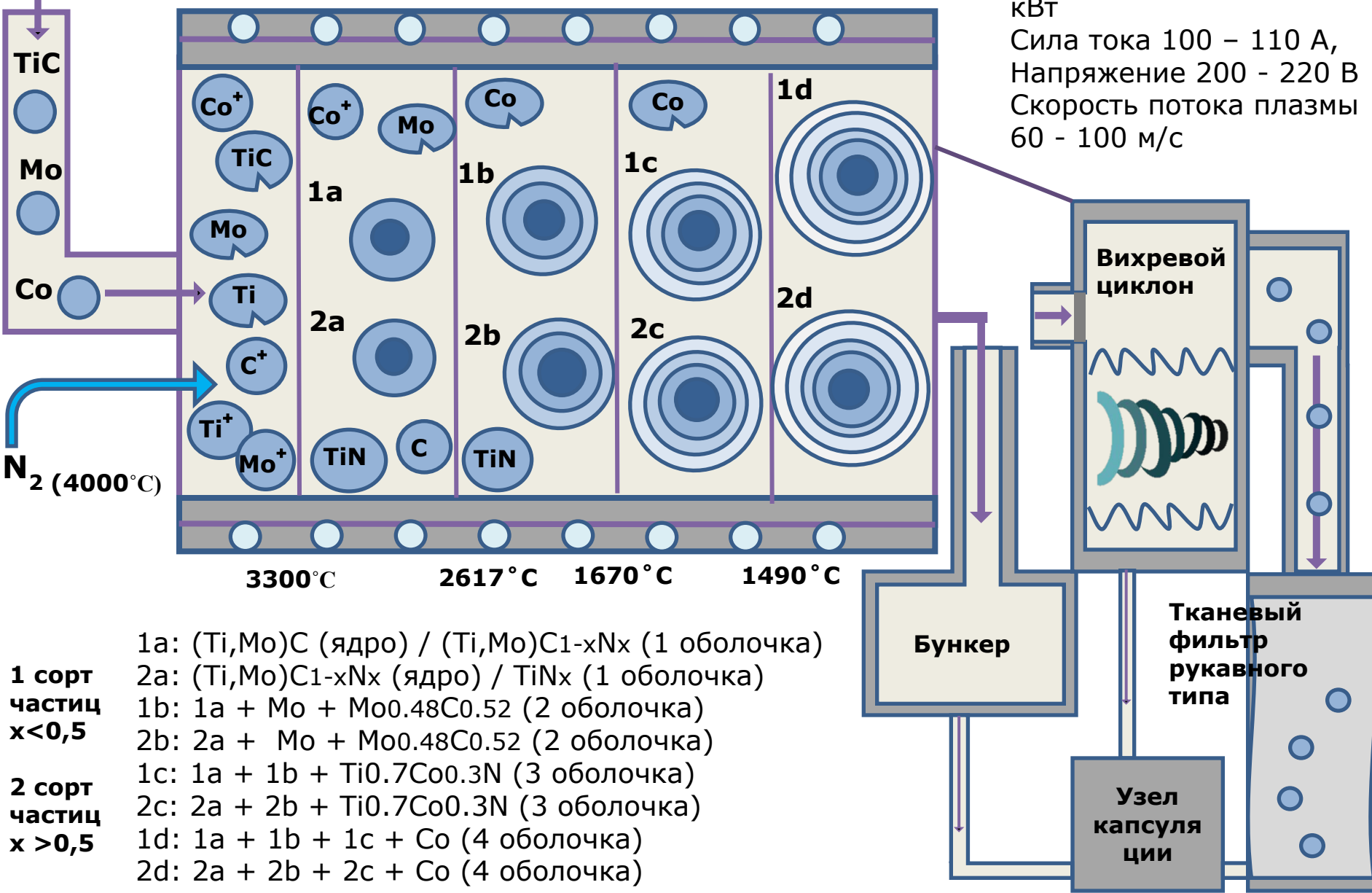


УСТАНОВКА ПЛАЗМОХИМИЧЕСКОГО СИНТЕЗА ПО СХЕМЕ ПЛАЗМЕННОЙ ПЕРЕКОНДЕНСАЦИИ НА ПРИМЕРЕ ПЕРЕРАБОТКИ МЕХАНИЧЕСКОЙ СМЕСИ ТiС-МО-СО

Мощность плазмотрона 25 кВт
 Сила тока 100 – 110 А,
 Напряжение 200 - 220 В
 Скорость потока плазмы 60 - 100 м/с



1 сорт частиц
 $x < 0,5$

2 сорт частиц
 $x > 0,5$

- 1a: (Ti,Mo)C (ядро) / (Ti,Mo)C_{1-x}N_x (1 оболочка)
- 2a: (Ti,Mo)C_{1-x}N_x (ядро) / TiN_x (1 оболочка)
- 1b: 1a + Mo + Mo_{0.48}Co_{0.52} (2 оболочка)
- 2b: 2a + Mo + Mo_{0.48}Co_{0.52} (2 оболочка)
- 1c: 1a + 1b + Ti_{0.7}Co_{0.3}N (3 оболочка)
- 2c: 2a + 2b + Ti_{0.7}Co_{0.3}N (3 оболочка)
- 1d: 1a + 1b + 1c + Co (4 оболочка)
- 2d: 2a + 2b + 2c + Co (4 оболочка)