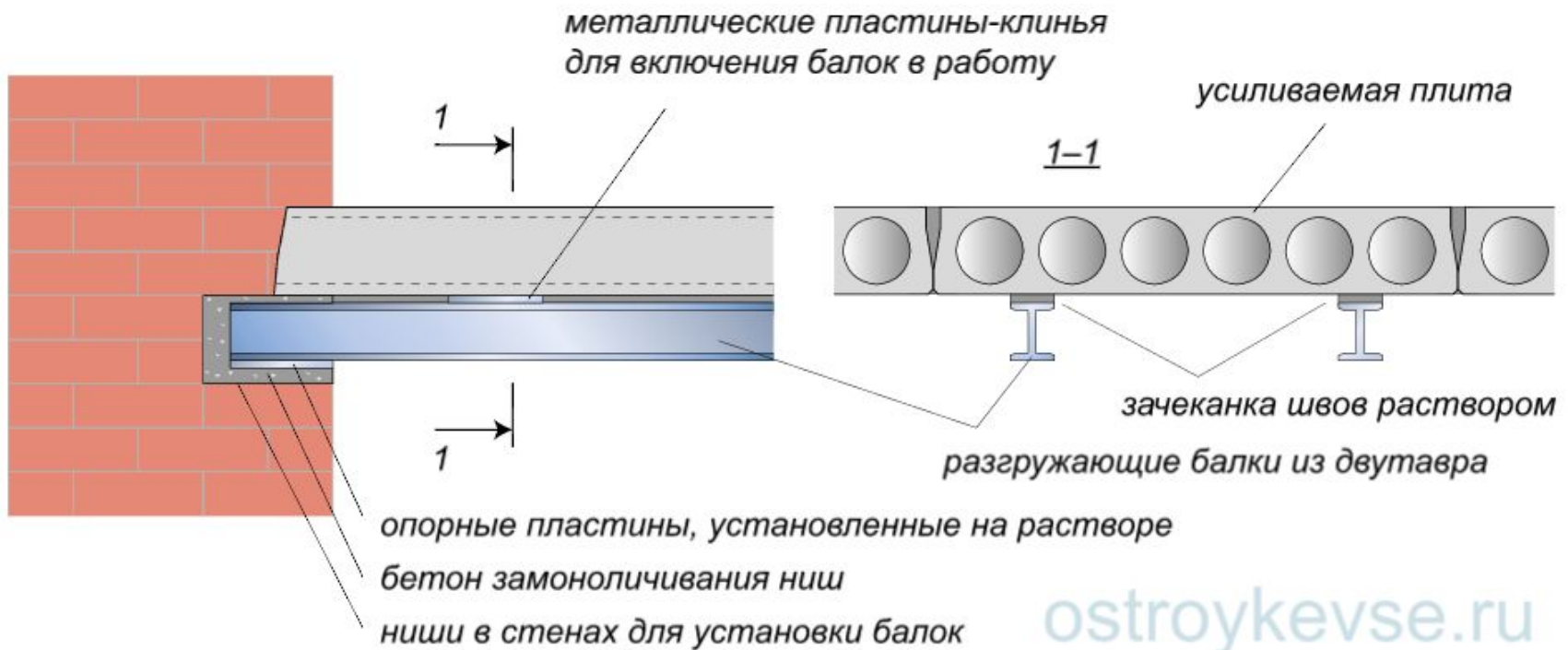
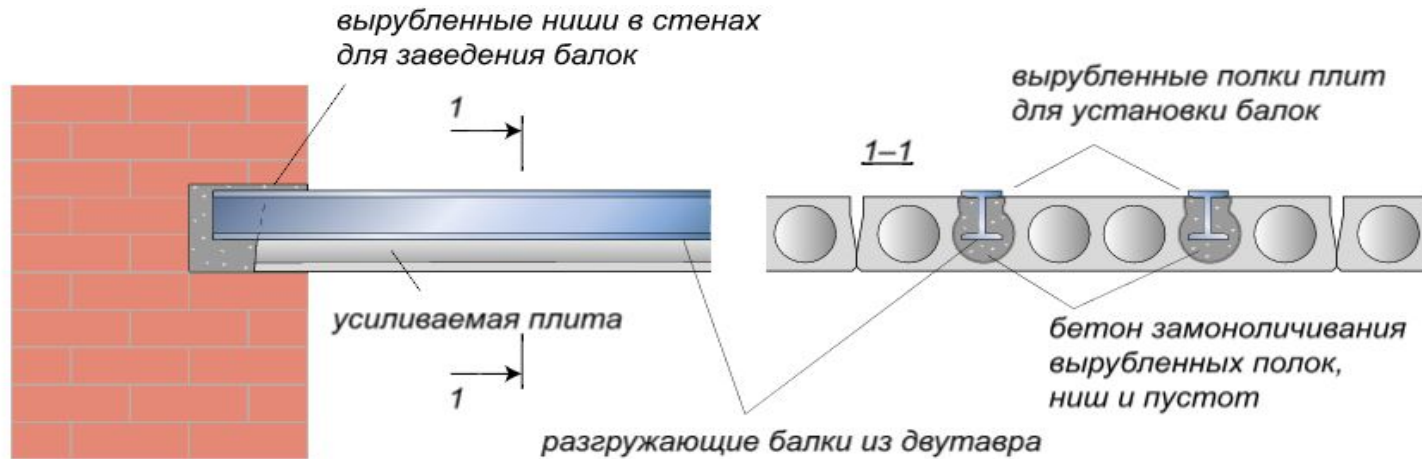


