

Расчет и конструирование опалубки и лесов опор мостов и путепроводов. Требования к ним.

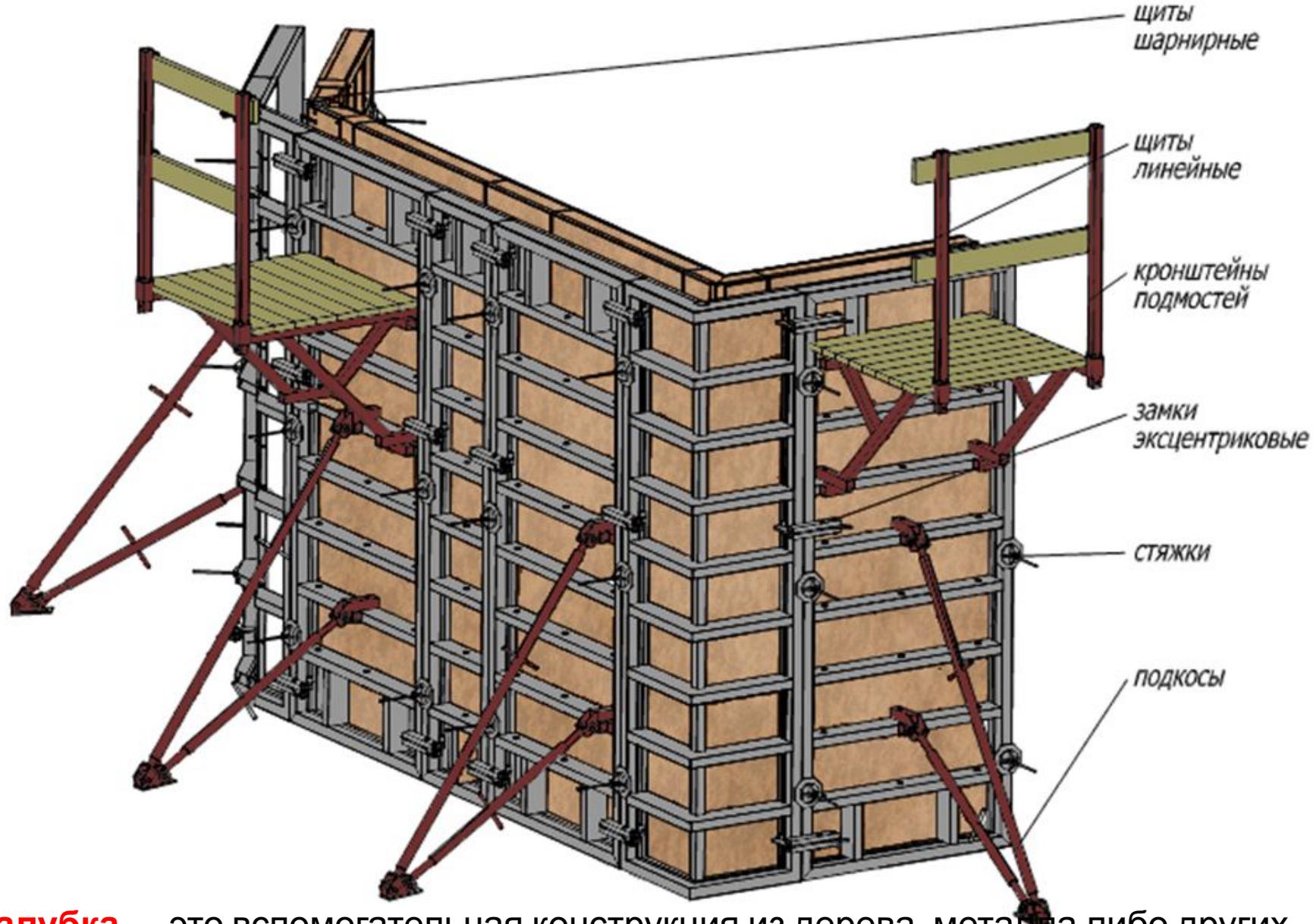


Выполнил: ст.гр.4МТ01

Алиуллина Г.И.

Преподаватель: доцент,
кандидат технических наук

Иванов Г.П.



