

**БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ОРЛОВСКИЙ АВТОДОРОЖНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

## **ДИПЛОМНАЯ РАБОТА**

**Специальность 160931**

**«Техническое обслуживание и ремонт автомобилей»**

**на тему: Организация работ по диагностированию, техническому  
обслуживанию и ремонту несущей системы ГАЗ-3308 в агрегатном цехе  
автотранспортного предприятия.**

**Студента: Братчикова Ивана Юрьевича  
группа № 412**

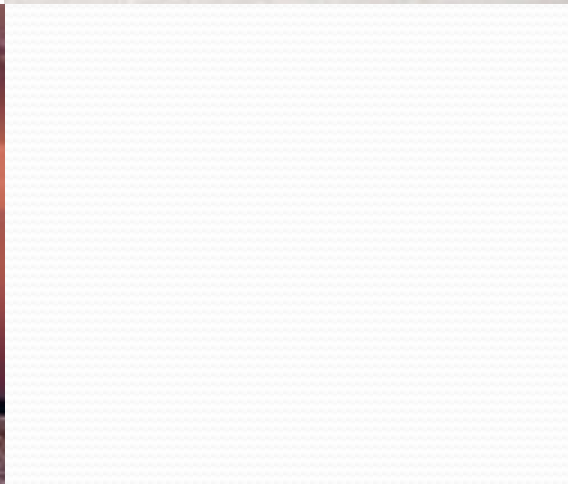
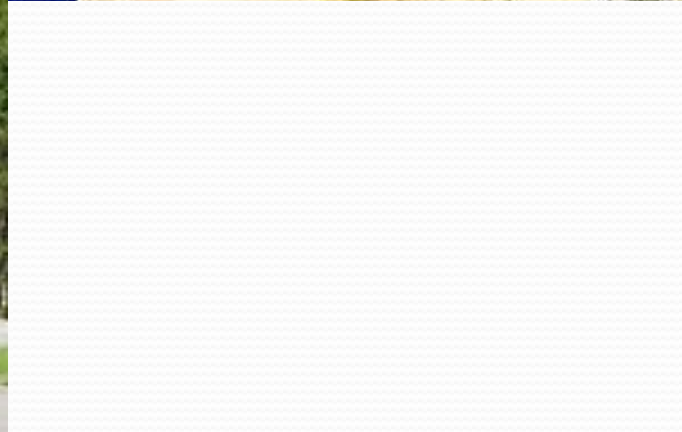
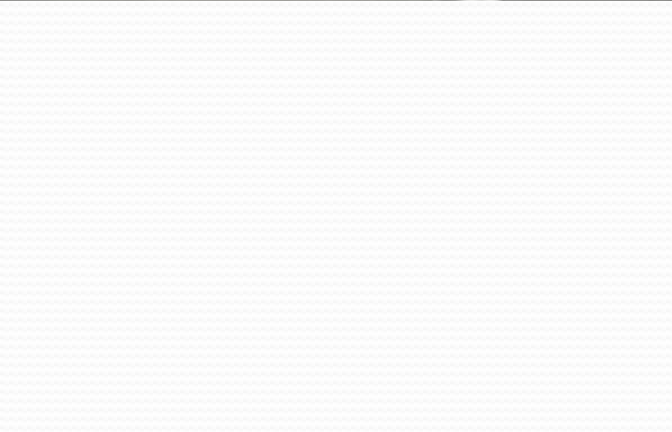
**Руководитель работы преподаватель: Рубцов Олег Валерьевич**

**2014**

# Введение.

## История развития Горьковского автомобильного завода





## **Цель и задачи дипломной работы.**

**Основной целью** дипломной работы является освещение организации работ по диагностированию, техническому обслуживанию и ремонту несущей системы автомобиля ГАЗ-3308 в агрегатном цехе АТП.

**Цель дипломной работы** реализуется рассмотрением основных задач:

Раскрыть историю развития автомобильной промышленности, значение автомобильного транспорта в экономике государства. Методы и формы диагностики, технического обслуживания и ремонта подвижного состава автомобильного транспорта.

Описать устройство и принцип действия несущей системы автомобиля. Дать описание организации технологического процесса по техническому обслуживанию и ремонту, а так же обоснование в выбор участка по ремонту механизма. Описать виды работ выполняемых на участке.

