

тема: «Ремонт конического редуктора»

Выполнил:

**ученик гр.234
Божий А.Ю**

Преподаватель:

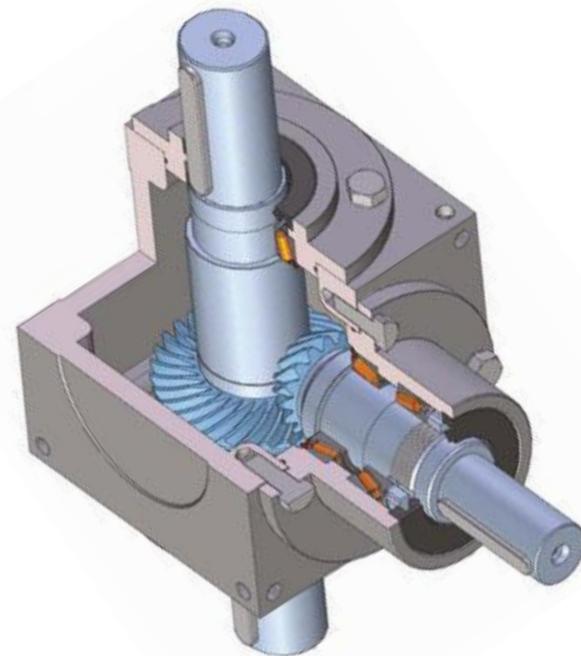
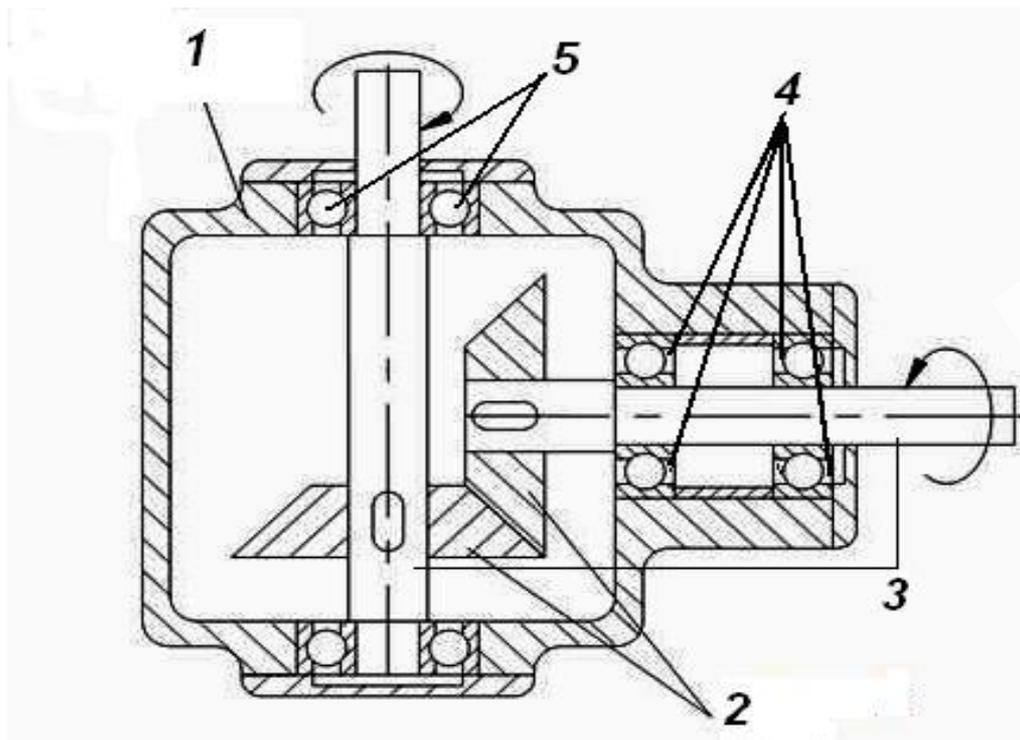
Гитуляр А.А.

