

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
БЕЛОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ
ТЕХНИКУМ**

ДИПЛОМ НА ТЕМУ:

**Производственно-технологическая база
для автомобилей ВАЗ 2190**

**Группа ТОР 15-3з
Троицкий Кирилл Олегович**

Белово 2019

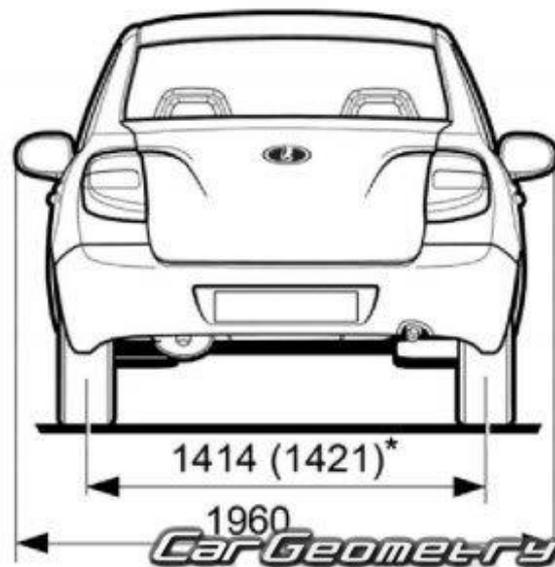
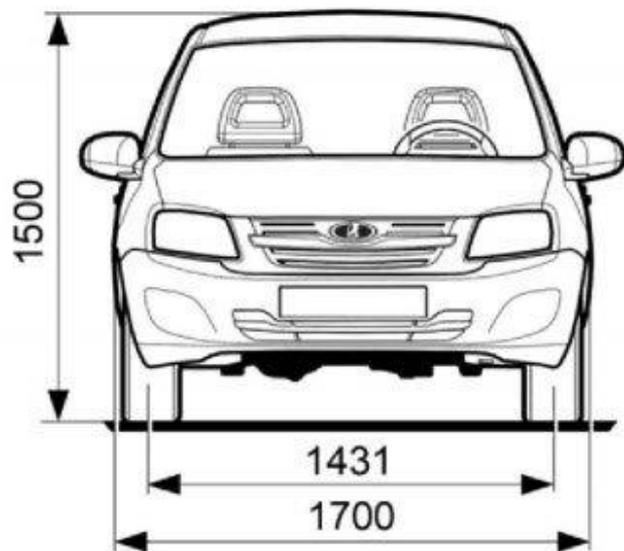
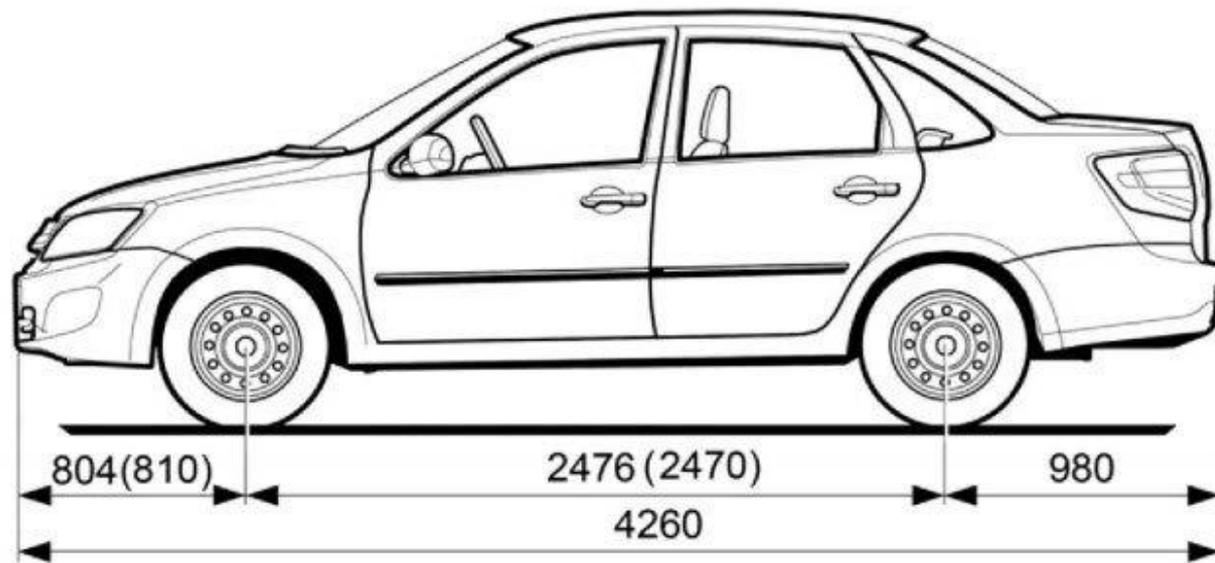
ЦЕЛЬ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Создать производственно-технологическую базу для автомобилей ВАЗ 2190, выполнить чертеж малярного участка.

