

WSB we Wrocławiu

Przedmiot: **Logistyka**
Zaopatrzenia

Temat:

Rozwój technologii w logistyce zaopatrzenia



opracował: **Sviatoslav Hnatiuk**
nr. 50772
studia stacjonarne

Wykaz wykorzystywanych źródeł:

https://www.governica.com/Logistyka_zaopatrzenia
<http://sciaga.pl/tekst/109527-110-logistyka-zaopatrzenia>
https://mfiles.pl/pl/index.php/Podsystem_logistyki_zaopatrzenia
<http://artelis.pl/artykuly/66650/Technologie-przyszlosci---logistyka-zaopatrzenia-zmieni-sie-diametralnie>
http://efirmowy.pl/wp-content/uploads/2015/08/logistics-852939_640.jpg
<http://img.besplatka.ua/13/92/45/61/app/947f956d4612.png>
http://dengodel.com/uploads/posts/2014-05/1399941583_mission-2.jpg
http://www.folgoizol.com/images/tth/komponenty_ppu.png
<http://www.promspenza.ru/content/images/stroimaterialy.jpg>



http://ispu.ru/files/u2/Strategy_Preview.jpg
http://irinabalueva.com/wp-content/uploads/2013/02/Dostizhenie-tseli.jpg1_.jpg
<http://stat8.blog.ru/lr/0c1a028ca8f7be04dc4b042b802be321>
<http://og.ru/sites/default/files/uploads/articles/34424/91big.jpg>
<http://impro.pro/wp-content/uploads/2016/04/Internet-Marketing-Email-Banner.png>
<http://static.prasa.pl/images/8dba193f-40e8-44c4-a354-0ff7cbee88a1.jpg>
<https://cnet4.cbsistatic.com/img/rxPAXowT-IL659crZH6O-PeqGok=/970x0/2014/12/01/b1baf339-67d6-4004-bc66-7dd34c11a870/amazon-kiva-robots-donna-7611.jpg>
<http://3dfly.com.ua/sites/default/files/sciaky-metal-3d-printing.jpg>
<http://qbici.ru/wp-content/uploads/2015/12/dron.jpg>
<https://republic.ru/images3/6/1000000/632/1031359.jpg?1392216171>
<http://ecotechnica.com.ua/images/foto/dron-Airdronec.jpg>
http://mignews.com/aimages/01_15/180115_144449_64207_2.jpg

Układ prezentacji:

- I. Definicja logistyki zaopatrzenia.
- II. Rola i zadania logistyki zaopatrzenia.
- III. Rola i znaczenie logistyki zaopatrzenia we współczesnej gospodarce.
- IV. Realizowane zadania w ramach logistyki zaopatrzenia.



- V. Rozwój technologii w LZ.
- VI. Roboty KIVA
- VII. Pana okulary już się drukują...
- VIII. Drony vs wrony.
- IX. Rzeczywistość wirtualna, czy wirtualna rzeczywistość?
- X. Podsumowanie



Logistyka zaopatrzenia - zajmuje się przemieszczaniem materiałów od dostawców do przedsiębiorstw produkcyjnych. Stawia sobie za cel niedopuszczenie do przerwania produkcji, poprzez zapewnienie przedsiębiorstwu produkcyjnemu wszystkich niezbędnych do funkcjonowania surowców, materiałów i półproduktów. Brak surowców oznacza przerwę w produkcji, co przekłada się na straty. W logistyce zaopatrzenia niezbędne jest składanie odpowiednich zamówień we właściwym czasie i ilości, oraz utrzymywanie zapasów.



Zaopatrzenie- proces pozyskiwania dóbr i usług dla przedsiębiorstwa, działania zakupu towarów i usług dla przedsiębiorstwa. Zaopatrzenie obejmuje wszystkie działania, które są niezbędne do nabycia dóbr i usług zgodnych z wymaganiami użytkownika.



W związku z tym, zaopatrzenie ma podstawowe znaczenie dla kształtowania powiązań wewnątrz przedsiębiorstwa. Zależy przede wszystkim od rodzaju produkcji, pozycji przedsiębiorstwa na rynku i strategii marketingowej, jaką stosuje.

