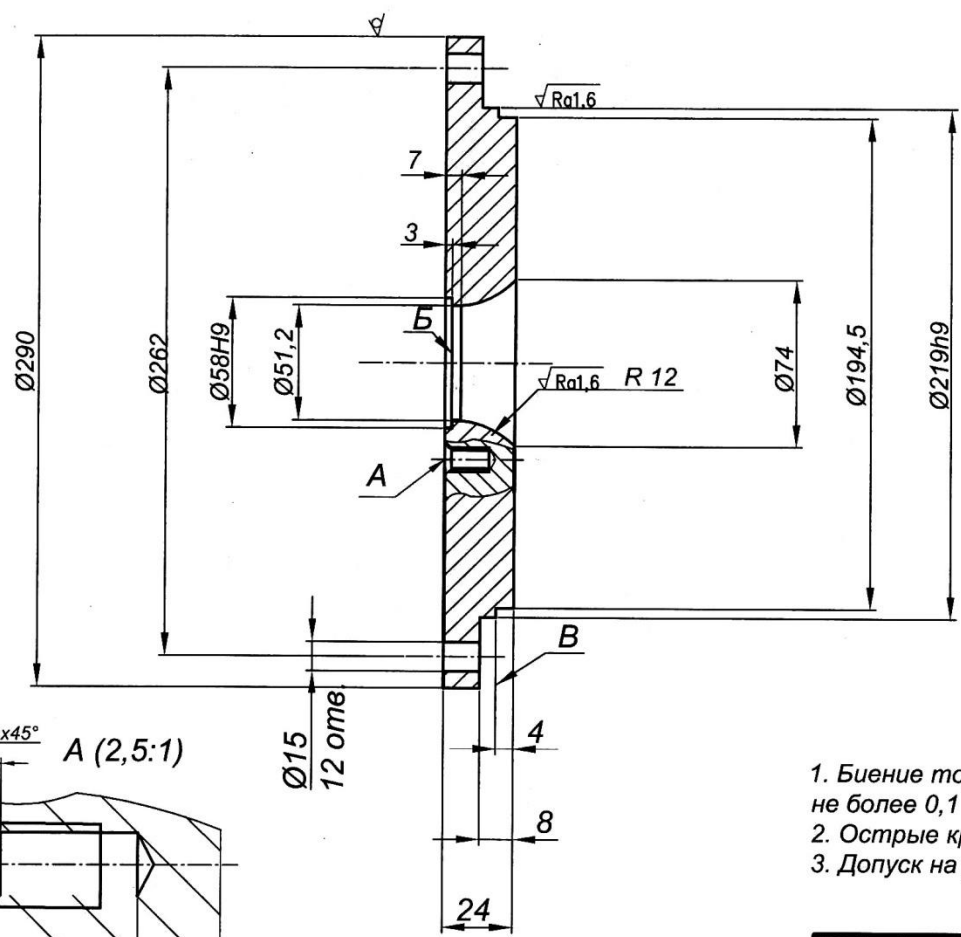
105 ГОСТ 7417-75
12X18H10T ГОСТ 5632-76

Копировал

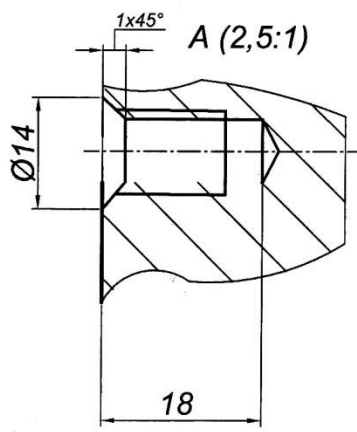
Формат А4

МАИ.202.СДС.02.015

√Ra6,3 (✓)