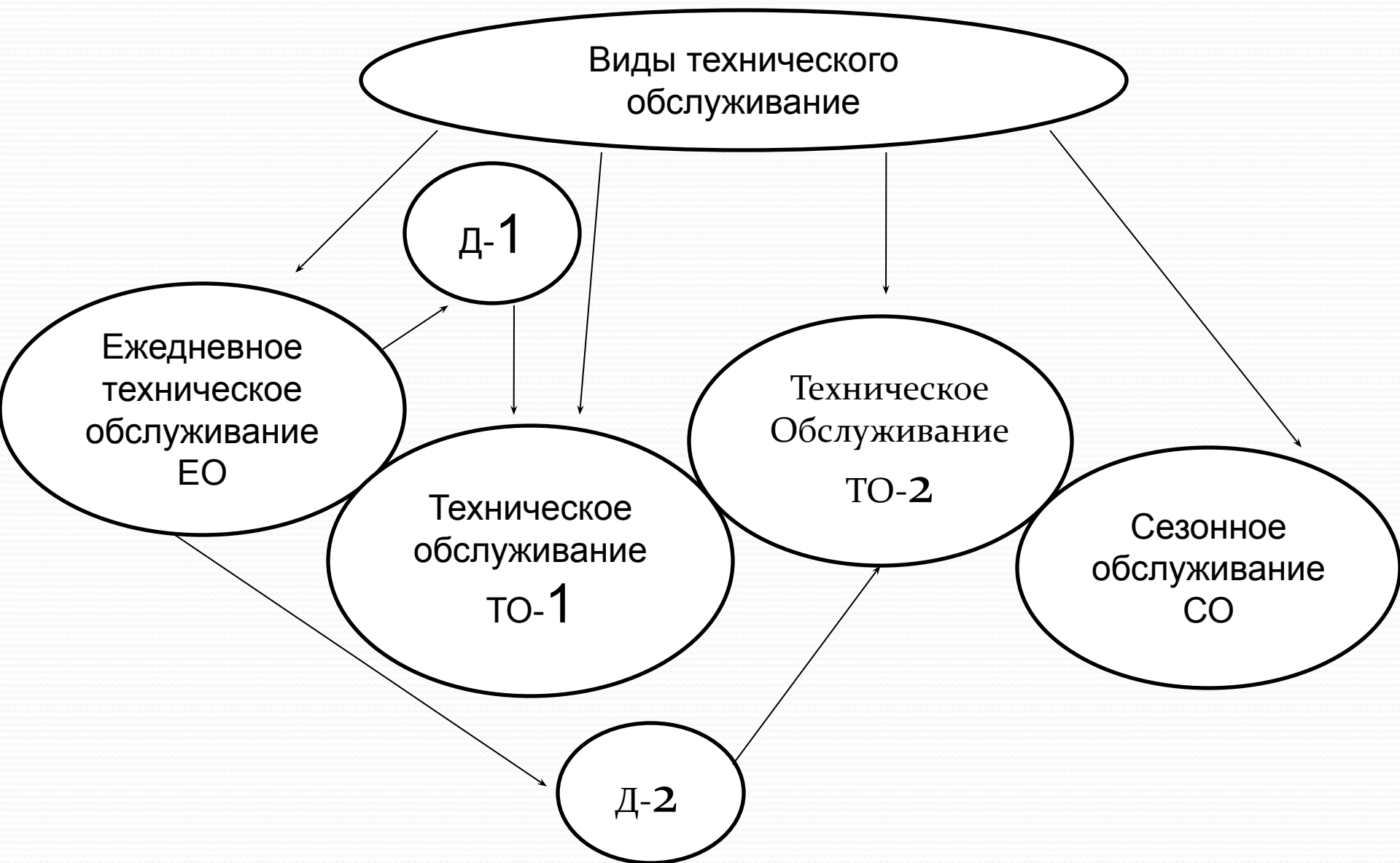
Подобрать контрольно-измерительный инструмент, приборы, оборудование и технологическую оснастку для диагностических работ, техническому обслуживанию и ремонту несущей системы автомобиля, а так же описать неисправности, методы их обнаружения и ремонта.

Выбрать и откорректировать исходные нормативы периодичности технического обслуживания, а так же продолжительности простоя подвижного состава в техническом обслуживании и ремонте; определить