



**«Стилон –
швейное
производство»**

**Автоматизированная
система управления
отраслевым производством
(АСУП)**





Возможности программы

Автоматизация производственного цикла предприятия:

- Планирование производства
- Формирование заказа на производство
- Предварительный и точный расчет себестоимости продукции
- Требование на закупку ткани
- Поступление материалов и полуфабрикатов на склады
- Автоматическое списание со складов по мере продвижения изделия в процессе производства в прямом и обратном направлении
- Контроль на каждом этапе производства по всем направлениям работы (учет, технологическая дисциплина)
- Технологические расчеты изделий
- Расчет заработной платы
- Аналитическая отчетность



Возможности программы

Автоматизация рабочих мест предприятия:

- Менеджер по продажам
- Дизайнер
- Конфекционер
- Кладовщики
- Конструктор
- Технолог раскройного производства
- Технолог швейного производства
- Мастер швейного участка
- Нормировщик
- Бухгалтер по начислению заработной платы



Возможности программы

Автоматизация расчетных, технологических и аналитических инженерных процессов:

- Создание полного пакета технологической документации
- Расчет себестоимости продукции
- Бизнес-планирование
- Расчет и планирование раскройного участка
- Точный учет использования тканей в процессе раскроя и фурнитуры в процессе пошива
- Расчет и организация потоков швейного участка
- Контроль движения незавершенного производства внутри предприятия
- Заккрытие нарядов сдельщиков и расчет заработной платы всех сотрудников предприятия
- Контроль качества на всех этапах производства



Преимущества сотрудничества

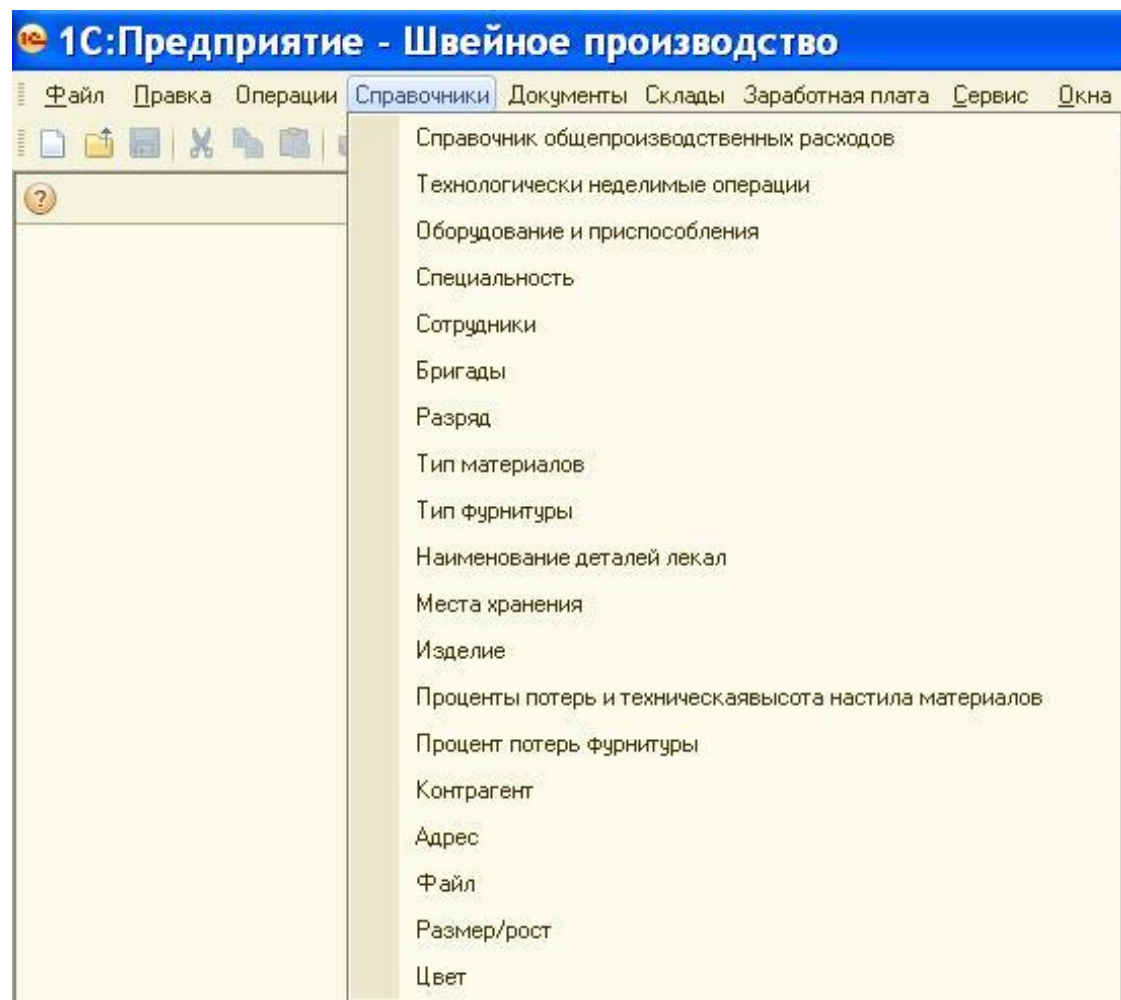
При установке программы УКЦ Стилон:

1. Проводит обучение персонала
2. Осуществляет долговременную техническую поддержку
3. Предоставляет обновления в рамках одной версии
4. Пополняет базы данных неделимых операций
5. Предоставляет базы данных неделимых операций и все сопутствующие справочники:
 - Специальность
 - Разряды и тарифные ставки
 - Оборудование и приспособления
 - Схемы выполнения неделимых операций



Константы и Справочники

Для хранения неизменяемой справочной информации предназначены специальные справочники:





Справочники

Сотрудники

Все работники предприятия имеют свою карточку, которая используется при разрешении допуска в программу и начислении заработной платы

Справочник Сотрудники

П...	Код	Наименование	Должность	Дата при...	Тип оплаты
+	00...	Швейный сделщ...			
-	00...	Вережкина	Швея	03.12.2013	Сдельная
-	00...	Иванова	Швея	15.05.2013	Сдельная
-	00...	Маматова	Швея	11.01.2012	Сдельная

Сотрудники: Иванова *

Код:	000000007
Фамилия:	Иванова
Имя:	Нина
Отчество:	Ивановна
Дата рождения:	10.09.1959
Паспорт номер:	4008 85634
Адрес, телефон:	ул. Ленина д.7 кв 12 345-67-87
ИНН:	3 265 806 985 475
СНИЛС:	1256983245
Разряд:	3
Специальность:	М
Должность:	Швея
Номер трудового договора:	Ш675
Дата приема на работу:	15.05.2013
Примечание:	
Фото	Иванова Н.И.
Оплата:	Сдельная
Оплата за расчетный пери... Р (Только для повременщиков)	0,00
Расчетный период	

Сотрудники: Чернова

Код:	000000006
Фамилия:	Чернова
Имя:	Олеся
Отчество:	Викторовна
Дата рождения:	30.01.2014
Паспорт номер:	4008 27849
Адрес, телефон:	ул. Мира д.96 кв 49
ИНН:	1 256 984 521 145
СНИЛС:	2456325856521
Разряд:	
Специальность:	
Должность:	Технолог швейного цеха
Номер трудового договора:	И 354
Дата приема на работу:	14.03.2012
Примечание:	
Фото	Чернова О.В.
Оплата:	Повременная
Оплата за расчетный пери... Р (Только для повременщиков)	5 000,00
Расчетный период	Неделя

OK Записать Закрыть Печать

Сотрудники

Печатная форма справочника Сотрудники может быть использована при оформлении личного дела



Справочники

Сотрудник	ООО "Стилон"
Код	000000007
Фамилия	Иванова
Имя	Нина
Отчество	Ивановна
Дата рождения	10.09.1959
Должность	Швея
Дата приема на работу	15.05.2013
Номер трудового договора	Ш675
Тип оплаты	Сдельная
Специальность	М
Разряд	3
Паспорт номер	4008 85694
Адрес, телефон	ул. Ленина д.7 кв 12 345-67-87
ИНН	3 265 806 985 475
СНИЛС	1256983245
Примечание	



Сотрудник	ООО "Стилон"
Код	000000006
Фамилия	Чернова
Имя	Олеся
Отчество	Викторовна
Дата рождения	30.01.2014
Должность	Технолог швейного цеха
Дата приема на работу	14.03.2012
Номер трудового договора	И 354
Тип оплаты	Повременная
Специальность	
Разряд	
Паспорт номер	4008 27849
Адрес, телефон	ул. Мира д.96 кв 49
ИНН	1 256 984 521 145
СНИЛС	2456325856521
Примечание	

