

Введение

Основными задачами данной работы являются:

- 1. Рассмотреть основные методы диагностики состояния масляного трансформатора. Выяснить их недостатки.
- 2. Разработать метод постоянного мониторинга основных параметров.
- 3. Выстроить порядок проведения диагностик состояния масляных трансформаторов.
- 4. Провести экономический расчет основных диагностик.



Основные методы диагностики состояния масляных трансформаторов:

- 1.Тепловизионный метод
- 2. Хроматографический анализ масла





- 3. Вибрационный метод
- 4. Метод частичных разрядов
- 5. Метод низковольтных импульсом





Дистанционная система мониторинга

Предлагается использовать постоянную систему мониторинга маслонаполненного оборудования.

Контролирующими параметрами для силовых трансформаторов являются:

- изменение температуры масла
- изменение давление масла внутри бака
- изменение магнитного поля рассеивания внутри бака при ненормальных режимах работы и коротких замыканиях



Контроль давления масла внутри бака трансформатора, позволяет диагностировать развивающие дефекты, в реальном времени используя индикатор давления масла встроенный в бак силового трансформатора. Данное устройство реагирует на незначительное изменение давления масла в результате мелких разрядов возникающих в увлажненных и загрязненных местах обмотки и магнитопровода.

Контроль измерения напряженности магнитного поля позволяет диагностировать возникающие при ненормальных режимах и аварийных коротких замыканиях электродинамические силы создающие опасные разрушения изоляции обмоток и магнитопровода.

Контроль изменения температуры позволяет быстро выявить температуру основных элементов трансформатора.



Преимущества комплекса:

- 1. Быстродействие системы, в случае возникновения ненормальной ситуации (быстрое увеличение давления или магнитного поля рассеивания) подается сигнал диспетчеру или оператору;
- 2. Возможность регистрации незначительных изменений основных параметров;
- 3. Постоянный мониторинг основных параметров

Недостатком основным является высокая чувствительность к внешним магнитным полям от ЛЭП и другого силового оборудования.

Несмотря на приведенные недостатки, влияющие на работу, данная система обеспечивает высокий уровень контроля и постоянной диагностики основных параметров.



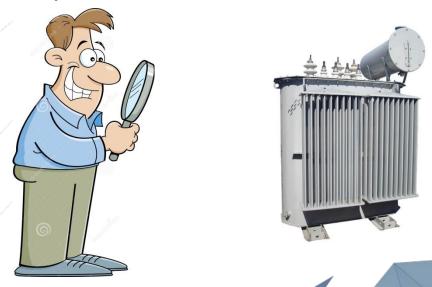


Порядок выполнения диагностик

Все работы по диагностике трансфрукатиров в уксплуатации делятся на 3 группы:

к первой группе работ относятся ансформаторов.

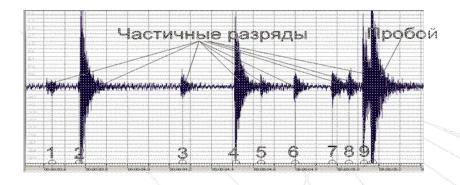
- периодические внешние осмотры с контролем за показаниями сигнальных устройств и средств контроля и измерения.
- состояние внешней изоляции, т.е. изоляторов вводов: нет ли на них трещин или сколов фарфора, какова степень загрязнения поверхности
- исправность измерительных приборов, термометров, маслоуказателей, мембраны выхлопной трубы
- наличие или отсутствие подтекания масла



Ко второй группе мероприятий по диагностике состояния трансформаторов относится отбор проб масла для проверки его электрических свойств, химического или хромографического анализа растворенных в масле газов. Сюда же относится измерение вибрации бака или других частей трансформатора, контроль частичных разрядов и др.

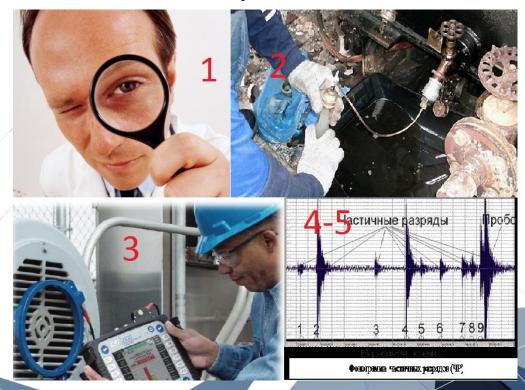
Третья группа мероприятий по диагностике состояния трансформатора, выполняемых на отключенном трансформаторе, включает в себя испытания и определение состояния изоляции обмоток, магнитопроводов, высоковольтных вводов, переключающих устройств и вспомогательного оборудования.





