

Тема: «Разработка технологического процесса изготовления детали «вал-шестерня» в составе редуктора привода цепного конвейера»

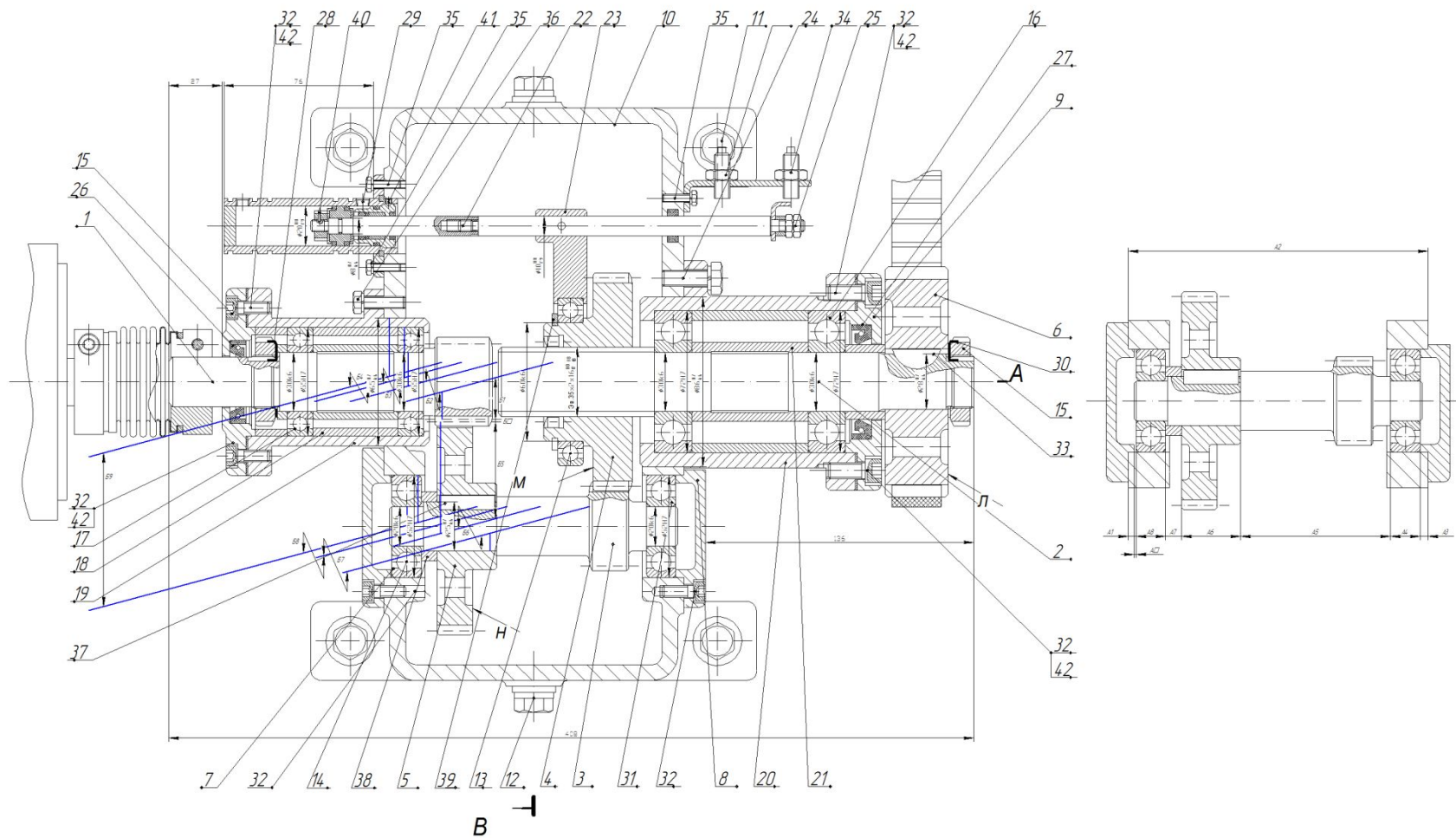
Выполнил: студент группы МДБ-12-05 Шмаков  
М. А.

Дипломный руководитель: к. т. н. Фёдоров  
С. В.