W szczególności zadaniami zaopatrzenia są:



- kupno materiałów niezbędnych do produkcji;
- upewnienie się, że dane materiały mają wystarczająco dobrą jakość;
- odnajdowanie nowych dostawców i ścisła współpraca z nimi;
- negocjowanie dobrych cen od dostawców;
- utrzymywanie niskiego poziomu zapasów;
- finalizowanie dostaw, gdy to jest niezbędne;
- ścisła współpraca z działami używającymi zakupywane materiały, zrozumienie ich potrzeb oraz pozyskiwanie tych materiałów we właściwym czasie.



Misja przedsiębiorstwa jest to pożądaný, jasny i przekonujący obraz, opisujący w kategoriach aspiracji przyszłość przedsiębiorstwa, opartą na realistycznych podstawach. Z misji wypływają cele: strategiczne, taktyczne i operacyjne Misją logistyki zaopatrzenia, czyli generalnym kierunkiem, w który wpisują się wszystkie jej działania, jest więc równoważenie potrzeb materiałowych i kosztów



Logistyka zaopatrzenia wykracza poza tradycyjnie rozumianą gospodarkę materiałową. Zaopatrzenie i logistyka zaopatrzenia to nie są równoważne pojęcia. Przez „zaopatrzenie” rozumie się bowiem wszystkie czynności związane z zapewnieniem przedsiębiorstwu niezbędnych materiałów do produkcji, ideą „logistyki zaopatrzenia” jest natomiast koncepcja sprawnej i racjonalnej gospodarki materiałowej.

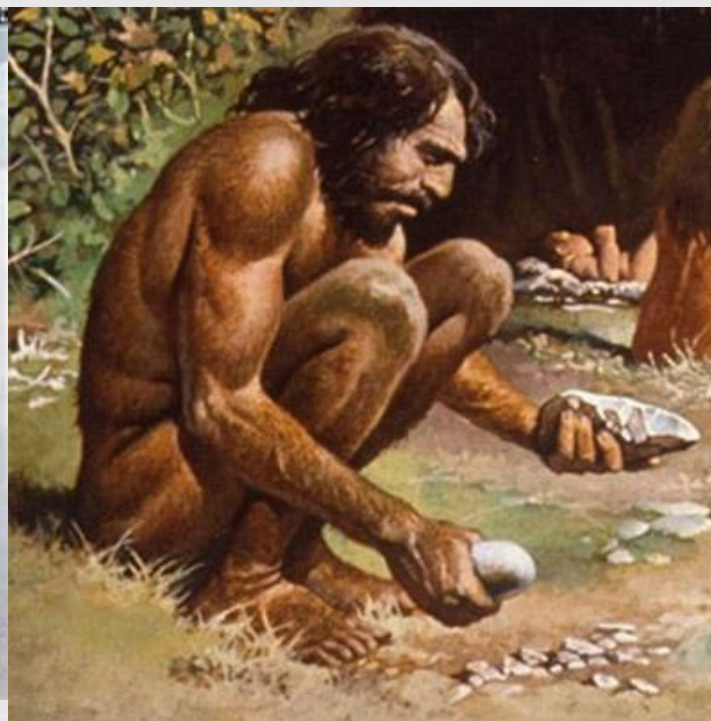
Do realizacji tych celów winna ona:



- organizować przepływ towarów i informacji przy minimalizacji kosztów;
- dążyć, aby pozyskani dostawcy stali się dostawcami stałymi;
- dbać o przyszły rozwój możliwości zaopatrzeniowych przedsiębiorstwa.



Stąd też w zakresie działania logistyki zaopatrzenia jest nie tylko zakup materiałów czy elementów do produkcji, ale także ich transport i magazynowanie przy minimalizacji kosztów. Logistyka zaopatrzenia jest więc systemem celowym, który działa w szerokim zakresie, od rynku dostawców do rynków zbytu, i bazuje na zintegrowanej koncepcji pozyskiwania potrzebnych materiałów we właściwej ilości i asortymencie, o właściwej jakości i cenie, we właściwym miejscu i czasie.