# Усиление многопустотных плит перекрытий

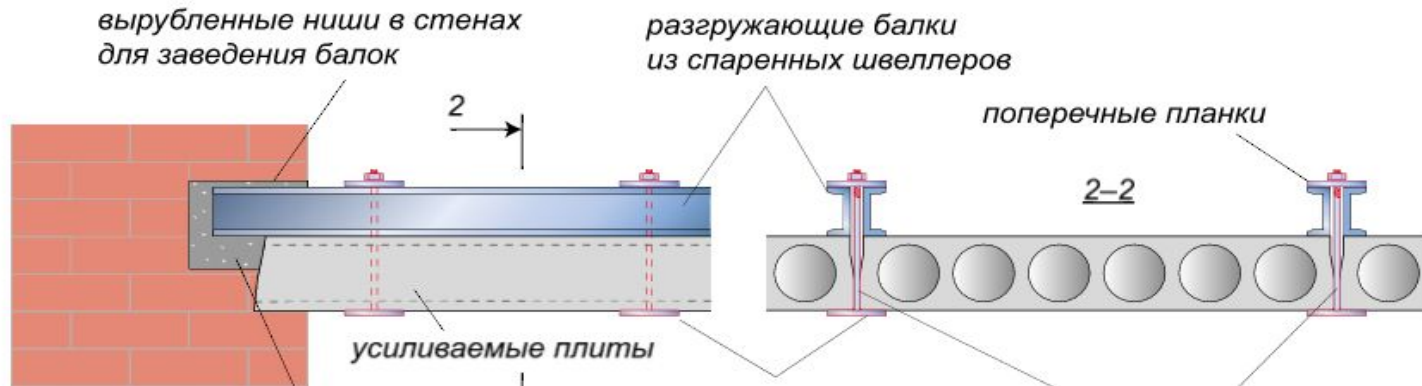
# Подведение металлических разгружающих балок снизу



