

Организация контроля производства на нефтегазоперерабатывающих предприятиях и нефтегазохимических заводах

Презентацию подготовил
Студент группы ДНХТМ-11
Седов Д.В.

- Технический контроль производства проводит имеющийся на каждом предприятии отдел технического контроля (ОТК) совместно с лабораторией и инженерно-техническими работниками. В функции ОТК входит постоянный и периодический контроль.
- Технический контроль производства является неотъемлемой частью технологического процесса.



- Технический контроль производства преследует цель определения качества, с одной стороны, сырья, с другой, - готового продукта.
- Цеховая лаборатория ведет текущий технический контроль производства, изучает возможности улучшения технологических процессов.



- Только при наличии правильно организованного технического контроля производства можно- добиться наиболее экономного расходования сырья, электроэнергии, топлива и обеспечить высокое качество продукции. Важнейшей составной частью технического контроля производства является

Рынки · Акции Россия · Энергетика · Нефть и газ — переработка и продажа · KRKNP

[Подписаться на KRKNP](#)

САРАТОВСКИЙ НПЗ ПАО АП MOEX:KRKNP

● Рынок закрыт
11940.0^D ▼ 40.0 (0.33%)

Объём	За 1 день	Прибыль на акцию	Рын. кап.	Цена/приб.	Дивидендный доход
7	11920.0 - 12060.0	2821.0	8.101B	2.0	---

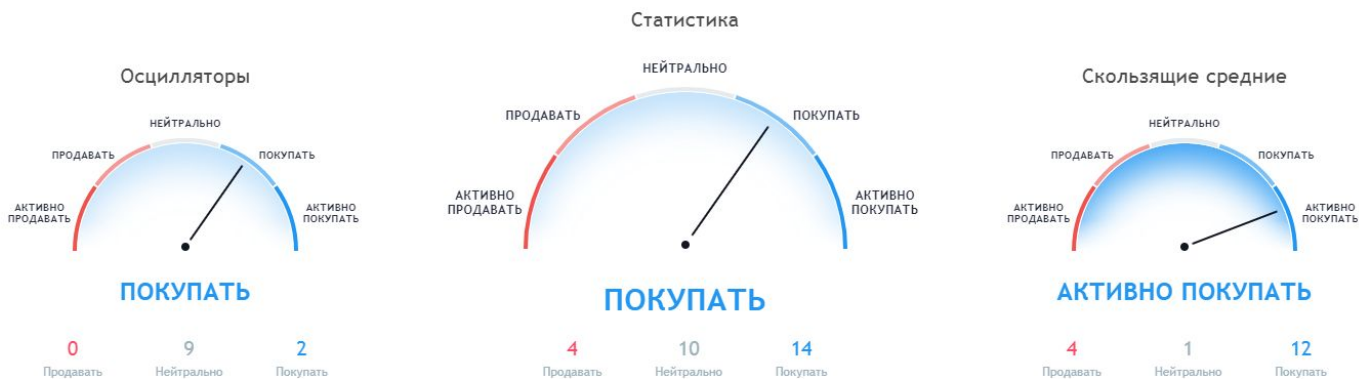
Обзор [Идеи](#) [Компонент индексов](#) [Теханализ](#)

Технический анализ

Быстрый и удобный способ анализировать Акции Россия

"Датчики" технического анализа отображают рейтинги в реальном времени для выбранных интервалов в удобном формате. Сводный теханализ для SARATOV OIL REFINE основан на данных популярных индикаторов — скользящих средних, осцилляторах и точках разворота.

1 минута 5 минут 15 минут 1 час 4 часа **1 день** 1 неделя 1 месяц



Все эти элементы являются техническим контролем производства и имеют своей целью:

- предупреждение возникновения брака полуфабрикатов и готовой продукции;
- выявление причин, вызывающих брак;
- учет и анализ брака и проведение профилактических мероприятий, устраняющих причины возникновения брака;
- своевременное выявление и изоляция бракованного полуфабриката.

- Значительное место уделено вопросам качества полуфабрикатов и техническому контролю производства, рассматриваются различные виды брака, причины его возникновения, а также способы предупреждения и исправления.
- Кроме контроля технологического процесса, качества сырья и полуфабрикатов технический контроль производства предполагает также контроль правильности хранения сырья и полуфабрикатов
- Технологические операции по приему, хранению и отпуску нефтепродуктов выполняются в соответствии с действующей нормативно-технической документацией.

- Сырье, материалы и комплектующие изделия, поступающие на предприятие, хранятся на складах, при этом прослеживаемость достигается регистрацией их идентификационных признаков согласно действующей документации.
- При прохождении входного контроля сырье и материалы идентифицируется краской, либо ярлыком-биркой, комплектующие изделия - ярлыком-биркой. Продукция, признанная несоответствующей по результатам входного контроля, снабжается сопровод



- Входной контроль проводится с целью предотвращения запуска в производство продукции, несоответствующей требованиям, установленным в нормативной и технической документации, утвержденной в установленном порядке и предусмотренной договорами на поставку.
- Контроль продукции в процессе производства производится с целью предотвращения передачи на последующую операцию продукции, имеющей несоответствие.

- Показатели качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции, как правило, тесно связаны с количественными показателями производства. Примером взаимозависимости количественных и качественных показателей в производстве может служить известная работникам нефтеперерабатывающей промышленности зависимость количества продуктов нефтепереработки, получаемых на технологических установках (отборов), от качественных показателей этих продуктов. Взаимосвязь количественных и качественных показателей в производстве можно проследить практически для всех промышленных предприятий

- В современных средствах оптимального планирования производства применяют математические модели линейного программирования, широко использующие данные о зависимостях количественных показателей производства от показателей качества продуктов и от параметров функционирования производственных мощностей (режимов работы).
- Для построения математических моделей производства необходимо наличие большого количества взаимосвязанных фактических данных и их последующая статистическая обработка.
- Отсюда следует, что для оптимального планирования производства необходимо не просто накапливать данные о качестве продукции, но накапливать их с отражением зависимостей от количественных характеристик и технологических особенностей производства (режимов работы производственных установок).
- Это дает возможность совершенствовать математические модели производства и эффективно управлять производством.

В непрерывном производстве эффективным средством предоставления оперативных данных о качестве продукции являются так называемые автоматические потоковые анализаторы, которые осуществляют автоматический отбор проб продуктов и анализ показателей качества.

- К сожалению, их применение часто ограничено или высокой стоимостью или технологическими трудностями их применения.



- Данные о качественных показателях в производстве предоставляют либо автоматические потоковые анализаторы, осуществляющие автоматический отбор проб продуктов и анализ показателей качества, либо в большинстве случаев лаборатории, отделы технического контроля или аналогичные подразделения служб качества предприятий.
- Особое место на предприятиях занимают лаборатории контроля окружающей среды
- В их функции, как правило, входит контроль выбросов и стоков предприятия
- Нарушение данных параметров может привести к серьезным штрафам и финансовым потерям.

- Как упоминалось выше, для лабораторий производственных предприятий объектами контроля качества являются сырье, вспомогательные материалы, полуфабрикаты, товарная продукция.
- Для реализации своих функций лаборатория использует следующие ресурсы: персонал, лабораторное оборудование, измерительные приборы, реагенты, стандартные образцы, нормативно-техническую документацию.

- Отбор проб осуществляется персоналом технологических установок непосредственно на производстве.
- Пробы нефтепродуктов из резервуаров, трубопроводов, транспортных средств и тары для установления соответствия их требованиям действующих стандартов и технических условий должны отбираться в количествах, установленных в стандартах и технических условиях на нефтепро



Спасибо за
внимание!!!