

Содержание автомобильных дорог :

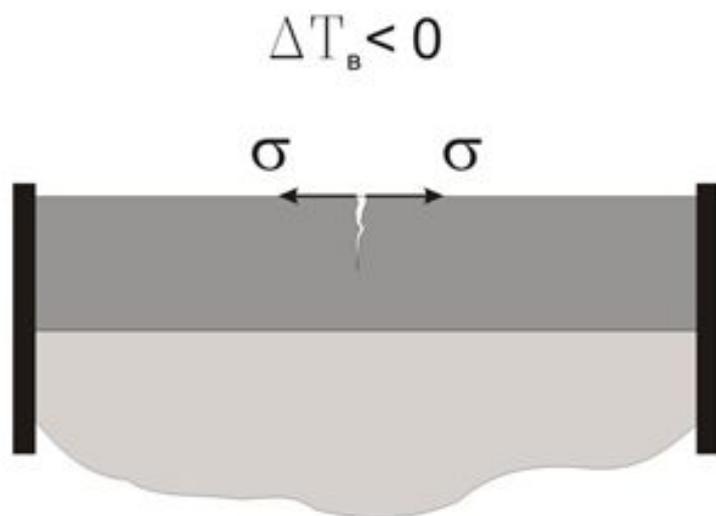
- санация трещин ;
- ямочный ремонт;
- нормативные документы в содержании а/д общего пользования.