коэффициент технической готовности и использование автомобиля; суммарный годовой пробег автомобиля;

Рассчитать годовую программу по техническому обслуживанию и диагностированию и трудоемкости технических воздействий; количество ремонтных рабочих в цехе.

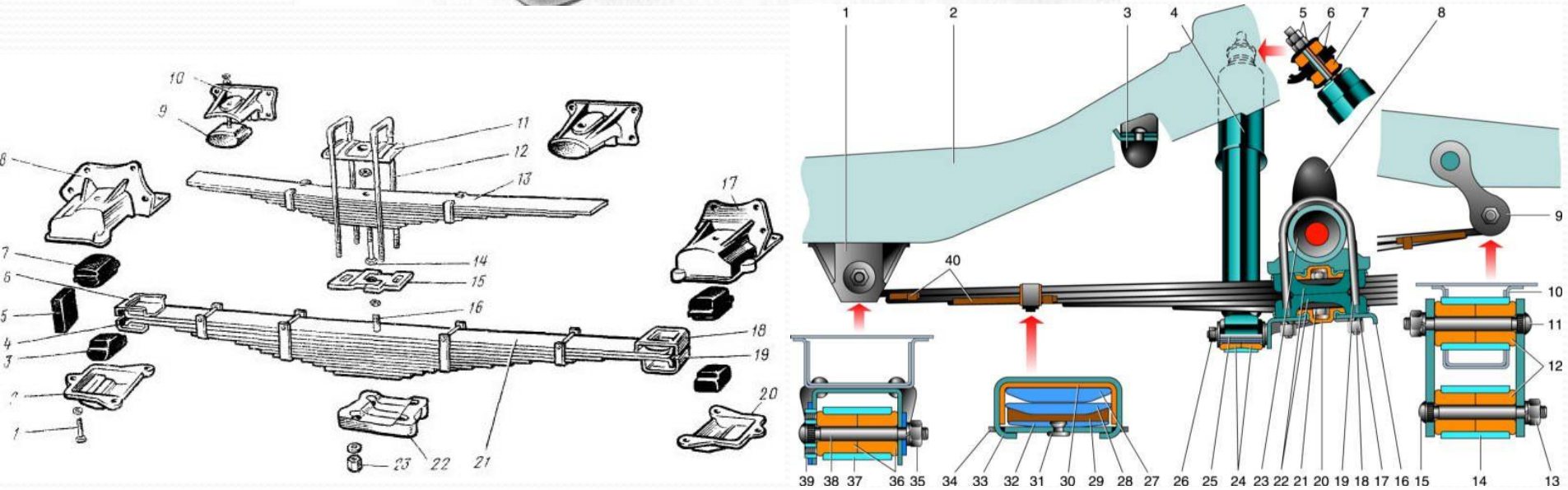
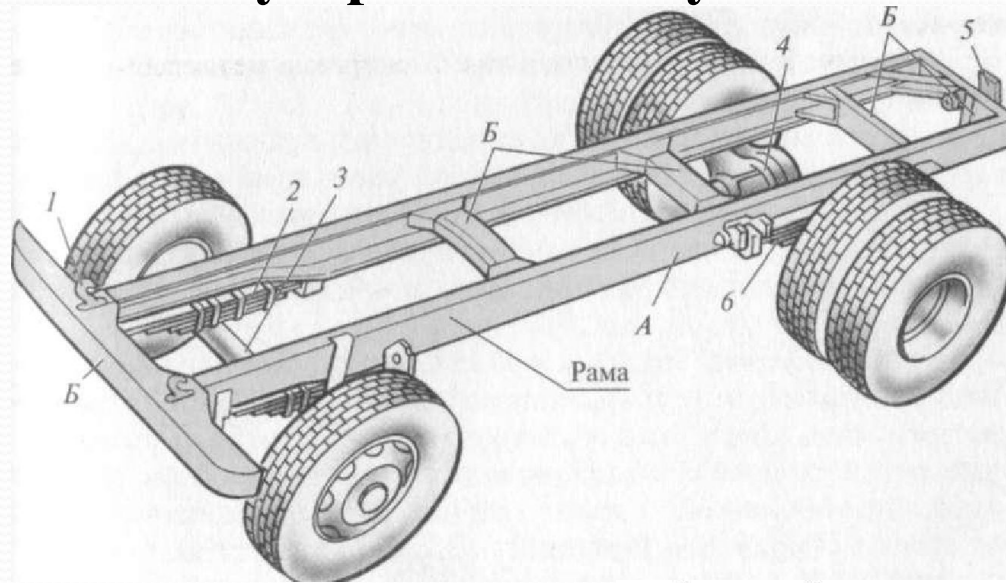
Раскрыть вопросы охраны труда лиц, работающих на автомобильном транспорте, а так же требования к инструменту и оборудованию рабочих мест.