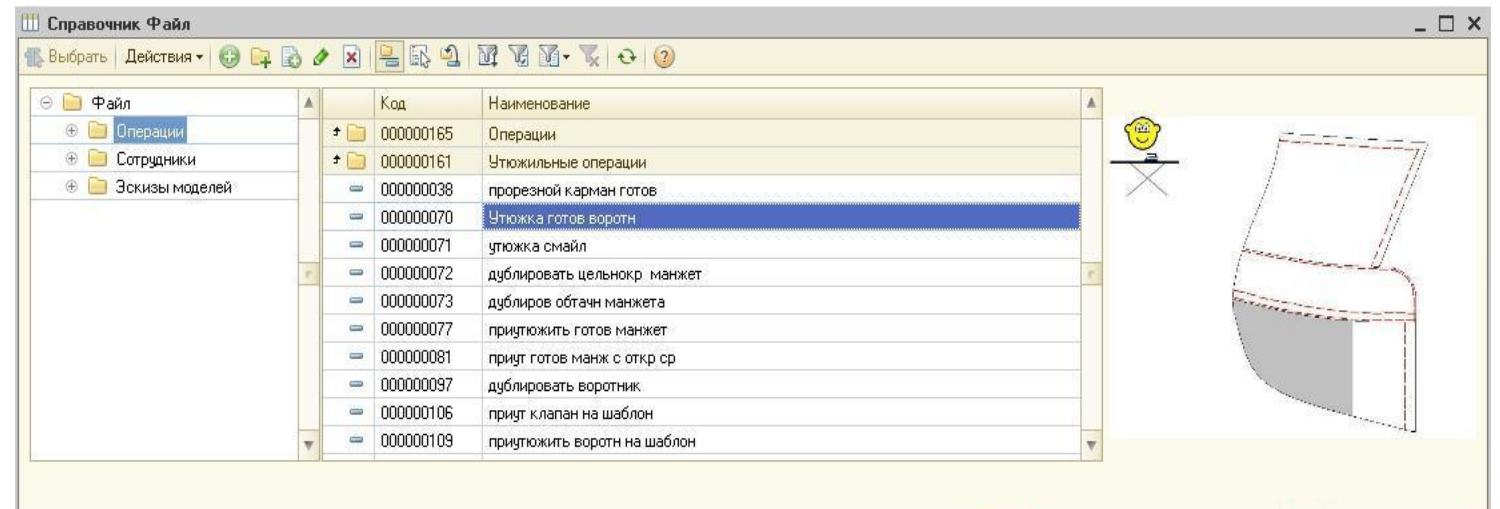


Файл

1. Справочник является иерархическим и облегчает системное хранение файлов.
2. Каждый файл получает уникальный номер в программе и сохраняет путь поиска исходного изображения на компьютере
3. Имеет удобную систему выбора с просмотром изображения
4. Содержит все графические изображения, используемые в программе:
 - Фотографии сотрудников
 - Эскизы моделей
 - Схемы неделимых операций



Справочники





Справочники

Технологически неделимые операции

1. Содержит все операции, имеющиеся в базе, и созданные на предприятии
2. Имеет печатные формы операционных карт
3. Имеет функцию копирования для быстрого создания подобных операций

The screenshot shows a software application window titled "Справочник Технологически неделимые операции". The window contains a table of operations and a detailed view of a selected operation.

Код	Наименование	Н...	Содержание н...	Специ...	Разряд	Норма...	Оборудование и приспособления
000000146	Блузки						
000000147	Заготовительная секция						
000000167	Воротник						
000000156	Вывернуть отлет воротника и приутюжи...		Углы выверт...	У	2	68,0	УЭП-2
000000161	Вывернуть стойку воротника и приутюжить шов соединения отлета со стойкой					32,0	УЭП-2
000000155	Выполнить надсекку по верхнему срезу...		По верхнему ...	Р	2	16,0	<>
000000219	Дублировать верхний воротник		На изнаночну...	У	2	20,0	Утюг электропаровой УЭП-2
000000220	Дублировать нижний воротник		На изнаночну...	У	2	20,0	Утюг электропаровой УЭП-2
000000221	Дублировать стойку		Верхний воро...	М	3	84,0	Универсальная машина
000000222	Дублировать отлет по контуру		Верхний воро...	М	3	84,0	Универсальная машина
000000223	Дублировать ровности отлета по срезу ...		Подрезать не...	Р	1	15,0	<>
000000224	Дублировать ровности притачного края...		Неровности п...	Р	2	22,0	<>
000000225	Дублировать отделочную строчку по кр...		Отделочную с...	М	3	46,0	Универсальная машина
000000226	Дублировать срез стойки с огибанием ...		Нижний срез ...	М	2	31,0	Универсальная машина
000000227	Дублировать воротник со стойкой		Воротник вкл...	М	3	50,0	Универсальная машина

The detailed view of the selected operation (code 000000161) shows the following fields:

- Номер п/п: 000000161
- Наименование: Вывернуть стойку воротника и приутюжить шов соединения отлета со стойкой
- Родитель: Воротник
- Номер операции по базе: 0
- Содержание неделимой операции: Шов стойки надсекают в местах закругления или в углах, стойку вывертывают, выправляя швы и проверяя концы стойки. Шов соединения отлета со стойкой...
- Специальность: У
- Разряд: 2
- Норма времени: 32,0
- Расценка, копейка: 93,440
- Оборудование и приспособления: УЭП-2, Кольшечек
- Изображение операции: приутюж вор со стойкой

Buttons at the bottom: ОК, Записать, Закрыть, Печать

Изделие

1. Содержит все модели, созданные на предприятии
2. Имеет печатные формы всех технологических документов изделия
3. Позволяет быстро получать новые карточки изделий копированием – для создания новых моделей с незначительными изменениями



Справочники

The screenshot displays the Stylon software interface with three windows open:

- Справочник Изделие:** A table listing items with columns for Code, Name, Designer, Technologist, and Date. The selected item is 'Блузка Классика' (Code: 000000006, Designer: Алексеева, Technologist: Пантелеев, Date: 09.04.2013).
- Изделие: Блузка Классика:** A detailed form for the selected item. It includes fields for Name, Code, Date, Group, Designer, Technologist, and a 'Печать шапки' button. A 'Размеро/роста:' table is also visible.

N	Размер роста
1	164/42
2	164/44
3	164/46
4	164/48
5	164/50
6	164/52
- Справочник Сотрудники:** A table listing employees with columns for Code, Name, and Position. The selected employee is 'Пантелеев' (Code: 000000028, Position: ИТР).



Подготовка технологической документации

Карточка изделия

- Техническое описание модели
- Спецификация материалов и фурнитуры
- Спецификация основных и вспомогательных лекал
- Технологическая последовательность операций швейного участка
- Технологическая последовательность операций раскройного участка
- Точный расчет себестоимости изделия
- Предварительный расчет себестоимости изделия
- Схема разделения труда
- Операционные карты неделимых и организационных операций
- Монтажный график

Техническое описание модели

В «Справочнике Изделие» создается карточка модели. В одном окне создаются все вкладки технического описания:

- Спецификация материалов и фурнитуры
- Спецификация лекал
- Технологические последовательности обработки швейного и закройного участков
- Расчет полной себестоимости изделия с учетом общезаводских расходов



Документы изделия

Изделие: Блузка Классика

Наименование: Код:

Группа изделий: Дата:

Ответственный: Изображение:

Конструктор:

Технолог:

Текстовое описание:

Ширина ткани (предварительная):

Размеро/роста:

N	Размер роста
1	164/42
2	164/44
3	164/46
4	164/48
5	164/50
6	164/52

Материалы | Фурнитура | Спецификация лекал | Спецификация вспомогательных лекал | ТПОЩ | ТПОЗЦ

N	Тип фурнитуры	Наименование	Цвет, парам...	Ед измерения	Цена за ед	Норма раско...	Процент потерь фурнитуры
1	Нитки ЛЛ35	Нитки ЛЛ35*5000	Белый	Бобина	45,00	0,02	
2	Пуговица 10*2	Пуговица 10*2	Белый	Штука	1,20	12,00	
3	Этикетка бумажная	Этикетка бумажная		Штука	2,00	1,00	
4	Этикетка п/з лого	Этикетка лого п/з		Штука	0,50	1,00	
5	Этикетка п/з по уходу	Этикетка по уходу шелк		Штука	0,50	1,00	
6	Этикетка п/з размерник	Этикетка 164/46		Штука	0,50	1,00	
7	Пластиковая стропа	Пластиковая стропа		Штука	0,15	0,01	
8	Пакетик малый	Пакетик		Штука	0,35	1,00	
9	Пакет полиэтиленовый	Пакет фирменный		Штука	2,50	1,00	

Цена изделия по фурнитуре:


OK | Записать | Закрыть | Печать изделия



Документы изделия Печатные формы


Спецификация материалов и фурнитуры

Все печатные формы снабжены общей технической информацией о модели: эскиз, описание модели, размеро/роста, трудоемкость, расценка, исполнители.