Logistyka zaopatrzenia jest obowiązkową częścią rozwoju współczesnej gospodarki. Bez logistyki zaopatrzenia nie potrafią pracować przedsiębiorstwa, fabryki; i jeśli raptem logistyka zaopatrzenia zaginie, cała gospodarka runie jednocześnie. Nic nie będzie produkować się więc nie będzie nic do sprzedania, a znaczy, że nastąpi ponownie kamienne stulecie.



Zadania realizowane w ramach logistyki zaopatrzenia polegają przede wszystkim na dostarczeniu wymaganych surowców, materiałów, półproduktów, części zamiennych, wyrobów gotowych, także innych umożliwiających wykorzystanie posiadanych zasobów rzeczowych i ludzkich wraz z towarzyszącymi im informacjami. Towary dostarczane są do magazynu zaopatrzeniowego odbiorcy lub także bezpośrednio do miejsc ich wykorzystania.



Wśród podstawowych zadań zaopatrzenia obok zapewnienia dostępności odpowiednich dóbr potrzebnych w procesie wytwarzania wyróżnia się także utrzymywanie tej dostępności w długim okresie, jak również poszukiwanie nowych dostawców, których oferty w większym stopniu spełnią wymagania odbiorcy. Zadania takie są charakterystyczne dla działalności marketingowej i wykorzystywane pierwotnie przede wszystkim na rynku zbytu znajdują zastosowanie również w obszarze zaopatrzenia.

Główne problemy, których dotyczą wspomniane decyzje i działania w obszarze zaopatrzenia:



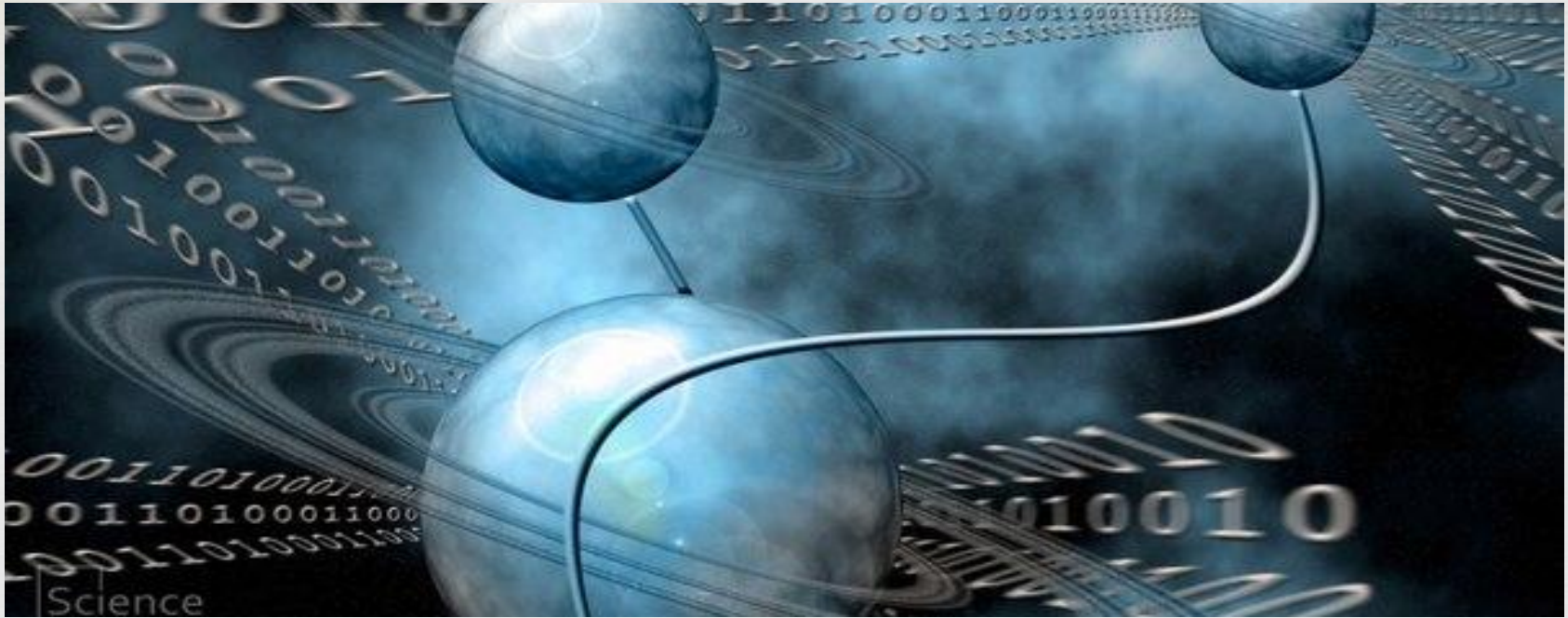
- polityka produktu - dotycząca rodzajów i ilości towarów od dostawców wykorzystywanych w produkcji oraz terminów ich nabywania w okresie objętym planowaniem, wyboru pomiędzy samodzielnym wykonaniem dóbr a ich nabyciem;
- polityka kontraktów - obejmująca zwłaszcza decyzje dotyczące akceptowanych cen zakupu, podejmowanych zobowiązań w zakresie opakowania, transportu i przechowywania towarów;



