

# Оглавление:

1. История появления фанеры
2. Определение фанеры
3. Лущёный шпон
4. Появление ДВП
5. Изобретение ДСП
6. МДФ
7. Пороки фанеры
8. Литература

# История появления фанеры и древесных плит

Многие ли из нас задумываются о том, как давно вошли в нашу жизнь те или иные вещи, явления? Мы пользуемся ими, ежедневно или время от времени, совершенно не подозревая о их богатой, и часто очень интересной истории.

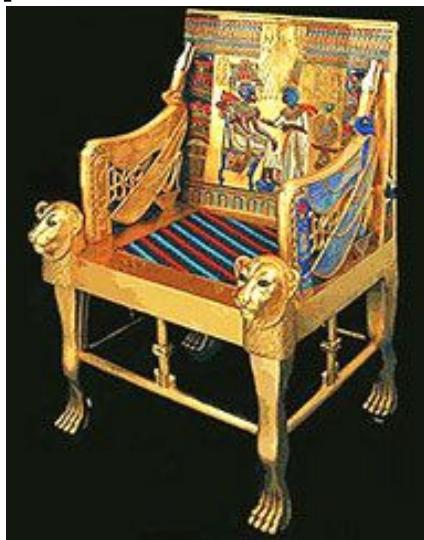
## Появление фанеры

Например, фанера. Что мы знаем о ней? Этот, казалось бы, совершенно обычный и мало чем примечательный материал был изобретен человеком очень и очень давно.





**Первые фанерные листы созданы в Древнем Египте, в 15 веке до нашей эры. Появление фанеры было связано с высокой стоимостью древесины. В Египте этот материал был дефицитом, а черное и красное дерево завозилось издалека и стоило очень дорого.**



Использовали фанеру и древние римляне и греки, для которых древесина тоже была материалом редким. Они использовали фанеру в основном для изготовления мебели и предметов домашнего обихода. Несколько позже римляне научились вырезать из фанеры тонкие пластинки и украшать ими самые различные предметы.



А в 16 веке во Франции начинают производить мебель, фанерованную дощечками из ценных древесных пород. Такая мебель была гораздо дешевле, чем из массивной древесины. Это привело к резкому росту спроса на строганную фанеру. В результате актуальным стало создание новых технологий обработки древесины. От ручного производства к машинному



Фанера - древесный материал, состоящий из склеенных между собой нескольких листов лущеного шпона. Обычно фанеру формируют из 3-5 листов шпона при взаимно перпендикулярном расположении волокон древесины в смежных листах. Склейивание осуществляют:

- синтетическими термореактивными kleями: феноло-формальдегидными, карбамидными и др.; или
- природными kleями: альбуминовыми, казеиновыми и др.

Обычно для производства фанеры используют березовый шпон.

**Furnier**  
**фр.Fournir - снабжать,**  
**накладывать**

# Лущеный шпон для производства фанеры

Лущеный шпон – шпон, который производят из древесины березы, бука, дуба, ели, ольхи, осины, сосны и других пород. Лущеный шпон необходим для изготовления фанеры, фанерных плит, древеснослоистых пластиков и других видов слоистой клееной древесины; в спичечном производстве; для изготовления сепараторов свинцовых электрических аккумуляторов и пр.

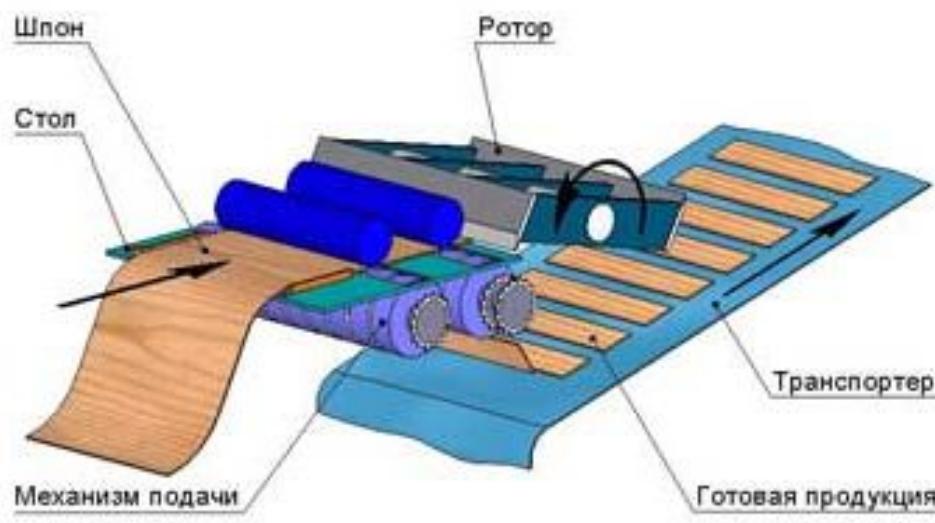
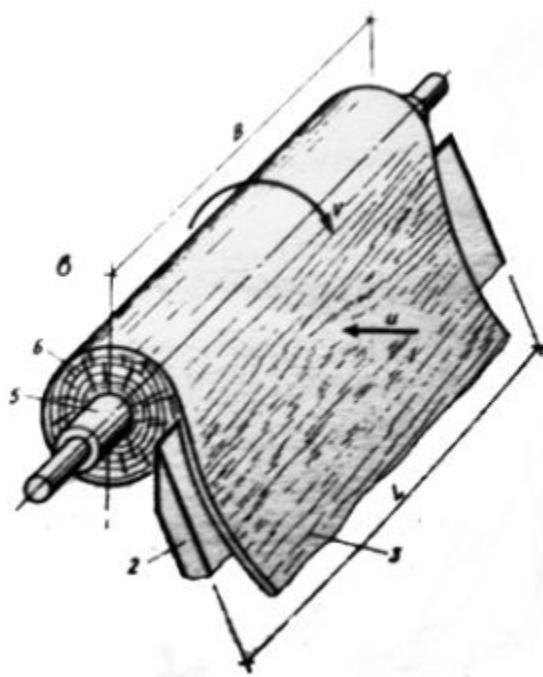




Впервые шпон изготавлили в Америке в самом начале 19 века на примитивном станке шириной не более 1,5 м. К концу 19 века **лущеный шпон** стали производить во Франции Сансон Валет и Гардон. В начале 20 века в

Италии семья Кремона на усовершенствованном горизонтальном станке наладила производство шпона.

Эти тонкие слои лущеного шпона позволили изготавливать более легкую и дешевую мебель. При этом значительно уменьшился объем древесины, используемый для производства мебели.





Лущеный шпон является наиболее оптимальным и практичным решением за счет легкости транспортировки и, соответственно, значительного сокращения расходов. Так, из листа массива древесины площадью 1 кв.м можно получить около 50 кв.м шпона. К тому же, в условиях массового производства мебели использование лущеного шпона значительно сократило потребление древесины, что очень благотворно сказалось на экологии планеты в целом.

### Применение

лущеного шпона позволило производителям и дизайнерам разрабатывать все более необычные текстуры для реализации самых интересных идей в мебельном производстве. Благодаря лущеному шпону удалось получить фанеру, многослойную древесину, закругленные профили и т.д



**И вот в начале 19 века был изобретен горизонтально-строгальный станок для получения строганной фанеры.**

**А в 1819 году в России создается фанерный рубанок - станок для изготовления облицовочной древесины методом лущения. Изобрел его профессор Фишер. Станок Фишера позволил выпускать, постепенно совершенствуя, всё новые и новые разновидности клееной фанеры.**

**Начало промышленного производства привело к тому, что цена на фанеру стала еще ниже, этот материал превратился в один из самых доступных. С нарастанием темпов развития деревообрабатывающей и химической промышленности производство клееной фанеры становилось всё более совершенным, а сама фанера более качественной и разнообразной.**