# Виды технического обслуживания, диагностирования и ремонта автомобильного транспорта.

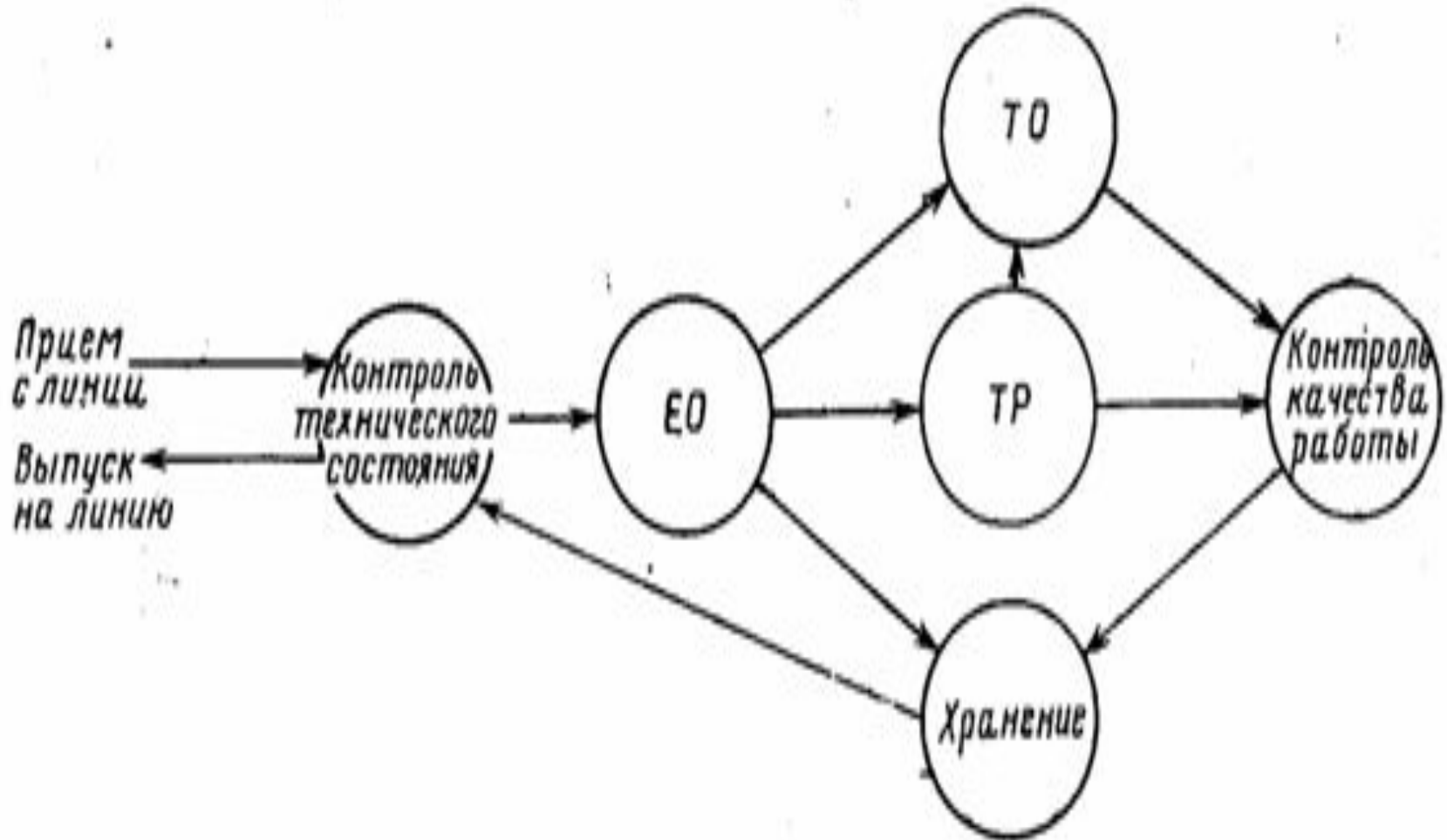


# 1. Технологический раздел.

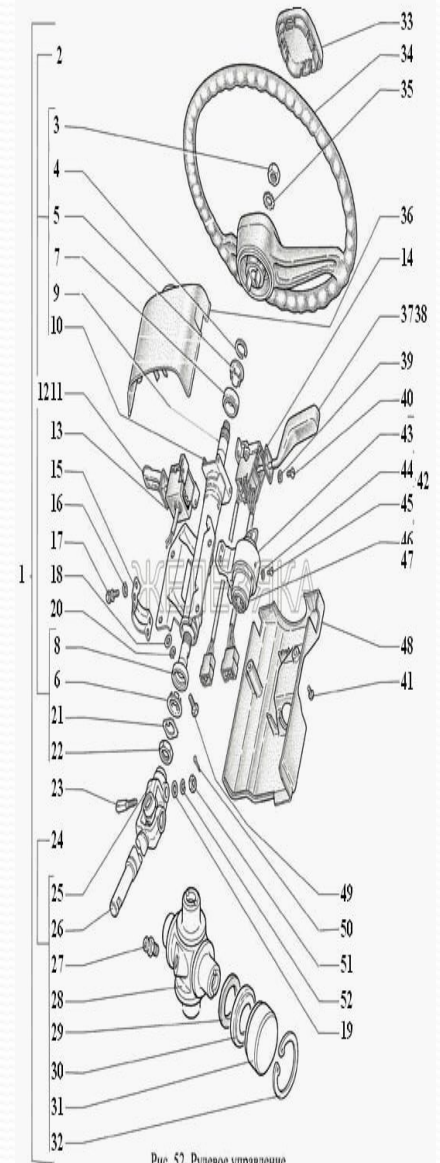
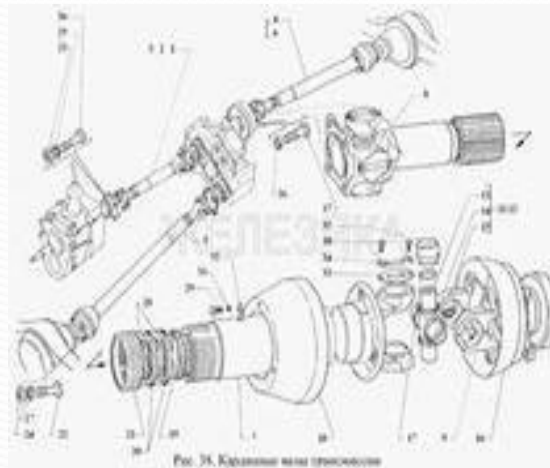
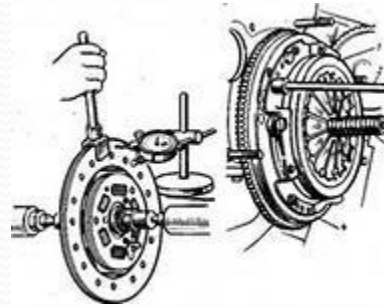
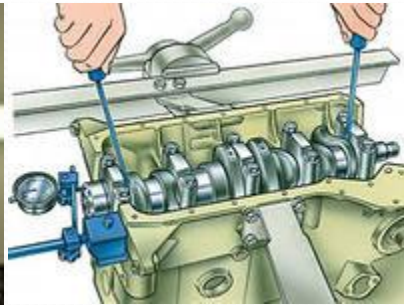
## Назначение и устройство несущей системы ГАЗ 3308.



