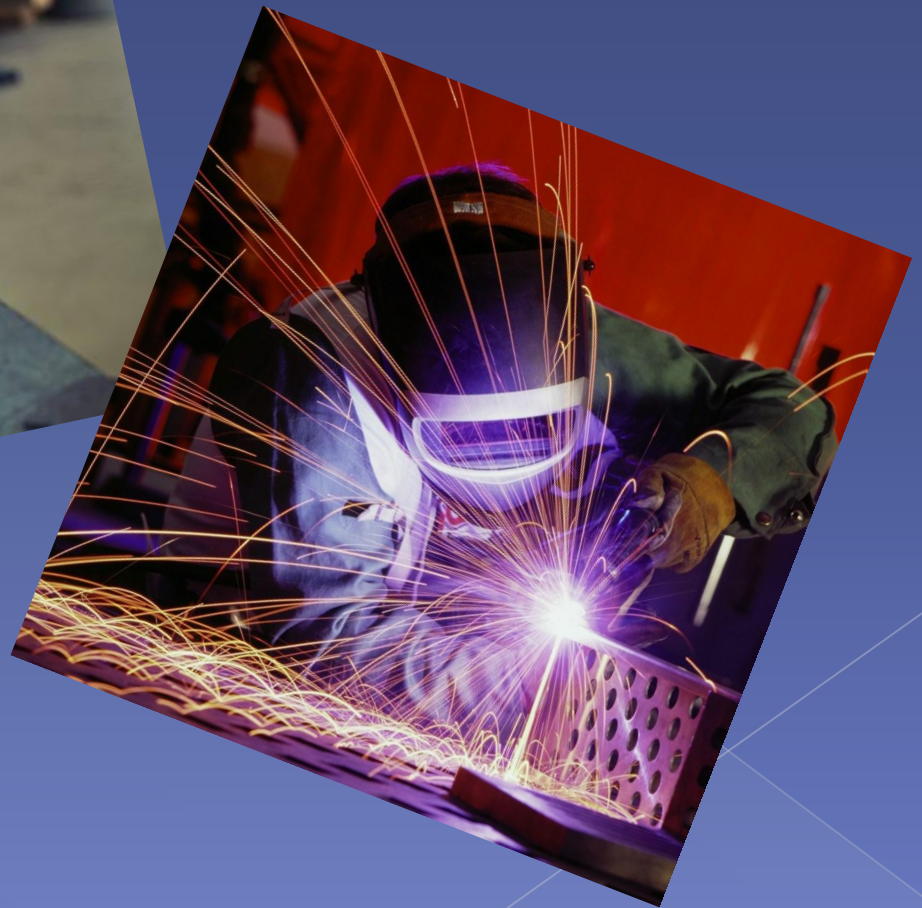


Soudage

Gluhovskoi Serge
Pr: Chernysheva O.N.

Soudage-qu'est-ce que ce?

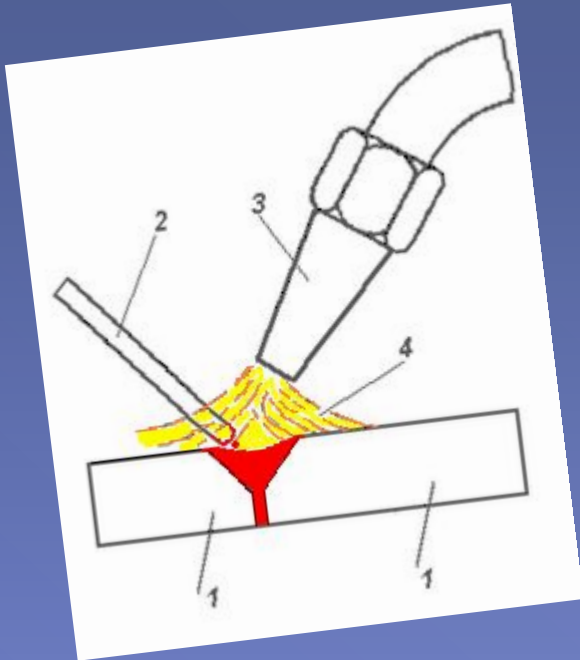


Les types de soudage

- Soudage oxyacétylénique
- Soudage à l'arc électrique avec électrodes enrobées
- Soudage à l'arc avec électrodes non fusibles
- Soudage à l'arc avec fil électrodes fusibles ou soudage semi-automatique.