Задачи дипломного проекта:

- дать техническую характеристику автомобиля ВАЗ 2190;
- рассчитать годовую производственную программу ;
- рассчитать технико-экономические показатели для автомобиля ВАЗ 2190.
- сделать планировку и расставить оборудование в малярном участке;
- разработать мероприятия по охране труда.
- организовать безопасное ведение работ при техническом обслуживании и ремонте автомобилей ВАЗ 2190.

АВТОМОБИЛЬ ВАЗ 2190



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОМОБИЛЯ ВАЗ 2190

Тип кузова / количество дверей	седан/4
Тип двигателя	бензиновый, четырехтактный
Система питания	распределенный впрыск с электронным управлением
Количество и расположение цилиндров	4, рядное
Рабочий объем двигателя, куб. см	1596
Максимальная мощность, кВт/л.с./об.мин.	60/82/5100
Максимальный крутящий момент, Нм при об/мин	132/3800
Топливо	неэтилированный бензин АИ-95 (min)
Расход топлива по ездовому циклу, л/100 км	7,3
Максимальная скорость, км/ч	164
Коробка передач	с ручным управлением
Число передач	5 вперед, 1 назад

Исходные данные для расчета производственной программы по ТО и ремонту автомобиля ВАЗ 2190

Наименование исходных данных	Тип и модификация автомобилей (единицы измерения)
Списочное число автомобилей	48единиц
Пробег с начала эксплуатации	45000км
Среднесуточный пробег	240км
Категория эксплуатации	3
Природно-климатические условия	Холодный
Дни работы в году	307дней

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА НА ГОД

Количество технических обслуживаний:	Количество	Сумма затрат
Ежедневное обслуживание, ЕО	12480 ед.	7 964 946руб.
Техническое обслуживание №1, ТО-1	1170 ед.	1 066 456руб.
Техническое обслуживание №2, ТО-2	360ед.	654 517руб.

ОБЩАЯ СУММАРНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ ТО И ТР СОСТАВЛЯЕТ 22641 ЧЕЛ.-Ч.



