

**«СЕВЕРОДВИНСКИЙ ТЕХНИКУМ СОЦИАЛЬНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ»
(ГАПОУ АО «СТСИ»)**

**Приварка шпилек на рычагах подвески автомобиля
электродуговой сваркой**

Группа: 7/8

С. Ф. Вишняков

Рычаг со старыми шпильками



Рисунок 1



Рисунок 2

На рисунках 1 и 2 мы видим рычаг со сломанными шпильками

Срезаем старые шпильки УШМ



Рисунок.3

После срезки шпилек мы видим следующие



Рисунок 4

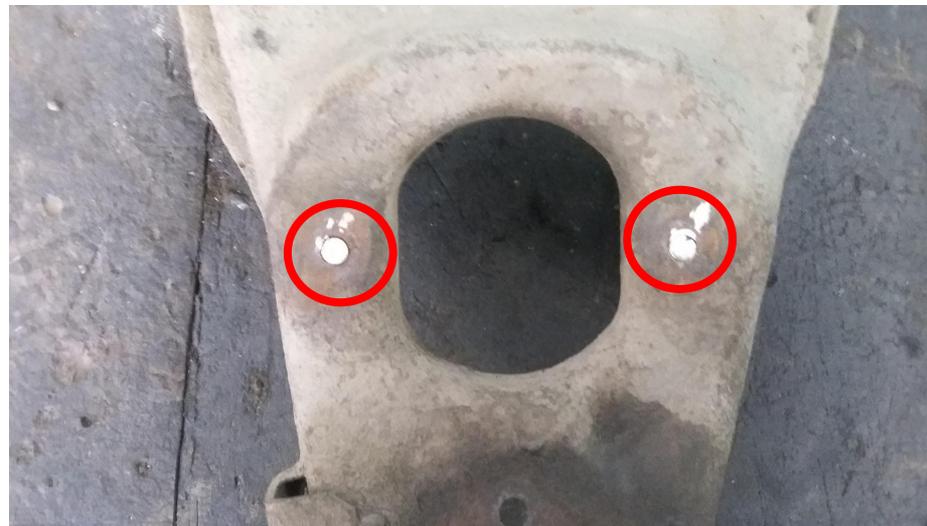


Рисунок 5

Зачищаем от коррозии металлической щеткой или УШМ



Рисунок 6



Рисунок 7



Рисунок 8

На местах срезанных шпилек найти центр



Рисунок 9

В электродрель закрепить сверло диаметром 7 мм и просверлить отверстие под нарезание резьбы.

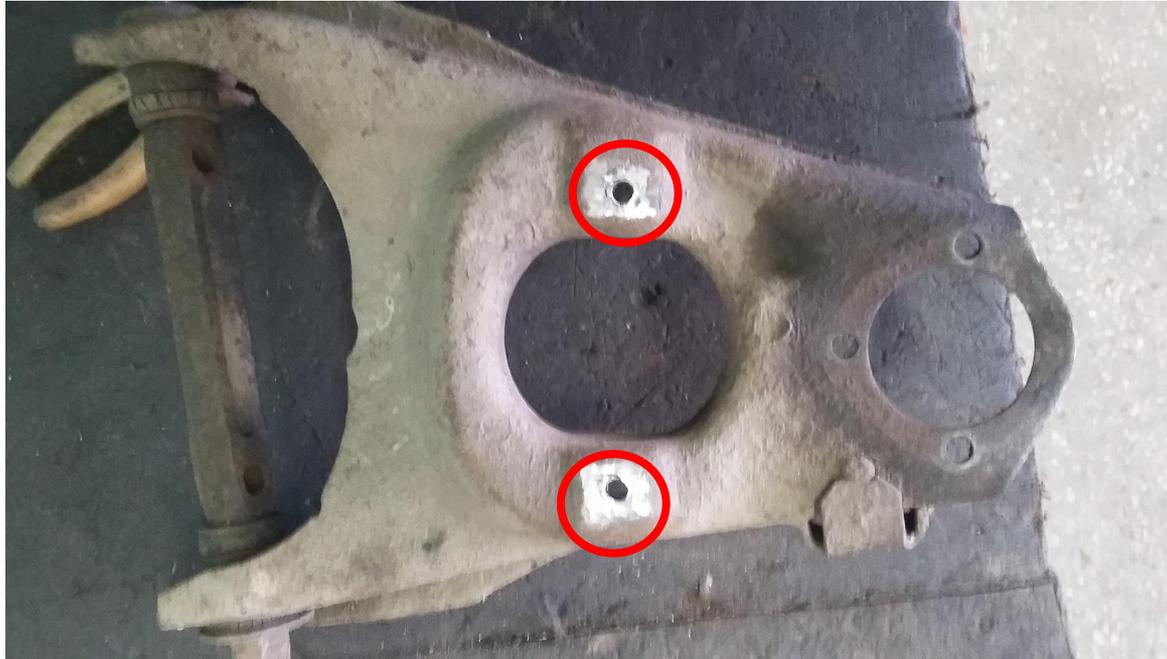


Рисунок 10

Нарежем резьбу М8 , в крутим новые шпильки с резьбой М8



Рисунок 11



Рисунок 12



Рисунок 13

Зачищаем поверхность обратной стороны, где будем накладывать шов



Рисунок 14



Рисунок 15

Завариваем шпильку на обратной стороне рычага



Рисунок 16



Рисунок 17

Произвести зачистку сварного шва



Рисунок 18



Рисунок 19

Определить качество сварного шва внешним осмотром, используя ранее приобретенные навыки



Рисунок 20

Готовая деталь!))))))