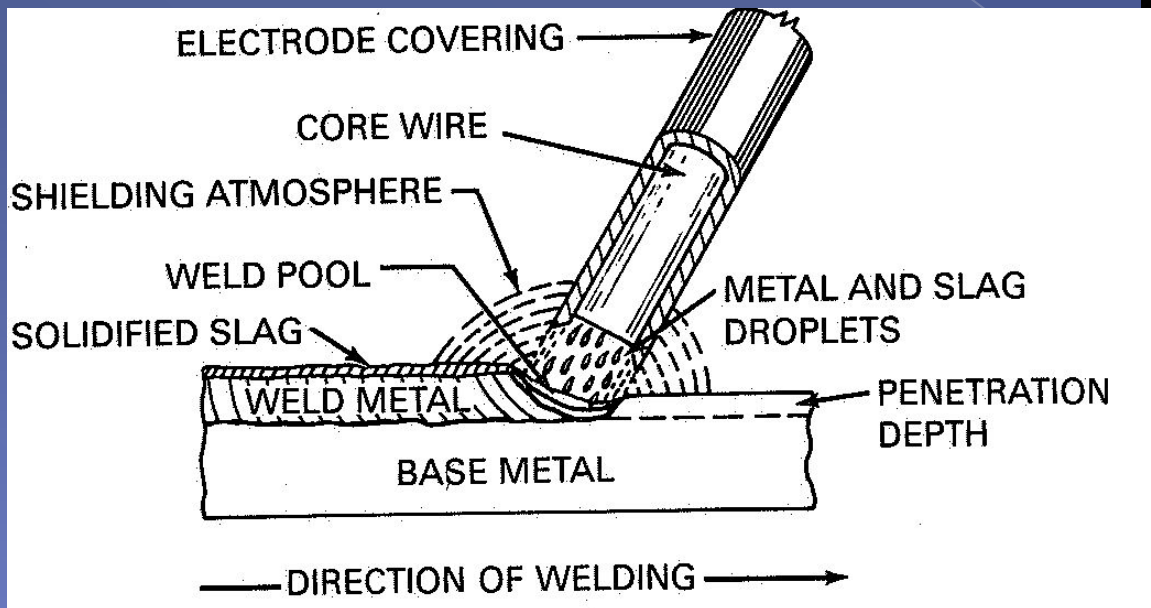
Soudage oxyacétylénique

- L'énergie thermique, générée par l'oxycombustion d'un mélange gazeux combustible et comburant, focalisée à la sortie de la buse du chalumeau, est utilisée pour faire fondre les bords à souder.



Soudage à l'arc électrique avec électrodes enrobées

- Soudage à l'arc avec électrodes enrobées - un processus dans lequel la source de chaleur - un arc électrique

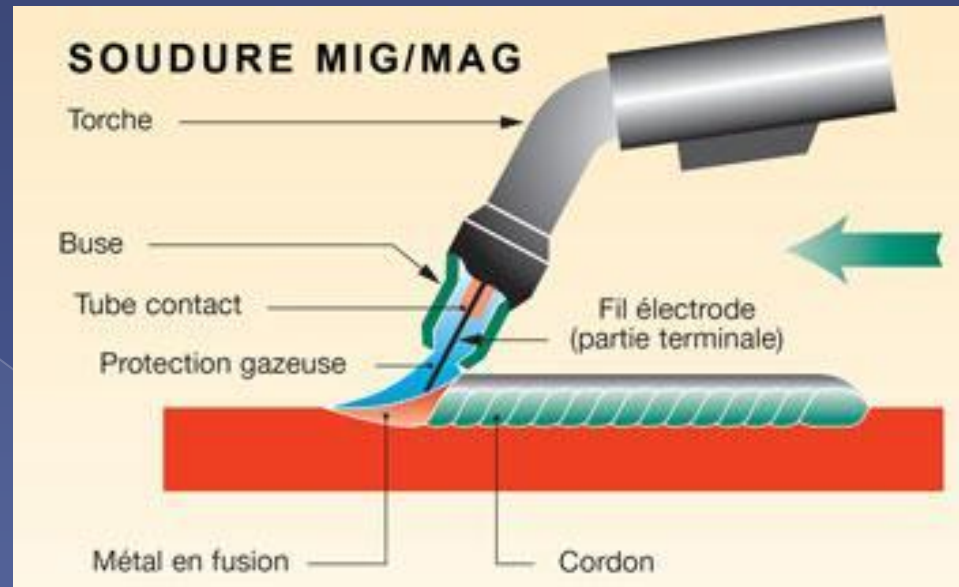


Soudage à l'arc avec électrodes non fusibles

- Un arc électrique est établi entre l'extrémité d'une électrode réfractaire en tungstène et la pièce à souder, sous la protection d'un gaz inerte.



Soudage semi-automatique.



- La fusion des métaux est obtenue par l'énergie calorifique dégagée par un arc électrique qui éclate dans une atmosphère de protection entre un fil électrode fusible et les pièces à assembler.

Merci pour votre attention