**Различают фанеру общего и специального назначения. Фанера применяют в машиностроении, мебельном и тарном производстве.**



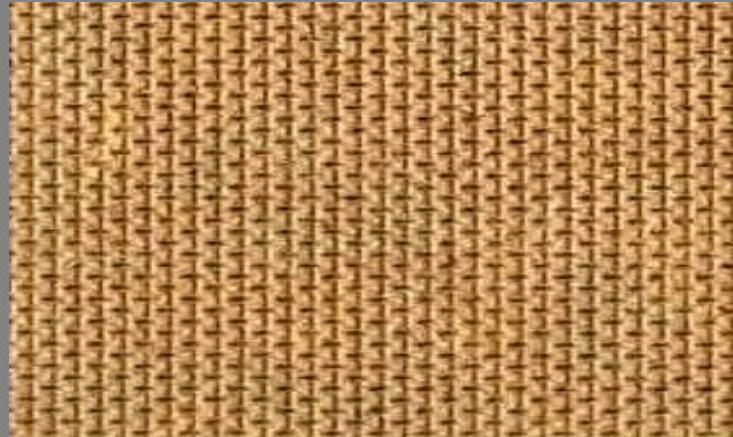
# Появление ДВП



В 1858 году американцем Лайманом был получен первый патент на производство древесноволокнистых плит. А через несколько лет, в 1864 году другой ученый по фамилии Мюнх пришел к мысли о том, что бумага — это по сути очень тонкая ДВП. Им была создана установка для производства плит без связующего, с помощью горячего прессования.



Усовершенствовал способ производства ДВП американец Мейсон в 1924 году, причем совершенно случайно. Ученый ушел, предварительно выключив кран подачи пара для горячего прессования, но из-за неисправности крана пар продолжал поступать в пресс. Вернувшись, Мейсон обнаружил в установке плиту очень высокой плотности.



**Древесноволокнистые плиты (ДВП), конструктивный древесный материал, изготавляемый измельчением и расщеплением древесины (или др. растительного сырья) в волокнистую массу, отливкой из неё плит , их прессованием и сушкой.**

**Различают ДВП: сверхтвёрдые, твёрдые, полутвердые, изоляционно-отделочные и изоляционные.**

**Для улучшения эксплуатационных свойств вводят добавки: гидрофобизующие вещества (парафин, канифоль), вещества, повышающие прочность (синтетические смолы), антисептики.**



**Твердые плиты в зависимости от прочности и вида лицевой поверхности подразделяют на марки.**

**Т - твердые плиты с необлагороженной лицевой поверхностью;**

**Т-С - твердые плиты с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы;**

**Т-П - твердые плиты с подкрашенным лицевым слоем;**

**Т-СП - твердые плиты с подкрашенным лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы;**

**СТ - твердые плиты повышенной прочности (сверхтврдые) с необлагороженной лицевой поверхностью;**

**СТ-С - твердые плиты повышенной прочности (сверхтврдые) с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы.**

**Твердые плиты марок Т, Т-С, Т-П, Т-СП в зависимости от уровня физико-механических показателей подразделяют на группы качества: А и Б.**

**М-1, М-2 и М-3 - Мягкие плиты в зависимости от их плотности.**



# Изобретение ДСП

Что касается истории ДСП, то использовать связующее первым предложил Эрнст Хаббард в 1887 году. Он попробовал делать плиты из древесных опилок и казеинового клея. Немец Бекман в 1918 году сделал плиту шпоном. А в 1926 году другой немецкий ученый Фрайденберг впервые рассчитал количество связующего (3—10%). Спустя семь лет американец Энтони начал использовать в качестве связующего фенольную или карбамидную смолу.