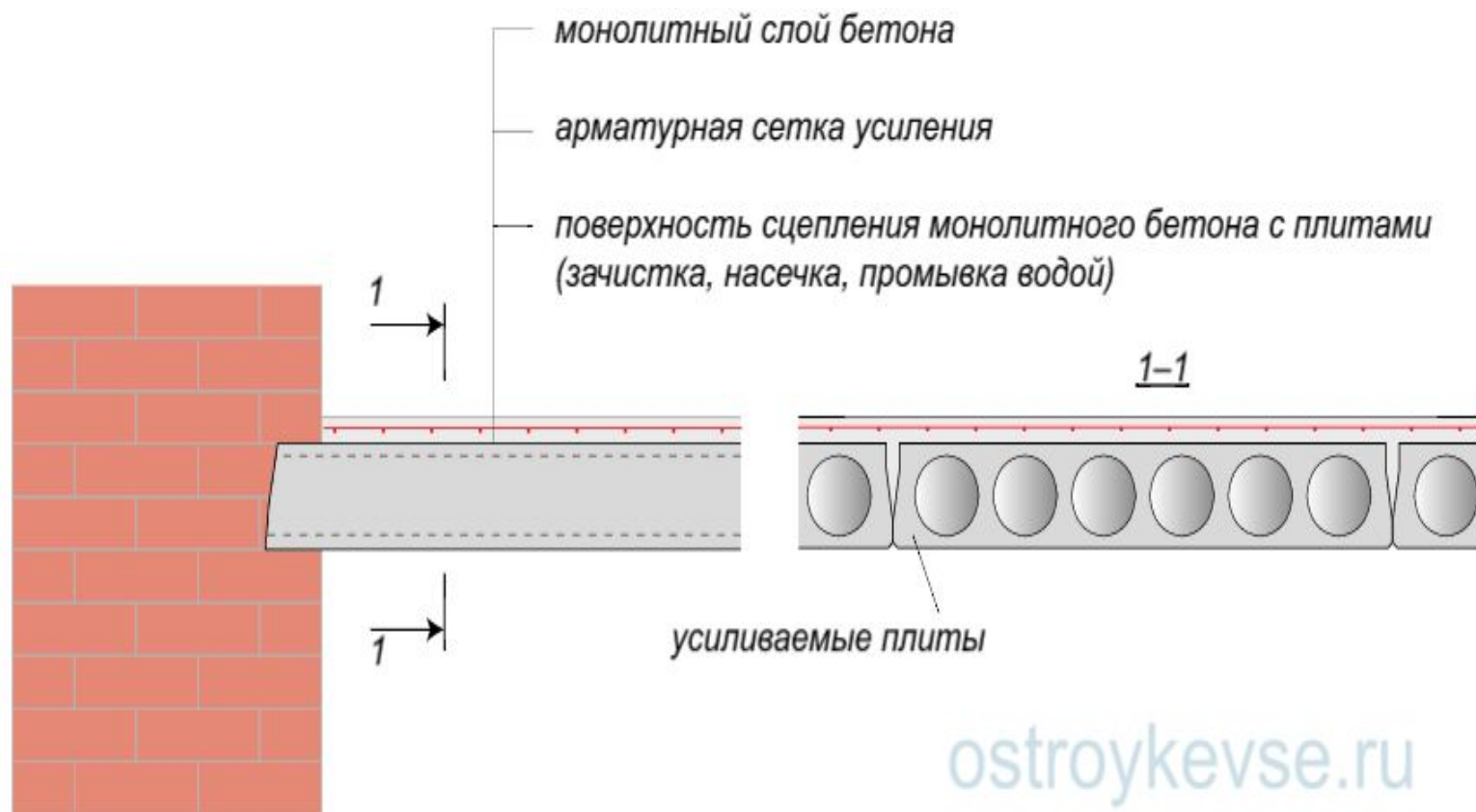
# Подведение металлических разгружающих балок сверху