**Запорожье
2015**





Конический редуктор



Операции выполняемые при ремонте редуктора

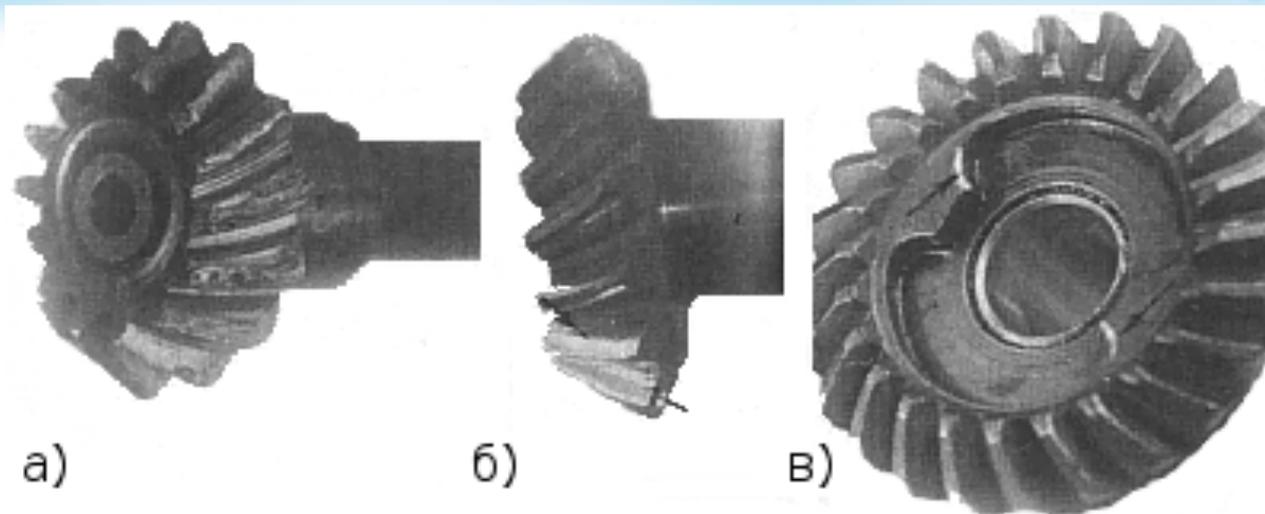
- разборка;
- промывка;
- дефектация;
- восстановление или замена дефектных деталей;
- сборка;
- регулировка;
- испытания;
- приработка.



Разборка



Дефектовка



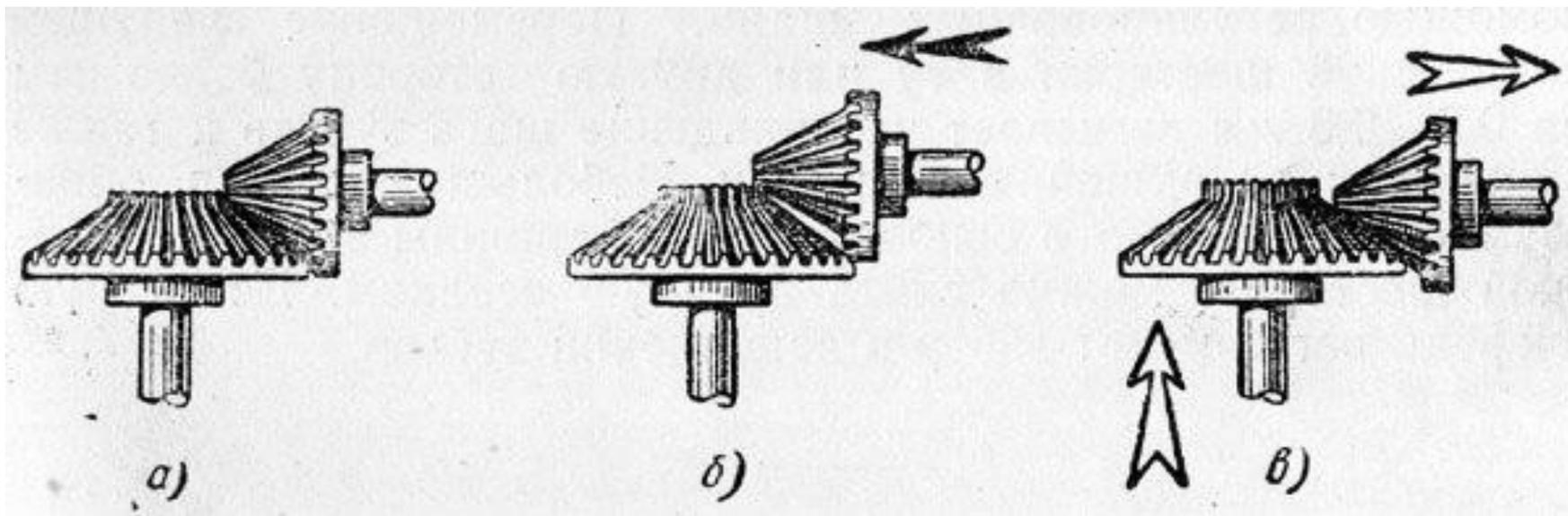
Дефектные шестерни, непригодные к дальнейшей эксплуатации:

а — велик зазор в зацеплении (скол вершин зубьев);

б — мал зазор в зацеплении (зубья работали в распор);

в — стирание рабочей кромки уступов (неправильная работа реверса)

Регулировка



Регулировка зацепления зубьев сильно изношенных конических шестерен

а – шестерни с образовавшимися углублениями и выступами;

б – выступы введены в зацепление (не правильно);

в – выступы выведены из зацепления (правильно)

Преимущество:



Расположение валов под углом.

При помощи цилиндрического редуктора невозможно передать усилие с двигателя на рабочую машину, если их валы не параллельны. Конические редукторы позволяют решить эту проблему. Это преимущество зачастую имеет критическое значение, так как позволяет в определенных случаях обойтись без не столь экономичного червячного редуктора.