## 2. Организация технологического процесса диагностирования, технического обслуживания и ремонта.

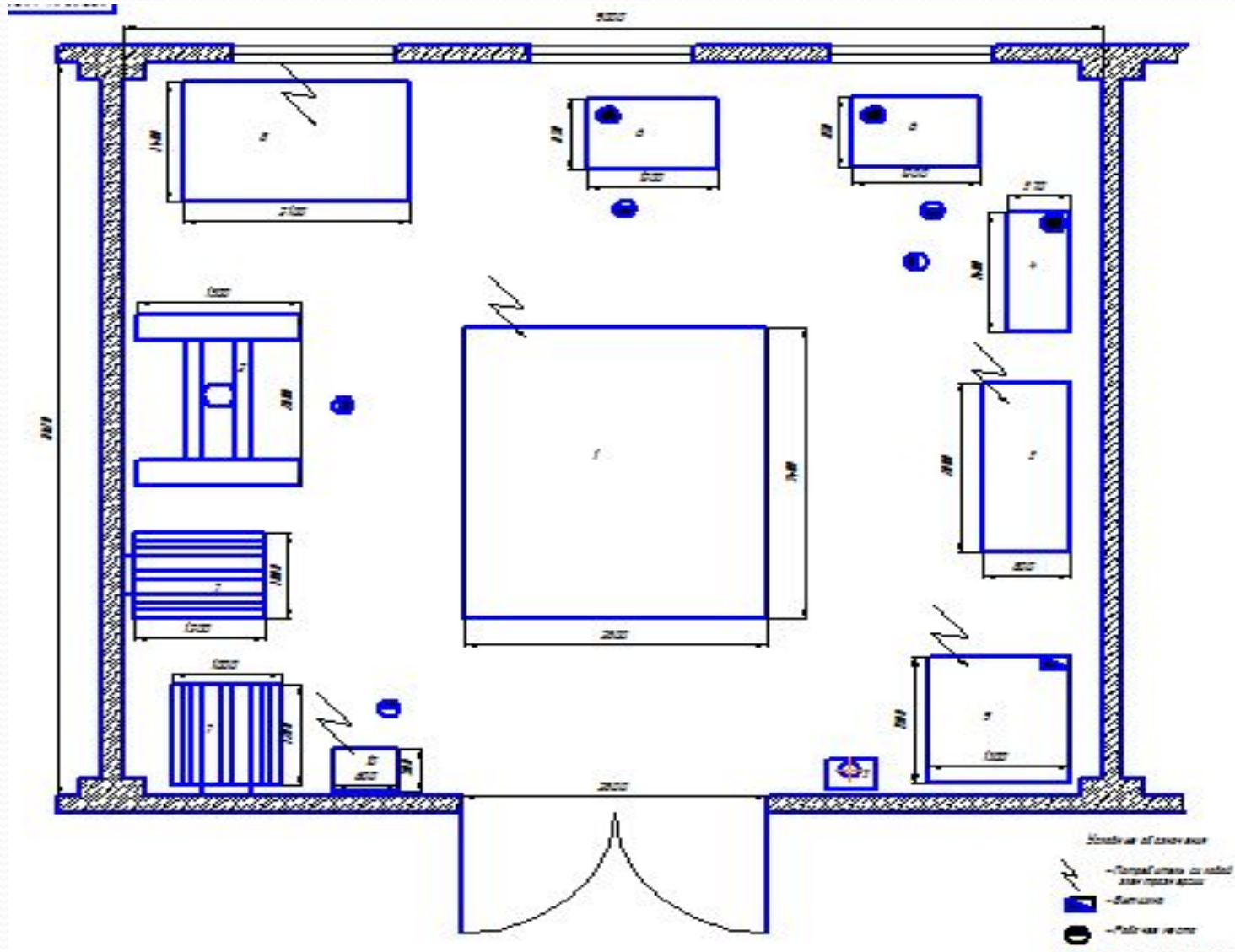


# Назначение агрегатного цеха.



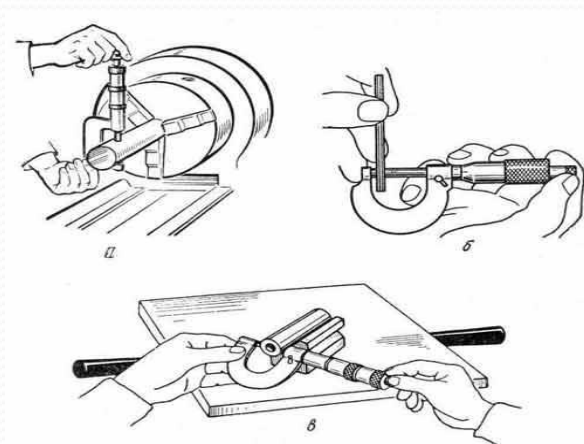


# План агрегатного цеха.

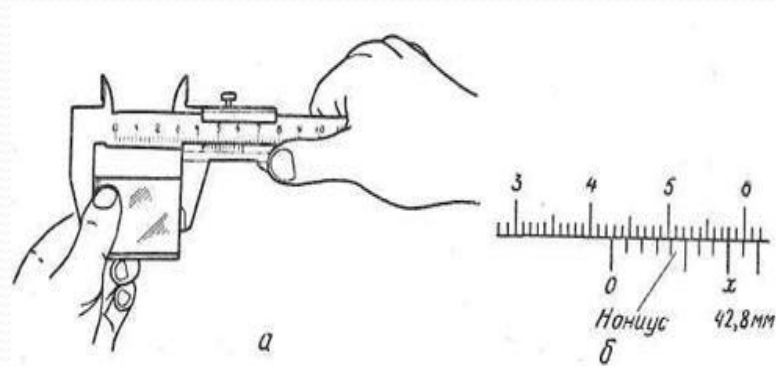


# Контрольно-измерительный инструмент.

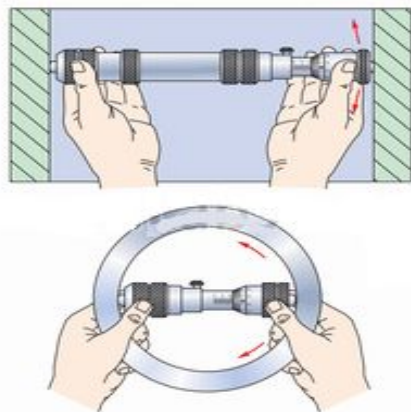
## Микрометр



## Штангенциркуль



## Микрометрический



## Динамометрический ключ

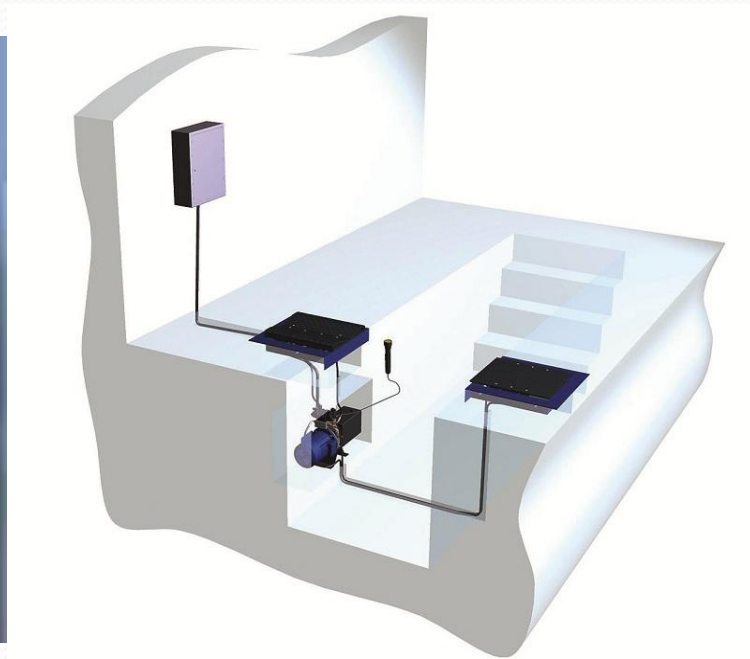


## Диагностическое оборудование.

**Вибростенд для проверки амортизаторов** - стенд для проверки эффективности работы амортизаторов.



**Люфт - детектор** - предназначен для контроля наличия зазоров в подшипниках, шарнирах и других подвижных узлах подвески автомобиля.



