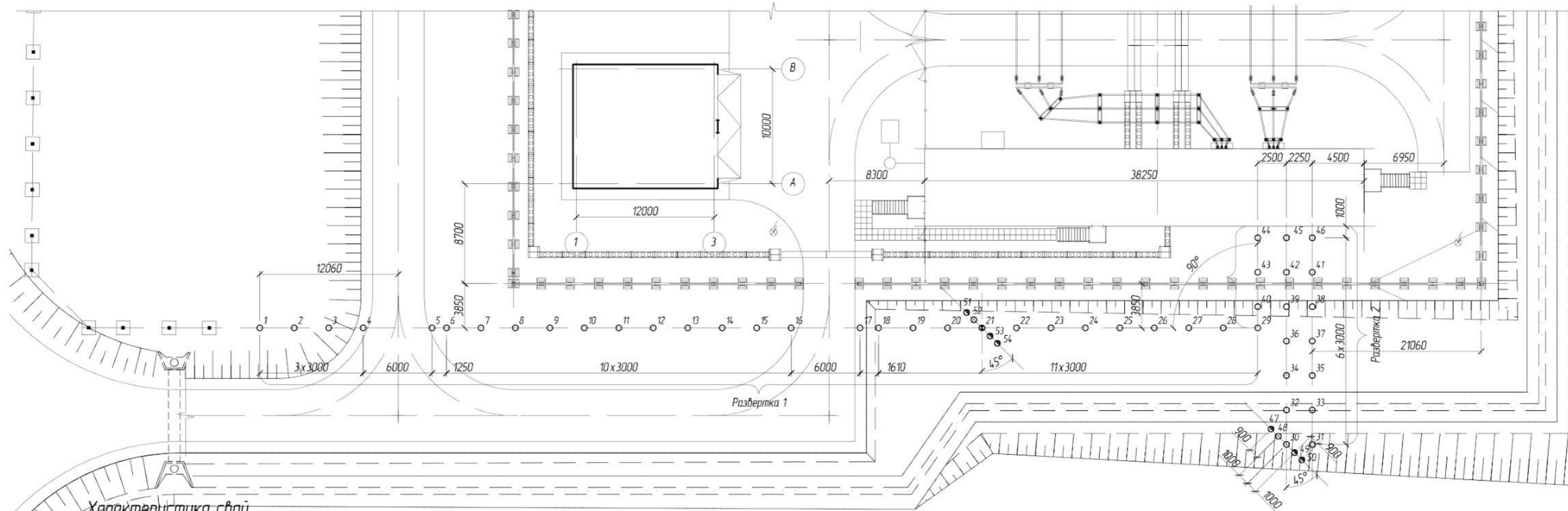


Схема свайного поля



Характеристика свай

Условн. обознач. свай	Номера свай	Модель свай	Серия	Кол.	Отм. верх. установки свай	Расч. нагр. на сваю	Примечания
⊙	1	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	1	+671.970	2,0 т	рядовая
⊙	2	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	1	+672.055	2,0 т	рядовая
⊙	3	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	1	+672.515	2,0 т	рядовая
⊙	4 - 20, 22 - 29, 32 - 37	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	31	+673.820	2,0 т	рядовая
⊙	38 - 46	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	9	+674.320	2,0 т	рядовая
⊙	31	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	1	+674.195	2,0 т	рядовая
⊙	30	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	1	+674.195	2,0 т	свая, подлежащая статическим испытаниям
⊙	47 - 50	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	4	+674.195	2,0 т	анкерная свая
⊙	21	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	1	+673.820	2,0 т	свая, подлежащая статическим испытаниям
⊙	51 - 54	СМОТ	сер. 14.113-11 см.13	4	+673.820	2,0 т	анкерная свая

Примечания:

- Свая СВ выполнить из трубы $\varnothing 159 \times 6$ мм по ГОСТ 10704-91 из стали 09Г2С-4
- Масса свай учитывает вес трубы $\varnothing 159 \times 6$ мм, вес защитного кольца, вес противопучинной оболочки, грузозахватывающих петель, вес наконечника.
Монтажный оголовок учтен отдельно, см. чертеж 261-027-КС 7
- В качестве противопучинных мероприятий предусматривается применение противопучинной оболочки серии ОСПТ по ТУ 2247-001-75457705-2011 производства ЗАО "Уральский завод полимерных технологий "Маяк"
- Антикоррозийную защиту выполнить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021
- Способ погружения свай - буропускной в лидерную скважину большего диаметра.
Сваи должны быть погружены в сроки, исключающие оплытие стенок скважин, как правило, не позднее 4х часов.
- Сваи опускаются в предварительно пробуренные лидерные скважины диаметром не менее 250мм на проектную глубину.
- Перед погружением свай скважины заполняются цементно-песчаным раствором М100.
При производстве работ в зимний период, предварительно подогреть раствор до 20 0/С.
В случае попадания воды в скважину заполнять ее цементно-песчаным раствором под давлением (для вытеснения воды).
- Погрузить сваю-оболочку в скважину, заполненную раствором до проектной отметки.
- В перерывах бетонирования верх трубы свай должен быть закрыт от попадания атмосферных осадков.
- Для проверки соответствия несущей способности свай расчетным нагрузкам, установленным в настоящем проекте, до начала строительства необходимо провести испытания контрольных свай статическими вдавливающими нагрузками согласно ГОСТ 5686-94.
- Сваи подлежащие статическим испытаниям подлежат испытаниям только вдавливающей нагрузкой.
- Если несущая способность свай по результатам испытаний окажется меньше, то необходимо сообщить в ООО "Северэнергопроект" для принятия решения.

Спецификация элементов свай СМОТ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1-46	сер. 14.113-11см.13	СМОТ-159/6-8,5-6-2-Т-А2-П-ОП/16/3,8-09Г2С	54	203,1	
ОГ	261-027-КС 7	Монтажный оголовок свай	54	15,3	
261-027-КС					
Строительство ПС 220кВ КС-3 с трансформаторной мощностью 20МВА					
Изм. Колуч Лист N док. Подпись Дата			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шашерин	<i>Шашерин</i> 08.17	Р	6	
Н.контр. ГИП			Схема свайного поля кабельной эстакады		ООО «Северэнергопроект» г. Вологда
Титаров	Машанов	<i>Титаров</i> 08.17 <i>Машанов</i> 08.17			