- polityka komunikacji - związana przede wszystkim z decyzjami dotyczącymi zakresów informacji udostępnianych dostawcom o zamierzeniach w zakresie zaopatrzenia, intencjach, oczekiwaniach, w trakcie współpracy także o warunkach działania;
- polityka zakupów - dotycząca zwłaszcza określenia optymalnej ilości dostawców, wyboru dostawców o najkorzystniejszej lokalizacji geograficznej, wykorzystywania magazynów zaopatrzeniowych w pobliżu miejsc zapotrzebowania dla towarów od dostawców zlokalizowanych w znacznej odległości od odbiorcy.



Czas już wielokrotnie pokazał, że firmy, które jako pierwsze zaadaptują się do nowej technologii i wykorzystają jej owoce do rozwoju - wyjdą na prowadzenie. Jakie technologie zrewolucjonizują logistykę zaopatrzenia w najbliższym czasie?



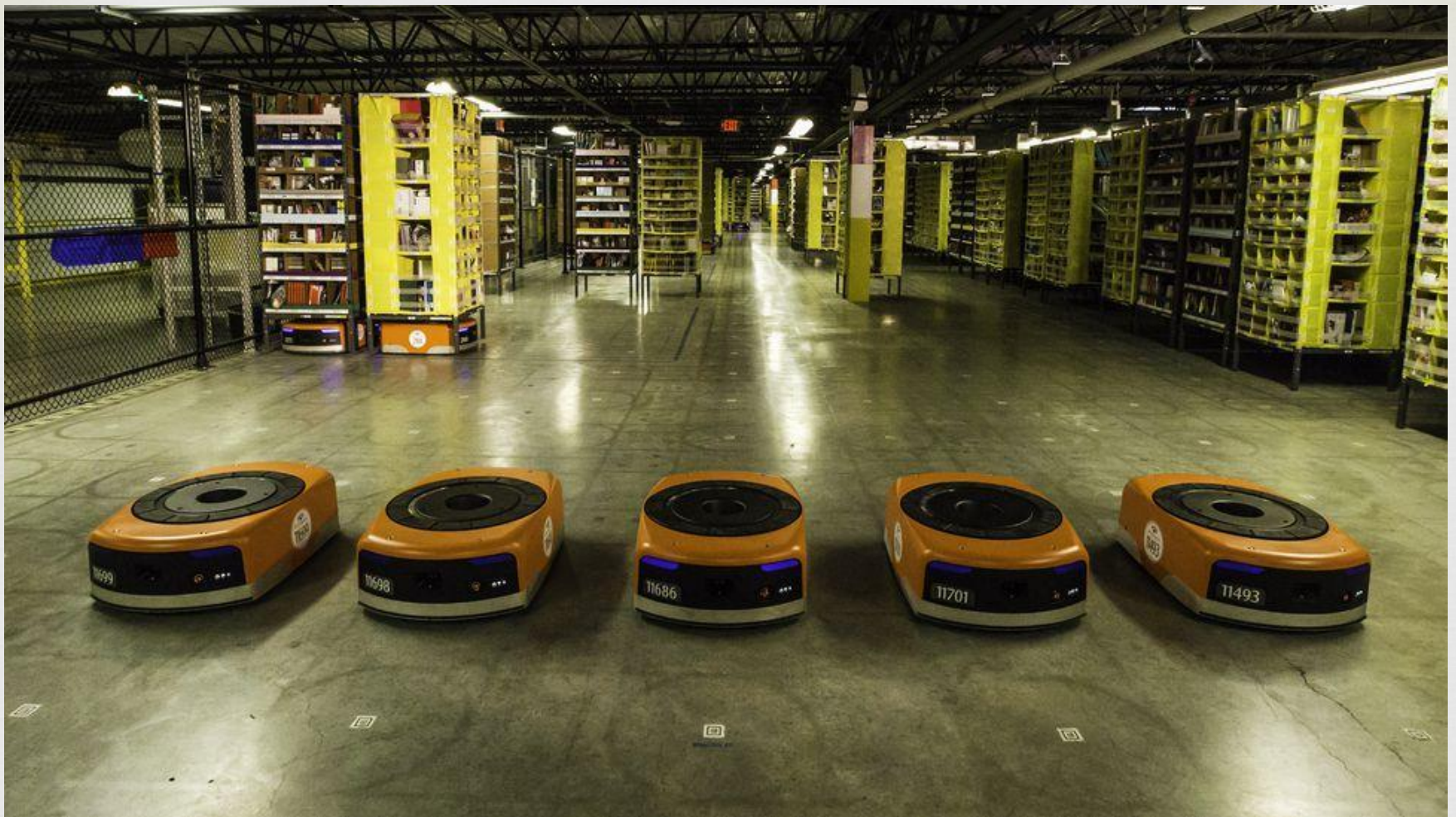
Rozwój technologii nie tylko zmienił, ale stworzył nowe fundamenty pod zarządzanie logistyczne, outsourcing logistyczny i logistykę transportu. Smartfony, tablety oraz łatwiejszy dostęp do internetu dla wszystkich, sprawił, że konsumenci mogą odszukać to co chcą zakupić szybciej, taniej i bez konieczności wychodzenia z domu – a to z kolei kładzie nacisk na pracę menadżerów spend management by sprostać ich zapotrzebowaniu.