Таблица *

Спецификация материалов и фурнитуры

Изделие № 000000012 от 12.04.13

Конструктор	Блузка Классика
Технолог	Алексеева
Технолог	Пантелеев
Текстовое описание	Блузка женская классическая из шелковой ткани, однотонная, в различной цветовой гамме. На полочке боковые вытачки, на груди два накладных кармана. Спинка цельная, с двумя плечевыми вытачками. Рукав рубашечный, втачивается в открытую пройму. воротник на стойке, стойка застегивается на одну пуговицу, манжеты прямоугольные цельнокроенные, с застегжкой на 1 пуговицу. Тройной зауженный борт, застегжка на 8 пуговиц диаметром 1 см с двумя сквозными отверстиями. Низ вподгибку, прострочен, ширина подгиба 5 мм.
Суммарная трудоемкость по швейному цеху, сек	2 151
Суммарная расценка по швейному цеху, коп	7 042
Суммарная трудоемкость по закройному цеху, сек	343
Суммарная расценка по закройному цеху, коп	1 220
Размеро/роста	164/42 164/44 164/46 164/48 164/50 164/52



Материалы

№	Наименование по справочнику	Цвет параметры	Особые отметки	Тип настиления	Норма расхода на одно изделие
1	Верх	Белый	в ассортименте	Лицом вниз	1,950
2	Клеевая нетканая	Белый	в ассортименте	Лицом вниз	0,250

Фурнитура

№	Наименование по справочнику	Цвет, параметры	Особые отметки	Норма расхода на одно изделие
1	Нитки ЛЛ35	Белый	в ассортименте	0,02
2	Пуговица 10*2	Белый	в ассортименте	12,00
3	Этикетка бумажная			1,00
4	Этикетка п/з лого			1,00
5	Этикетка п/з по уходу			1,00
6	Этикетка п/з размерник		в ассортименте	1,00
7	Пластиковая стропа			0,01
8	Пакетик малый			1,00
9	Пакет полиэтиленовый			1,00




Документы изделия Печатные формы

Спецификация основных и вспомогательных лекал

Таблица * Спецификация лекал

Изделие № 000000012 от 12.04.13

Конструктор	Алексеева
Технолог	Пантелеев
Текстовое описание	Блузка женская классическая из шелковой ткани, однотонная, в различной цветовой гамме. На полочке боковые вытачки, на груди два накладных кармана. Спинка цельная, с двумя плечевыми вытачками. Рукав рубашечный, втачивается в открытую пройму. Воротник на стойке, стойка застегивается на одну пуговицу, манжеты прямоугольные цельнокроенные, с застежкой на 1 пуговицу. Тройной заутюженный борт, застежка на 8 пуговиц диаметром 1 см с двумя сквозными отверстиями. Низ вподгибку, прострочен, ширина подгиба 5 мм.
Суммарная трудоемкость по швейному цеху, сек	2 151
Суммарная расценка по швейному цеху, коп	7 042
Суммарная трудоемкость по закройному цеху, сек	343
Суммарная расценка по закройному цеху, коп	1 220
Размероформата	164/42 164/44 164/46 164/48 164/50 164/52



Спецификация лекал

№	Наименование деталей лекал	Материал	Количество в лекалах	Количество в крое
1	Спинка	Верх	1	1
2	Полочка	Верх	1	2
3	Рукав	Верх	1	2
4	Манжет цельнокроенный	Верх	1	2
5	Воротник	Верх	1	2
6	Стойка	Верх	1	2
7	Карман накладной	Верх	1	2
8	Прокладка в воротник	Клеевая нетканая	1	1
9	Прокладка в манжет	Клеевая нетканая	1	2
10	Прокладка в стойку	Клеевая нетканая	1	1

Спецификация вспомогательных лекал

№	Наименование деталей лекал	Количество в лекалах	Назначение	Примечание
1	Шаблон 2	1	Для заутюживания верхнего среза карм	Орг Оп № 3 СРТШ1
2	Шаблон 5	1	Для приутюживания воротника	Орг Оп № 3 СРТШ1
3	Шаблон 3	1	Для заутюживания боков срезов кармана	Орг Оп № 6 СРТШ1
4	Лекало 1	2	Для намелки вытачек полочки и располож карманов	Орг Оп № 7 СРТШ1
5	Лекало 2	1	Для намелки вытачек спинки	Орг Оп № 8 СРТШ1
6	Шаблон 1	1	Для заутюживания планки полочки	Орг Оп № 9 СРТШ1
7	Шаблон 4	2	Для заутюживания низа	Орг Оп № 15 СРТШ1
8	Шаблон 6	2	Для приутюживания манжета	Орг Оп № 15 СРТШ1
9	Лекало 3	3	Для намелки петель по борту	Орг Оп № 16 СРТШ1
10	Лекало 4	3	Для намелки петли на манжете	Орг Оп № 16 СРТШ1




Документы изделия Печатные формы

ТПОШЦ Технологическая последовательность обработки швейного цеха (фрагмент)

Таблица * ТПО Швейного цеха

Изделие № 000000012 от 12.04.13

Конструктор	Алексеева
Технолог	Пантелеев
	Блузка женская классическая из шелковой ткани, однотонная, в различной цветовой гамме. На полочке боковые вытачки, на груди два накладных кармана. Спинка цельная, с двумя плечевыми вытачками. Рукав рубашечный, втачивается в открытую пройму. Воротник на стойке, стойка застегивается на одну пуговицу, манжеты прямоугольные цельнокроенные, с застежкой на 1 пуговицу. Тройной зауженный борт, застежка на 8 пуговиц диаметром 1 см с двумя сквозными отверстиями. Низ вподгибку, прострочен, ширина подгибка 5 мм.
Суммарная трудоемкость по швейному цеху, сек	2 151
Суммарная расценка по швейному цеху, коп	7 042
Суммарная трудоемкость по закройному цеху, сек	343
Суммарная расценка по закройному цеху, коп	1 220
Размеророста	164/42 164/44 164/46 164/48 164/50 164/52



ТПОШЦ

№	Операции по швейному цеху	Специальность	Разряд	Норма времени	Расценка	Оборудование	Приспособления
1	Дублировать верхний воротник	У	2	20	58,40	Утюг электропаровой УЭП-2	
2	Дублировать стойку	У	2	20	58,40	Утюг электропаровой УЭП-2	
3	Проклеить цельнокр манжет с изнаночной стороны утюгом	У	2	25	73,00	Утюг электропаровой УЭП-2	
4	Заутюжить прямой манжет посередине вдоль и по одному срезу на 1,0 см	У	1	20	41,60	Утюг электропаровой УЭП-2	Шаблон
5	Обтачать воротник по контуру	М	3	84	315,00	Универсальная машина	Откидная линейка
6	Выполнить надсечки по верхнему срезу отлета воротника и по уголкам	Р	2	16	46,72	<>	Ножницы
7	Вывернуть отлет воротника и приутюжить его	У	2	68	198,56	УЭП-2	Кольшеч
8	Прострочить отделочную строчку по краю отлета воротника	М	3	46	172,50	Универсальная машина	Откидная линейка
9	Подрезать неровности отлета по срезу соединения со стойкой	Р	1	15	31,20	<>	Ножницы
10	Прострочить срез стойки с огибанием среза подкладки	М	2	31	90,52	Универсальная машина	Откидная линейка
11	Соединить воротник со стойкой	М	3	50	187,50	Универсальная машина	Откидная линейка
12	Вывернуть стойку воротника и приутюжить шов соединения отлета со стойкой	У	2	32	93,44	УЭП-2	Кольшеч
13	Подрезать неровности притачного края стойки воротника. Наметить середину стойки воротника и места расположения плечевых швов	Р	2	22	64,24	<>	Лекало, мел
14	Заутюжить припуски на застежку левой и правой полочек	У	2	35	102,20	Утюг электропаровой УЭП-2	Шаблон
15	Наметить по лекалу линии стачивания вытачек и мест расположения карманов	Р	3	40	150,00	<>	Лекало, мел



Документы
изделия
Печатные формы


ТПОЗЦ Технологическая последовательность обработки закройного цеха

Таблица *

ТПО Закройного цеха

Изделие № 000000012 от 12.04.13

Конструктор	Алексеева
Технолог	Пантелеев
Текстовое описание	Блузка женская классическая из шелковой ткани, однотонная, в различной цветовой гамме. На полочке боковые вытачки, на груди два накладных кармана. Спинка цельная, с двумя плечевыми вытачками. Рукав рубашечный, втачивается в открытую пройму. Воротник на стойке, стойка застегивается на одну пуговицу, манжеты прямоугольные цельнокроенные, с застежкой на 1 пуговицу. Тройной зауженный борт, застежка на 8 пуговиц диаметром 1 см с двумя сквозными отверстиями. Низ вподгибку, прострочен, ширина подгиба 5 мм.
Суммарная трудоемкость по швейному цеху, сек	2 151
Суммарная расценка по швейному цеху, коп	7 042
Суммарная трудоемкость по закройному цеху, сек	343
Суммарная расценка по закройному цеху, коп	1 220
Размеро/роста	164/42 164/44 164/46 164/48 164/50 164/52



ТПОЗЦ

№	Операции по закройному цеху	Специальность	Разряд	Норма времени	Расценка	Оборудование	Приспособления
1	Разгрузка и транспортирование материалов	Р	2	5	14,60		
2	Приемка материала	Р	2	18	52,56		
3	Настиление основных материалов полотнами заданной длины вручную	Р	3	87	326,25		
4	Съем настила	Р	3	18	67,50		
5	Рассекание настила	М	6	20	116,60	ЭЗМ-3	
6	Вырезание деталей изделия	М	6	25	145,75	ленточная РЛ-4	
7	Нумерация деталей кроя	Р	2	92	268,64	<>	Этикетпистолет
8	Комплектование выкроенных деталей в пачки	Р	2	43	125,56		
9	Оформление маршрутного листа	Р	2	10	29,20		
10	Хранение и транспортирование кроя	Р	2	25	73,00	<>	Стеллажи специальные



**Документы
изделия
Печатные формы**

Калькулятор себестоимости изделия

По карточке изделия быстро и точно можно рассчитать себестоимость изделия с учетом общефабричных затрат на единицу изделия.

