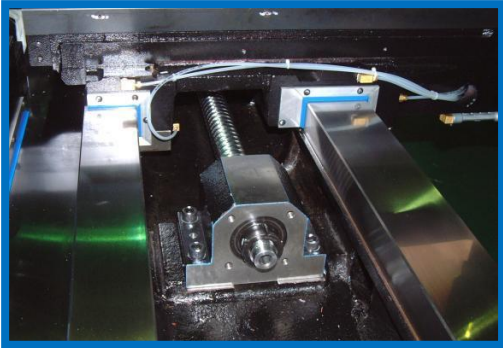




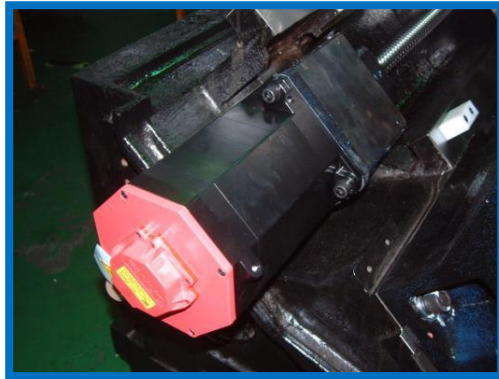
MATECH CNC MACHINE



Привода осей и Винтов



1. ШВП закреплены с обеих сторон
2. Упорные подшипники имеют класс точности Р4
3. Сервопривода оси Z установлены на конце передней бабки



4. ШВП центрированы между направляющими

Направляющие

1. Прямоугольные направляющие скольжения
2. Каждая направляющая закалённая индукционно до 56-58 HRC.
3. Направляющие выполнены из материала с низким коеф. трения