Санация трещин

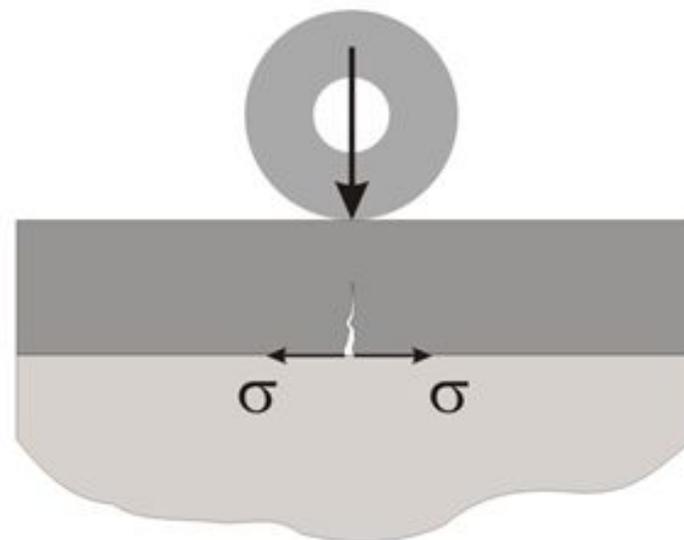




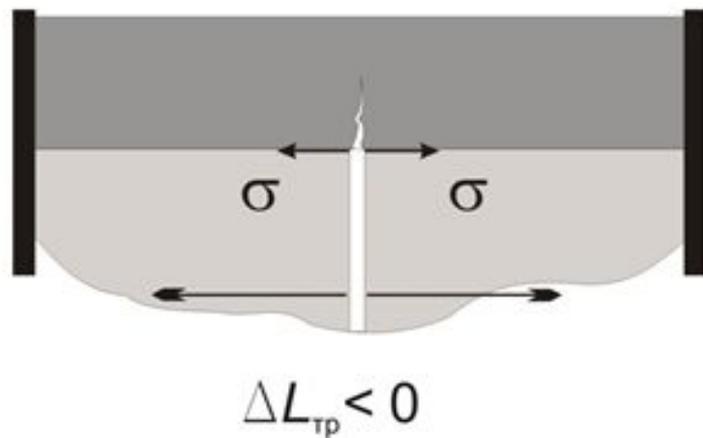
Температурная трещина



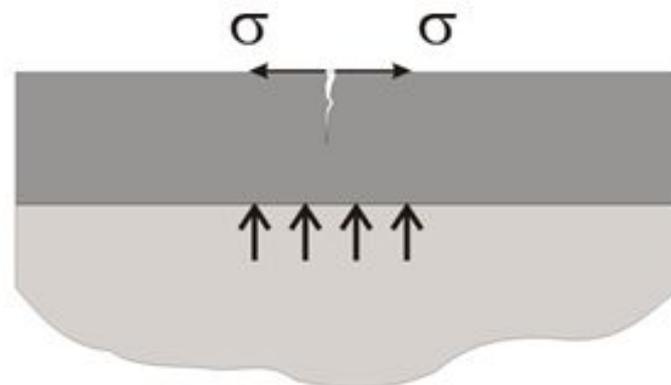
Усталостная трещина



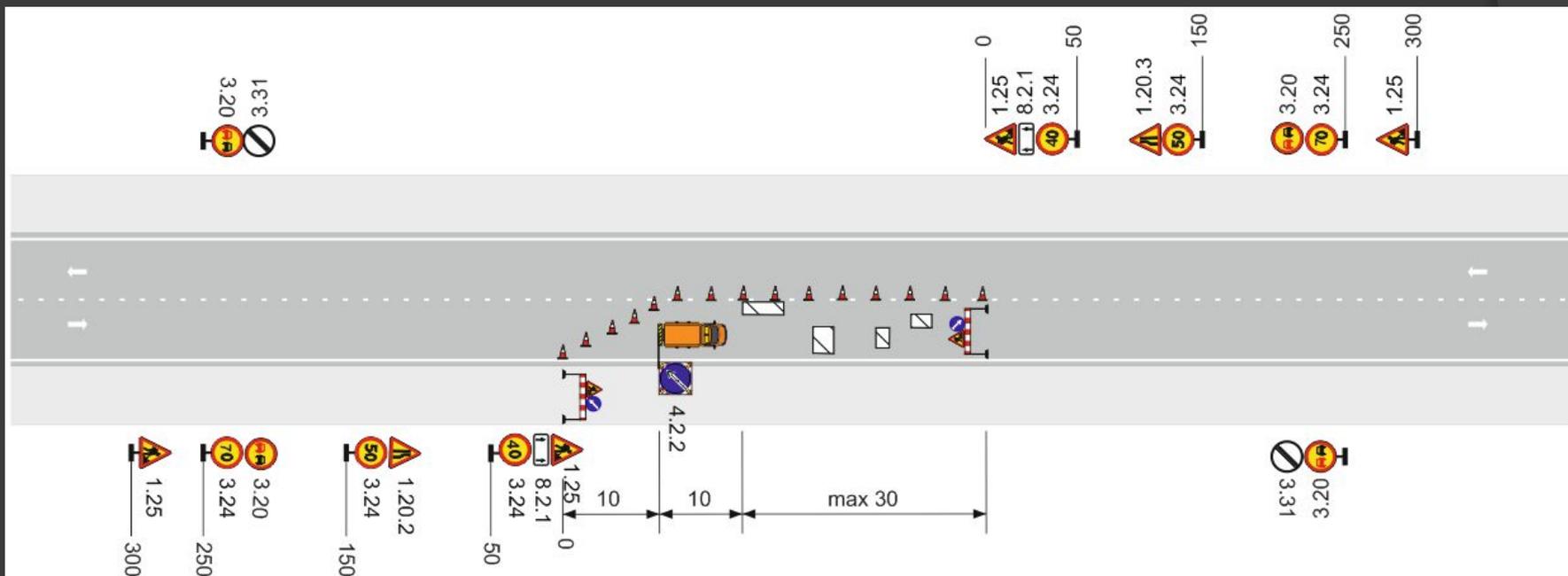
Отраженная трещина



Трещина от пучения грунта



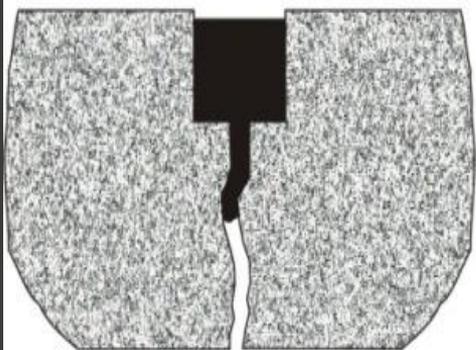
Ограждение места производства работ



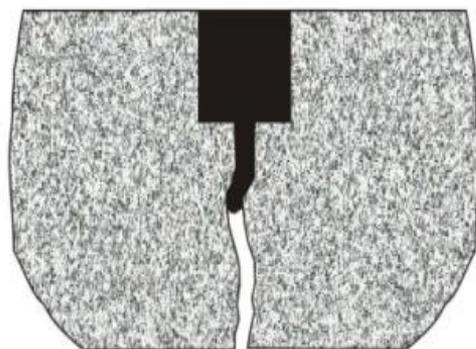
Временные разрывы между технологическими операциями

1. разделка трещины
– до 3 часов;
2. очистка трещины или шва
– до 1 часа;
3. прогрев боковых стенок трещины или шва
– до 0,5 мин;
4. герметизация трещины или шва
– до 10 мин;
5. присыпка поверхности герметика песком.