Таблица * Калькулятор себестоимости изделия

Номер 000000007
 Дата 29.01.2014 17:57:01
 Изделие Блузка Классика
 Дата изделия 12.04.2013
 Комментарий Точный расчет шир верха 1.4м 12 человек

№	Материал (фурнитура)	Цвет, параметры	Норма расхода на одно изделие, м/шт	Цена за ед., м/шт
1	Шелк блузочный	белый	1,86	120,00
2	Клеевая нетканая	белый	0,25	40,00
3	Нитки ЛЛ35*5000	белый	0,02	45,00
4	Пуговицы 10*2	белый	12,00	1,20
5	Этикетка бумажная		1,00	2,00
6	Этикетка лого п/э		1,00	0,50
7	Этикетка по уходу шелк		1,00	0,50
8	Этикетка 164/46		1,00	0,50
9	Пластиковая стропа		0,01	0,15
10	Пакетик		1,00	0,35
11	Пакет фирменный		1,00	2,50

№	Цех	Трудоемкость, сек	Общая расценка работ, руб	Часть с/ст за счет общефабр. расх.	Количество рабочих, чел	Такт потока, сек	Средний разряд
1	Швейный	2 151	70,42	149,80	12	179	
2	Закройный	343	12,20				

Расчетная с/ст по материалам, руб 254,85
 Итоговая себестоимость, руб 487,27

Конструктор _____ Алексеева Технолог _____ Пантелеев



**Документы
изделия
Печатные формы**

Калькулятор предварительной себестоимости изделия

Если нет готовой карточки изделия, то можно за несколько минут рассчитать предполагаемую себестоимость изделия, внося в таблицу калькулятора предварительные данные

Таблица * Калькулятор себестоимости изделия

Номер 000000002
 Дата 18.01.2014 16:02:26
 Изделие Блузка снежок предвар
 Дата изделия 12.04.2013
 Комментарий Предварительный расчет 1.4 м верх 12 человек

№	Материал (фурнитура)	Цвет, параметры	Норма расхода на одно изделие, м/шт	Цена за ед.,м/шт
1	Верх	белый	1,86	120,00
2	Клеевая нетканая	белый	0,25	30,00
3	Нитки ЛЛ45	белый	0,03	45,00
4	Пуговица 10*2	белый	12,00	1,20
5	Этикетка бумажная		1,00	1,50
6	Этикетка п/э лого		1,00	0,50
7	Этикетка п/э по уходу		1,00	0,50
8	Этикетка п/э размерник		1,00	0,50
9	Пластиковая стропа		1,00	0,15
10	Пакетик малый		1,00	0,35
11	Пакет полиэтиленовый		1,00	2,50

№	Цех	Трудоемкость, сек	Общая расценка работ, руб	Часть с/ст за счет общефабр. расч.	Количество рабочих, чел	Такт потока,сек	Средний разряд
1	Швейный цех	1 750	58,28	122,18	12	146	2,5
2	Закройный цех	360	14,62				3,5

Расчетная с/ст по материалам,руб 252,45
 Итоговая себестоимость,руб 447,53

Конструктор _____ Алексеева Технолог _____ Пантелеев



Технологические расчеты

Схема разделения труда

1. Выполнение расчетов СРТ – трудоемкий процесс, требующий высокой квалификации и существенных затрат рабочего времени или большого штата технологов.
2. По этой причине предприятия часто отказываются от расчетной документации, что снижает производительность труда всего предприятия.
3. Представляемая АСУП облегчает эту работу во много раз. С ней справится даже неопытный технолог.
4. Цветовая индикация, сопровождающая расчеты, облегчает сопоставление операционного времени и условия согласования такта потока, позволяет судить о загруженности операции:
 - зеленый – загруженная,
 - желтый – недогруженная
 - красный – перегруженная
 - два промежуточных цвета – показывают отклонение от условий согласования на 3%.
5. Удобная фильтрация данных в документе сокращает время работы по созданию СРТ на 80%



Технологические расчеты

Схема разделения труда

На каждое изделие можно выполнить практически неограниченное количество СРТ, потому что изделие можно изготавливать в любой бригаде – и маленькой, и крупной. СРТ помогает технологу:

- разделить работу по изготовлению изделия между членами бригады на основании точно выполненных расчетов
- рассчитать зарплату каждого работника пропорционально его квалификации и участию в работе
- рационально расставить людей по рабочим местам для наиболее полного использования их способностей и квалификации
- максимально загрузить имеющееся на предприятии оборудование.



Технологические расчеты

Схема разделения труда

Представленный вариант демонстрирует возможности индикации, но является некорректным, так как наилучший вариант – если все операции имеют индикацию зеленого цвета. Горизонтальный ряд цветных иконок, соответствующих номерам операций, позволяет судить о загрузке потока без прокрутки всего списка операций.

СРПШ: СРПШ 1 от 13.01.2014 15:37:02 *

Наименование неделимой о...	Сп...	Р...	НВ Нор...	Расценка	Оборудова...	Приспос...	Кольв...	Факт...
24 Загрузить плечевые выгач...	У	2	24,00	70,08	Утюг эл...			
Операция N:8	Р У		104,00	303,68			1,112	1
14 Загрузить припуски на зас...	У	2	35,00	102,20	Утюг эл...	Шаблон 1		
17 Загрузить боковые выгач...	У	2	24,00	70,08	Утюг эл...			
Операция N:9	У		59,00	172,28			0,631	1
25 Стачать плечевые срезы	С/М	2	82,00	239,44	Стачива...			
29 Втачать рукава в открытые ...	С/М	3	110,00	412,50	Стачива...			
Операция N:10	С/М		132,00	651,94			2,053	2
26 Втачать воротник в горловину	М	4	50,00	219,00	Универс...			
27 Настрочить воротник по гор...	М	3	50,00	187,50	Универс...			
3 Проклеить цельнокр манже...	У	2	25,00	73,00	Утюг эл...			
Операция N:11	М У		125,00	479,50			1,337	1
28 Стачать боковые срезы и ср...	С/М	2	88,00	256,96	Стачива...			
Операция N:12	С/М		88,00	256,96			0,941	1
30 Пригачать манжет к низу ру...	М	3	92,00	345,00	Универс...			
Операция N:13	М		92,00	345,00			0,984	1
31 Обгачать манжет по боковы...	М	2	45,00	131,40	Универс...			
33 Настрочить манжет по шву ...	М	3	78,00	292,50	Универс...			
35 Прострочить низ блузки	М	2	45,00	131,40	Универс...	Рубильник		
Операция N:14	М		168,00	555,30			1,796	2
32 Вывернуть манжет и приг...	У	2	30,00	87,60	Утюг эл...	Шаблон 6		
34 Загрузить низ блузки на ш...	У	2	30,00	87,60	Утюг эл...	Шаблон 4		
36 Вывернуть рукава на лицеву...	Р	1	10,00	20,80				
42 Окончательно приплюжить г...	У	4	96,00	420,48	Утюг эл...			
Операция N:15	У Р		166,00	616,48			1,775	2
37 Нанести места расположен...	Р	2	25,00	73,00	<>	Лекало3...		
38 Обметать 10 петель	П/А	3	120,00	450,00	Петельн...			
39 Нанести места расположен...	Р	2	48,00	140,16	<>	Лекало 3...		
40 Пришить 10 пуговиц	П/А	2	100,00	292,00	Пуговин...			
Операция N:16	Р П/А		293,00	955,16			3,133	3
41 Чистка изделия	Р	1	74,00	153,92	<>	Ножницы		



Технологические расчеты

Схема разделения труда

Хорошо сложенная СРТ имеет преимущественно зеленую индикацию, что означает – в потоке хороший ритм и в основном загруженные операции

СРТШ: СРТШ 1 от 13.01.2014 15:37:02

Действия

Технолог: Пантелеев | Трудоемкость по СРТ: 2 151 | Кол-во человек: 23,0000 | Такт потока: 93
 Кол-во рабочих предварительно: 23 | Расценка по СРТ: 7,042 | Кол-во человек округленное: 23 | Номер: 2
 Изделие: Блузка Классика | Норма выработки: 307 | Дата: 13.01.2014 15:37:02
 Примечание: бригада Петровой

Наименование неделимой о...	Спе...	Ра...	НВ Нор...	Расценка	Оборудо...	Приспос...	Кол-в...	Факт...
6 Выполнить надсечки по вер...	Р	2	16,00	46,72	<>	Ножницы		
Операция №2	М Р		100,00	361,72			1,069	1
7 Вывернуть отлет воротника ...	У	2	68,00	198,56	УЭП-2	Шаблон 5		
18 Заутюжить на шаблон верхн...	У	2	30,00	87,60	Утюг эл...	Шаблон 2		
Операция №3	У		98,00	286,16			1,048	1
8 Прострочить отделочную ст...	М	3	46,00	172,50	Универс...	Откидна...		
9 Подрезать неровности отле...	Р	1	15,00	31,20	<>	Ножницы		
10 Прострочить срез стойки с ...	М	2	31,00	90,52	Универс...	Откидна...		
Операция №4	М Р		92,00	394,22			0,984	1
11 Соединить воротник со сто...	М	3	50,00	187,50	Универс...	Откидна...		
19 Прострочить вподгибку с за...	М	3	46,00	172,50	Универс...	Откидна...		
Операция №5	М		96,00	360,00			1,027	1
12 Вывернуть стойку воротник...	У	2	32,00	93,44	УЭП-2	Кольшек		
13 Подрезать неровности приг...	Р	2	22,00	64,24	<>	Ножницы		
20 Заутюжить на шаблон нижн...	У	2	40,00	116,80	Утюг эл...	Шаблон 3		
Операция №6	У Р		94,00	274,48			1,006	1
15 Намелить по лекалу линии с...	Р	3	40,00	150,00	<>	Лекало 1...		
16 Стачать боковые выгачки л...	М	2	41,00	119,72	Универс...			
21 Настрочить по намелке кар...	М	3	95,00	356,25	Универс...	Откидна...		
Операция №7	Р М		176,00	625,97			1,882	2
22 Намелить по лекалу линии с...	Р	2	40,00	116,80	<>	Лекало 2...		
23 Стачать плечевые выгачки ...	М	2	40,00	116,80	Универс...			
Операция №8	Р М		80,00	233,60			0,855	1
14 Заутюжить припуски на зас...	У	2	35,00	102,20	Утюг эл...	Шаблон 1		
17 Заутюжить боковые выгач...	У	2	24,00	70,08	Утюг эл...			
24 Заутюжить плечевые выгач...	У	2	24,00	70,08	Утюг эл...			
Операция №9	У		83,00	242,36			0,888	1
25 Стачать плечевые срезы	С/М	2	82,00	239,44	Стачьеа...			




Технологические расчеты Печатные формы

Схема разделения труда


1. Печатная форма СРТ как единого документа. Расценка выводится на печать при желании

Таблица *

Схема разделения труда



Номер: 1
 Изделие: Блузка Классика
 Дата: 13.01.2014
 Технолог: Петров
 Такт потока: 93
 Трудоемкость по СРТ: 2 151
 Расценка по СРТ:
 Норма выработки: 307 ед



№ организ. операции	№ неделимой операции	Операции по швейному цеху	Специальность	Разряд	Норма времени	Расценка	Оборудование	Приспособления	Количество рабочих	Фактическое количество
1	1	Дублировать верхний воротник	У	2	20,00		Утюг электропаровой УЭП-2			
1	2	Дублировать стойку	У	2	20,00		Утюг электропаровой УЭП-2			
1	3	Проклеить цельнокр манжет с изнаночной стороны утюгом	У	2	25,00		Утюг электропаровой УЭП-2			
1	4	Заутюжить прямой манжет посередине вдоль и по одному срезу на 1,0 см	У	1	20,00		Утюг электропаровой УЭП-2	Шаблон		
1		Операция №1	У		85,00				0,909	1
2	5	Обтачать воротник по контуру	М	3	84,00		Универсальная машина	Откидная линейка		
2	6	Выполнить надсечки по верхнему срезу отлета воротника и по уголкам	Р	2	16,00		<>	Ножницы		
2		Операция №2	М Р		100,00				1,069	1
3	7	Вывернуть отлет воротника и приутюжить его	У	2	68,00		УЭП-2	Кольшечек		
3	18	Заутюжить на шаблон верхний срез накладного кармана	У	2	30,00		Утюг электропаровой УЭП-2	Шаблон		
3		Операция №3	У		98,00				1,048	1
4	8	Прострочить отделочную строчку по краю отлета воротника	М	3	46,00		Универсальная машина	Откидная линейка		
4	9	Подрезать неровности отлета по срезу соединения со стойкой	Р	1	15,00		<>	Ножницы		



Технологические расчеты Печатные формы

Схема разделения труда

2. Печатная форма операционных карт организационных операций

Таблица *
Организационная операция № 1

Изделие: Блузка Классика
 Дата: 13.01.2014
 Технолог: Пантелеев
 Такт потока: 93,52
 Комментарий:



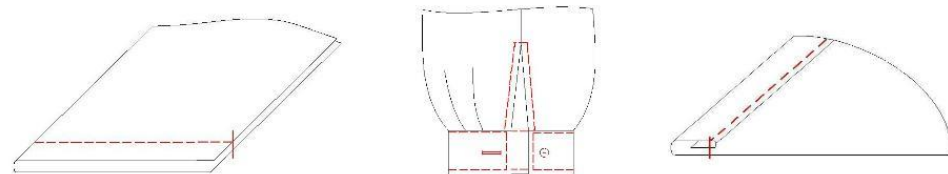
№ орг. операции	№ недели	Операции по швейному цеху	Специальность	Разряд	Норма времени	Расценка	Оборудование	Приспособления	Количество рабочих	Фактическое количество
1	1	Дублировать верхний воротник	У	2	20,00	59,40	Утюг электропаровой УЭП-2			
1	2	Дублировать стойку	У	2	20,00	59,40	Утюг электропаровой УЭП-2			
1	3	Проутюжить цельнокрой манжет с изнаночной стороны утюгом	У	2	25,00	73,00	Утюг электропаровой УЭП-2			
1	4	Заутюжить прямой манжет посередине вдоль и по одному срезу на 1,0 см	У	1	20,00	41,60	Утюг электропаровой УЭП-2	Шаблон		
1		Операция №1	У		85,00	231,40			0,909	1



Таблица *
Организационная операция № 14

Изделие: Блузка Классика
 Дата: 13.01.2014
 Технолог: Пантелеев
 Такт потока: 93,52
 Комментарий:

№ орг. операции	№ недели	Операции по швейному цеху	Специальность	Разряд	Норма времени	Расценка	Оборудование	Приспособления	Количество рабочих	Фактическое количество
14	31	Обтачать манжет по боковым сторонам	М	2	45,00	131,40	Универсальная машина			
14	33	Настрочить манжет по шву притачивания	М	3	78,00	292,50	Универсальная машина			
14	35	Прострочить низ блузки	М	2	45,00	131,40	Универсальная машина	Рубильник		
14		Операция №14	М		168,00	555,30			1,796	2