# Инструменты и приспособления.

Шпильковёрт



Гайкорез



Набор инструментов слесаря



Электрические гайковерты



# Технологическое оборудование.

Подъемники



Гильотина для резки металла или гильотинные ножницы



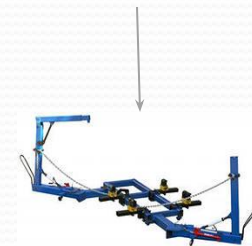
Стеллаж для инструмента



Плоскошлифовальные станки



Устройство для правки кузовов



Гидравлический пресс



Верстак



Автоматизированный стенд контроля листовых рессор

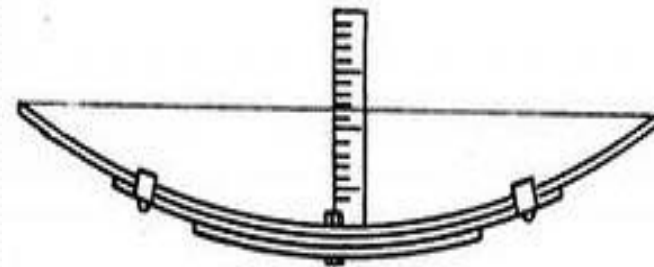


Компрессор

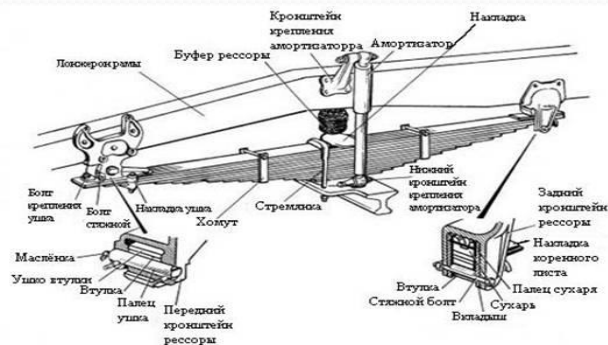


# Техническое обслуживание и диагностирование несущей системы.

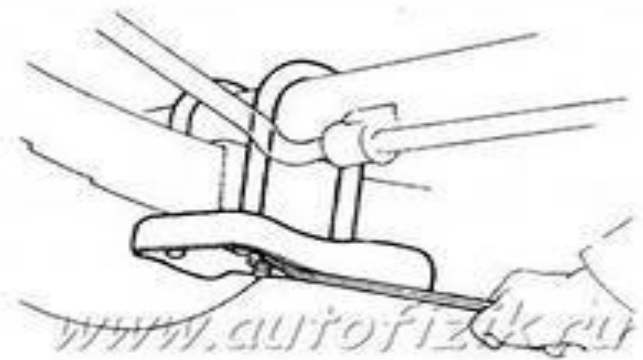
При ЕО осматривают состояние рессор, проверяют крепление хомутиков, центрального болта, рессорных пальцев и стремянок. Осматривают колеса и шины. Выявленные неисправности устраняют.



При ТО-1 проверяют крепления и при необходимости подтягивают хомутики, стремянки, пальцы рессор, гайки колес и другие детали подвески.



При ТО-2 после устранения люфта в шкворневых соединениях, подшипниках ступиц колес, проверки давления воздуха в шинах и крепления дисков колес контролируют углы установки управляемых колес и соотношение углов колес при повороте.



# Диагностирование неисправностей несущей системы.

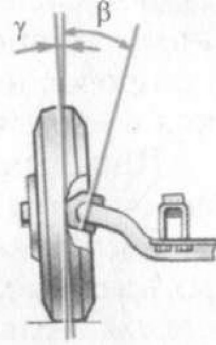
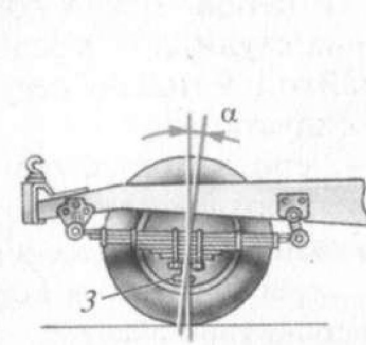
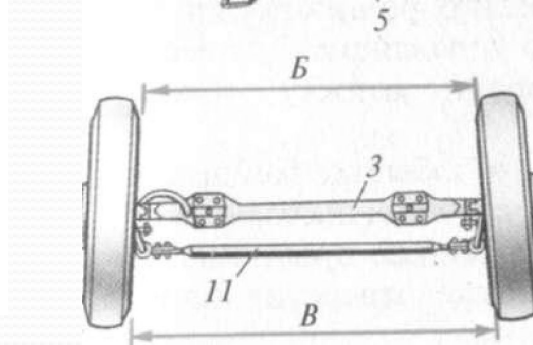


Люфт детектор служит для проверки:

- целостности различных узлов и шарнирных соединений (например, рычагов подвески, шкворней, пружин, листовых рессор, рулевых тяг, тяг стабилизатора, торсионов, элементов рулевого управления и т.д.) и степени их коррозии;
- целостности кузова и/или рамы на которой располагаются перечислены агрегаты (см. выше);
- соединения между элементами подвески; с визуальной оценкой состояния прокладок и целостности болтов.

# Неисправности несущей системы и её ремонт

Основными дефектами рам являются погнутость балок и поперечин, повреждение кронштейнов, трещины усталости, трещины по отверстиям под заклепки, нарушение прочности заклепочных соединений. Погнутость и трещины появляются в результате неправильной эксплуатации автомобиля (перегрузки неправильной буксировки и т. п.), чрезмерной жесткости рессор, усталости металла.