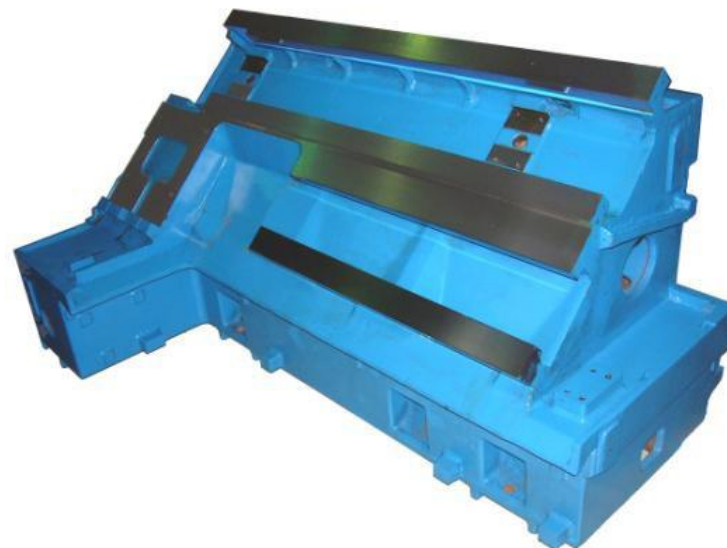


ШВ П

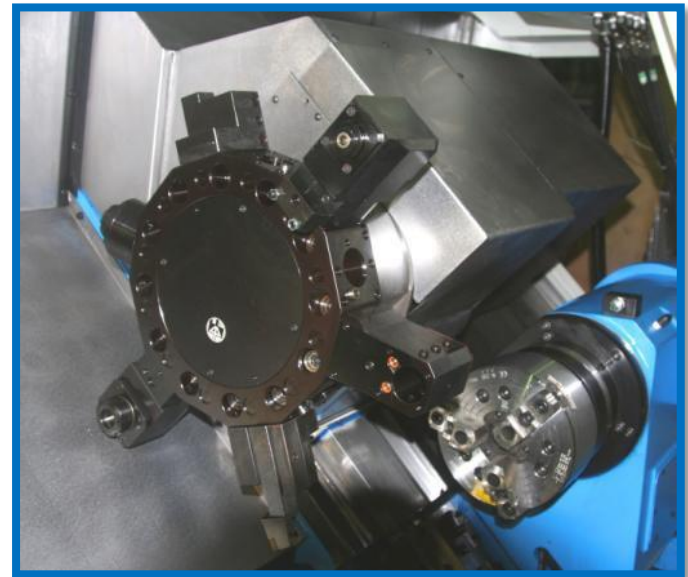
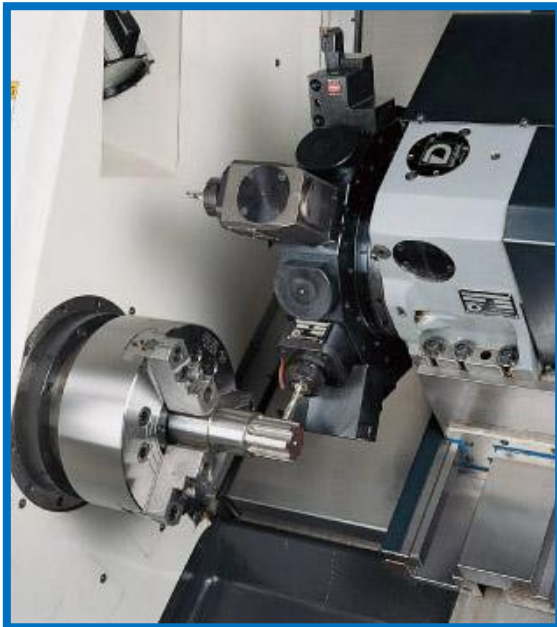


Станина

1. Угол уклона  равен 45°
2. Обладает ребристой торсионной конструкцией
3. Цельнолитая мелкозернистая чугунная станина
4. Хорошая жесткость

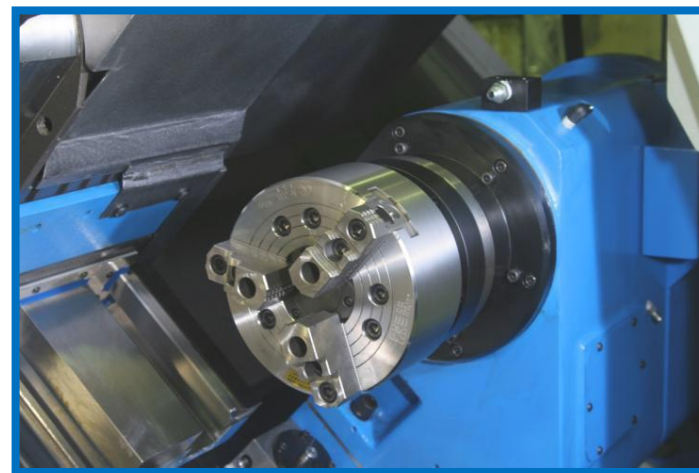
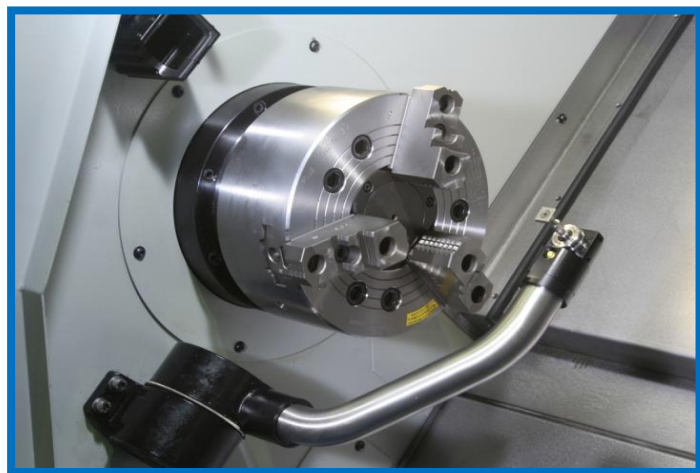


Револьверная голова на **12** позиций инструмента.
Обладает **6** приводными позициями для вращательного инструмента
и **6** статическими позициями для не вращательного инструмента.





Двухсторонние инструментальные блоки
для обработки детали в контршпинделя.



Используя блоки такого типа мы получаем **24** инструментальные позиции.
Из них **12** будут приводными.