Технологические схемы

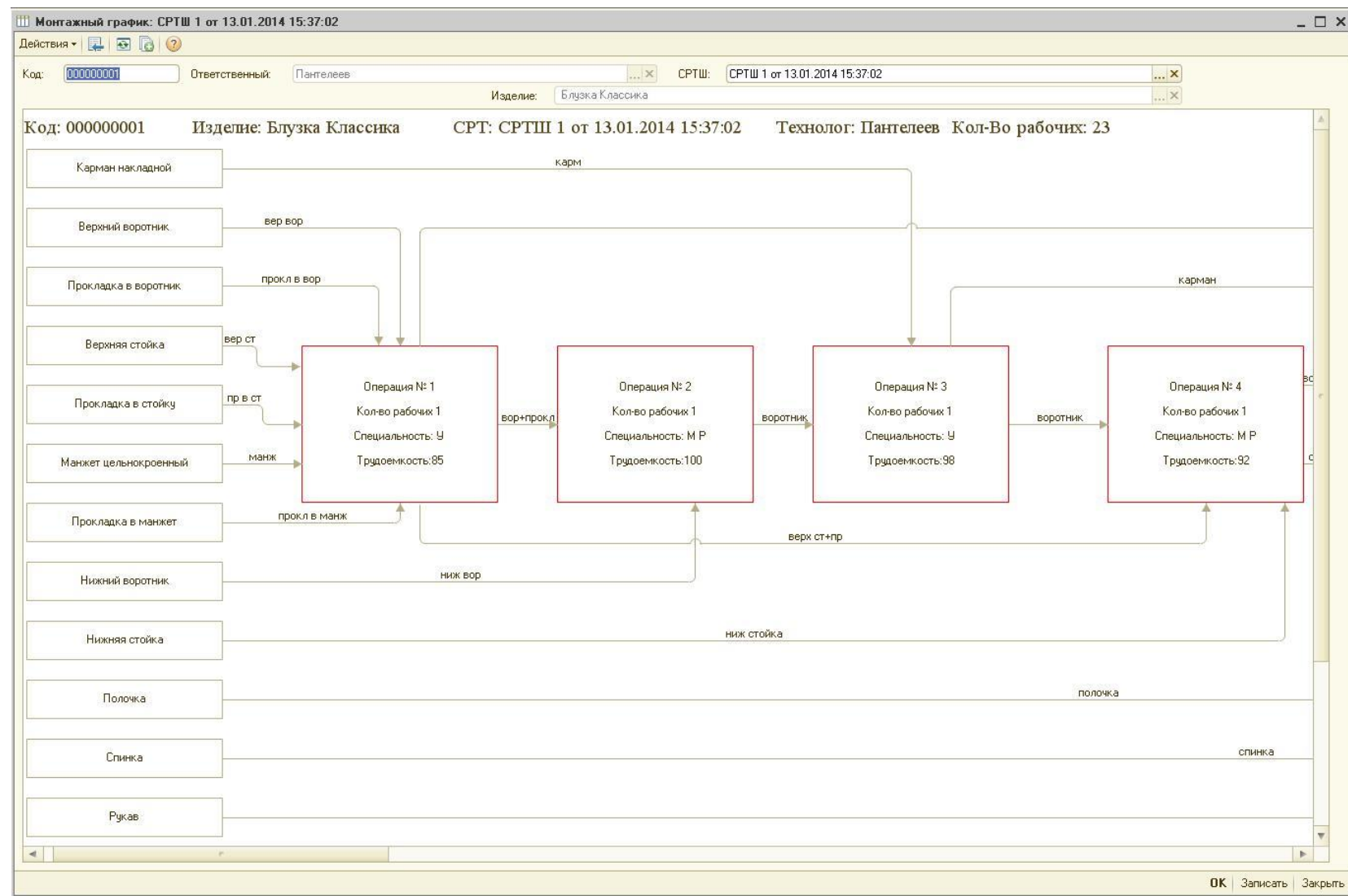
Монтажный график

1. Является диспетчерским документом для четкого взаимодействия мастеров, запускающих, бригадиров и швей
2. Позволяет легко распределить операции, детали кроя или полуфабрикат между рабочими местами
3. Обеспечивает слаженность работы швейного участка, соблюдение такта потока
4. Облегчает планировку участка, рациональную расстановку оборудования и оснащение потока средствами малой механизации
5. Помогает заранее подготовить механизацию путей транспортировки полуфабриката между рабочими местами
6. Показывает кратчайшие пути транспортировки полуфабриката
7. Создает условия и предпосылки для повышения производительности труда.



Технологические схемы

Монтажный график (фрагмент)





Движение материалов и полуфабриката в производстве

Основные принципы движения в производстве

1. Высокая автоматизация расчетных работ
2. Сквозной учет и контроль всех участков производства в любой момент времени
3. Адресное хранение материалов, фурнитуры, полуфабриката и готовой продукции
4. Учет и использование материалов с точностью до единицы хранения
5. Высокая скорость формирования документов с целью экономии рабочего времени
6. Принцип «Одного окна» при работе с заказом на производство
7. Возможность движения материалов и фурнитуры в прямом и обратном направлении

Поступление материалов и фурнитуры на склад

Документы поступления материалов позволяют удобно и быстро решать важные задачи учета материалов:

1. Прием всей партии ткани с возможностью порулонного учета
2. Автоматический пересчет длины и цены ткани при переводе единиц покупки в единицы производства (ярд \square метр)



Поступление материалов и фурнитуры

Код	Наименование	Примечание
00000...	Ткани склад	
00000...	Поддон ТА1	Синтепон
00000...	Стеллаж Т1	шелковые и смесовые
00000...	Стеллаж Т2	Клеевые нетканые

Код	Наименование	Процент...	Техническа...	Примечание
0000...	Девичка х/б	3,00	80	
0000...	Клеевые нетканые	5,00	120	
0000...	Подкладочные	3,00	120	Синтетические
0000...	Синтепон	7,00	15	
0000...	Шелковые и смесовые	2,50	120	

Код	Наименование	Комментарий
3	Бежевый	
1	Белый	
2	Синий	
4	Фуксия	
5	Черный	

Код	Наименование	Комментарий
000000009	Бортовка	
000000010	Бортовка клеевая	
000000001	Верх	
000000002	Верх 2	
000000003	Верх 3	



Поступление материалов и фурнитуры

Поступление материалов и фурнитуры на склад

3. Адресное хранение материалов и фурнитуры
4. Паспортизация рулонов

Поступление материалов на склад: Поступление материалов на склад 7 от 04.02.2014 23:49:06

Номер: 7 От: 04.02.2014
 Организация (Покупатель): Стйлон
 Поставщик: Мастерпласт
 Документ: 132
 Договор: нет
 Комментарий: пуговицы, утюжка для блузки
 Ответственный: Администратор
 Сумма всего: 30 357,50

N	Номенклатура	Тип фурнитуры	Место хранения	Цена за 1 шт.	Цвет	Ед. измерения по...	Уникальная партия	Колво ед. поступления	ТП
1	Нитки ЛЛ35*2000	Нитки ЛЛ35	Стеллаж Ф1	45,00	Белый	Бобина	1	50	Нитки ЛЛ35
2	Нитки ЛЛ35*2000	Нитки ЛЛ35	Стеллаж Ф1	45,00	Синий	Бобина	1	50	Нитки ЛЛ35
3	Пуговицы 10*2	Пуговица 10*2	Полка Ф2 Шкаф Ф1	1,50	Белый	Штука	8	8 000	Пуговицы
4	Пуговицы 10*2	Пуговица 10*2	Полка Ф2 Шкаф Ф1	1,50	Синий	Штука	5	5 000	Пуговицы
5	Булавочная этикетка	Этикетка булавочная	Полка Ф4 Шкаф Ф1	2,00		Штука	5	1 000	Маркировочные элементы
6	Этикетка лого	Этикетка п/б лого	Полка Ф4 Шкаф Ф1	0,50		Штука	5	1 000	Маркировочные элементы
7	Этикетка по утюгу	Этикетка п/б по утюгу	Полка Ф4 Шкаф Ф1	0,50		Штука	5	1 000	Маркировочные элементы
8	Этик-разн 164/42	Этикетка п/б разне...	Полка Ф4 Шкаф Ф1	0,50		Штука	1	200	Маркировочные элементы
9	Этик-разн 164/44	Этикетка п/б разне...	Полка Ф4 Шкаф Ф1	0,50		Метр	1	200	Маркировочные элементы
10	Этик-разн 164/46	Этикетка п/б разне...	Полка Ф4 Шкаф Ф1	0,50		Метр	1	200	Маркировочные элементы
11	Этик-разн 164/48	Этикетка п/б разн...							
12	Этик-разн 164/50	Этикетка п/б разн...							
13	Пакетик для записи	Пакетик малый							
14	Пакет утюг-фирм	Пакет полнотелый							
15	Пластиковая стропа	Пластиковая стропа							

Справочник: Места хранения

Места хранения	Код	Наименование	Примечание
Готовой продукции с	00000...	Фурнитура склад	
Раскройный цех	00000...	Полка Ф1 Шкаф Ф1	Моляки
Ткани склад	00000...	Полка Ф2 Шкаф Ф1	Пуговицы 10*2 и 12*2
Фурнитура склад	00000...	Полка Ф3 Шкаф Ф1	Пуговицы на ножке
Швейный цех	00000...	Полка Ф4 Шкаф Ф1	Маркировочные элемент
	00000...	Стеллаж Ф1	Нитки ЛЛ45

Поступление материалов на склад: Поступление материалов на склад 4 от 04.02.2014 19:57:17

Номер: 4 От: 04.02.2014
 Организация (Покупатель): Стйлон
 Поставщик: ООО ЛПК Технология
 Документ: Накладная № 123
 Договор: Без договора
 Комментарий: Ткань шелк и клеевая для мод. Классика
 Ответственный: Администратор
 Сумма всего: 300 000,00

N	Порядковый но...	Наименование	Тип ткани	Место хранения	Цвет	Ширина руло...	Цена за 1 ед.	Ед. измерения	Колво ед. поступления	ТП		
1	2014-02-0441	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	101,00	Погонный метр	92,35	Шелковые и смес...
2	2014-02-0442	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	99,00	Погонный метр	90,53	Шелковые и смес...
3	2014-02-0443	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	92,00	Погонный метр	84,12	Шелковые и смес...
4	2014-02-0444	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	108,00	Погонный метр	98,76	Шелковые и смес...
5	2014-02-0445	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	95,00	Погонный метр	86,87	Шелковые и смес...
6	2014-02-0446	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	105,00	Погонный метр	96,01	Шелковые и смес...
7	2014-02-0447	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	100,00	Погонный метр	91,44	Шелковые и смес...
8	2014-02-0448	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	93,00	Погонный метр	85,04	Шелковые и смес...
9	2014-02-0449	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	107,00	Погонный метр	97,84	Шелковые и смес...
10	2014-02-04410	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Белый	1,38	150,00	Ярд	105,00	Погонный метр	96,01	Шелковые и смес...
11	2014-02-04411	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Синий	1,38	150,00	Ярд	95,00	Погонный метр	86,87	Шелковые и смес...
12	2014-02-04412	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Синий	1,38	150,00	Ярд	98,00	Погонный метр	89,61	Шелковые и смес...
13	2014-02-04413	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Синий	1,38	150,00	Ярд	93,00	Погонный метр	85,04	Шелковые и смес...
14	2014-02-04414	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т1	Синий	1,38	150,00	Ярд	107,00	Погонный метр	97,84	Шелковые и смес...
15	2014-02-04415	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т3	Синий	1,38	150,00	Ярд	102,00	Погонный метр	93,27	Шелковые и смес...
16	2014-02-04416	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т3	Синий	1,38	150,00	Ярд	104,00	Погонный метр	95,10	Шелковые и смес...
17	2014-02-04417	Шелк стрейч	Верх	Стеллаж Т3	Синий	1,38	150,00	Ярд	96,00	Погонный метр	87,78	Шелковые и смес...