### **3. РАСЧЕТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ**



- 1. Выбор нормативов периодичности технического обслуживания и их корректирование.**
- 2. Выбор исходных нормативов продолжительности простоя подвижного состава в техническом обслуживании и ремонте и их корректирование.**
- 3. Определение коэффициента технической готовности.**
- 4. Определение коэффициента использования автомобилей.**
- 5. Определение суммарного годового пробега автомобилей в АТП.**
- 6. Расчет годовой программы по техническому обслуживанию и диагностике автомобилей.**
- 7. Расчет трудоемкости технических воздействий.**
- 8. Расчет общей годовой трудоемкости технических воздействий.**
- 9. Определение количества ремонтных рабочих в АТП.**

# 4. Правила безопасности при проведении технического обслуживания, диагностирования и ремонта автомобильного транспорта

**ТБ**  
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ  
ПРИ РЕМОНТЕ АВТОМОБИЛЕЙ

## ШИНОМОНТАЖ И ШИНОРЕМОНТ

ПОДКАЧКА ШИН БЕЗ ДЕМОНТАЖА РАЗРЕШАЕТСЯ, ЕСЛИ ДАВЛЕНИЕ СНИЗИЛОСЬ НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 40% ОТ НОРМЫ И ЕСТЬ УВЕРЕННОСТЬ, ЧТО ПРАВИЛЬНОСТЬ МОНТАЖА НЕ НАРУШЕНА.  
**НЕ ПЕРЕКАЧИВАЙТЕ ШИНУ СВЕРХ УСТАНОВЛЕННОГО НОРМАТИВА!**

ПЕРЕД ДЕМОНТАЖОМ ПОЛНОСТЬЮ ВЫПУСТИТЕ ИЗ КАМЕРЫ ВОЗДУХ

СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ЗАМОЧНОЕ КОЛЬЦО НАДЕЖНО ВОШЛО В ВЫЕМКУ ОБОДА ВСЕЙ ПОВЕРХНОСТИ



ПЕРЕД МОНТАЖОМ ПРОВЕРЬТЕ ИСПРАВНОСТЬ И ЧИСТОТУ ОБОДА, БОРТОВОГО И ЗАМОЧНОГО КОЛЬЦА, А ТАКЖЕ ШИНУ

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ (СТЕНДЫ) ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ШИН ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



ШИНУ НА ОБОД НАДЕВАЮТ С НЕБОЛЬШИМ ПЕРЕСОМОМ

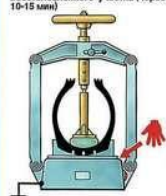


ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТИРОВАТЬ НА АВТОМОБИЛЬ ШИНЫ НЕСООТВЕТСТВУЮЩИХ ТИПОВ И РАЗМЕРОВ

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ВУЛКАНИЗАТОРОМ



ВНИМАЙТЕ КАЖЕРУ ИЗ СТРУБИНЫ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОЛНОГО ОСТАВА ВООСНОВАННОГО УЧАСКА (ЧЕРЕЗ 10-15 МИН)



• Не прикасайтесь к рабочей плите  
• Не оставляйте вулканизатор без присмотра  
• Следите за исправностью заземления

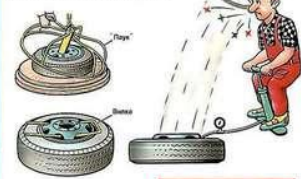
### ПОРЯДОК НАКАЧИВАНИЯ ШИНЫ

1. ДОВЕСТИ ДАВЛЕНИЕ ДО 0,25 МПа (2,5 кг/см²), ПРОВЕРЯЯ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАМОЧНОГО КОЛЬЦА, А ЗАТЕМ - ДО ПРЕДПИСЫВАЕМОЙ ВЕЛИЧИНЫ. 2. ПРИ НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ ЗАМОЧНОГО КОЛЬЦА ВОЗДУХ ВЫПУСКАЮТ, ИСПРАВЛЯЮТ ПОЛОЖЕНИЕ КОЛЬЦА И НАКАЧИВАЮТ ЗАНОВО

Накачивать и подкачивать шннты с автомобиля шннты разрешается только с использованием предохранительных устройств, препятствующих вылету замочного кольца



РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИ НАКАЧИВАНИИ УКЛАДЫВАТЬ КОЛЕСО ЗАМОЧНЫМ КОЛЬЦОМ ВНИЗ ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДРУГИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА



**ПОМНИТЕ! ВЫПЕВШИЕ ЗАМОЧНОЕ КОЛЬЦО МОЖЕТ НАНЕСТИ ТЯЖЕЛЫЙ ТРАВМУ!**



### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

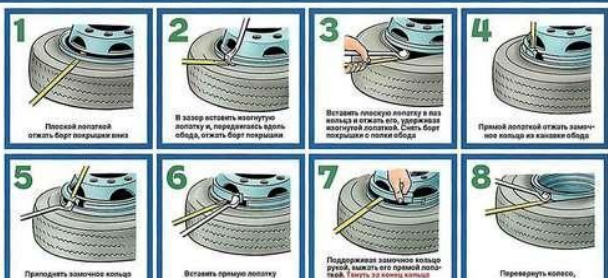


### СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА РУЧНОГО ДЕМОНТАЖА ШИН ДИСКОВЫХ РАЗБОРНЫХ КОЛЕС

Лопатка с вилочкой (используйте) захватом

Прямая лопатка

ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗ ШИНЫ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО КЛЕЩИ. ДЕЛАТЬ ЭТО НОЖОМ, ШИЛОМ, ОТВЕРТКОЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РЕМОНТЕ АВТОМОБИЛЯ

## ШИНОМОНТАЖ И ШИНОРЕМОНТ

8

ПОДКАЧКА ШИН БЕЗ ДЕМОНТАЖА РАЗРЕШАЕТСЯ, ЕСЛИ ДАВЛЕНИЕ СНИЗИЛОСЬ НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 40% ОТ НОРМЫ И ЕСТЬ УВЕРЕННОСТЬ, ЧТО ПРАВИЛЬНОСТЬ МОНТАЖА НЕ НАРУШЕНА.  
**НЕ ПЕРЕКАЧИВАЙТЕ ШИНУ СВЕРХ УСТАНОВЛЕННОГО НОРМАТИВА!**

