

# Базирование по отверстиям под стыковые болты

Выполнил: Князев. В. И

Проверил: Курников. Н. А

- **Базирование по отверстиям под стыковые болты-ОСБ** — процесс, при котором узлы стыка, стыковые профили и кронштейны устанавливают в сборочное положение по имеющимся в них отверстиям под стыковые болты (ОСБ) и соответствующие им отверстия в элементах сборочного приспособления.

# Сборка балки центроплана.

1. Установить стенку в СП по ОСБ.
2. Установить кронштейны 1 по фиксаторам 5.
3. Установить профили 3 между стенкой и кронштейнами, прижать к ним струбцинами.
4. Сверлить по НО деталей 1 и 3 отверстия под заклепки. Клепать.

Размерная цепь балки по обводу:

$$L_{б.об.} = L_{сп} + 2L_{к} + 2L_{пр} + 2L_{к-пр} + 2L_{к-сп}$$

Размерная цепь балки по стыку:

$$L_{б.ст.} = L_{сп} + 2L_{к-сп}$$

$L_{б.об.}$  – номинальный размер балки по обводу;

$L_{б.ст.}$  – номинальный размер балки по стыку;  $L_{сп}$  – размер сборочного приспособления;  $L_{к}$  – размер кронштейна;

$L_{пр}$  – размер профиля.

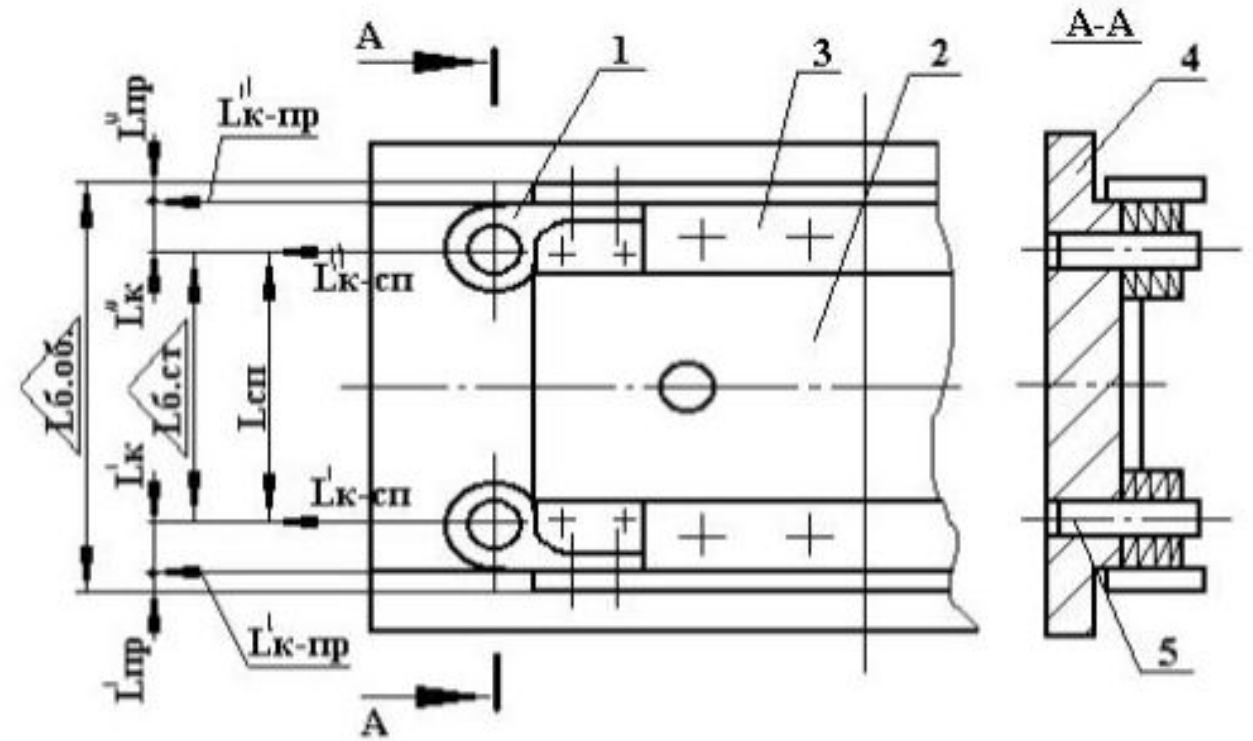


Рис.1 Сборка по О.С.Б. (отверстиям под стыковые болты).  
1-кронштейн с О.С.Б.; 2-стенка балки центроплана;  
3-профиль; 4-каркас приспособления; 5-фиксатор О.С.Б.