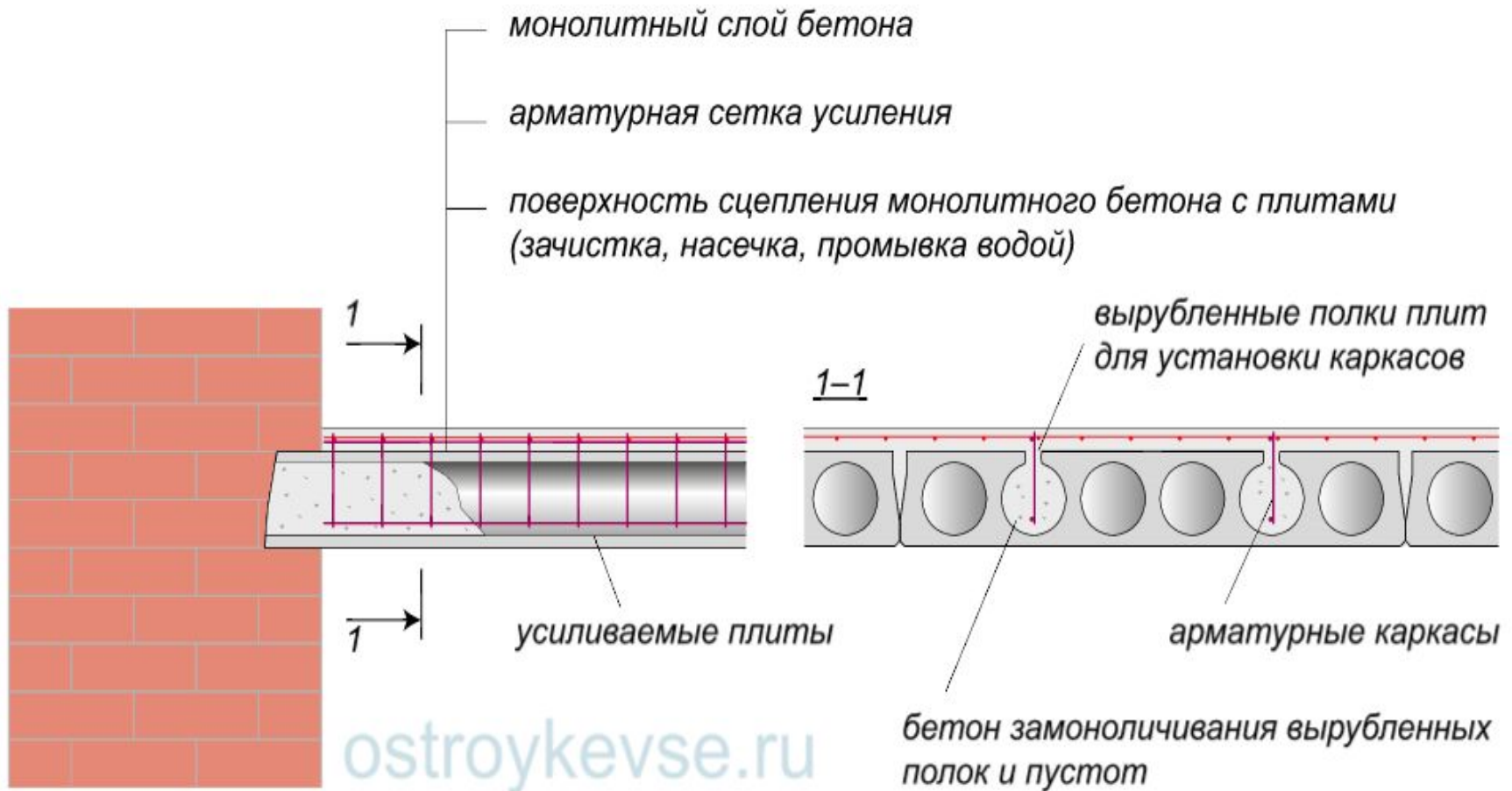
ostroykevse.ru



# Наращивание плит сверху при обеспечении сцепления поверхностей



# Наращивание плит сверху при недостаточном сцеплении поверхностей



# Усиление сборных многопустотных плит перекрытий замоноличиванием каналов ПУСТОТ

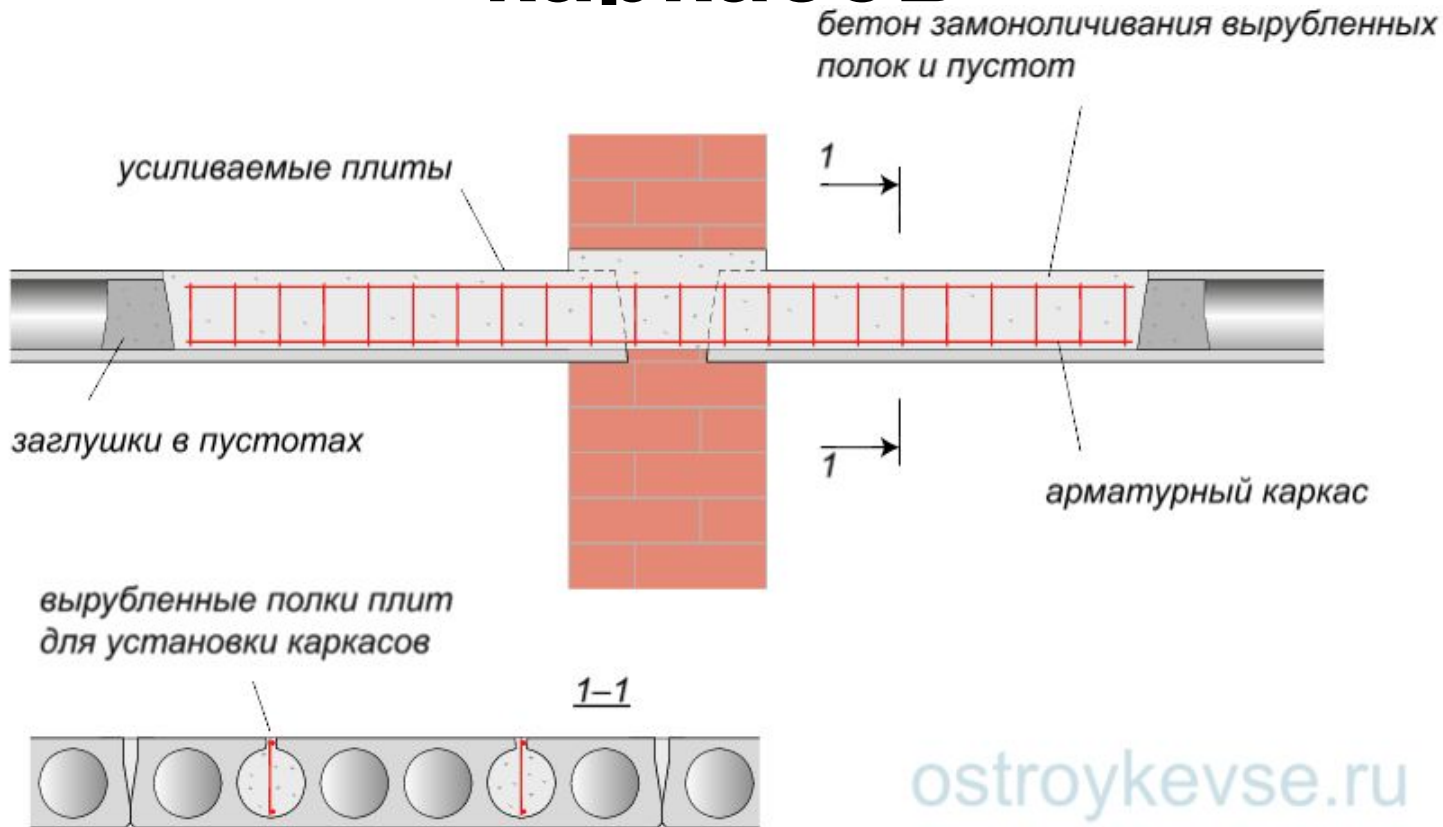
стенке между пустотами, а также при необходимости увеличения несущей способности плиты.



Сначала очищается поверхность плиты от элементов пола. Вдоль плиты над пустотами пробиваются борозда шириной  $b = 70\text{--}100$  мм. Контактная поверхность продувается сжатым воздухом. Устанавливаются вертикальные арматурные каркасы и дополнительная арматурная сетка. Выставляются маячные рейки набетонки. Закладывается бетон с уплотнением виброрейкой.