Москва 2016

Б-Б

В —



В —

				Дипломный проект №2121172		
Исполнитель	И.В. Фомин	Подп.	Давид	Лист	Масса	Масштаб
Работ	Шульков М.А.			5		1:1
Проект	Федорин С.В.			Лист 1	Листов 4	
				ФГБОУ ВПО МГТУ "Станкин"		

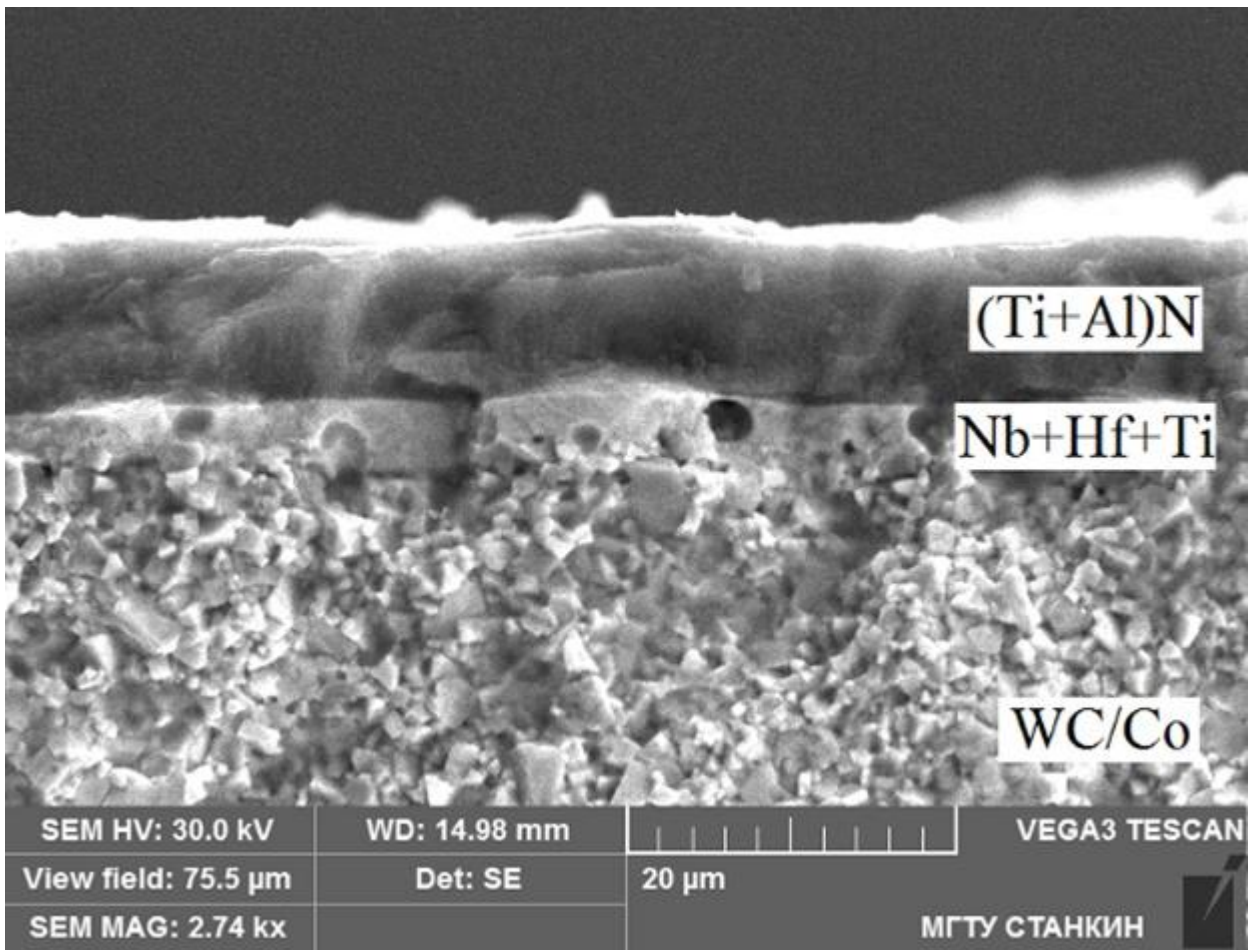
Коробка скоростей











Изображение излома модифицированного инструмента из Т15К6 во вторичных электронах