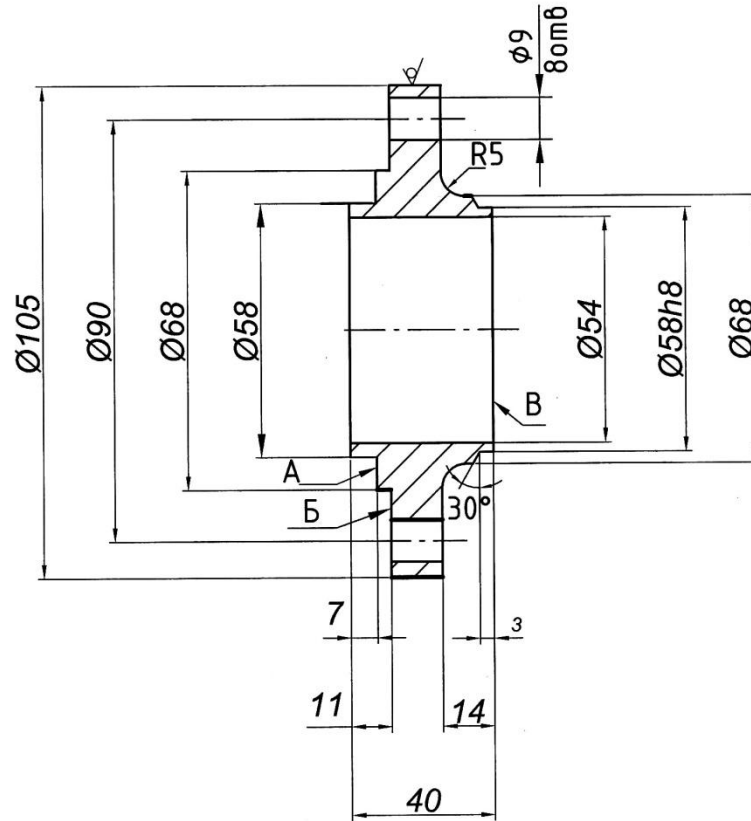
1. Биение торца В отн. оси вращения не более 0,1 мм, торца Б не более 0,08.
2. Острые кромки притупить R 0,2-0,5.
3. Допуск на угловой шаг ±10'.



МАИ.202.СДС.02.015				
Крышка ресивера				
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Разраб.		Габриелян		
Провер.		Бирюков		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Семенов		
		Круг		290 ГОСТ 2590-88 12X18H10T ГОСТ 5632-76
Лист	Масса	Масштаб		
		1:2		
Лист	Листов	1		
МАИ Лаборатория 202				

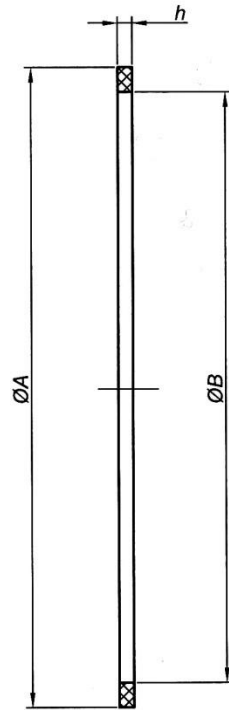
Формат А3

Име. N подл. Подл. и дата Взам. инв. N



1. Биение торца А отн. оси вращения не более 0,1 мм, торца Б не более 0,08.
2. Острые кромки притупить R-0,2±0,5.

					МАИ.202.СДС.02.016		
					Фланец трубы		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Габриелян						1:1
Пров.	Бирюков						
Т.контр.					Лист 1	Листов 1	
Н.контр.					Круг 105 ГОСТ 2590-76		МАИ
Утв.	Семенов				12X18H10T ГОСТ 5632-76		Лаборатория 202



	08	-01	-02	-03	-04	-05	06
$\varnothing A$	132	68	58	227	68	69	70
$\varnothing B$	124	50	51	219	54	64	64
h	3	3	3	3	3	3	3
Кол.	2	1	2	1	1	2	1
№	16	17	18	19	20	21	22
Материал	Алюминий А0 ГОСТ 23358-87					Резина кольцо ГОСТ 18829-73	Фторопласт-4 ГОСТ 10007-87

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Габриелян			
Пров.	Бирюков			
Т.контр.				
Н.контр.				

МАИ.202.СДС.02.008

Прокладка

Лит	Масса	Масштаб
		1:1
Лист 1	Листов 1	