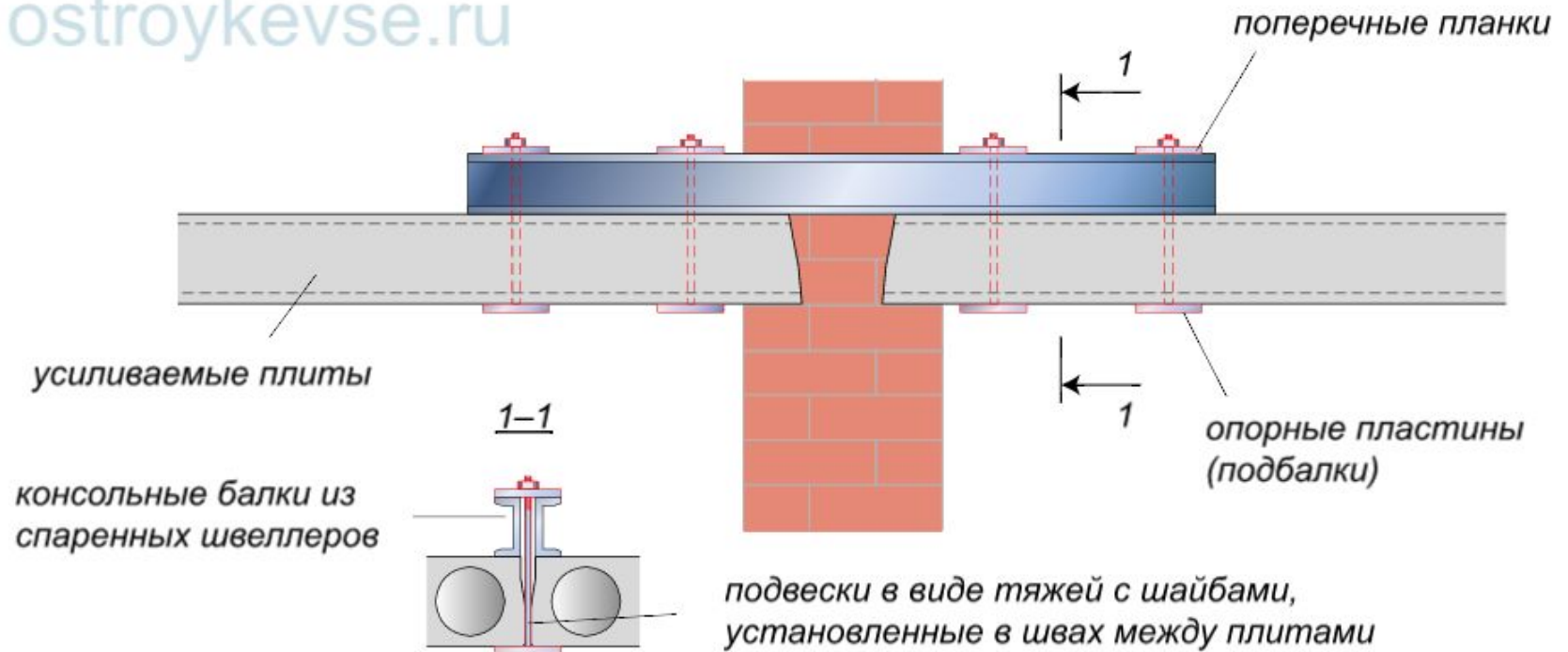
# Создание неразрезности установкой арматурных каркасов



Для создания жесткого диска перекрытия, конструкция может быть дополнена связкой вертикальных каркасов усиления двух смежных плит, арматурной сеткой с набетонкой.