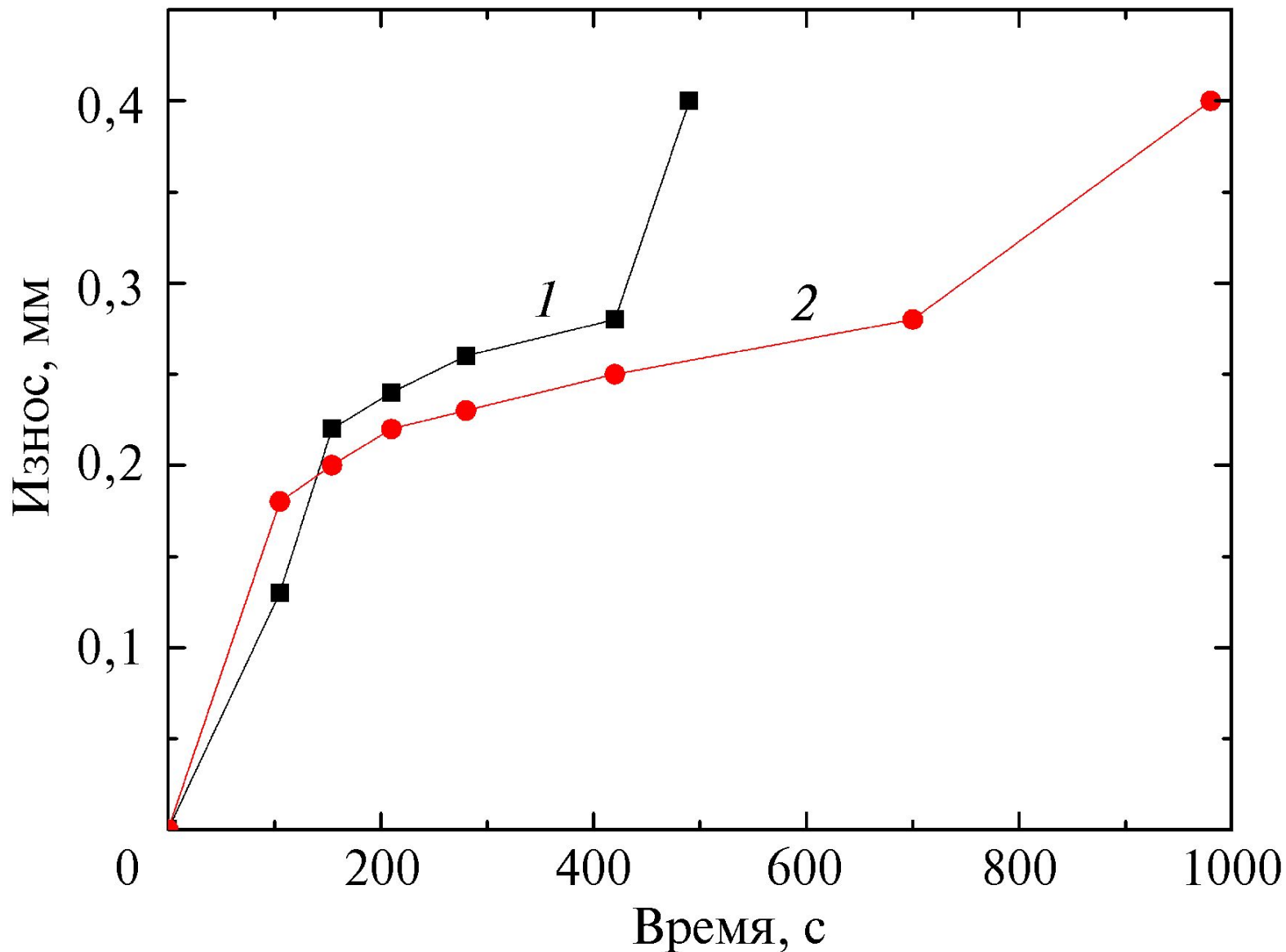


Рис. 3. Износ по задней поверхности твердосплавных пластин Т15К6 при точении стали 45 с двумя типами покрытий — обычным  $WC+(TiAl)N$  (1) и градиентным  $WC+(HfNbTi)C+(TiAl)N$  (2),  $S=0,2$  мм,  $t=1$ мм,  $v=330$  м/мин.