Количество по чеку: 2 000,00 Количество по производству: 1 828,80 Посчитать сумму: 300 000,00

Поступление материалов и фурнитуры на склад



Поступление материалов и фурнитуры Печатные формы

Таблица
Накладная № 12 от 12.02.2014

Организация (Покупатель) ООО "Стилон"
Поставщик ИП Мамытов

Ткани								
№	Порядковый номер рулона	Наименование	Цвет	Ширина	Место хранения	Длина	Ед. измерения	Цена за ед
1	2014-02-12121	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	91,44	Погонный метр	164,04
2	2014-02-12122	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	93,27	Погонный метр	164,04
3	2014-02-12123	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	89,61	Погонный метр	164,04
4	2014-02-12124	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	87,78	Погонный метр	164,04
5	2014-02-12125	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	95,10	Погонный метр	164,04
6	2014-02-12126	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	93,27	Погонный метр	164,04
7	2014-02-12127	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	91,44	Погонный метр	164,04
8	2014-02-12128	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	85,04	Погонный метр	164,04
9	2014-02-12129	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	97,84	Погонный метр	164,04
10	2014-02-121210	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	89,61	Погонный метр	164,04
11	2014-02-121211	Стрейч-атлас	Бежевый	1,38	Стеллаж Т1	91,44	Погонный метр	164,04
12	2014-02-121212	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	91,44	Погонный метр	164,04
13	2014-02-121213	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	87,78	Погонный метр	164,04
14	2014-02-121214	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	95,10	Погонный метр	164,04
15	2014-02-121215	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	77,72	Погонный метр	164,04
16	2014-02-121216	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	105,16	Погонный метр	164,04
17	2014-02-121217	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	93,27	Погонный метр	164,04
18	2014-02-121218	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	89,61	Погонный метр	164,04
19	2014-02-121219	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	88,70	Погонный метр	164,04
20	2014-02-121220	Стрейч-атлас	Черный	1,38	Стеллаж Т1	94,18	Погонный метр	164,04
21	2014-02-121221	Дублирин	Бежевый	1,20	Стеллаж Т2	120,00	Погонный метр	50,00
22	2014-02-121222	Дублирин	Бежевый	1,20	Стеллаж Т2	100,00	Погонный метр	50,00
23	2014-02-121223	Дублирин	Бежевый	1,20	Стеллаж Т2	115,00	Погонный метр	50,00
Итого								316 750,00

Фурнитура								
№	Порядковый номер	Номенклатура	Цвет	Упаковка	Место хранения	Количество	Ед. измерения	Цена за шт.
1	2014-02-12121	Нитки ЛЛ35*2000	Бежевый	4	Стеллаж Ф1	25	Бобина	45,00
2	2014-02-12122	Нитки ЛЛ35*2000	Черный	4	Стеллаж Ф1	25	Бобина	45,00
3	2014-02-12123	Пуговицы	Бежевый	10	Полка Ф3 Шкаф Ф1	10 000	Штука	1,20
4	2014-02-12124	Пуговицы	Черный	10	Полка Ф3 Шкаф Ф1	10 000	Штука	1,20
5	2014-02-12125	Пакет фирменный		3	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 500	Штука	2,50
6	2014-02-12126	Пакет малый		3	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 500	Штука	0,35
7	2014-02-12127	Этикетка лого		3	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 500	Штука	0,50
8	2014-02-12128	Этикетка по уходу		3	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 500	Штука	0,50
9	2014-02-12129	Этикетка 164/42		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
10	2014-02-121210	Этикетка 164/44		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
11	2014-02-121211	Этикетка 164/46		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
12	2014-02-121212	Этикетка 164/48		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
13	2014-02-121213	Этикетка 164/50		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
14	2014-02-121214	Этикетка 164/52		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
15	2014-02-121215	Этикетка 164/54		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
16	2014-02-121216	Этикетка 164/56		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 000	Штука	0,50
17	2014-02-121217	Этикетка бумажная		5	Полка Ф4 Шкаф Ф1	1 500	Штука	2,00
Итого								39 025,00

Всего наименов: 40 На сумму: 355 775,00

Принял: Администратор



Заказ на производство

Заказ на производство

В одном окне создаются все документы движения от склада сырья и материалов до склада готовой продукции:

- Резервирование материалов
- Передача и прием ткани
- Передача и прием фурнитуры
- Ведомость кроя
- Ведомость комплектования пачек изделий
- Передача и прием пачек изделий
- Ведомость комплектования пачек и фурнитуры
- Передача готовых изделий

Заказ на производство (Карточка движения материала): Заказ на производство 1 от 06.02.2014 0:00:00 *

Действия

Номер: 1 Дата: 06.02.2014 1 Статус заказа: Открыт

Отвествен...: Администратор Отпускная...: 980,00 руб

Изделие: Блузка Классика Кол-во изде...: 500 ед.

Договор: Аленсия 1/234 Стоимость: 490 000,00 руб

Примечание: Первая партия поставка к 1 марта все размеры по 100 ед. белый/синий-60/40

N	Цвет	Количество
1	Белый	300
2	Синий	200

Резервирование | Передача тканей | Передача фурнитуры... | Ведомость кроя | Ведомость компл... | Передача пачек д... | Ведомость швейн... | Передача готовых... | Расчет материал...

N	Документ
---	----------

Обновить список документов

Создать документ передачи

Создать документ приема

OK | Записать | Закрыть



Заказ на производство Расчет сырья

Расчет необходимого количества сырья и материалов для изготовления заказа

Заказ на производство (Карточка движения материала): Заказ на производство 2 от 05.02.2014 0:41:31 *

Действия

Номер: 2 Дата: 05.02.2014 0:41:31 Статус заказа: Открыт

Ответственный: Администратор Отпускная цена: 950,00 руб

Изделие: Блузка Маргарита Кол-во изделий: 500 ед.

Договор: Аленсия №56 Стоимость: 475 000,00 руб

Примечание:

Количество изделий по цветам

N	Цвет	Количество
1	Белый	300
2	Синий	200

Резервирование | Передача тканей | Передача фурнитуры | Ведомость кроя | Ведомость комплектации | Передача пачек деталей | Ведомость швейного цеха | Передача готовых изделий | Расчет материалов и фурнитуры

N	Наименование	Цвет	Тип материала	Норма расхода на одно изделие	Норма расхода с процентами
1	Шелк блуз...	Белый	Верх	1,86	576,00
2	Клеевая н...	Белый	Клеевая нет...	0,25	78,00
3	Шелк блуз...	Синий	Верх	1,86	384,00
4	Клеевая н...	Синий	Клеевая нет...	0,25	52,00

N	Наименование	Цвет	Тип фурнитуры	Норма расхода	Норма расхода с процентами
1	Нитки ЛЛ35*2000	Синий	Нитки ЛЛ45	0,30	61,2
2	Пуговицы 10*2	Синий	Пуговица 10*2	12	2424
3	Нитки ЛЛ35*2000	Белый	Нитки ЛЛ45	0,30	91,8
4	Пуговицы 10*2	Белый	Пуговица 10*2	12	3636
5	Бумажная этикетка		Этикетка бумажная	1	505
6	Этикетка лого		Этикетка п/э лого	1	505
7	Этикетка по уходу		Этикетка п/э по уход	1	505
8	Этик-разм 164/50		Этикетка п/э разме...	1	505
9	Пластиковая стропа		Пластиковая стропа	0,01	5,05
10	Пакетик запасной		Пакетик малый	1	505
11	Пакет фирменный		Пакет полиэтилено...	1	505

Посчитать материалы | Посчитать фурнитуру | Печать

OK | Записать | Закрыть



Расчет необходимого количества сырья и материалов для изготовления заказа

Заказ на производство
Расчет сырья
Печатная форма

Таблица *

Заказ на производство

Расчет материалов и фурнитуры

Номер 1
 Дата 06.02.2014 0:00:00
 Сотрудник Администратор
 Изделие Блузка Классика
 Договор Аленсия 1/234
 Примечание Первая партия поставка к 1 марта все размеры по 100 ед,белый/синий=60/40

Количество изделий	
Белый	300
Синий	200

№	Наименование	Цвет	Тип материала	Норма расхода на одно изделие	Норма расхода с процентом потерь
1	Шелк блузочный	Белый	Верх	1,86	576,00
2	Клеевая нетканая	Белый	Клеевая нетканая	0,25	78,00
3	Шелк блузочный	Синий	Верх	1,86	384,00
4	Клеевая нетканая	Синий	Клеевая нетканая	0,25	52,00

№	Наименование	Цвет	Тип фурнитуры	Норма расхода на одно изделие	Норма расхода с процентом потерь
1	Пуговицы 10*2	Синий	Пуговица 10*2	12,00	2424,00
2	Нитки ЛЛ35*2000	Синий	Нитки ЛЛ35	0,20	61,20
3	Пуговицы 10*2	Белый	Пуговица 10*2	12,00	3636,00
4	Нитки ЛЛ35*2000	Белый	Нитки ЛЛ35	0,20	61,20
5	Бумажная этикетка		Этикетка бумажная	1,00	505,00
6	Этикетка лого		Этикетка п/з лого	1,00	505,00
7	Этикетка по уходу		Этикетка п/з по уход	1,00	505,00
8	Этик-разм 164/44		Этикетка п/з размерн	1,00	505,00
9	Пакетик запасной		Пакетик малый	1,00	505,00
10	Пакет упак фирм		Пакет полистиленовый	1,00	505,00
11	Пластиковая стропа		Пластиковая стропа	1,00	505,00

Дата 06.02.2014 0:00:00
 Сотрудник Администратор



Заказ на производство Резервирование материалов

Резервирование материалов

Рассчитанное по нормам расхода количество тканей и материалов нужно зарезервировать на складе сырья и материалов.

