

Отделка кухни $S=9.75\text{м}^2$ в двухквартирном доме

Выполнила: Чугунова В. А.
Группа № 84

2018

- *Характеристика помещения:*
- *Размер 4750 x 2050(мм); высота 2500(мм);*
- *В помещение имеется две двери ДГ21-9; оконный проём 1.3 x 1.7(м); оконный проём 1.5 x 1.7(м)*



2.1 ТЕХНОЛОГИЯ ОШТУКАТУРИВАНИЯ ПОТОЛКОВ

□ Материалы:



ИНСТРУМЕНТЫ, МЕХАНИЗМЫ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ИНВЕНТАРЬ



www.sima-land.ru



1. Зубило – для срубания неровностей и нанесения насечек.
2. Металлическая щётка – для очистки основания от пыли и грязи.
3. Водяной уровень – для переноса отметки по горизонтали.
4. Рейку правило – для проверки ровности поверхности.
5. Рулетка – для производства линейных измерений.
6. Гладилка металлическая для нанесения. Разравнивания и заглаживания раствора.
7. Лопатка штукатурная – для перемешивания и нанесения раствора на поверхность
8. Полутёрка металлический – для разравнивания и снятия лишнего раствора.
9. Сокол - для нанесения раствора методом намазывания.
10. Тёрка наждачная – для шлифования поверхностей.
11. Ковш – для дозировки материала и набрасывания раствора на поверхность.
12. Шнур разметочный – для провешивания поверхностей.
13. Перфоратор – для устройства отверстий под дюбель.
14. Электрошуруповёрт – для установки дюбелей.



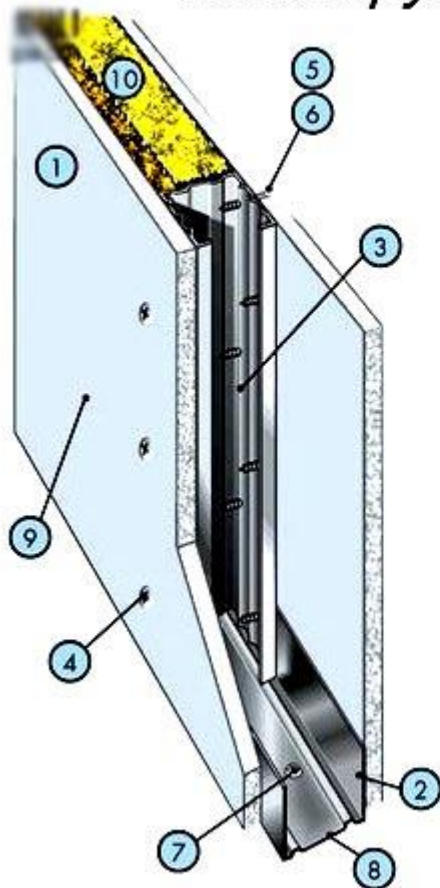
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

- Подготовка поверхности
- Загрунтовать
- Проверка поверхности потолка на предмет горизонтальности
- Провешивание потолка
- Установка маяков
- Приготовление раствора
- Нанести смесь на потолок между маяками
- После завершения процесса штукатурки. Снять маяки (заштукатурить отпечатки от маяков)
- Матовую поверхность загладить
- Шлифовка



2.2 Технология выполнения перегородки из ГВЛ С 361

Конструкция перегородки С 361

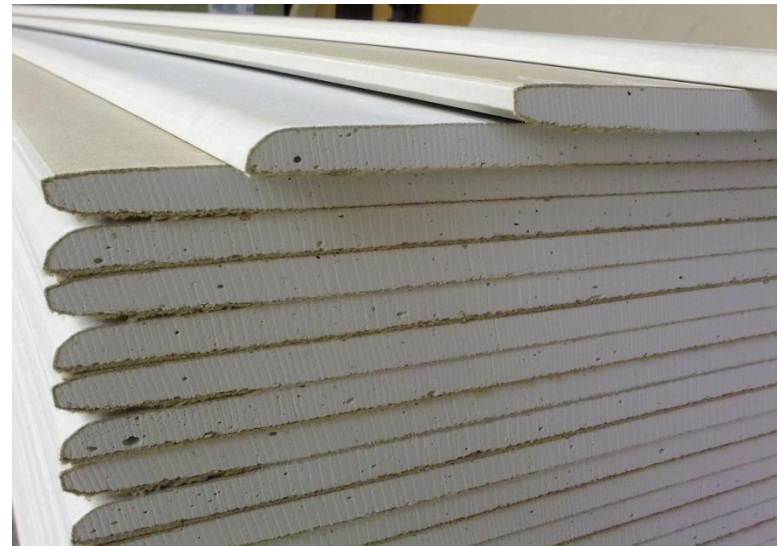


- 1 - Кнауф-суперлист ГВЛ или ГВЛВ 12,5 мм
- 2 - Кнауф-профиль ПН (50/40; 75/40; 100/40)
- 3 - Кнауф-профиль ПС (50/40; 75/40; 100/40)
- 4 - Саморез MN 45
- 5 - Шпаклевка Кнауф Fugenfuller ГВ
- 6 - Армирующая лента
- 7 - Дюбель К 6/35
- 8 - Уплотнительная лента



МАТЕРИАЛЫ:

- Гипсоволокнистые листы (ГВЛ);
- Профиль направляющий ПН 50;
- Профиль стоечный ПС 50;
- Лента армирующая
- Шпаклёвка Фугенфюллер
- Грунтовка Тифенгрунд;
- Винт самонарезающий
- Лента разделительная 50 мм
- Дюбель



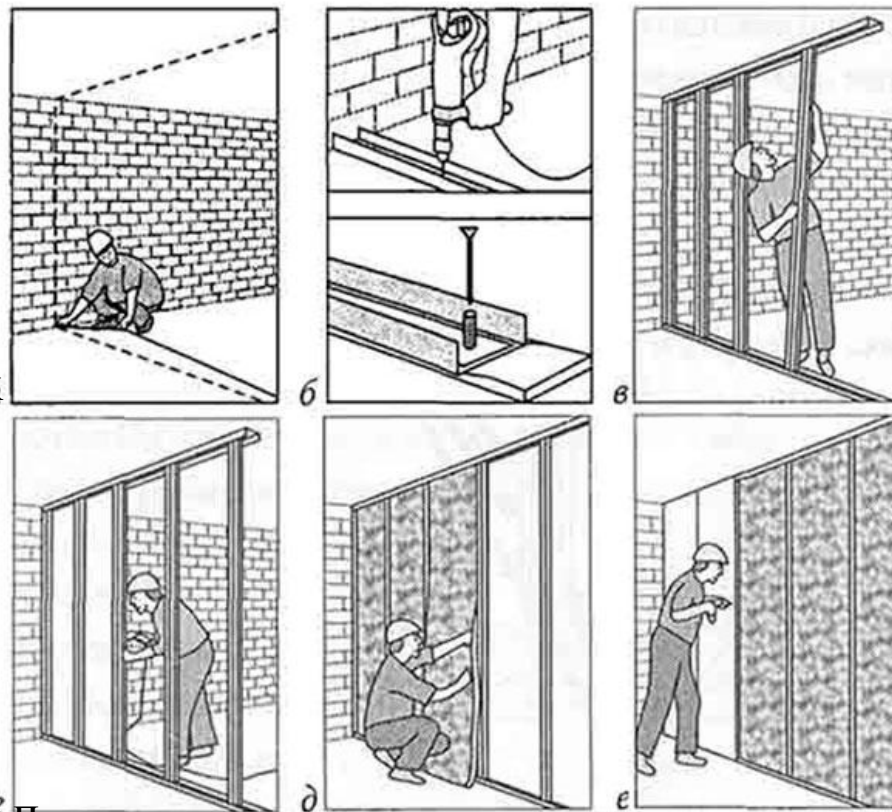
ИНСТРУМЕНТЫ

- Уровень гидравлический;
- Рулетка;
- Просекатель;
- Шнуροотбойное приспособление;
- Нож для резки ГВЛ;
- Дрель перфоратор;
- Шуруповёрт
- Ножницы по металлу;
- Набор шпателей;
- Рубанок обдирочный.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