ПЕРЕД ДЕМОНТАЖОМ ПОЛНОСТЬЮ ВЫПУСТИТЕ ИЗ КАМЕРЫ ВОЗДУХ

СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ЗАМОЧНОЕ КОЛЬЦО НАДЕЖНО ВОШЛО В ВЫЕМКУ ОБОДА ВСЕЙ ПОВЕРХНОСТИ



ПЕРЕД МОНТАЖОМ ПРОВЕРЬТЕ ИСПРАВНОСТЬ И ЧИСТОТУ ОБОДА, БОРТОВОГО И ЗАМОЧНОГО КОЛЬЦА, А ТАКЖЕ ШИНУ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

ПОДКАЧКА ШИН БЕЗ ДЕМОНТАЖА РАЗРЕШАЕТСЯ, ЕСЛИ ДАВЛЕНИЕ СНИЗИЛОСЬ НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 40% ОТ НОРМЫ И ЕСТЬ УВЕРЕННОСТЬ, ЧТО ПРАВИЛЬНОСТЬ МОНТАЖА НЕ НАРУШЕНА.  
**НЕ ПЕРЕКАЧИВАЙТЕ ШИНУ СВЕРХ УСТАНОВЛЕННОГО НОРМАТИВА!**

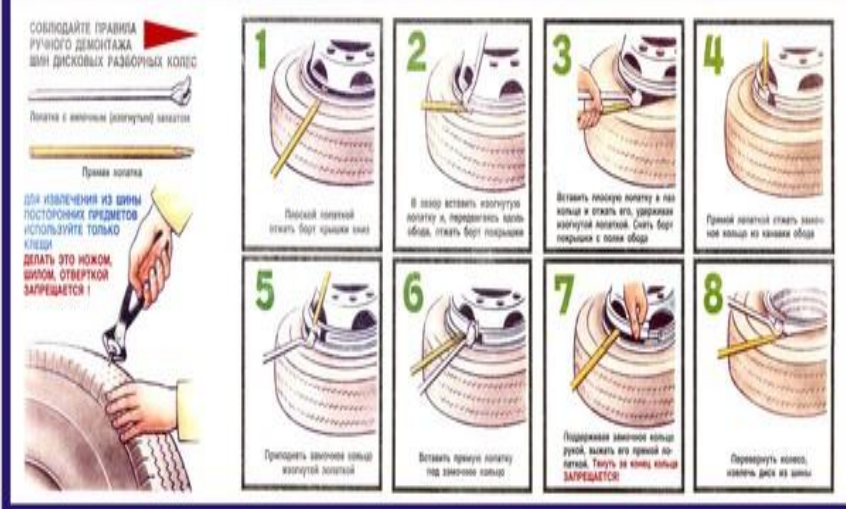
ПЕРЕД ДЕМОНТАЖОМ ПОЛНОСТЬЮ ВЫПУСТИТЕ ИЗ КАМЕРЫ ВОЗДУХ

СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ЗАМОЧНОЕ КОЛЬЦО НАДЕЖНО ВОШЛО В ВЫЕМКУ ОБОДА ВСЕЙ ПОВЕРХНОСТИ



ПЕРЕД МОНТАЖОМ ПРОВЕРЬТЕ ИСПРАВНОСТЬ И ЧИСТОТУ ОБОДА, БОРТОВОГО И ЗАМОЧНОГО КОЛЬЦА, А ТАКЖЕ ШИНУ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ



## Виды инструктажа.

- **Вводный** - проводится со всеми принимаемыми на не зависимо от производственного стажа и вида работ, а также со студентами и учащимися, пришедшими на производство для прохождения практики.
- **Первичный** - проводится с работающими при переводе с одного вида работы на другую. Инструктируется каждый работник в отдельности.
- **Повторный**- проводится 1 раз в 3 месяца не зависимо от классификации, стажа и вида работ.
- **Внеплановый** - проводится так же, как и первичный в следствии изменения правил по охране труда.
- **Текущий** - проводится непосредственно перед началом работы.



# Правила безопасности при использовании инструмента, приспособлений, технологического оборудования и оснастки.

### РУЧНОЙ СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

**МОЛТОК И КИЛОВА**

**ОПТИМИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА**

**РАБОТА**

**УГЛА**

**УГЛА И СПИСОКОВ**

**ПРАВА И ДВУСТОРА**



### РУЧНОЙ СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ


**ВАЛЫШКА**

**СОКРАЩЕНИЕ**

**УГЛА**

**ПЕРА**

**УГЛА**



### РУЧНОЙ СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

**НЕ ДАВЯТЬ НА ПЕРСОНА**

**СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ**

**НАКЛАДКА РЕЗЬБЫ**

**УГЛА**

**КОСЫ**

**СБОРКА МУЛЬТИПОРТА**



## Заключение.

В данной дипломной работе была описана организация работ по диагностированию, техническому обслуживанию и ремонту несущей системы автомобиля ГАЗ-308 в агрегатном цехе АТП, а так же рассмотрены следующие задачи:

Раскрыта история развития автомобильной промышленности, значение автомобильного транспорта в экономике государства. Методы и формы диагностики, технического обслуживания и ремонта подвижного состава автомобильного транспорта;

Описано устройство, принцип действия несущей системы автомобиля.

Дано описание организации технологического процесса по техническому обслуживанию и ремонту, а так же обоснование в выборе цеха. Описаны виды работ выполняемых в цехе. Подобран контрольно-измерительный инструмент, приборы, оборудование и технологическая оснастка для диагностических работ, техническому обслуживанию и ремонту несущей системы автомобиля, а так же описаны неисправности, методы их обнаружения и ремонта.

Выбраны и подкорректированы исходные нормативы периодичности технического обслуживания, а так же продолжительности простоя подвижного состава в техническом обслуживании и ремонте; определены коэффициенты технической готовности и использование автомобиля; суммарный годовой пробег автомобиля.

Рассчитана годовая программа по техническому обслуживанию и диагностированию и трудоемкости технических воздействий; количество ремонтных рабочих в АТП.

Раскрыты вопросы охраны труда лиц, работающих на автомобильном транспорте, а так же требования к инструменту и оборудованию рабочих мест.

**СПАСИБО  
ЗА  
ВНИМАНИЕ!**