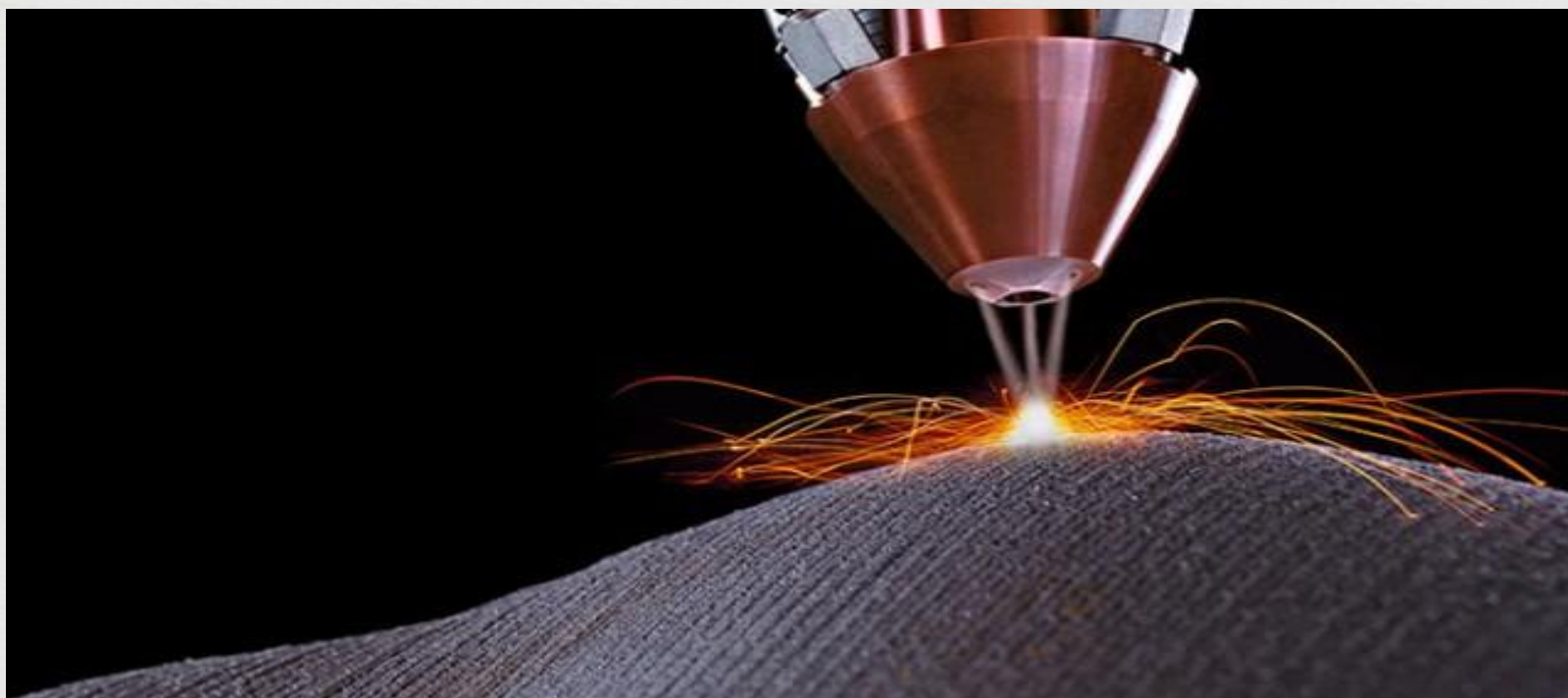
Logistyka magazynowa firmy Amazon, giganta e-commerce otrzymała 15,000 nowych zmechanizowanych pomocników do pracy w magazynach. Są to roboty KIVA, które działają w oparciu o wspólny system GPS, który umożliwia im komunikację i możliwość wzajemnego „widzenia się”.



Ta wspólna sieć umożliwia im unikanie stłuczek podczas ciągłego poruszania się po magazynie. Zaawansowana technologia umożliwia również tym maszynom na badanie temperatury, ciśnienia i wilgotności powietrza w każdym zakątku magazynu.