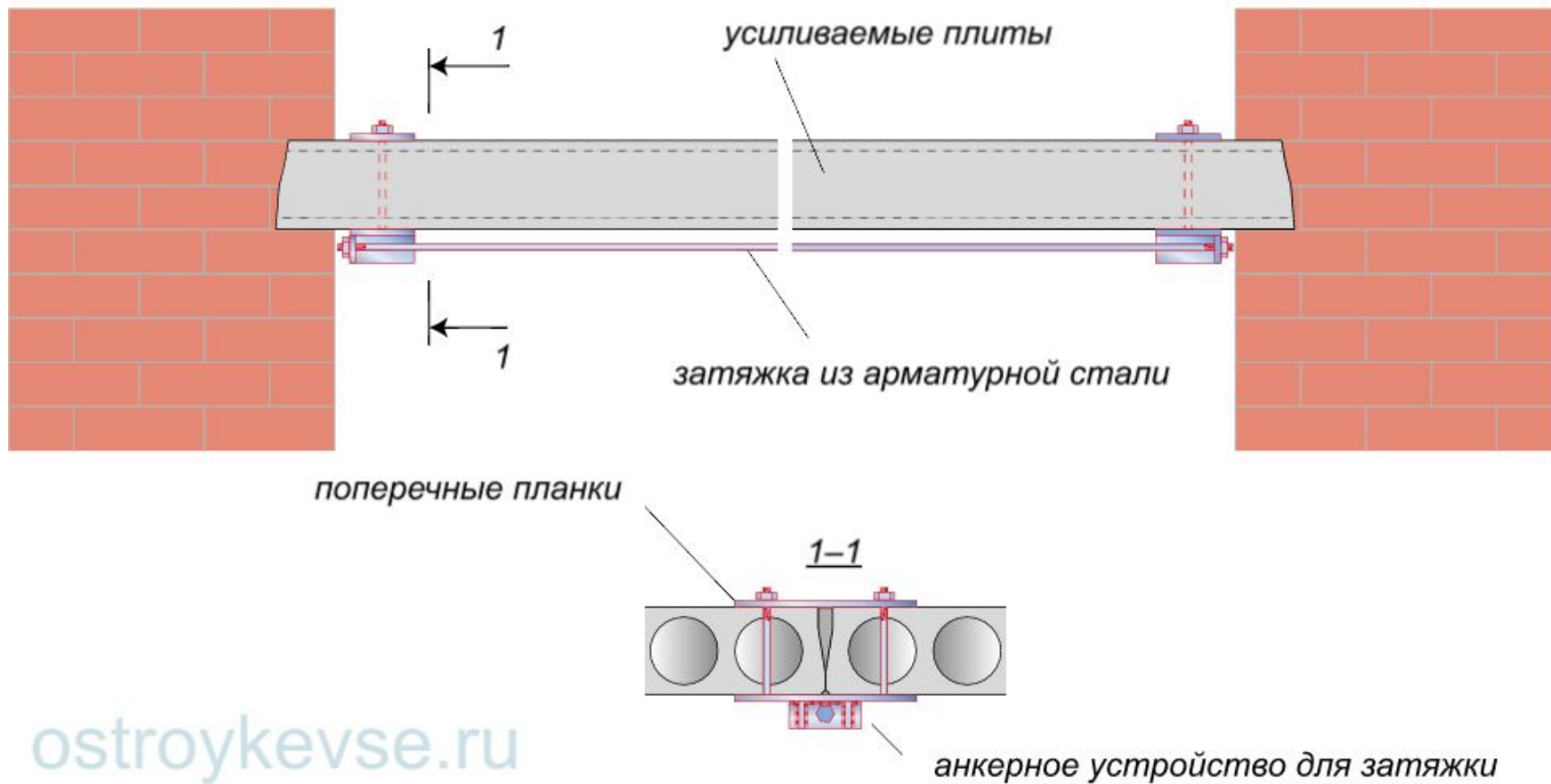
# Установка сверху двухконсольных разгружающих балок