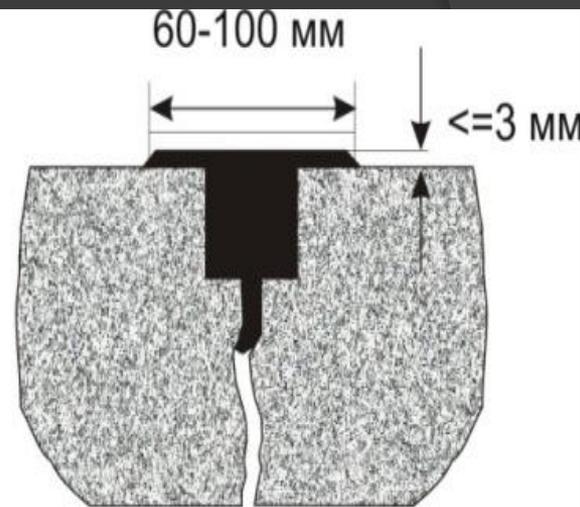
Варианты заливки герметика в трещины



С недоливом



Заливка вровень
(заподлицо)



С переливом
(для пластыря)

Заделка трещин с переливом

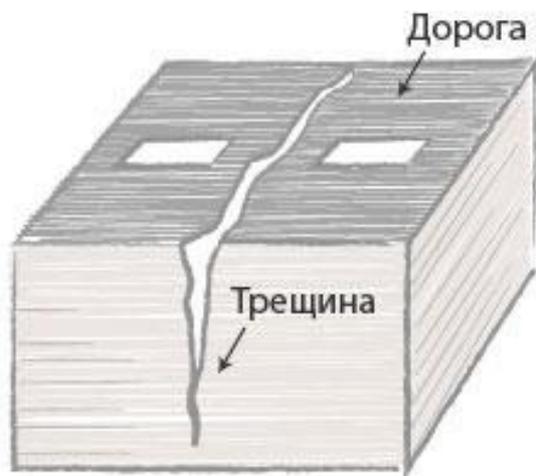


рис. 1. Дорога с трещиной

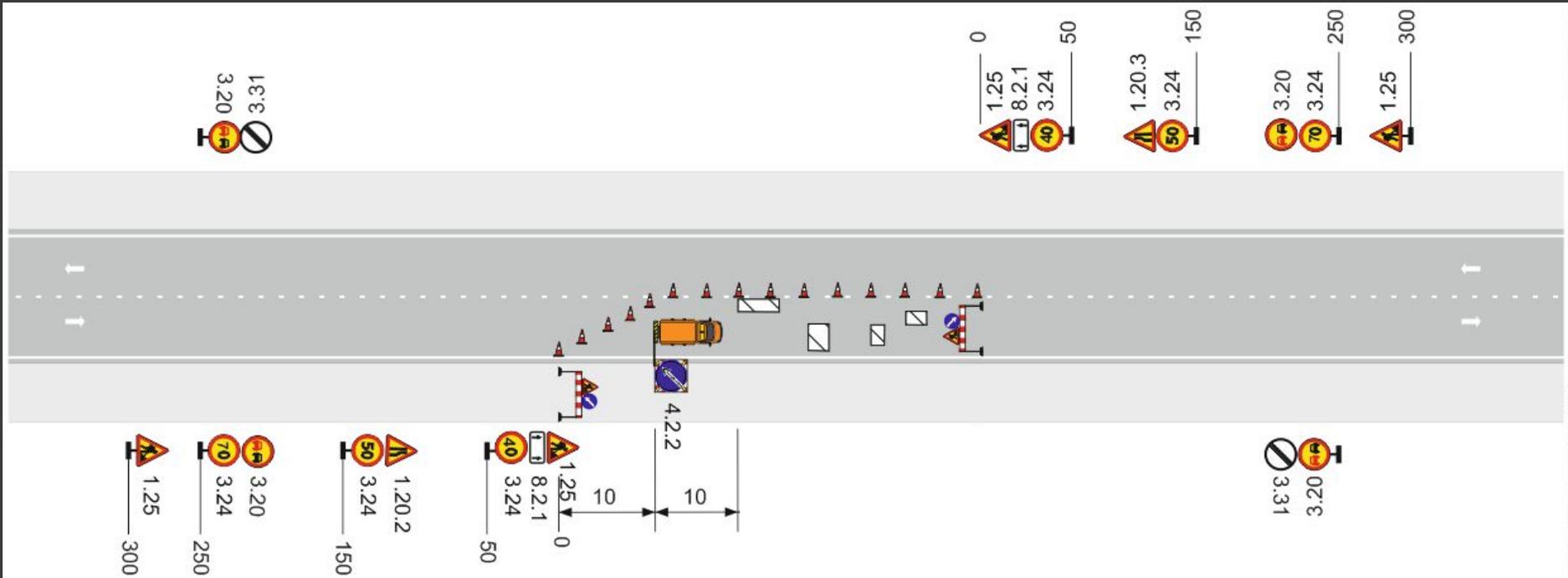


рис. 3. Неразделанная трещина

◎ Организация производства работ

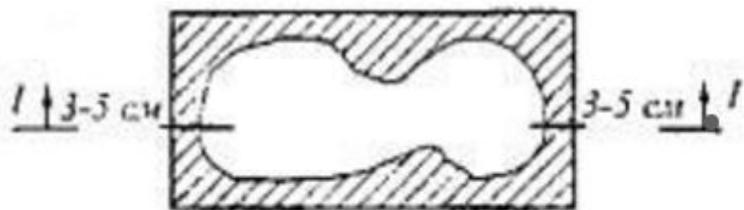
- ◎ I - установка технических средств организации дорожного движения; разметка мест ремонта;
- ◎ II - вырубка поврежденных мест покрытия дорожной фрезой с очисткой от отходов;
- ◎ III - обработка битумной эмульсией стенок и дна вырубки;
- ◎ IV - укладка и разравнивание асфальтобетонной смеси;
- ◎ V - уплотнение самоходными катками.

I - установка технических средств организации дорожного движения



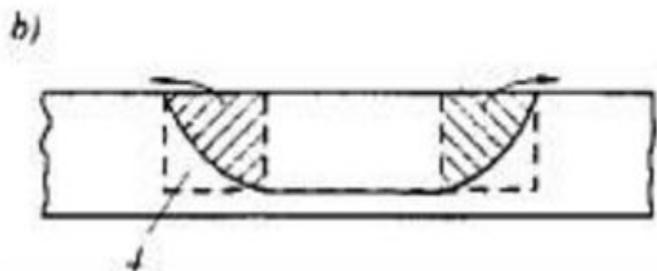
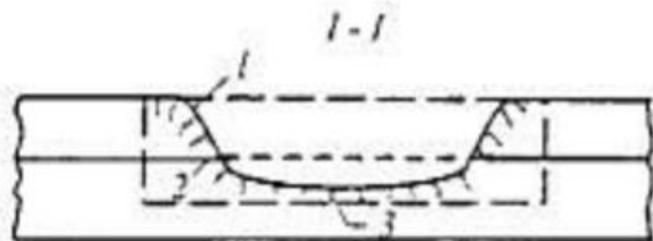
Рабочая зона производства краткосрочных работ Пропуск транспортных средств встречных направлений по одной полосе.