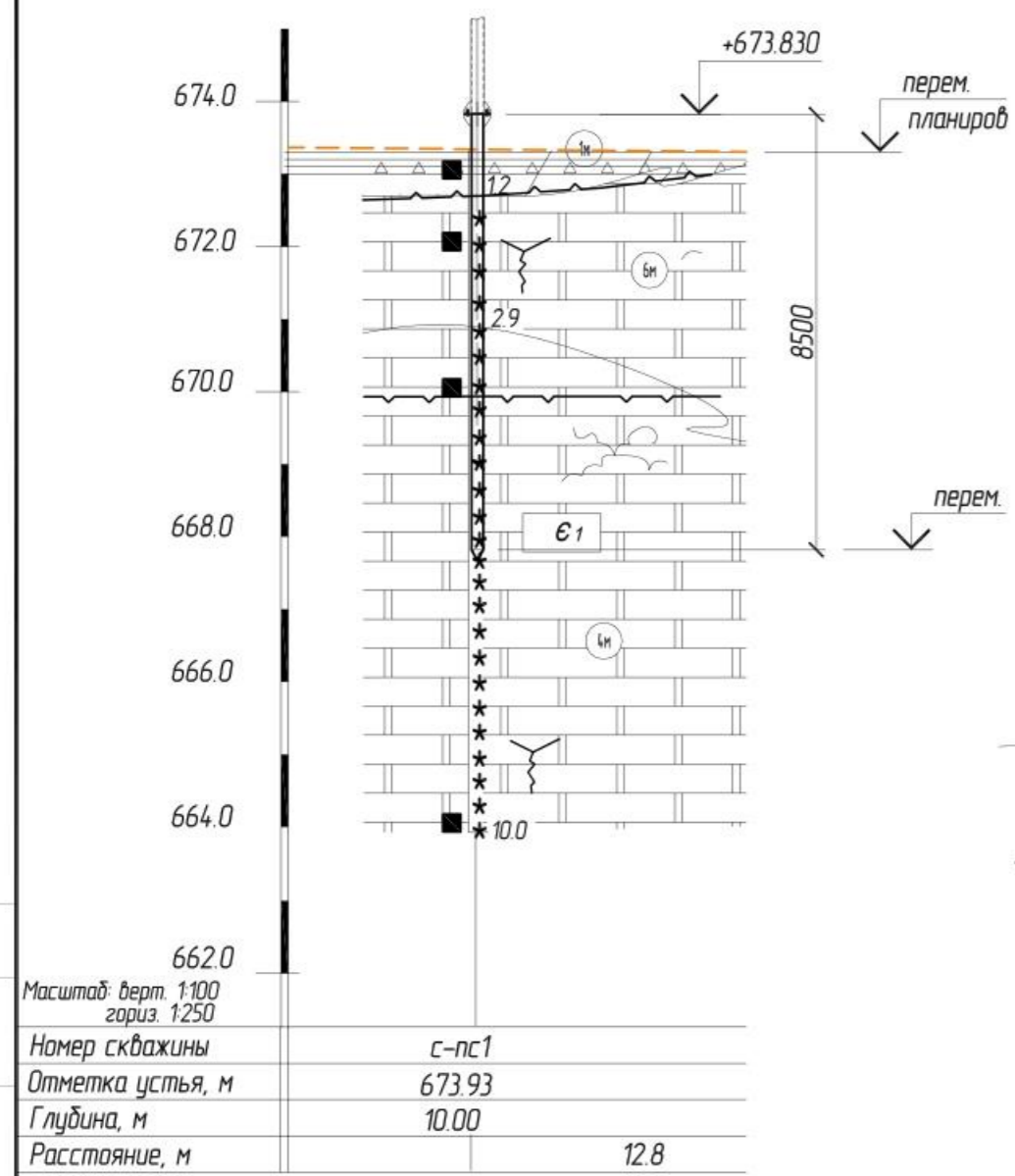
Согласовано

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

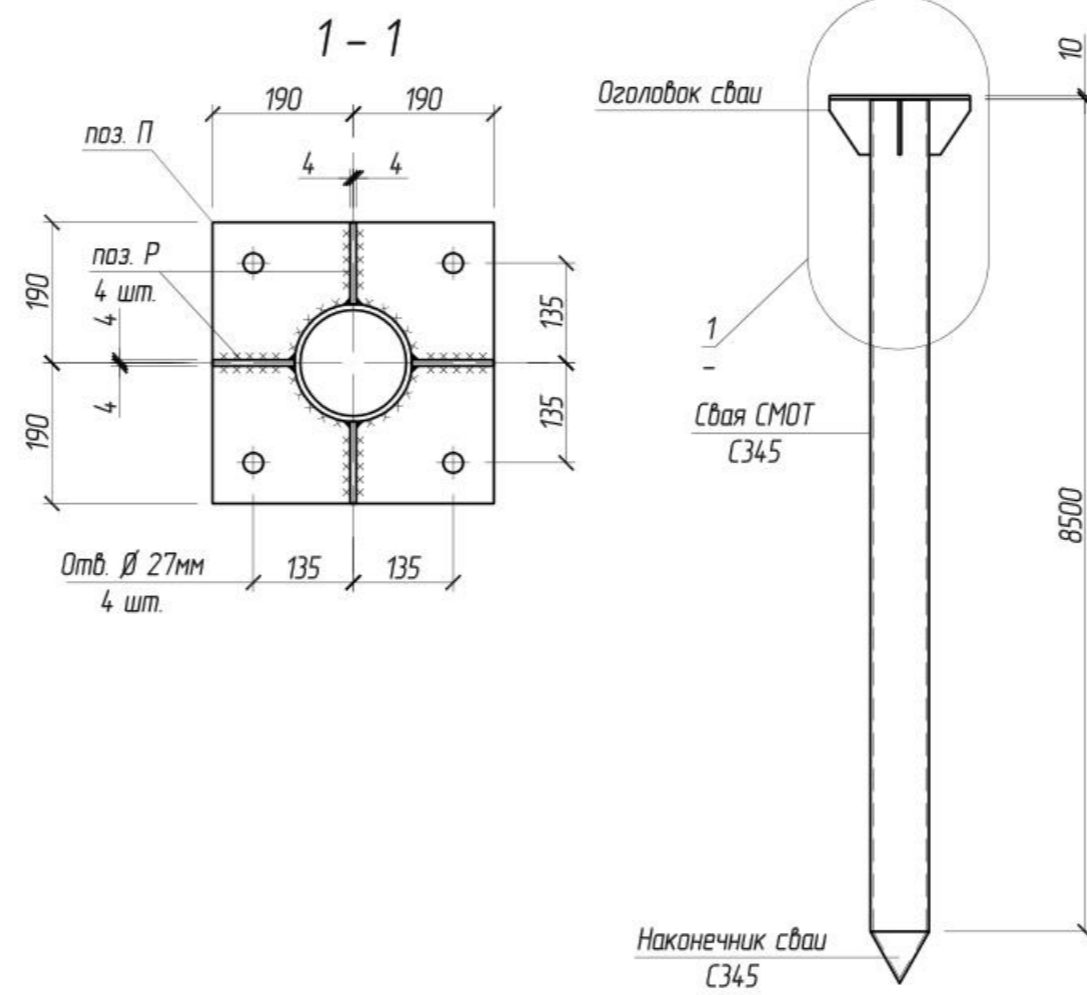
геолого - литологический разрез



Условные обозначения:

- Почвенно-растительный слой
 - Щебенистый грунт с суглинистым заполнителем 30% обломочный материал доломита размером до 15 см средней прочности слабоветрелого, заполнитель полутвердой консистенции. Неоднородный, незасоленный
 - Доломит серый размягчаемый средневетрелый трещиноватый, средней прочности твердеющий
 - Доломит серый размягчаемый сильноветрелый сильнотрещиноватый, малопрочный твердеющий
 - трещиноватость
 - выветрелость
 - стратиграфический индекс грунта
 - величина удельного электрического сопротивления (УЭС) слоя, ом·м
 - точка вертикального электрического зондирования и ее номер
- Скважина на разрезе:**
- номер инженерно-геологического элемента
 - нормативная глубина сезонного промерзания
 - глубина сезонного оттаивания на период изысканий
 - места отбора пробы ненарушенной структуры
 - граница между инженерно-геологическими элементами с глубиной залегания подошвы слоя, м
 - 10.0 глубина скважины, м

Свая СМОТ



Примечания:

1. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012;
2. Катет швов принимать по минимальной толщине свариваемых элементов;
3. Заводские швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа;
4. Монтажные швы выполнять ручной сваркой электродами типа Э50 по ГОСТ 9467-75;
5. Металлические изделия огрунтовать Цианолом за два раза

Спецификация элементов оголовка ОГ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание		
П	ГОСТ 19903-2015	-10x380, L = 380 мм	1	11,3	С345		
Р	ГОСТ 19903-2015	-8x110, L = 150 мм	4	1,0	С345		
261-027-КС							
Строительства ПС 220 кВ КС-3 с трансформаторной мощностью 20 МВА							
Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата		
Кабельное хозяйство					Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шашерин	<i>Шашерин</i>	08.17		Р	7	
Н.контр.	Титов	<i>Титов</i>	08.17		ООО «Северэнергопроект» г. Вологда		
ГИП	Машанов	<i>Машанов</i>	08.17				

Согласовано

Инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Взаим.инв.№