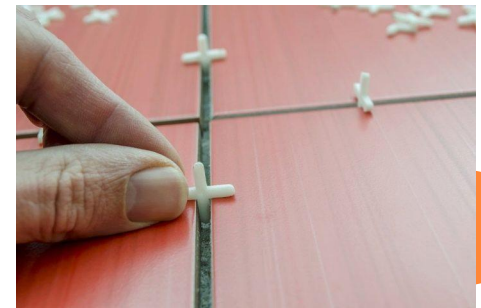
- - разметка проектного положения перегородки;
- - установка элементов одинарного каркаса;
- - обшивка каркаса ГВЛ с одной стороны;
- - прокладка проектных инженерных коммуникаций;
- - установка и закрепление изоляционного материала внутри перегородки;
- - обшивка каркаса ГВЛ с другой стороны;
- - установка электротехнических коробок, розеток, выключателей и т.п. и их крепление к ГВЛ;
- - заделка стыков между ГВЛ и углублений от винтов;
- - подготовка поверхности перегородок под чистовую отделку



2.3 ТЕХНОЛОГИЯ НАСТИЛКИ ПОЛОВ ПЛИТКОЙ

□ Материалы

- керамическая плитка –
керамогранит с матовой
поверхностью 200х300мм;
- клей плиточный водостойкий
Стандарт;
- крестики 3,0 мм для регулировки
ШВОВ;
- шнур для разметки поверхности;
- смесь сухая затирочная церезит.



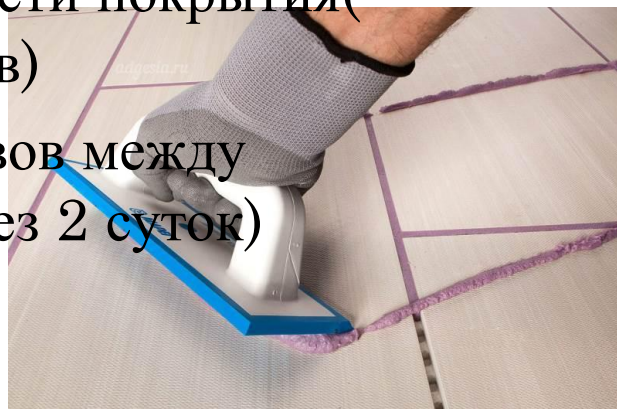
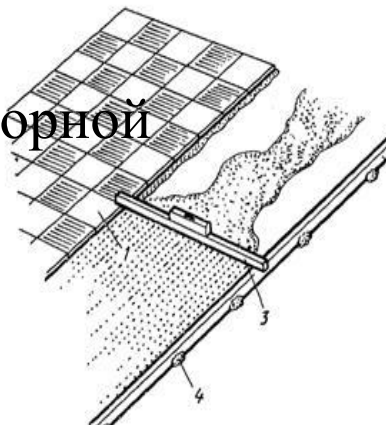
ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ:

- рулетка для проведения линейных измерений;
- правило для проверки точности поверхности;
- уровень строительный для проверки горизонтальности;
- брусок деревянный для осаживания плитки;
- шнур для разметки поверхности;
- лопатка штукатурная для приготовления и перемешивания раствора;
- плиткорез для резки плитки;
- шпатель для распределения раствора по поверхности;
- шпатель резиновый для заполнения швов;
- кисть макловица для увлажнения покрытия;
- щётка металлическая для зачистки поверхности;
- электродрель миксер с насадкой для перемешивания раствора;
-



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

- Подготовка основания
- Разбивка поверхности на захватки
- Приготовление растворной смеси
- Укладка растворной прослойки
- Укладка плиток
- Выравнивание горизонтальности покрытия (уложив 5 рядов)
- Заполнение швов между плитками (через 2 суток)



- При выполнении общестроительных работ рабочий контролирует качество выполненных работ:
вертикальность, горизонтальность, ровность конструкции;
качество сварного шва.
расположение конструкции в плане

Для этого используются инструменты:

(картинка – контрольно-измерительные инструменты: уровень, правило, отвес



- При выполнении общестроительных работ рабочий использует средства индивидуальной защиты:

