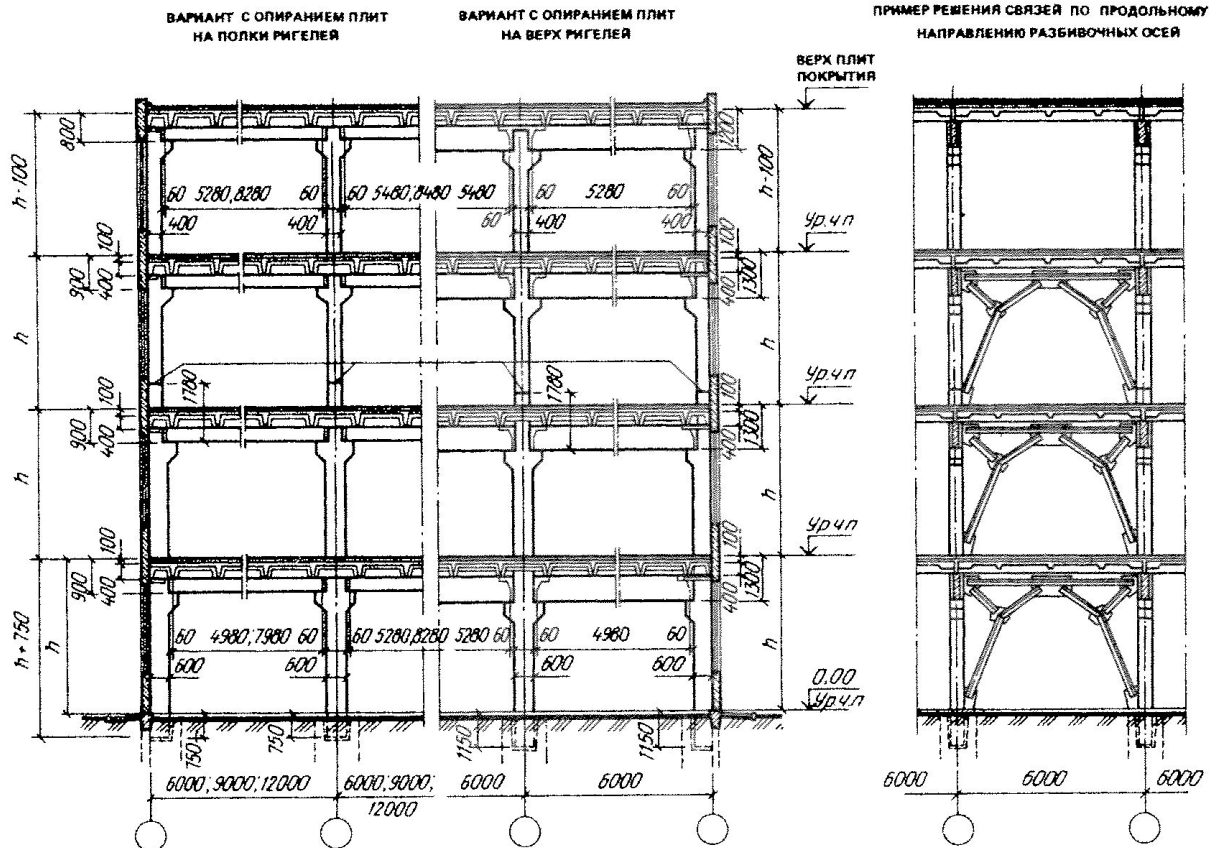
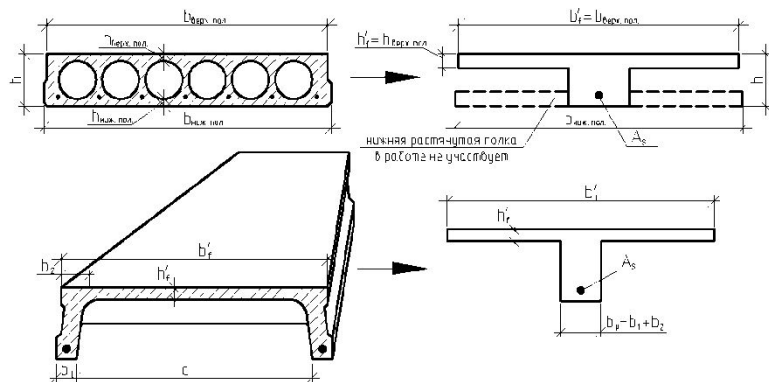
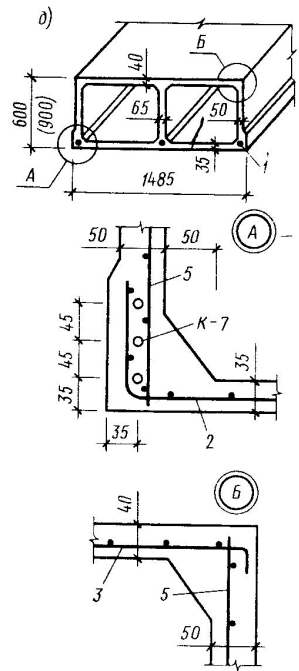
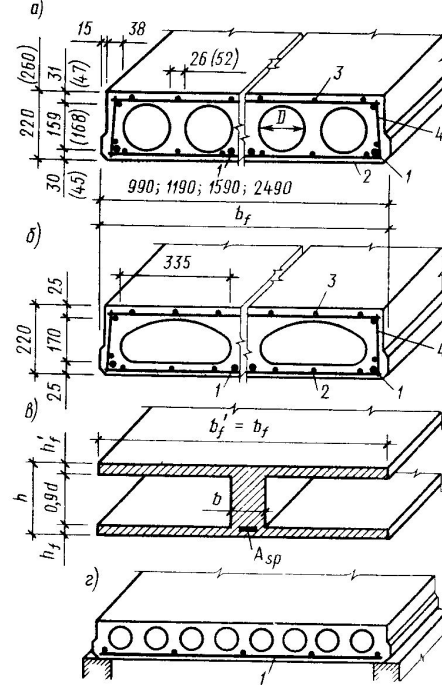
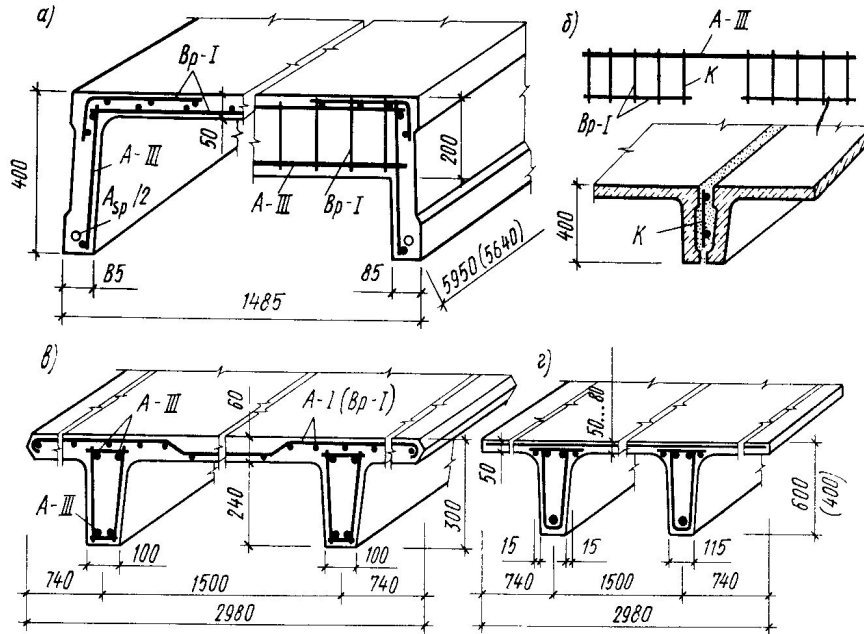
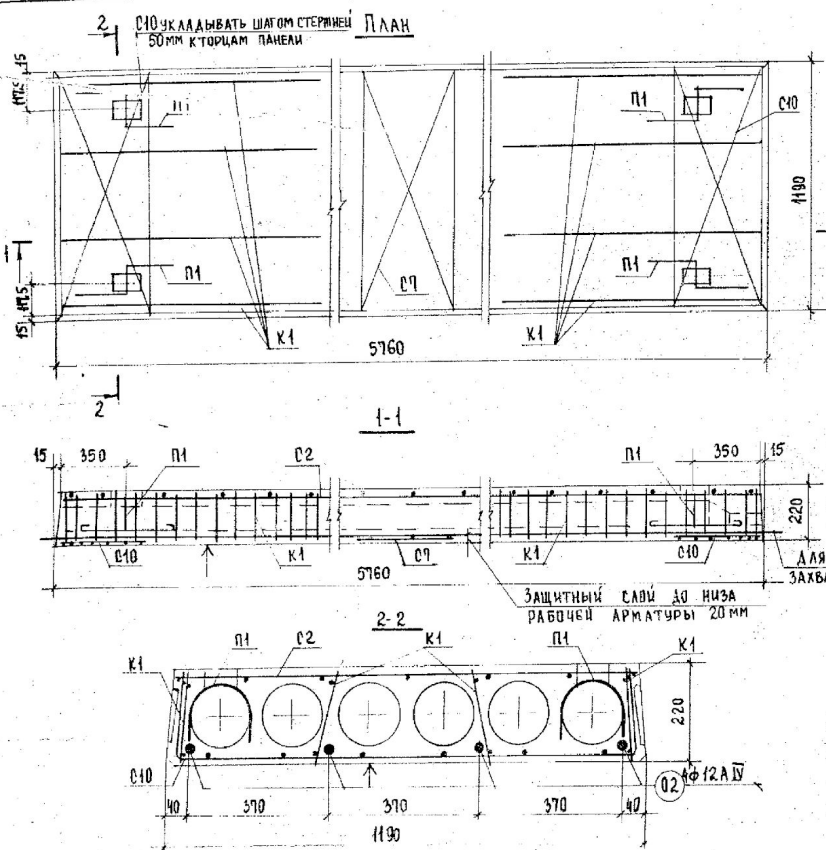


# Балочные сборные перекрытия







**ПРИМЕЧАНИЯ:**

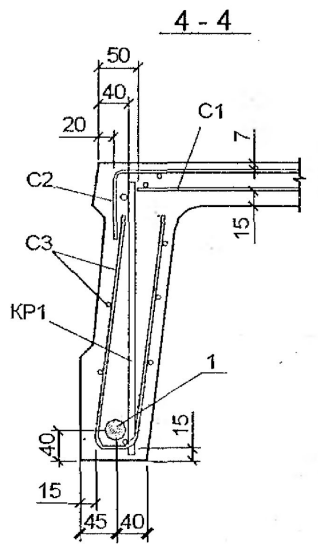
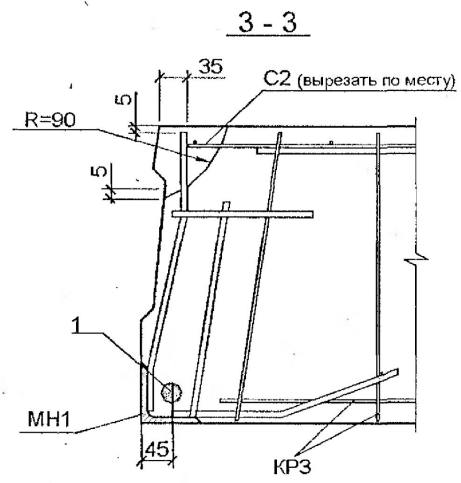
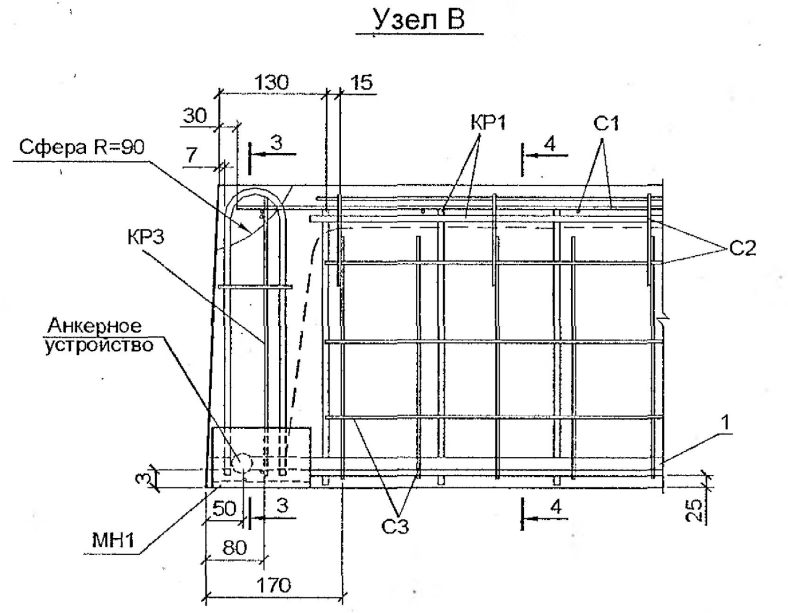
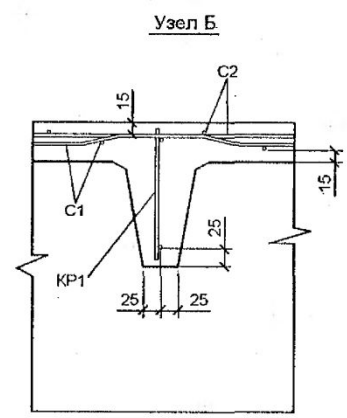
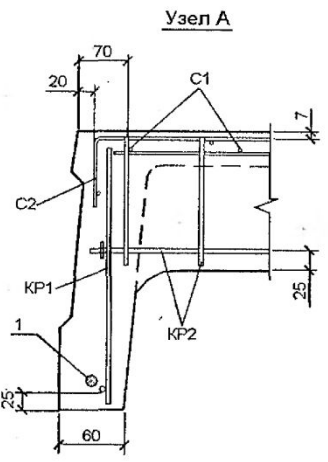
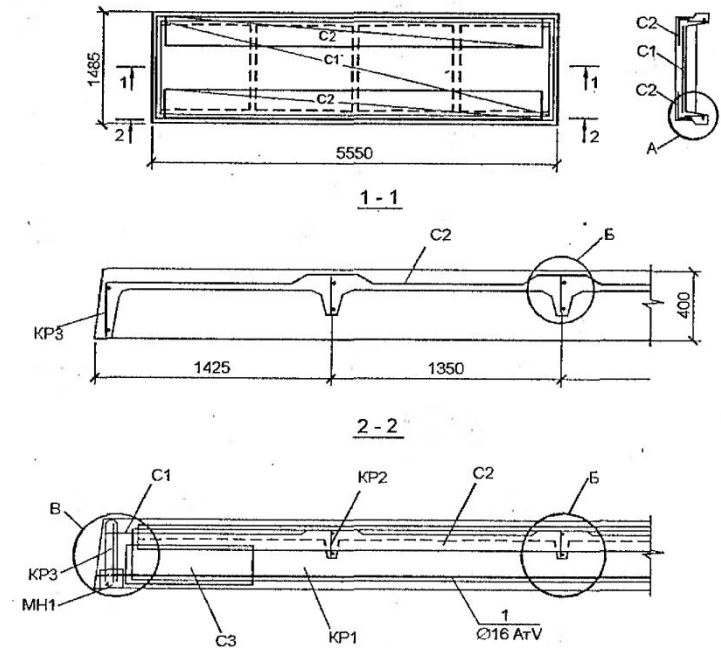
1. Температура электронагрева не должна превышать 350°С.
2. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
3. Арматурные изделия см. листы 29-31, 34, 36, 37
4. Опалубочные сечения и детали см. листы 25, 26, 27

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	2040	Наименование	Марка	Кол. шт.	Общ. вес кг						
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0,415					Каркас	K1	8	2,72		
Приведенная толщина бетона	см	42,07	Сетки	C2	1	3,63						
Расход стали	кг	35,11					C7	1	0,32			
										на 1 м² панели	5,20	
Проектная марка бетона	кг/см²	200	C10	2	3,98							
						на 1 м³ бетона	43,08					
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения не менее	кг/см²	140	Монтаж. петли	П1	4	4,00						
			Напрягаемые стержни	O2	4	20,48						
Всего: 35,11												
Выборка стали на изделие												
Нагрузки, применен к изделию	кг/м²	Расчетная	Диаметр арматуры мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ	R <sub>a</sub> кг/см²					
								Нормативная	350	12A IV	23,04	20,48
Норм. длит. дейст.	300	12A I	4,48	4,00	6727-53	2100						
							Расчетный прогиб с учетом длительного действия нормативной нагрузки	ℓ/l <sub>p</sub>	1/237	5B I	21,00	3,24

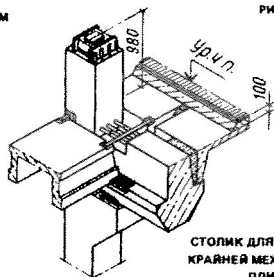
**ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ**

№ позиции	Диаметр стержня мм	Кол-во стержней шт.	Предварительное напряжение в арматуре учитываемое при назначении данной заготовки стержня σ <sub>0</sub> , кг/см²	Допустимое превышение величины предварительного напряжения Δσ <sub>0</sub> , кг/см²	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием кг/см²
O2	12A IV	4	4500	900	3370

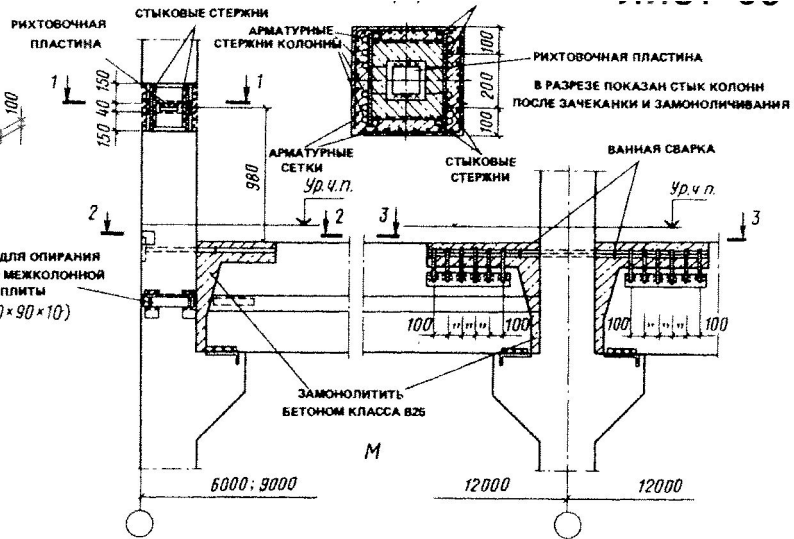
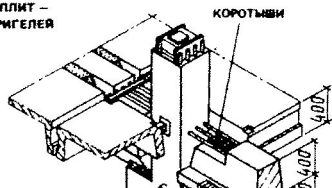
ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ ИИ-04-4
1973-	ПАНЕЛЬ ПКБ-58.12. ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ	Выпуск лист 17 10



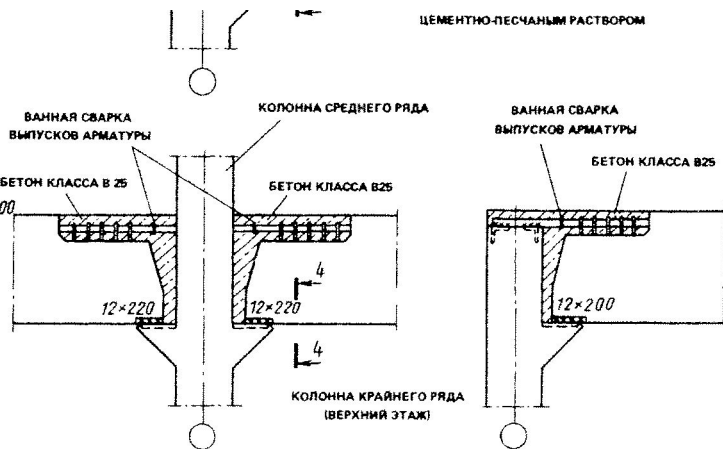
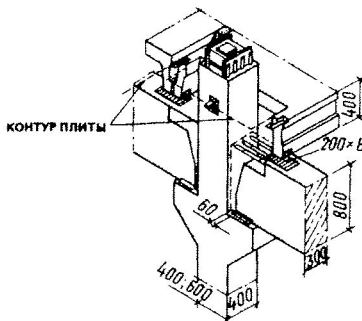
КОЛОННА – ПО КРАЙНИМ  
РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ,  
ОПИРАНИЕ ПЛИТ  
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ



КОЛОННА – ПО СРЕДНИМ  
РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ,  
ОПИРАНИЕ ПЛИТ –  
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ



КОЛОННА – ПО СРЕДНИМ РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ  
ОПИРАНИЕ ПЛИТ – ПО ВЕРХУ РИГЕЛЕЙ



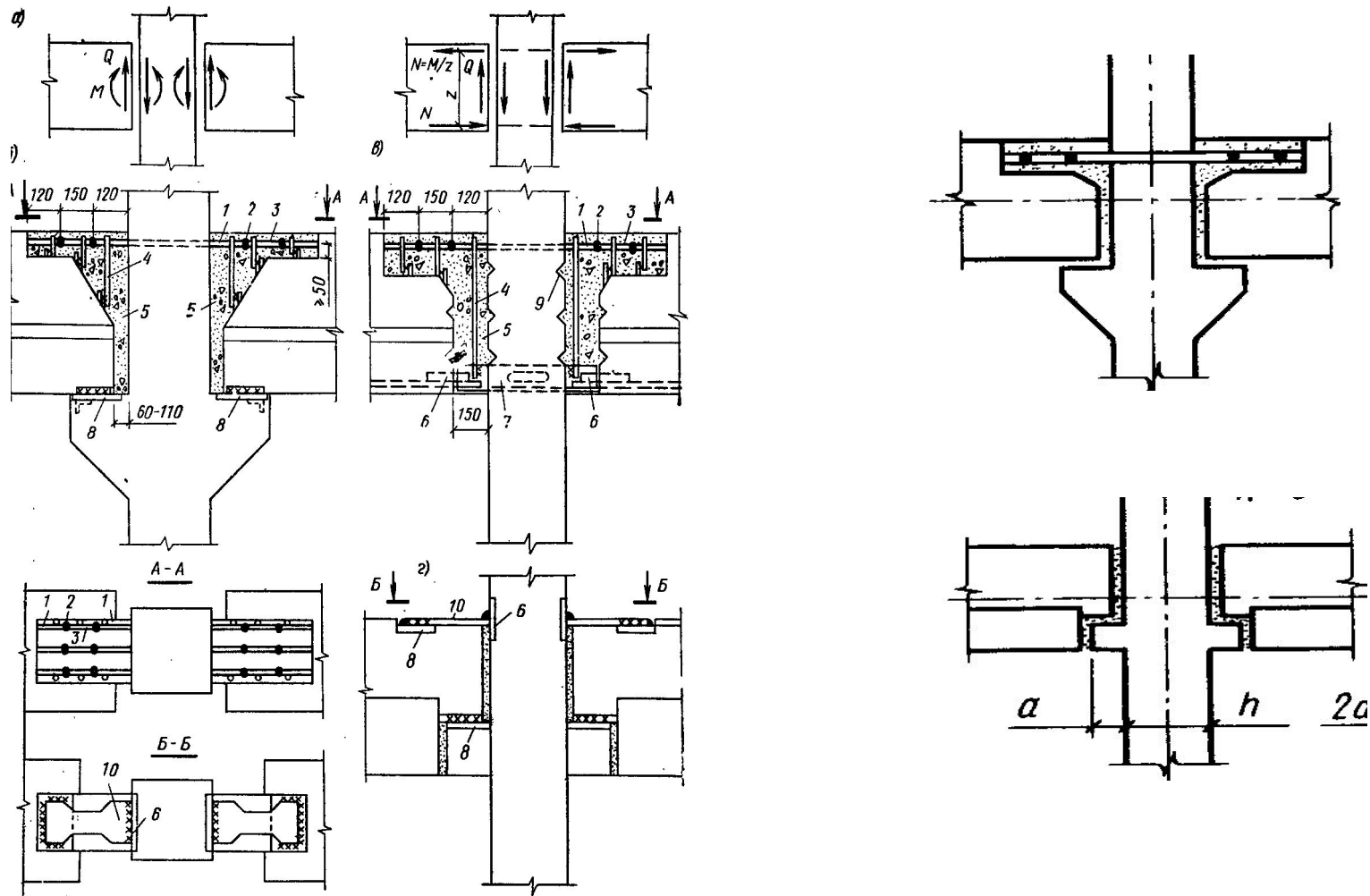


Рис. XI.16. Конструкции стыков сборного литея с колонной

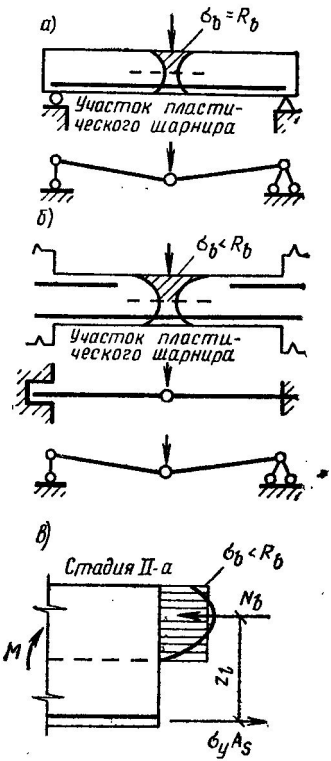


Рис. XI.11. Схема образования пластического шарнира в железобетонных балках

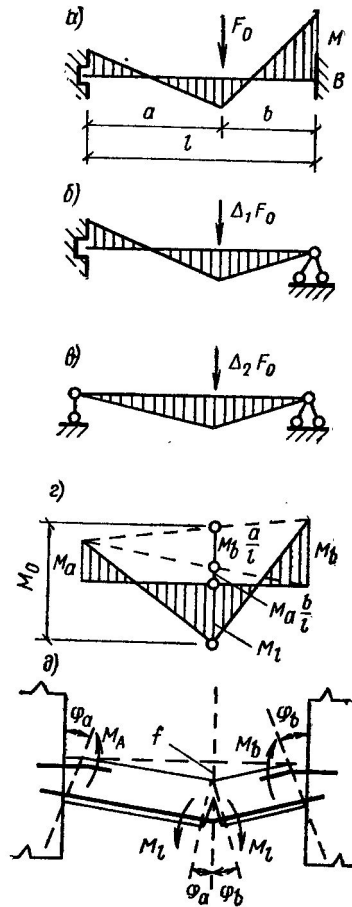
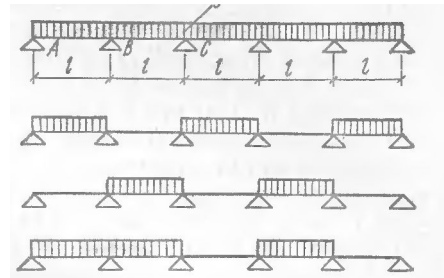


Рис. XI.12. Эпюры перераспределения изгибающих моментов в статически неопределимой балке.



уравнение равновесия:

$$M_l + M_A b/l + M_B a/l = M_0,$$

$$Ff = f(M_l l/ab + M_A/a + M_B/b),$$