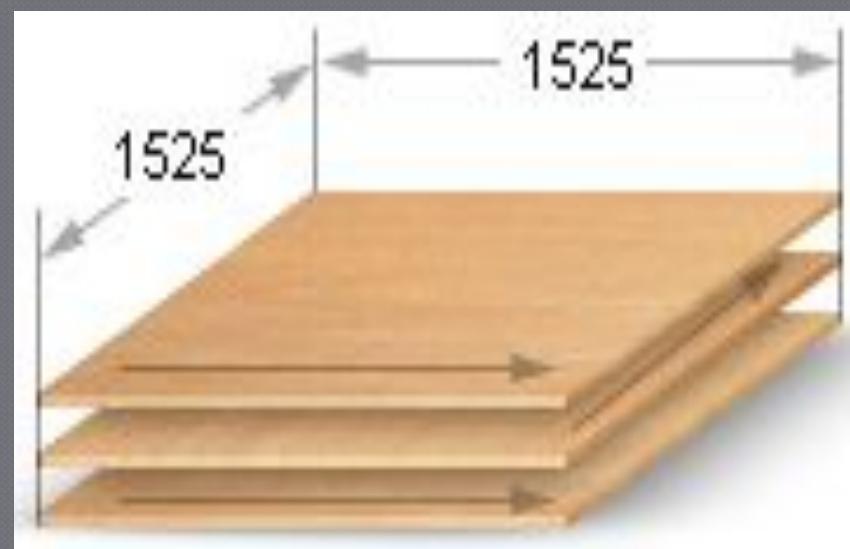
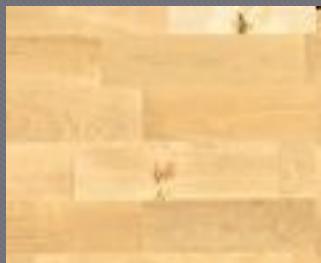


# МДФ - забытая древняя технология

Ну и еще, конечно же, надо упомянуть про то, как появились на свет первые плиты МДФ. В том виде, в котором мы их знаем сегодня, они были сделаны в 1965 году в США. МДФ - это Medium Density Fiberboard, что переводится как деревоволокнистая плита средней плотности. Старинная технология дефибрования древесины, существовавшая еще во времена ацтеков и майя, возродилась после многовекового забвения только в конце 18-го столетия в Великобритании. В начале 19-го века в США появилась первая фабрика по производству волокнистых плит пористого типа.



На сегодняшний день фанера по-прежнему остается недорогим и популярным материалом. Среди современных разновидностей и фанера бакелизированная, и фанера ламинированная декоративная, и фанера авиационная, и водостойкая фанера фсф, и множество других. Фанера востребована практически во всех отраслях промышленности. Она используется в машиностроении, в строительстве, в мебельном производстве, для изготовления музыкальных инструментов, игрушек, для декоративной отделки и в других областях.



# ПОРОКИ ФАНЕРЫ



Царапины



Разошедшиеся трещины



Здоровые сросшиеся  
светлые и темные сучки



Выпадающие сучки



. Булавочные сучки



Вмятины



Отслоение шпона



Большие сучки



# **В презентации использованы материалы:**

- 1. И. А. Сасова - учебник «Технология» 5 класс  
«Вентана-Граф» ОАО «Московские учебники» 2008г.**
- 2. Идея, дизайн, комплектование,  
оформление - авторская работа 2009г.**
- 3. Картинки, фотографии и мультимедиа  
анимация - [www.e-reading.org.ua](http://www.e-reading.org.ua)**
- 4. Текстуры** <http://www.stolar-mpl.ru/textura.html>  
<http://images.yandex.ru/yandsearch?>  
[http://images.yandex.ru/yandsearch?ed=1  
&text=история фанеры&p=39&img](http://images.yandex.ru/yandsearch?ed=1&text=история фанеры&p=39&img)
- 5. [www.mebel-raduga.ru/main.php?](http://www.mebel-raduga.ru/main.php?)**  
<http://images.yandex.ru/yandsearch?>