Опалубка — это вспомогательная конструкция из дерева, металла либо других материалов, служащая для придания монолитным конструкциям из бетона, железобетона, грунтовой смеси, других строительных растворов определенных параметров — таких как форма, геометрические размеры, положение в

- **При проектировании опалубки необходимо проверить :**
 - **прочность элементов опалубки во время бетонирования** (например, прочность досок обшивки и ребер жесткости);
 - **деформации элементов опалубки во время бетонирования** (прогибы изгибаемых элементов не должны превышать $1/400$ пролета для лицевых поверхностей надземных конструкций и $1/200$ – для прочих);
 - **устойчивость положения собранной опалубки под действием собственного веса и ветровой нагрузки.**
- Пластические(остаточные) деформации не допускаются.

Сбор нагрузок

1. Вертикальные нагрузки (по приложению Г ГОСТ Р 52085-2003

Опалубка. Общие технические условия)

1.1 Собственная масса опалубки определяется **по чертежам**.

1.2 Масса бетонной смеси принимается: для тяжелого бетона **2500 кг/м³**, для других бетонов - по фактической массе.

1.3 Масса арматуры принимается по проекту, при отсутствии проектных данных - 100 кг/м³.

1.4 Нагрузки от людей и транспортных средств - 250 кгс/м² = 2.452

кН/м. Кроме того, опалубка должна проверяться на

сосредоточенную нагрузку от технологических средств согласно

фактическому возможному загрузению по проекту производства

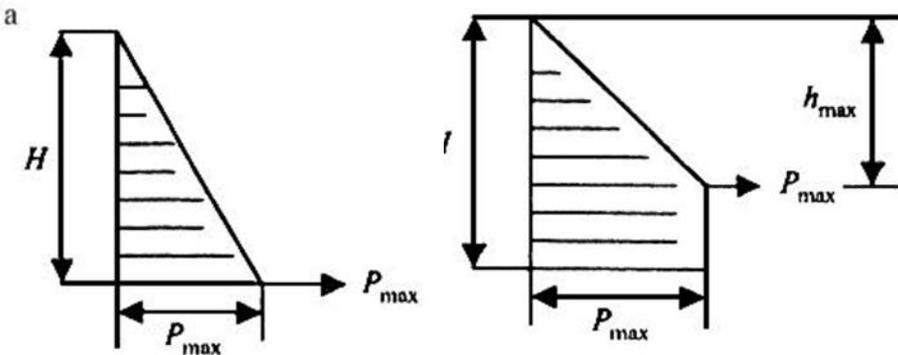
• 2. Горизонтальные нагрузки

- 2.1 Ветровые нагрузки принимают по п.11.1 и прил.Д СП 20.13330 Нагрузки и воздействия.
- 2.2 Максимальное боковое давление бетонной смеси P_{\max} , кгс (тс)/м².
 - 2.2.1 При уплотнении смеси наружными вибраторами (а также внутренними при радиусе действия вибратора $R \geq H$, где H - высота опалубки, м) давление принимается гидростатическим с треугольной эпюрой распределения давления в соответствии с рисунком 3,а

$$P_{\max} = \gamma H$$

- 2.2.2 При уплотнении бетонной смеси внутренними вибраторами

$$P_{\max} = \gamma(0,27V + 0,78)K_1K_2$$



- **Цель расчета:** 1. Определение нагрузки от давления свежееуложенной бетонной смеси и горизонтальной нагрузки на боковую опалубку. Определение высоты активного слоя бетона
- 2. Определение толщины листа металлической опалубки.
- 3. Определение скорости передвижения скользящей опалубки



- **Исходные данные:**

- Высота опоры $H = 10$ м;
- Размеры поперечного сечения опоры $a \times b = 1,2 \times 1,0$ м;
- Скорость бетонирования по вертикали $v = 0,6$ м/ч;
- Радиус действия внутреннего вибратора $R_B = 0,2$ м;
- Радиус действия наружного вибратора $R_H = 0,6$ м;
- Способ подачи бетонной смеси - по хоботам (из бетоновоза);
- Время транспортирования бетонной смеси от завода $t_{\text{тр}} = 0,4$ ч;
- Длина листа опалубки $l = 1,2$ м;
- Высота опалубки $h = 1,2$ м;
- Нормативная распределенная нагрузка на пластину $q_n = 2,5$ кН/м;
- Марка стали – С245;
- Тип крепления пластин – защемление.