Разделка выбоины перед укладкой ремонтного материала

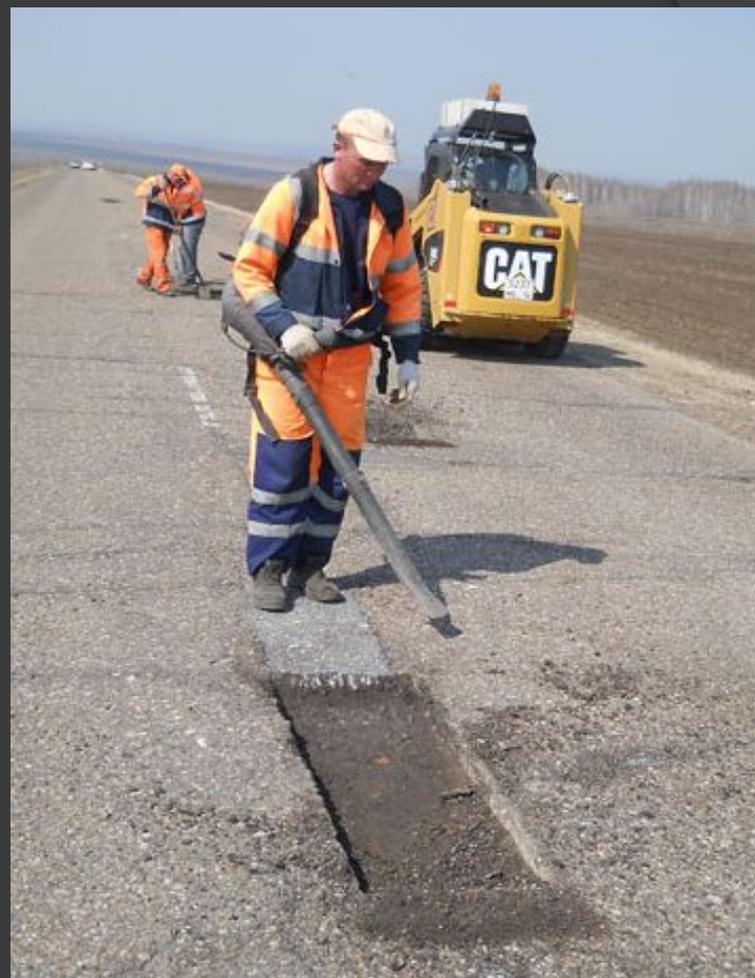


Разделка выбоины перед укладкой ремонтного материала:

- а — разделка ослабленных мест;
- б — разделка краёв выбоины после фрезерования;
- 1 — ослабленная стенка выбоины;
- 2 — отслоившаяся часть покрытия;
- 3 — разрушенная часть дна выбоины;
- 4 — обрубленная или скошенная стенка выбоины



II - вырубка поврежденных мест покрытия дорожной фрезой с очисткой от отходов



IV - укладка и разравнивание асфальтобетонной смеси



таблица 9 СП 78.13330.2012

Показатель консистенции вяжущего		Температура, °С			
		вяжущего, поступающего в смеситель	минеральных материалов при выходе из сушильного барабана	асфальто-бетонной смеси при отгрузке	асфальто-бетонной смеси в начале уплотнения
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм	40 - 60	140 - 150	180 - 190	150 - 160	140 - 160
	61 - 90	135 - 145	175 - 185	145 - 155	135 - 150
	91 - 130	130 - 140	170 - 180	140 - 150	130 - 140
	131 - 200	120 - 130	160 - 170	130 - 140	120 - 130
	201 - 300	110 - 120	150 - 160	120 - 130	80 - 120
Условная вязкость по вискозиметру с отверстием 5 мм при 60 °С, с	131 - 200	90 - 110	125 - 145	100 - 120	70 - 100
	70 - 130	80 - 90	115 - 125	80 - 100	Не ниже +5 °С
<p>Примечания</p> <p>1. При использовании ПАВ и активированных минеральных порошков допускается снижать температуру горячих смесей на 10 - 20 °С.</p> <p>2. При использовании специальных добавок температуру смесей назначают в соответствии с документацией на их применение.</p> <p>3. В зависимости от погодных условий для высокоплотных асфальтобетонов допускается увеличивать температуру готовых смесей на 10 - 20 °С, соблюдая при этом требования ГОСТ 12.1.005 к воздуху рабочей зоны.</p>					

V - уплотнение самоходными катками



Преимущества струйно-инъекционного метода ямочного ремонта:

- хорошая адгезия заплаты с основанием;
- не требуется разделка дефекта;
- практически не нужна трамбовка;
- все операции выполняются одной машиной.

- ◎ **Организация производства работ**
- ◎ I - установка технических средств организации дорожного движения;
- ◎ II – очистка выбоины от пыли, мусора и влаги;
- ◎ III - обработка стенок и оснований ремонтных участков битумной эмульсией;
- ◎ IV – заделка выбоины посредством заполнения щебнем фракции 5-10мм, предварительно обработанным битумной эмульсией;
- ◎ V – сухая посыпка щебнем фракции 0-5 мм мест заделки выбоин.

Организация производства работ при струйно-инъекционном методе