ostroykevse.ru

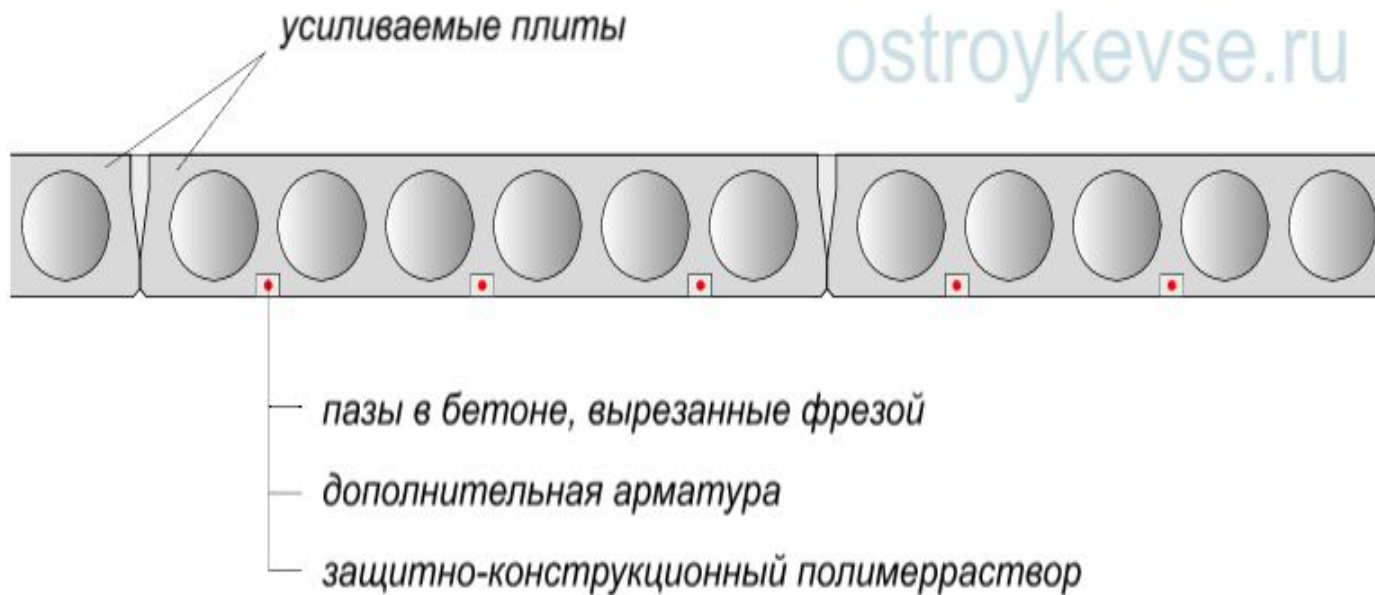




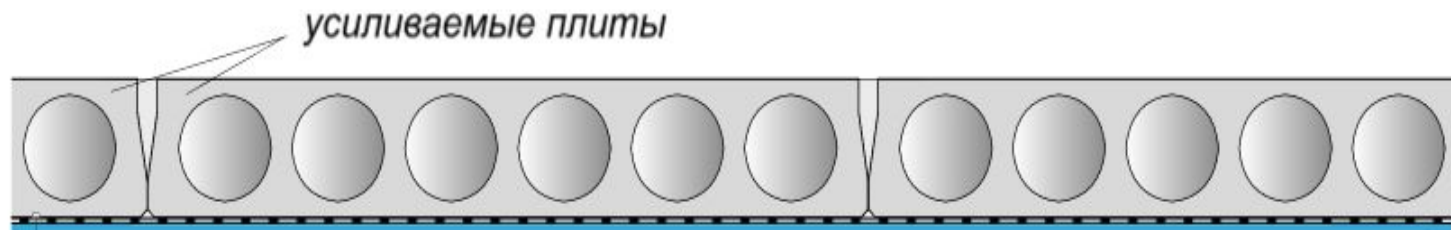
# Установка шпренгельных затяжек



# Установка дополнительной арматуры на полимеррастворе



# Наклейка стеклоткани или листового металла на полимеррастворе



очищенная и обезжиренная поверхность плит

защитно-конструкционный полимерраствор

листовой металл (очищенный от окалины и ржавчины, и обезжиренный ацетоном)

или несколько слоев стеклоткани марок СТ-11, СТ-13 или стеклосетки

марок РС2.1, РС2.2 и др. (очищенные от замасливания)