Итог по рекомендованному порядку выполнения диагностик:

- 1.Визуальный осмотр и тепловизионная диагностика, осмотр сигнальных устройств контроля.
- 2. Хромографический анализ проб масла.
- 3.Вибрационный метод.
- 4. Метод частичных разрядов,
- 5. Метод низковольтных импульсов.



Экономическое обоснование целесообразности проведения различных видов диагностики

Возьмем для примера тепловизионный метод.

Рассчитаем затраты для трансформатора мощностью 16000 кВА на напряжение 110кВ. Цена на покупку нового трансформатора составляет около 12 миллионов рублей.

Таблица единовременных капиталовложений

Затраты	Сумма/руб.			
1)Закупка тепловизора				
	180000			
2)Закупка компьютера				
	30000			
3)Закупка программного				
обеспечения	40000			
Итого:	250000			

Таблица годовых эксплуатационных

_{затраты}	Сумма, рублей		
На оплату труда	192000		
На ремонт	30000		
Итого	222000		

Затраты на приобретение тепловизора равны

0,12*250000 + 222000 = 252000 рублей в год

3т = 252000 рублей в год;

Затраты на приобретение нового трансформаторного оборудования

96000 рублей – монтаж и установка нового оборудования

0, 12*11800000 + 96000 = 1512000 рублей

3 = 1512000 рублей в год;

Экономическая эффективность применения тепловизионного контроля высоковольтного оборудования Э = 1260000 рублей в год.

Экономический эффект равен:

1512000 – 252000 = 1260000 рублей в год.

В свою очередь экономическая эффективность от применения тепловизионного контроля равна:

1260000 / 252000 = 4,9

Расчет показателей экономической эффективности для всех основных диагностик

Метод №	Название метода	Показатели экономической эффективности		
1	Тепловизионный	3,4		
2	Низковольтных импульсов	2,6		
3	Хромотографический анализ масла	6,4		
4	Вибрационный	0,7		
5	Дистанционная система мониторинга	10,2		
6	Частичных разрядов	0,6		

Соответствие основных видов трансформаторов 110кВ и необходимость применение к ним методов диагностики

Номинальная мощность трансформатора , кВА	Виды диагностик	Стоимость трансформаторного оборудования руб.	
2500	хроматографический анализ газов, тепловизионный метод, дистанционная система мониторинга	6200000	
4000	хроматографический анализ газов, тепловизионный метод, дистанционная система мониторинга	6500000	
6300	хроматографический анализ газов, тепловизионный метод, дистанционная система мониторинга	6700000	
10000	хроматографический анализ газов, тепловизионный метод, низковольтным импульсом, дистанционная система мониторинга	9200000	
16000	хроматографический анализ газов, тепловизионный метод, низковольтным импульсом, дистанционная система мониторинга, вибрационный метод, метод частичных разрядов	11800000	
25000	хроматографический анализ газов, тепловизионный метод, низковольтным импульсом, дистанционная система мониторинга, вибрационный метод, метод частичных разрядов	15200000	

Сроки окупаемости диагностик к трансформаторам различной мощности

	Название метода /						
	U ном, кВА	25000	16000	10000	6300	4000	2500
	Тепловизионный	5 мес.	7 мес.	8 мес.	11 мес.	12 мес.	1 год 1
							мес.
	Низковольтных импульсов	5 мес.	6 мес.	8 мес.	10 мес.	11 мес.	12 мес.
	Хромотографический	6 мес.	8 мес.	10 мес.	1 год	1 год	1 год
	анализ масла				2 мес.	2 мес.	3 мес.
	Вибрационный	1 год 1	1 год	1 год.	2 года 7	2 года	2 года
		мес.	6 мес.	10 мес.	мес.	8 мес.	10 мес
g G							
	Дистанционная система	2 мес.	3 мес.	4 мес.	5 мес.	5 мес.	6 мес.
	мониторинга						
/							
	Частичных разрядов	1 год 2	1 год	1 год.	2 года 9	2 года	3 года
		мес.	8 мес.	11 мес.	мес.	11 мес	1 мес.
/							

Заключение

В данной работе проведен анализ основных диагностик масляных трансформаторов, выявлены основные факторы влияющие на работу трансформатора.

Предложен оптимальный метод диагностики для постоянного контроля основных параметров трансформатора для продления срока службы трансформатора.

На основании экспериментальных данных выявлен порядок проведения диагностик для маслонаполненных трансформаторов.

Проведен расчет экономической эффективности. Рассмотрены различные мощности трансформаторов и подобраны к ним необходимые методы диагностики по экономическим соображениям.

Рассчитаны сроки окупаемости для каждого метода диагностики в соответствии с мощностью трансформаторов.