

Металдың сұйыққақыштығы



Қалжігіт Б.Е

Шынықул Ж.Т

Нәрік Ә.Д





Сұйықаққыштық

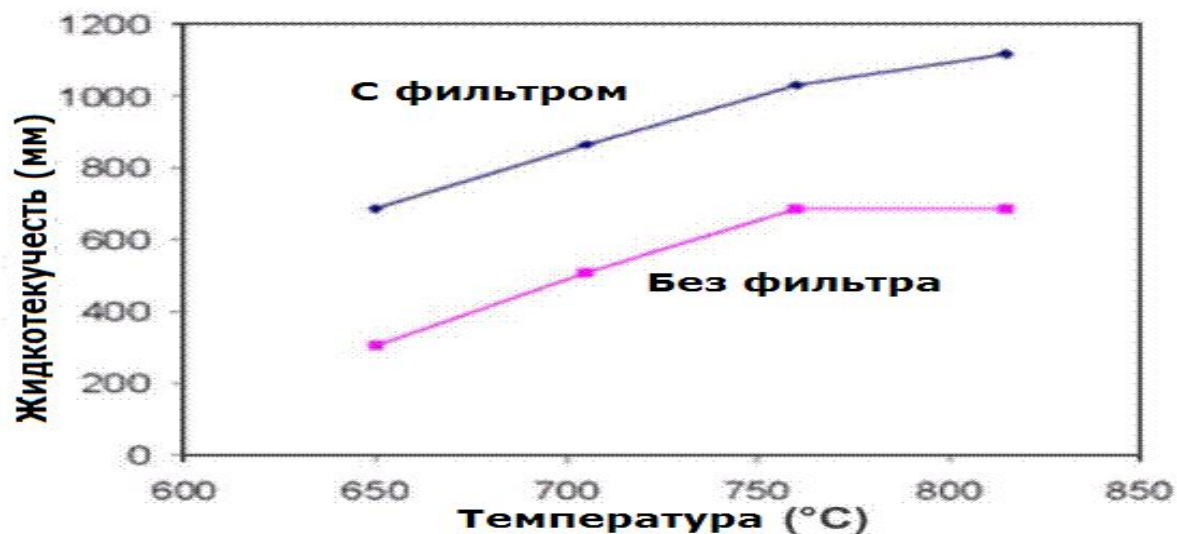
- сұйық металдың құйма қалыптарын толтыру қабілеттілігі.
- сұйық металдың тұтқырлыққа қарама-қарсы сипаттамасының мөлшері.



- **Сұйықакқыштық** – бұл металдар мен құймалардың балқытылған күйінде құймалық пішінмен ағуы, оны толтыруы және нақты бір пішін алуы. Құймалық балқыманың сұйықакқыштығы кристаллизацияның температуралық интервалына, жабысқактығына және балқыманың беттік созылуына, құйма температурасына, пішініне, құймалық пішіннің қасиеттеріне және т.б. тәуелді. Тұрақты температурада қататын таза металдар мен балқымалар қатты қосылыс түзетін балқымаларға қарағанда жақсы сұйықакқыштыққа ие. Жабысқактық жоғары болған сайын сұйықакқыштық кeми бeреді.



- Беттік созылу үлкейген сайын сұйықакқыштық кемиді және балқыма пішіні өтетін канал жіңішке болса, пішін температурасы және балқытылған металл температурасы жоғарылаған сайын сұйықакқыштық жақсарады. Пішіндік материалдың жылуөткізгіштігінің көбеюі сұйықакқыштықты кемітеді. Осылай, құмдық пішін жылуды жай шығарады, және балқымалық металл оны балқыманы интенсивті суытатын металлдық пішінге қарағанда жақсы толтырады.





- Сұйықакқыштық өлшемі ретінде миллиметрмен өлшенетін спиральға құйылған ұзындығын есептейді. Ең үлкен сұйықакқыштыққа **сұр шойын**, ал ең кішіге – **магниттік балқымалар ие**. Қаттыру және суыту кезінде көлемді кішірейтетін құймалық балқымалардың қасиеті – отырғызу. Отырғызу процестері құймаларда балқытылған металды құюдан бастап, құймалық пішіндегі балқыманың толық суығанына дейін жүреді. Қатыстық мөлшерде белгіленетін сызықтық және көлемдік отырғызылым біздерге мәлім.



Кремний мен Мыстың сұйықақыштық диаграмасы