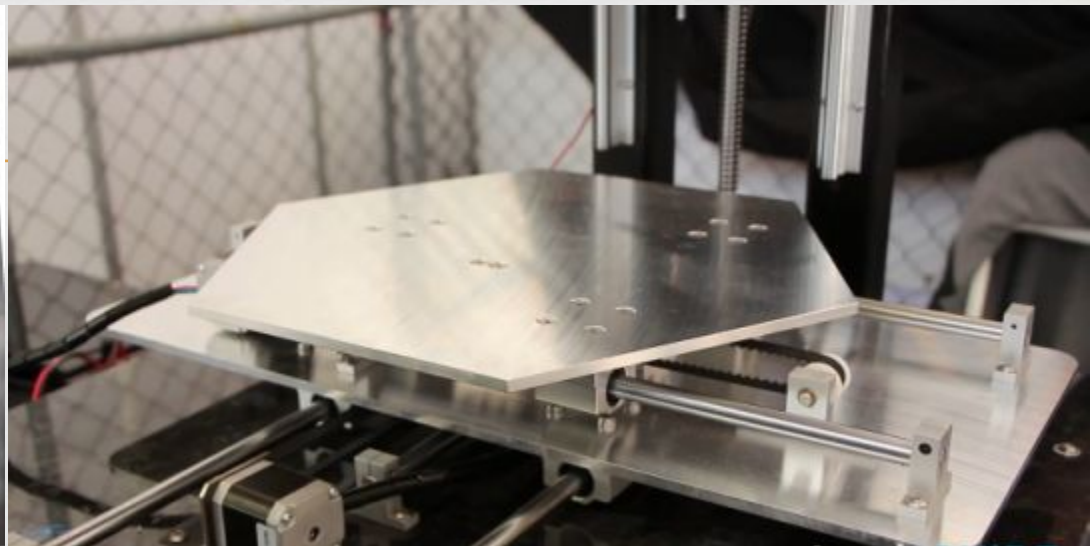


KIVA nie tylko sprawnie poruszają i transportują towar po całym magazynie 24 godziny na dobę, ale dostarczają informacji, dzięki którym zapobiegają warunkom w których towar mógłby ulec uszkodzeniu.



Pana okulary już się drukują...

O tym wynalazku w ostatnim roku było głośno. Wciąż jednak wiele osób nie zdaje sobie sprawy z tego jaki impakt może on mieć na zarządzanie łańcuchem dostaw. Drukarki 3D są w stanie „drukować” produkty z materiałów takich jak metal, szkło czy nawet ludzkiej tkanki.



Wytwarzanie dowolnych produktów na miejscu uderza niezwykle mocno w problem z zaopatrzeniem i magazynowaniem, eliminując pośrednictwo pomiędzy miejscem produkcji, a magazynem. Wraz z rozwojem technologii możliwa stanie się stworzenie dowolnego „produktu” na zamówienie klienta. To z kolei eliminuje problemy nadwyżek jak i braków magazynowych.



O fenomenie dronów słyszał już chyba każdy. Powoli zakradają się one do życia codziennego służąc jako latający fotografowie na ślubach lub kelnerzy w restauracjach. Te bardziej zaawansowane z kolei, służą jako niszczycielska broń wykorzystywana w prowadzeniu wojen. Wiele firm rozpoczęło już projekty wprowadzania dronów do użytku w logistyce. Planowane użycie dronów obejmuje chociażby dostarczanie przesyłek do domów konsumentów.



Drony stają się coraz tańsze w produkcji i potrafią podróżować coraz większe dystanse bez konieczności ładowania baterii. Czy widok miasta z dronami latającymi po jego przestrzeni zamiast ptaków to już bliska wizja przyszłości niektórych miast? Obecnie tylko przepisy pilnujące bezpieczeństwa przestrzeni powietrznej powstrzymują firmy logistyczne przed wypuszczeniem swoich latających robotów na miasto.



Kilka lat temu rozpoczęto już projekt skutecznego połączenie sieci cyfrowej z rzeczywistością w tak zwanym czasie rzeczywistym. Jednym z takich projektów jest chociażby Google Glass – połączenie okularów i komputera podłączonego do sieci. Skuteczna implementacja takich technologii oznaczałaby bieżący i ciągły przepływ informacji.



W przypadku konsumenta taka technologia umożliwiałaby np. dostęp do informacji o konkretnych produktach w sklepach i ilość ich dostępnych egzemplarzy. Czyli eliminacja znanych nam sytuacji jak wycieczka do sklepu po jeden konkretny produkt tylko po to by dowiedzieć się, że kilka godzin temu sprzedano ostatni egzemplarz. W logistyce tak sprawny system przepływu informacji o lokalizacji, ilości i parametrach uszczelniłoby wiele zatorów powstałych w zarządzaniu łańcuchem dostaw.



Wszystkie takie technologie można wykorzystać w logistyce, co pokazuje, że wciąż istnieją nowe rozwiązania, które czekają na odkrycie. Biorąc pod uwagę to jak wielki progres w ostatnich latach miał miejsce w transporcie i logistyce możemy bezpiecznie założyć, że tempo rozwoju nie zmaleje.



Dziękuję!