- **Задача 1.** Определить нагрузки от давления свежееуложенной бетонной смеси и горизонтальной нагрузки на боковую опалубку. Определить диаметр тяжей.

- **Решение:** 1. Определяем давление при уплотнении

бетонной смеси внутренними вибраторами $P_{\max} = \gamma(0,27V + 0,78)K_1K_2$

$$P_{\max} = 2500 * (0,27 * 0,6 + 0,78) * 1,2 * 1,0 = 2826 \text{ Па} = 2,826 \text{ кПа} \approx 3 \text{ кПа},$$

где γ - объемная масса бетонной смеси, берем для тяжелого

бетона **2500 кг/м³** (для всех);

V - скорость бетонирования (скорость заполнения опалубки

по высоте) **0.6 м/ч** (столбец б, в исходных данных);

K_1 - коэффициент, учитывающий влияние подвижности

(жесткости) бетонной смеси:



$K_1 = 0,8$ для смесей с о.к. (осадкой конуса) 0-2 см;

$K_1 = 1$ для смесей с о.к. 2-7 см;

$K_1 = 1,2$ для смесей с о.к. 8 и более 8 см;

K_2 - коэффициент, учитывающий влияние температуры бетонной

с $K_2 = 1,15$ для смесей с температурой 5-10 °С;

$K_2 = 1,0$ для смесей с температурой 10-25 °С;

$K_2 = 0,85$ для смесей с температурой более 25 °С.

Найдем общее давление согласно формуле:

$$P = (q + P_{max})n = (4 + 3)1.3 = 9.10 \text{ кПа,}$$

q - динамическое воздействие сбрасываемой смеси на вертикальную опалубку, в зависимости от вида подачи(см.табл)

n -коэффициент перегрузки, равен 1.3.

Способ подачи бетонной смеси в опалубку	Нагрузка, кгс/м ²
Спуск по лоткам, хоботам	400
Выгрузка из бадей вместимостью:	
до 0,8 м	400
более 0,8 м	600
Укладка бетононасосами	800

Высота эюры

$$H=4h_0, H=4*0.06=0.24 \text{ м.}$$

данный высота слоя смеси, уложенной за 1 час:

$$h_0 = \frac{Q}{S} = 0.07/1.2 = 0.06 \text{ м}$$

где S – площадь поперечного сечения опоры равна: $1.2*1,0=1.2 \text{ м}^2$ (столбец 3, исходные данные);

Q – производительность, м³/ч, бетонного завода, принимается из условия недопущения вибрирования схватившегося слоя бетона и определяется по

формуле:

$$Q = \frac{S \cdot R_B}{t_{\text{схв}} - t_{\text{тр}}} = (1.2 * 0.2) / (4 - 0.4) = 0.07 \text{ м}^3/\text{ч},$$

Где S – площадь поперечного сечения опоры равна: $1.2*1,0=1.2 \text{ м}^2$; (столбец 3, исх.данные);

· R_B - радиус действия внутреннего вибратора, 0.2 м (столбец 5, исх.данные);

$t_{\text{схв}}$ - время схватывания бетонной смеси, 4 часа (для всех);
- время транспортирования смеси от бетонного завода до

$t_{\text{тр}}$ бетонированной опоры, 0.4 ч. (столбец 8, исходные данные)

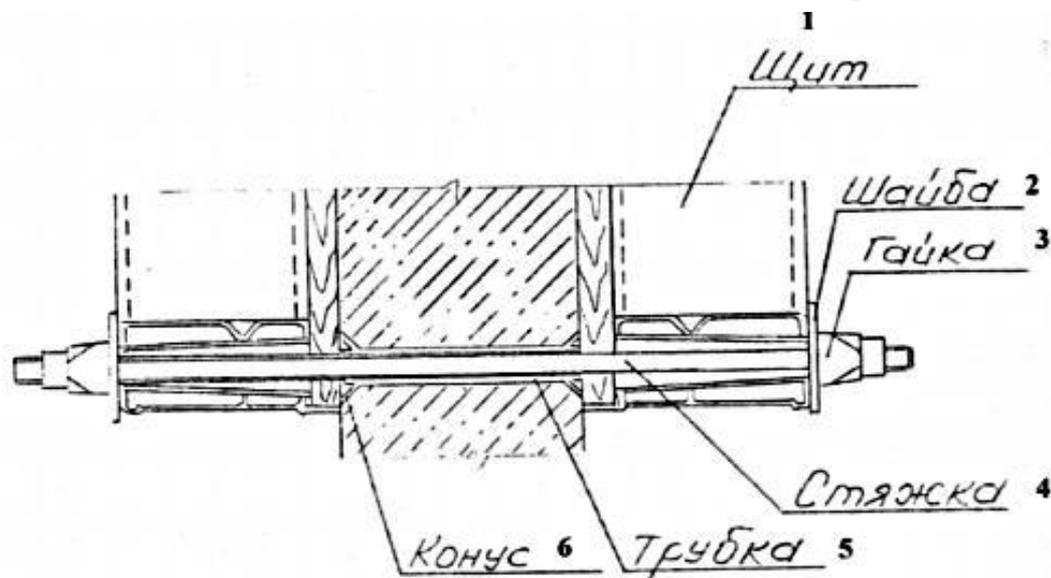
Расчет тяжей.

$$T = F * P = 1.44 * 910 = 1310.40 \text{ кг} = 13.104 \text{ кН}$$

Где F -площадь, которую воспринимает тяж, $1.2 * 1.2 = 1.44 \text{ м}^2$,
 P -общее давление бетонной смеси, $9.1 \text{ кПа} = 910 \text{ кг/м}^2$

Площадь поперечного сечения тяжа: $T = R_s A_s$, $A_s = T/R_s$,
 $A_s = T/R_s$, $A_s = 1310.40/2200 = \mathbf{0.58 \text{ см}^2}$

Подбираем из таблицы 7 диаметр тяжа 10 мм с $A_s = 0.785 \text{ см}^2$



Вывод: высота активного слоя не должна превышать 0.06 м за 1 час укладки бетонной смеси. Диаметр тяжей – 10 мм с $A_s = 0.785 \text{ см}^2$

Болты и тяжи для болтов с шестигранными головками

Диаметр, мм	Площадь сечения, см ²		Масса, кг		Квадратные шайбы при смятии древесины поперек волокон для болтов					
	Абр	Ант	1 м	1 гайки	рабочих	стяжных				
дбрднт			болташести-гранной		квадратнойразмеры, масса, размеры, масса,					
					мм	кг	мм	кг		
6	4,701	0,283	0,173	0,22	0,004	0,004	30´30´3	0,01	-	-
8	6,377	0,505	0,316	0,39	0,008	0,007	40´40´4	0,048	-	-
10	8,051	0,785	0,509	0,62	0,014	0,014	50´50´5	0,095	-	-
12	9,727	1,13	0,744	0,89	0,020	0,021	60´60´6	0,164	45´45´4	0,06
16	13,4	2,01	1,408	1,58	0,052	0,053	80´80´8	0,386	55´55´4	0,09
20	16,75	3,14	2,182	2,47	0,093	0,095	100´100´10	0,760	70´70´5	0,18
24	20,1	4,52	3,165	3,55	0,141	0,144	120´120´12	1,314	90´90´7	0,42
27	23,1	5,72	4,18	4,49	0,182	0,187	140´140´14	2,091	100´100´8	0,59
30	25,45	7,06	5,06	5,55	0,291	0,297	160´160´16	2,930	-	-
36	30,80	10,17	7,44	7,99	0,496	0,506	190´190´18	4,957	-	-
42	36,15	13,84	10,25	10,9	0,814	0,831	220´220´20	7,381	-	-
48	41,5	18,09	13,52	14,2	1,244	1,373	260´260´24	12,39	-	-

Таблица 7.

Задача 2. Рассчитать толщину стального листа обшивки опалубки.

- Исходя из условия прочности, толщина стального листа обшивки опалубки должна быть не менее:

$$\delta = k_2 \cdot b \cdot \sqrt{\frac{q^p}{R_y}} = 0.557 \cdot 1.2 \cdot \sqrt{\frac{2.75}{240 \cdot 10^3}} \approx 0.003 \text{ м} = 3 \text{ мм},$$

k_2 – коэффициент для расчета толщины стального листа обшивки,

a/b отношение сторон пластинки	k_1 шарнирное опирание пластинки	k_1 защемление пластинки	k_2 шарнирное опирание пластинки	k_2 защемление пластинки
1,0	0,00276	0,00188	0,536	0,557
1,2	0,00309	0,00209	0,612	0,607
1,4	0,00332	0,00221	0,673	0,655
2,0	0,00375	0,00236	0,780	0,705

Табл.3

b – меньшая сторона пластинки, 1.2 м (столбец 10, исходные данные);
 q^p – распределенная нормативная нагрузка на пластинку, 2.5 кН/м (столбец 11, исх. дан);

$q^p = 1,1 \cdot q^н$ – распределенная расчетная нагрузка на пластинку, $2.5 \cdot 1.1 = 2.75$ кН/м;
 R_y – расчетное сопротивление стали, $240 \cdot 10^3$ кПа (см. табл. 4);

Расчетные сопротивления при растяжении сжатии по СП
16.13330.2011

Марка стали(столбец 12, исходные данные)	Расчетное сопротивление стали, , кПа
C235	$230 \cdot 10^3$
C245	$240 \cdot 10^3$
C255	$250 \cdot 10^3$
C275	$270 \cdot 10^3$
C285	$280 \cdot 10^3$
C345	$335 \cdot 10^3$
C375	$365 \cdot 10^3$
C390	$380 \cdot 10^3$
C440	$430 \cdot 10^3$
C590	$515 \cdot 10^3$

2. Исходя из требования необходимой жесткости, толщина стального листа обшивки опалубки должна быть не менее:

$$\delta = k_1 \cdot b \cdot \sqrt{\frac{q^H}{[f/b]}} = 0.00188 \times 1.2 \times \sqrt{\frac{2.5}{0.003}} = 0.0065 \text{ м} = 7 \text{ мм}$$

k_1 – коэффициент для расчета толщины стального листа обшивки, равен 0.00188(по табл.3);;

b – меньшая сторона пластинки, 1.2 м(столбец 10,исходные

данные);

q^H – распределенная нормативная нагрузка на пластинку, 2.5 кН/м(столбец 11, исх.

дан);

$[f/b]$ – допустимый прогиб пластинки $(l/400)=1.2/400=0.003$,

l –длина пластинки,1.2м (столбец 9,исходные данные)

a/b отношение сторон пластинки	k_1 шарнирное опирание пластинки	k_1 защемление пластинки	k_2 шарнирное опирание пластинки	k_2 защемление пластинки
1,0	0,00276	0,00188	0,536	0,557
1,2	0,00309	0,00209	0,612	0,607
1,4	0,00332	0,00221	0,673	0,655
2,0	0,00375	0,00236	0,780	0,705

Табл.3

Вывод: толщина листа металлической опалубки должны быть не менее 7 мм

Задача 3. Определить скорость передвижения скользящей опалубки, производительность бетонного завода и высоту активного давления.

Расчет:

1.
$$V = \frac{H}{t_{схв} + 2}, \text{ м/ч}, \quad V = \frac{1.2}{4 + 2} = 0.2 \text{ м/ч},$$

где H – высота опалубки, 1.2 м (столбец 10, исх. данные),

$t_{схв}$ – время схватывания бетона от начала затворения, 4 часа;

2 – запас времени, ч.

Необходимая производительность бетонного завода определится по выражению:

$$Q = V * S, \quad Q = 0.2 * 1.2 = 0.24 \text{ м}^3/\text{ч},$$

где S – площадь бетонирования (например, площадь поперечного сечения опоры) $1.2 * 1.0 = 1.2 \text{ м}^2$, (столбец 3, исх. данные)

V – скорость передвижения, 0.2 м/ч.

Высота активного давления бетонной смеси на стенки опалубки:

$$h_{\text{сл}} = V * t_{\text{схв}} = 0,2 * 4 = 0,8 \text{ м.}$$

V – скорость передвижения, 0.2 м/ч.

$t_{\text{схв}}$ – время схватывания бетона от начала затворения, 4 часа;

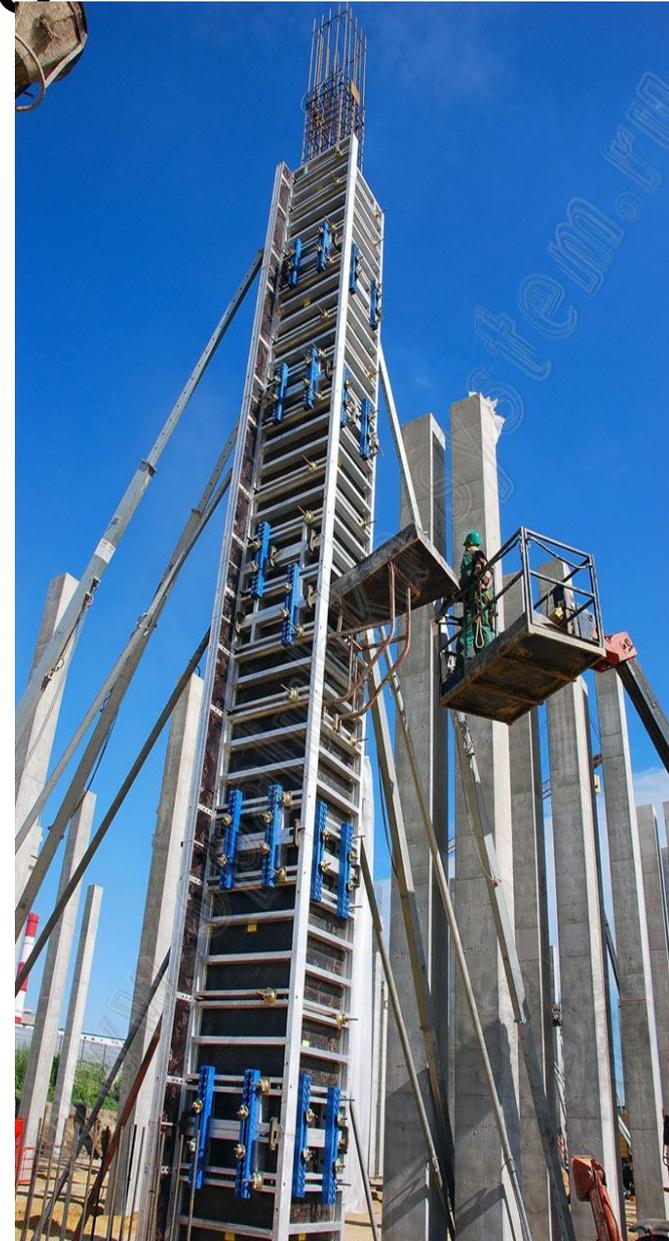
Вывод: Скорость передвижения опалубки – 0.2 м/ч, производительность бетонного завода – 0.24 м³/ч, активного слоя бетона не должна превышать 0,8 м за один час укладки бетонной смеси.



Требования к опалубке

Технические требования к материалу и конструкции палубы:

- - получение поверхности бетона, не требующей штукатурных работ;
- -долговечность;
- -недеформируемость;
- -теплоизоляционные свойства;
- -простота и надежность крепления к несущей конструкции;
- -возможность ремонта (восстановление или замена);
- -легкая очистка и смазка.



Список использованных источников

- 1. ГОСТ Р 52085-2003 Опалубка. Общие технические условия. – Введ.01.06.2003. - М.: Госстрой России, ГУП ЦПП, 2003. – 10 с.
- 2. СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. – Введ. 06.04.2017. – М.: Минрегион России, 2017. – 35 с.
- 3. СП 16.13330.2017 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81. – Введ.28.08.2017. – М.: Минстрой России, 2017. – 140 с.