



Департамент профессионального образования Томской области
Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Северский промышленный колледж»
(ОГБПОУ «СПК»)

Ремонт фрезерного станка типа 6м82

Выполнил студент группы ДН024
Мишатин Евгений



Назначение

- На универсальном фрезерном станке 6М82 можно обрабатывать вертикальные и горизонтальные плоскости, пазы, углы, рамки, зубчатые колеса, фрезеровать всевозможные спирали, для чего стол его поворачивается вокруг своей вертикальной оси.
- На станке модели 6М82 можно успешно обрабатывать легкие сплавы





Устройство

Вся пусковая
электроаппаратура
установлена в двух
нишах станины станка.

В каждой нише имеется
по две панели с
электроаппаратурой;
четыре панели
составляют комплект
панелей управления
станка, имеющий
общую монтажную
схему.



Устройство

- Для подключения электрооборудования к сети и его отключения имеется вводный выключатель, рукоятка которого расположена на дверке левой ниши.
- Управление электродвигателем шпинделя — кнопочное. Выбор направления вращения шпинделя производится реверсивным переключателем ПР, который устанавливает нужное вращение двигателя шпинделя.
- Управление электродвигателем подачи производится от двух командоаппаратов.
- Командоаппарат продольной подачи 1КА состоит из двух конечных выключателей: для включения правого и левого ходов стола.
- Командоаппарат поперечной и вертикальной подач 2КА также состоит из двух конечных выключателей.
- Рукоятка командоаппарата 2КА имеет пять положений: назад, вниз, вперед, вверх и среднее нейтральное.



Принцип действия

- Для выполнения на станке разных режимов работы в электросхеме имеется переключатель ПУ на три положения рукоятки. При первом положении – «Автоматический цикл» – выполняются только автоматические циклы продольного хода стола, при втором положении – «Подача от рукояток» – производится нормальная работа станка и при третьем положении – «Круглый стол» – производится работа круглым столом, который как приспособление может быть установлен на столе станка.
- Управление вращением круглого стола происходит при одностороннем вращении двигателя подачи.



Техническое обслуживание



Техника безопасности при работе

- При работе в условиях электризирующего оборудования, материалов и полов необходимо как можно чаще снимать с себя заряды путем периодического прикосновения к заземленным предметам, находящимся в руке металлическим предметом.
- При монтаже и ремонтных работах должны выполняться следующие требования: - доступ к клеммам, к которым присоединены провода от питающей цепи, разрешается только после снятия с них сетевого напряжения; - при ремонтных работах, связанных с разборкой станка, не должна нарушаться цепь заземления узлов, не подлежащих ремонту;



Обслуживающий персонал должен соблюдать следующие правила:

- нахождение посторонних в зоне обслуживания станка не допускается;
- перед включением напряжения после монтажа или ремонта электрооборудования станка или после длительного перерыва в работе необходимо убедиться в исправности заземления;
- двери электрошкафа должны быть закрыты, ключи должны храниться у обслуживающего персонала, доступ к электрошкафу посторонних должен быть исключен;
- подходы к электрошкафу загромождать запрещается;
- коробки выводов электрических машин, соединительные коробки, пульт и другое оборудование должны быть закрыты крышками



Спасибо за внимание!