



Спецификация

| Поз. | Обозначение                      | Наименование                          | Кол. | Масса  | Примеч.    |
|------|----------------------------------|---------------------------------------|------|--------|------------|
| 1    | Свая СМОТ-219/8-9,5-Б-4-ВН-(А1)- | Труба 219х8х9500 ГОСТ 8732-78*        | 16   | ед.кв. | 6327,8     |
| 2    |                                  | Лист 10х600х3600 ГОСТ 19903-74 С345-4 | 46,5 |        | 452,2 кв.м |
| 3    |                                  | Лист 10х150х150 ГОСТ 19903-74 С345-4  | 28,3 |        | 56,5 кв.м  |
|      |                                  | Лист 19903-74 С345-4                  | 64   |        | 0,7        |

Способ погружения опорных свай буропусковой. Сваи погружаются в пробуренные скважины большего диаметра:  
 - Ø320 мм для труб Ø219 мм;  
 - Ø 250 мм для труб Ø 159 мм.  
 Заполнение затрубного пространства в скважинах предусмотрено песчано-известковым раствором, внутреннее пространство металлических свай ниже десятичного слоя (2,5м) заполняется сухой цементно-песчаной смесью, в пределах десятичного слоя (до отметок земной поверхности) - бетоном марки М100. В скважинах, имеющих диаметр скважины, равный диаметру сваи, заполнение производится бетоном марки М100. В скважинах, имеющих диаметр скважины, равный диаметру сваи, заполнение производится бетоном марки М100. В скважинах, имеющих диаметр скважины, равный диаметру сваи, заполнение производится бетоном марки М100.  
 \*ГОСТ 8732-78\* "Трубы стальные бесшовные горячеформованные" согласно серии 1.411.3-11см.13."Свая металлическая трубчатая "СМОТ".

|              |              |              |              |              |          |               |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|
| Изм. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инд. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. |
|              |              |              |              |              |          |               |