# Схема базирования стыковой гребёнки

Погрешности линейных  
и угловых размеров

$$\Delta W_x = \Delta W_{\text{II}} + c_i;$$

$$\Delta \alpha_i = \Delta \alpha_{\text{II}} + \Delta \alpha_{i,}$$

Линейные и угловые размеры на сборочном изделии равны соответствующим размерам ( $W_{\text{II}}, l_{\text{II}}, \alpha_{\text{II}}^\circ$ ) на элементах приспособления плюс погрешности базирования деталей и деформаций собранного изделия.

В этом случае базирующие болты вставляются в отверстия стыковой гребёнки и отверстия стапельной плиты, определяя тем самым положение гребёнки относительно обшивки, которая опирается на рубильники приспособления.

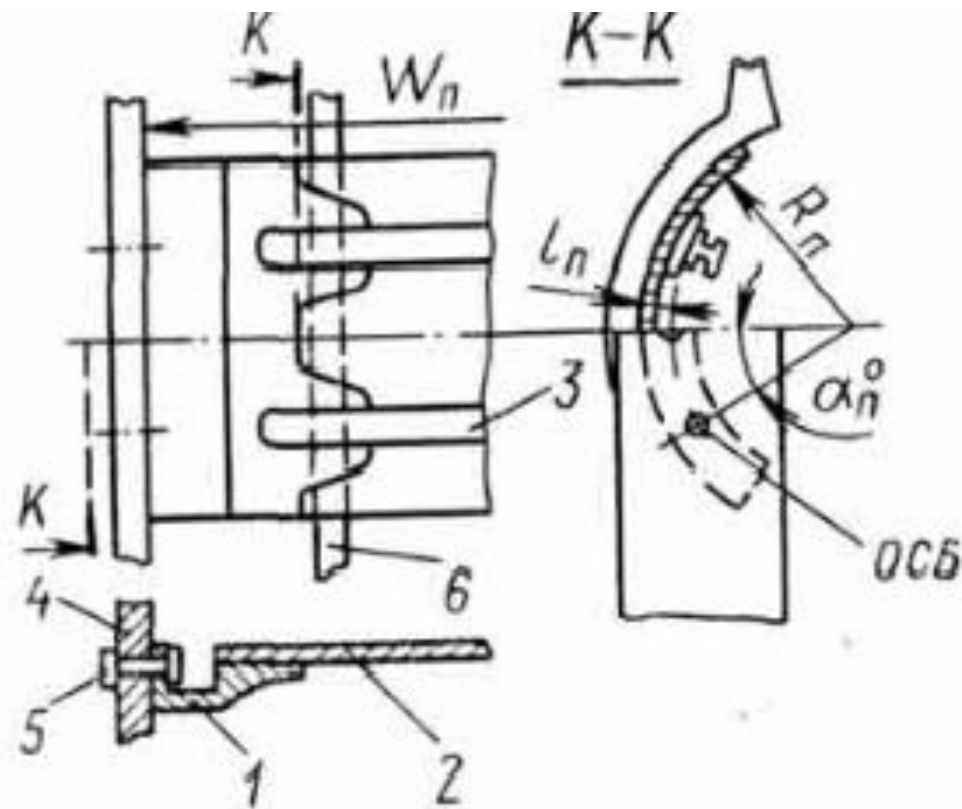


Рис 3

1 — профиль стыка 2 — обшивка; 3 — стрингер; 4 — плита стыка (ПС) приспособления; 5 — технологический болт; 6- рубильник

## Список литературы:

- 1. Приспособления для сборки агрегатов самолётов и вертолётов  
В.П. Григорьев ; Ш.Ф. Ганиханов
- 2. Технология самолётостроения . А.Л. Абибов
- 3. Справочник слесаря-сборщика летательных аппаратов