

ПАТЕНТНАЯ СИСТЕМА Н/О

Выполнил: Миронов П.В

ОБЩАЯ ХАР-КА ПАТЕНТНОЙ СИСТЕМЫ Н/О

- Патентная система налогообложения устанавливается НК РФ, вводится в действие законами субъектов Российской Федерации и применяется на территориях указанных субъектов Российской Федерации.
- Налогоплательщиками признаются индивидуальные предприниматели, перешедшие на патентную систему налогообложения.



ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- 1) ремонт и пошив швейных, меховых и кожаных изделий, головных уборов и изделий из текстильной галантереи, ремонт, пошив и вязание трикотажных изделий;
- 2) ремонт, чистка, окраска и пошив обуви;
- 3) парикмахерские и косметические услуги;
- 4) химическая чистка, крашение и услуги прачечных;
- 5) изготовление и ремонт металлической галантереи, ключей, номерных знаков, указателей улиц;
- 6) ремонт и техническое обслуживание бытовой радиоэлектронной аппаратуры, бытовых машин и бытовых приборов, часов, ремонт и изготовление металлоизделий;
- 7) ремонт мебели;
- 8) услуги фотоателье, фото- и кинолабораторий;
- 9) техническое обслуживание и ремонт автотранспортных и мототранспортных средств, машин и оборудования;
- 10) оказание автотранспортных услуг по перевозке грузов автомобильным транспортом;

ПЕРЕХОД НА ПАТЕНТНУЮ СИСТЕМУ

- Документом, удостоверяющим право на применение патентной системы налогообложения, является патент, который выдается индивидуальному предпринимателю налоговым органом по месту постановки индивидуального предпринимателя на учет в налоговом органе.
- Патент действует на территории того субъекта Российской Федерации, который указан в патенте.

МИНФИН РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНАЯ НАЛОГОВАЯ СЛУЖБА
УПРАВЛЕНИЕ ФНС РОССИИ ПО СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ИНСПЕКЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНОЙ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО КИРОВСКОМУ РАЙОНУ Г. ЕКАТЕРИНБУРГА
(ИФНС России по Кировскому району г. Екатеринбурга)
Тимирязева ул., 11, Екатеринбург г. Свердловская обл., 620002
Телефон: (343) 362-93-01; Телефон: (343) 374-24-15;
www.fed.nalog.ru

22.12.2014 № 6670140001439
На № _____

ПАТЕНТ
на право применения патентной системы налогообложения (форма №26.5-П)
№ **6 6 7 0 1 4 0 0 0 1 4 3 9**

В соответствии с главой 26.5 Налогового кодекса Российской Федерации настоящим патентом удостоверяется право индивидуального предпринимателя

Прямиков Сергей Александрович
(фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя)

ОГРНИП **3 0 7 6 6 7 0 0 8 6 0 0 1 0 1** ИНН **6 6 7 0 0 7 2 4 8 4 0 0**

на применение патентной системы налогообложения на период
с **01.01.2015** по **31.12.2015** года
(дата начала действия патента) (дата окончания действия патента)
в отношении осуществляемого им на территории **Свердловская область**
(наименование субъекта Российской Федерации)

вида предпринимательской деятельности
Услуги по ремонту мебели
(наименование вида предпринимательской деятельности, установленного Законом субъекта Российской Федерации)
предусмотренного Строчка 36 приложения к Закону Свердловской области от 21.11.2012 № 87-ОЗ/31.12.2013
(подробная ссылка на норму закона субъекта Российской Федерации)

Код вида предпринимательской деятельности **0 7**
Код оказываемой услуги по ОКУН **0 0 0 0 0 0 0 0 0 0**

Заместитель начальника ИФНС
Советник государственной гражданской службы РФ 2-го класса
22.12.2014
М.П.

 Амеличева И.А.
(подпись) (фамилия, инициалы)

ПРАВО ПРИМЕНЕНИЯ ПАТЕНТНОЙ СИСТЕМЫ Н/О

- 1) если с начала календарного года доходы налогоплательщика от реализации, по всем видам предпринимательской деятельности, в отношении которых применяется патентная система налогообложения, превысили 60 млн. рублей;
- 2) если в течение налогового периода количество работников превысило 15 человек;
- 3) если налогоплательщиком не был уплачен налог в установленные сроки.

ОБЪЕКТ Н/О, НАЛОГОВАЯ БАЗА

- Объектом налогообложения признается потенциально возможный к получению годовой доход индивидуального предпринимателя по соответствующему виду предпринимательской деятельности, установленный законом субъекта Российской Федерации.
- Налоговая база определяется как денежное выражение потенциально возможного к получению индивидуальным предпринимателем годового дохода.

СРОКИ УПЛАТЫ НАЛОГА

- 1) если патент получен на срок до шести месяцев, - в размере полной суммы налога в срок не позднее двадцати пяти календарных дней после начала действия патента;
- 2) если патент получен на срок от шести месяцев до календарного года:
- в размере одной трети суммы налога в срок не позднее двадцати пяти календарных дней после начала действия патента;
- в размере двух третей суммы налога в срок не позднее тридцати календарных дней до дня окончания налогового периода.
- Налоговая декларация по налогу, уплачиваемому в связи с применением патентной системы налогообложения, в налоговые органы не представляется.



ИЗМЕНЕНИЯ НА 1 ЯНВАРЯ 2019 Г.

- 1)Расширение списка видов деятельности.
- 2)Предоставлено право по отказу в выборе системы и переходе на нее.
- 3)Адаптировать систему для самозанятых граждан.
- 4)Обязательная установка онлайн-касс с 1 июля 2019 года.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ.