

# МОЛОЧНЫЙ КЕЙС

Выполнили:  
Михаил Чаус  
Никита Якимов





# Субъекты нашего кейса

---

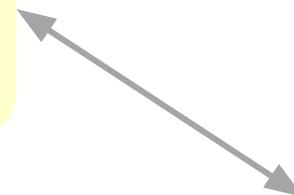
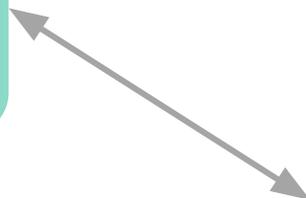
Страхователь  
«Весёлая Буренка»



Розничная сеть



Потребитель





# Проблема

---

- 
- Отравление 20 человек молоком
  - Прокуратура проводит проверку на молочном заводе и в розничной сети
  - Отзыв всей партии и остановка производства
-



# Ключевые причины

---

Нарушение правильности  
производственного процесса, вызванное  
ошибкой со стороны персонала, повлекшее  
за собой наличие пострадавших и лиц,  
заинтересованных в компенсации

---

## Финансовые потери

### Явные

- Потеря товарных запасов
- Судебные издержки
- Возмещение ущерба

### Неявные

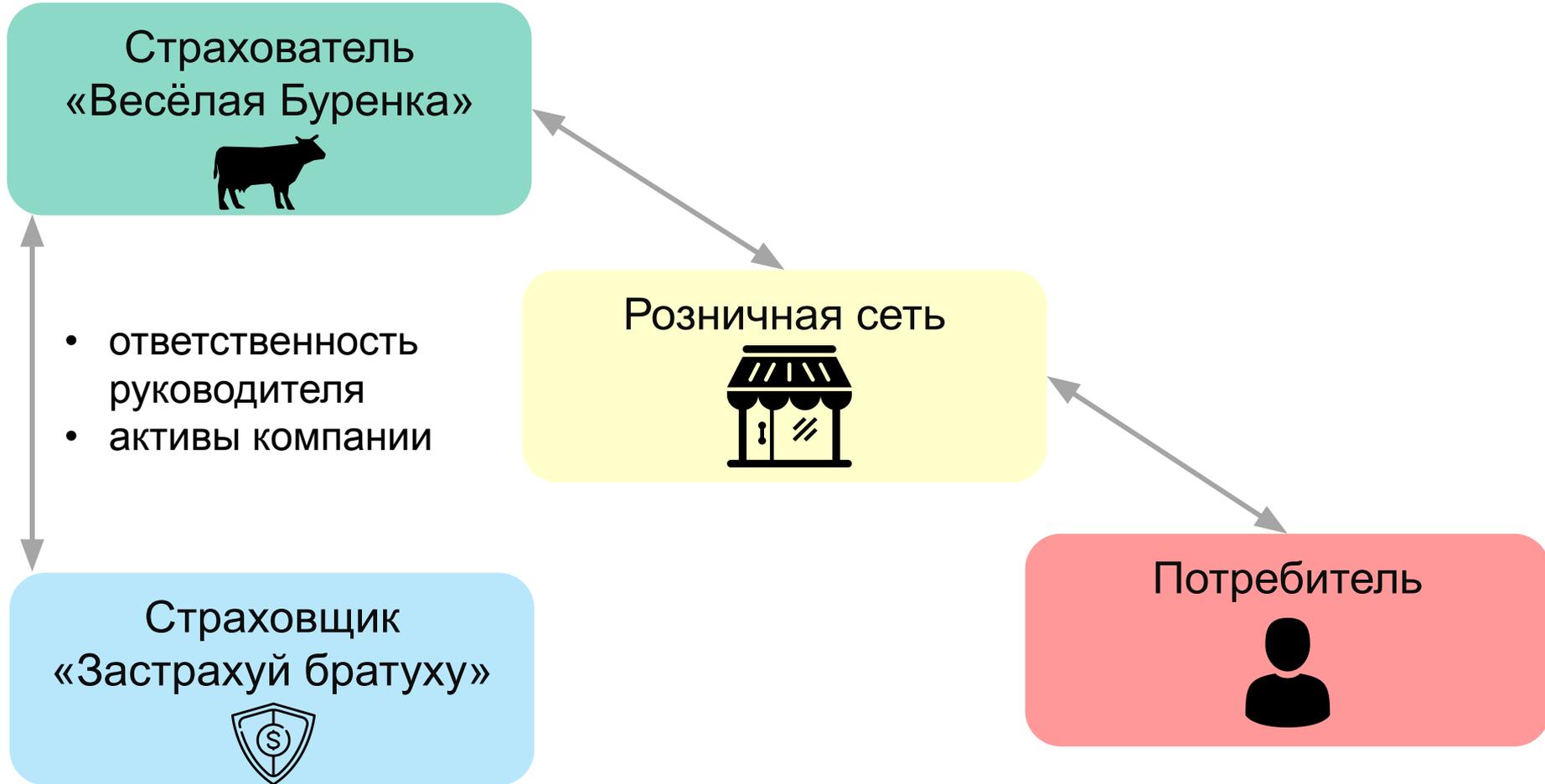
- Недопроизводство
- Репутация



Банкротство

---

# Решение проблемы - страхование





# Технологии – искусственный интеллект

---

- ИИ анализирует новости, официальные заявления прокураторы и т.п.
- Узнаёт о наступлении страхового случая
- Автоматически начинает процедуру урегулирования

Реальный пример:



Анализирует научные публикации, патенты и инвестиционную активность для выявления глобальных трендов

---



# Технологии – искусственный интеллект

---

ИИ анализирует видео с завода и выявляет нарушения:

- Техники безопасности
- Процесса производства
- Перемещения персонала

Реальный пример:



ТРАНСМАШХОЛДИНГ

---



# Технологии – искусственный интеллект

**Заказчик:**



ТРАНСМАШХОЛДИНГ

**Задача:**

**Оцифровать процесс  
производства  
колесных пар**

**Разработчик решения: :**

**INGENIX.AI**  
MACHINE LEARNING FOR BUSINESS



**Что нужно контролировать:**

- Автоматический контроль «ручных» операций – соблюдение стандартов выполнения
- Учет времени на каждую операцию (используется дальше для стандартизации)
- Контроль техники безопасности (каска) и перемещения



# Технологии – искусственный интеллект

**Заказчик:**



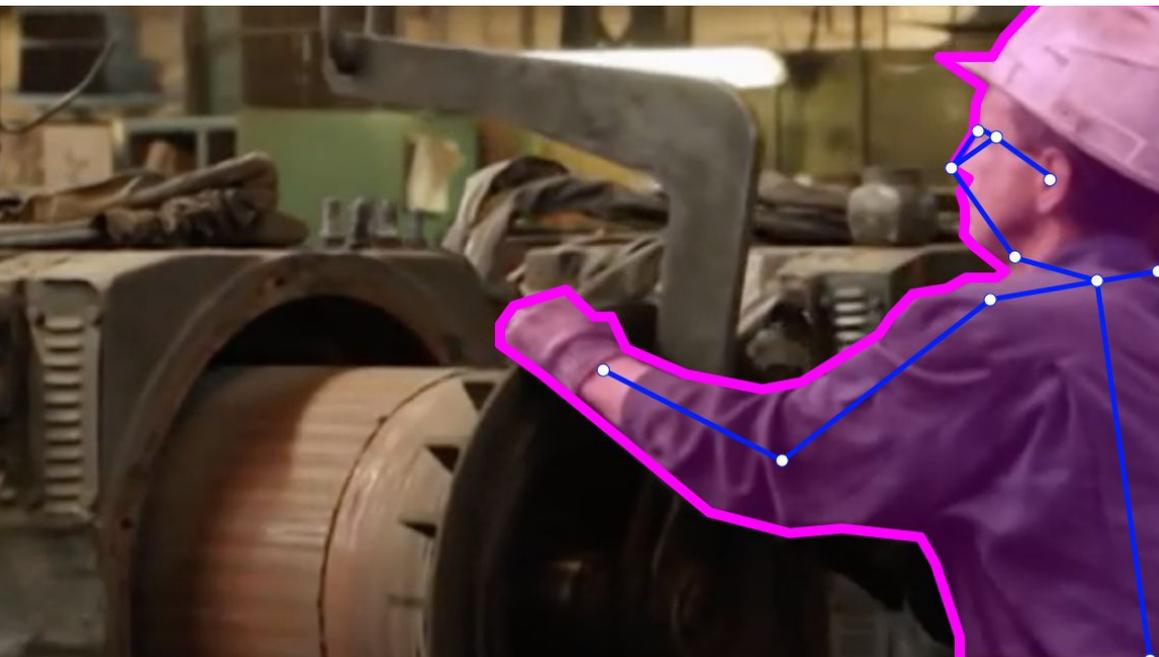
ТРАНСМАШХОЛДИНГ

**Задача:**

Оцифровать процесс  
производства  
колесных пар

**Разработчик решения:**

**INGENIX.AI**  
MACHINE LEARNING FOR BUSINESS



**Состав решения:**

- 1.Видеокамеры в цехе
- 2.Система хранения данных и обработки
- 3.Система распознавания движений на основе ИИ

**Результат:**

- Удачное испытание пилота и внедрение во всем производстве
- Рост скорости производства в 40%