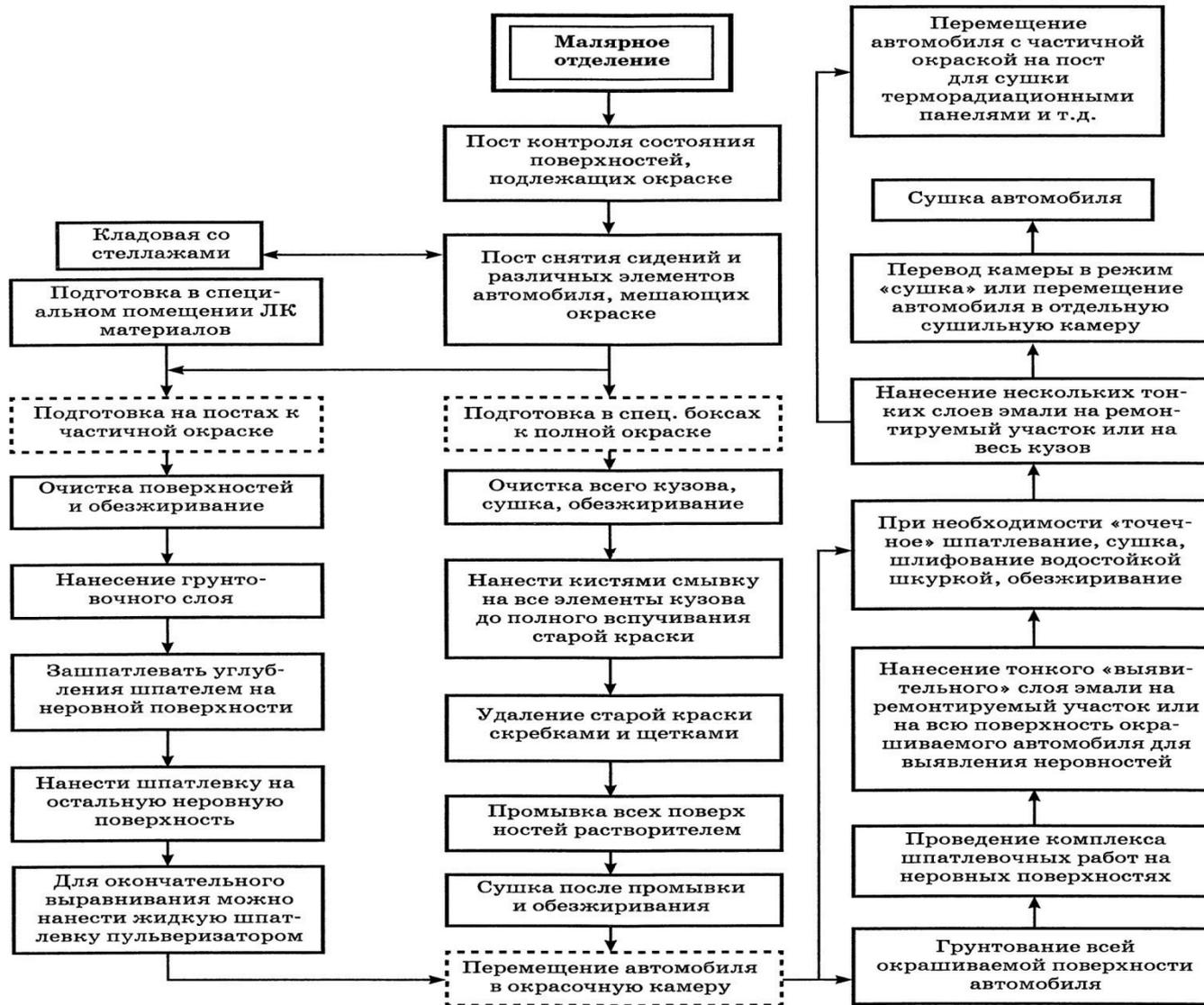
ЗАТРАТЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ТО И ТР ПОДВИЖНОГО СОСТАВА



СПЕЦИАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ В МАЛЯРНОМ УЧАСТКЕ

- Малярный участок состоит из двух зон – зоны предварительной подготовки автомобиля и зона покрасочных работ. Профессиональные качественные материалы, современное оборудование и высококвалифицированный персонал – безусловная составляющая качественной подготовки кузовных деталей к дальнейшей окраске.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС



Пр и м е ч а н и е: Наносимые слои лакокрасочных покрытий должны быть тонкими и тщательно просушиваться, те же требования предъявляются к шпатлеванию (каждый слой шлифуется водостойкой шкуркой).

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- В производственных помещениях допускается к работе только специально обученный и аттестованный технический персонал.
- Организация работ, устройства, размещение и эксплуатация окрасочного оборудования должны обеспечивать пожарную безопасность в соответствии с требованиями ППБ.
- Для хранения порожней тары должна быть выделена специальная площадка вне окрасочного помещения. Порожняя тара должна своевременно удаляться с территории Учреждения.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

- Актуальностью темы является то, что в современном обустройстве автотранспортного участка сложилась критическая обстановка:
- с технологической оснасткой и оборудованием, которое устарело и необходимо обновить в соответствии с инновационными требованиями,
- т.к. технологические процессы по техническому обслуживанию и ремонту и разборке и сборке значительно опережают устаревшие технологии.
- Проблема решается в поддержании технического состояния автомобиля ВАЗ 2190 своевременной постановкой на техническое обслуживание в течение всего цикла эксплуатации.
- Обеспечение автотранспортного участка качественными эксплуатационными материалами и запасными частями.
- Постоянное повышение квалификации рабочими по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей.

***Благодарю за
внимание!***