Резерв – документ-основание для передачи тканей и фурнитуры в объеме, необходимом для изготовления определенной партии изделий. Документ резерва считает суммарное количество зарезервированного материала и фурнитуры каждого цвета

Резервирование материалов и фурнитуры: Резервирование материалов и фурнитуры 1 от 12.02.2014 *

Действия Перейти

Номер:

Дата:

Документ основания:

Ответственный:

Комментарий:

N	Материал	Цвет	Длина
1	Шелк стрейч	Белый	648,31
2	Шелк стрейч	Синий	450,80
3	Клеевая нетканая	Синий	85,00
4	Клеевая нетканая	Белый	95,10
5	Нитки ЛЛЗ5*2000	Белый	50,00

Резервирование тканей | Резервирование фурнитуры

Передал ткани: | Документ передачи:

N	Уникальный номер	Наименование	Цвет	Ширина	Длина	Место хранения	Склад	Тип материала	Цена	Тех. высота н...
1	2014-02-0441	Шелк стрейч	Белый	1,38	92,35	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
2	2014-02-0449	Шелк стрейч	Белый	1,38	97,84	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
3	2014-02-0448	Шелк стрейч	Белый	1,38	85,04	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
4	2014-02-0447	Шелк стрейч	Белый	1,38	91,44	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
5	2014-02-0446	Шелк стрейч	Белый	1,38	96,01	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
6	2014-02-0445	Шелк стрейч	Белый	1,38	86,87	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
7	2014-02-0444	Шелк стрейч	Белый	1,38	98,76	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
8	2014-02-04415	Шелк стрейч	Синий	1,38	93,27	Стеллаж T3	Ткани склад	Верх	164,04	120
9	2014-02-04411	Шелк стрейч	Синий	1,38	85,04	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
10	2014-02-04416	Шелк стрейч	Синий	1,38	95,10	Стеллаж T3	Ткани склад	Верх	164,04	120
11	2014-02-04412	Шелк стрейч	Синий	1,38	89,61	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	164,04	120
12	2014-02-04417	Шелк стрейч	Синий	1,38	87,78	Стеллаж T3	Ткани склад	Верх	164,04	120
13	2014-02-11911	Клеевая нетканая	Синий	1,10	85,00	Стеллаж T2	Ткани склад	Клеевая нетканая	30,00	120
14	2014-01-19114	Клеевая нетканая	Белый	1,40	95,10	Стеллаж T1	Ткани склад	Клеевая нетканая	131,23	120

OK | Записать | Закрыть



Заказ на производство Документы передачи Печатные формы

Документы передачи

№	Порядковый номер рулона	Наименование	Цвет	Место хранения	Длина
1	2014-02-04410	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	96,01
2	2014-02-04411	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	92,35
3	2014-02-04419	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	97,84
4	2014-02-04418	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	85,04
5	2014-02-04417	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	91,44
6	2014-02-04416	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	96,01
7	2014-02-04415	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	86,87
8	2014-02-04414	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т1	97,84
9	2014-02-04415	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т3	93,27
10	2014-02-04411	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т1	86,87
11	2014-02-04416	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т3	95,10
12	2014-02-04412	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т1	89,61
13	2014-02-0452	Клеевая нетканая	Синий	Стеллаж Т2	115,00
14	2014-02-0451	Клеевая нетканая	Белый	Стеллаж Т2	120,00

Всего наименований: 14
Отпустил: Администратор **Получил:** Администратор

№	Наименование	Цвет	Размер/рост	Место хранения	Количество
1	Пачка Изделие	Бежевый	164/50	Стеллаж Р2	62
2	Пачка Изделие	Бежевый	164/52	Стеллаж Р2	62
3	Пачка Изделие	Бежевый	164/54	Стеллаж Р2	62
4	Пачка Изделие	Бежевый	164/56	Стеллаж Р2	62

Всего наименований: 4 **Всего изделий:** 248
Отпустил: Администратор **Получил:** Администратор

№	Наименование	Цвет	Размер/Рост	Место хранения	Количество
1	Изделие	Бежевый	164/42	Рабочие места	62
2	Изделие	Бежевый	164/44	Рабочие места	62
3	Изделие	Бежевый	164/46	Рабочие места	62
4	Изделие	Бежевый	164/48	Рабочие места	62
5	Изделие	Бежевый	164/50	Рабочие места	62
6	Изделие	Бежевый	164/52	Рабочие места	62
7	Изделие	Бежевый	164/54	Рабочие места	62
8	Изделие	Бежевый	164/56	Рабочие места	62

Всего наименований: 8 **Всего изделий:** 496
Отпустил: Администратор **Получил:** Администратор



Заказ на производство Документы приема

Документы приема

Документы передачи имеют одинаковую форму и создаются для перемещения между цехами и складами:

- ткани
- фурнитуры
- пачек деталей
- пачек изделий
- ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Screenshot of a software interface for material and furniture transfer between departments and warehouses. The main window is titled "Передача материалов и фурнитуры на склады цехов: Документ передачи на склады цехов (Создание)".

Fields for document creation include:

- Номер: 1
- Дата: 07.02.2014 0:00
- Документ основание: Заказ на производство 1 от 06.02.2014
- Приходный документ: (empty)
- Ответственный: Администратор
- Получил: (empty)
- Склад получатель: Стеллаж P1
- Единицы передачи: Передача тканей
- Документ резервирования: Резервирование материалов и фурн...
- Комментарий: (empty)

A "Справочник Места хранения" (Warehouse Reference) window is open, showing a list of storage locations:

Код	Наименование	Примечание
00000...	Раскройный цех	
00000...	Подстолье 2	Концевые остатки стол2
00000...	Подстолье P1	Концевые остатки стол1
00000...	Стеллаж P1	Ткани к раскрою
00000...	Стеллаж P2	Готовый крой
00000...	Стеллаж P4	Крой перед комплектовк

Below the reference window, a table shows a list of materials and their quantities:

Дата	Номер	Документ-основание	Отвеств
06.02.2014 23:24:...	1	Заказ на производство 1 от 06.02.2014...	Админист

At the bottom of the interface, there is a table with 14 rows of material data:

№	Дата	Номер	Документ-основание	Отвеств	Код	Наименование	Единица	Количество	Цена	Склад	Место хранения	Примечание
5	2014-02-0447		Шелк стрейч	Белый	1,38	91,44	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
6	2014-02-0446		Шелк стрейч	Белый	1,38	96,01	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
7	2014-02-0445		Шелк стрейч	Белый	1,38	86,87	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
8	2014-02-04414		Шелк стрейч	Синий	1,38	97,84	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
9	2014-02-04415		Шелк стрейч	Синий	1,38	93,27	Стеллаж T3	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
10	2014-02-04411		Шелк стрейч	Синий	1,38	86,87	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
11	2014-02-04416		Шелк стрейч	Синий	1,38	95,10	Стеллаж T3	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
12	2014-02-04412		Шелк стрейч	Синий	1,38	89,61	Стеллаж T1	Ткани склад	Верх	150,00	120	1...
13	2014-02-0452		Клеевая неткан...	Синий	1,10	115,00	Стеллаж T2	Ткани склад	Клеевая нетка...	45,00	120	0...
14	2014-02-0451		Клеевая неткан...	Белый	1,10	120,00	Стеллаж T2	Ткани склад	Клеевая нетка...	45,00	120	0...

Buttons at the bottom: Печать OK | Записать | Закрыть



Заказ на производство Документы приема Печатные формы

Документы приема

№	Порядковый номер рулона	Наименование	Цвет	Место хранения	Длина
1	2014-02-04410	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	96,01
2	2014-02-0441	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	92,35
3	2014-02-0449	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	97,84
4	2014-02-0448	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	85,04
5	2014-02-0447	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	91,44
6	2014-02-0446	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	96,01
7	2014-02-0445	Шелк стрейч	Белый	Стеллаж Т1	86,87
8	2014-02-04414	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т1	97,84
9	2014-02-04415	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т3	93,27
10	2014-02-04411	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т1	86,87
11	2014-02-04416	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т3	95,10
12	2014-02-04412	Шелк стрейч	Синий	Стеллаж Т1	89,61
13	2014-02-0452	Клеевая нетканая	Синий	Стеллаж Т2	115,00
14	2014-02-0451	Клеевая нетканая	Белый	Стеллаж Т2	120,00

Всего наименований: 14
 Отпустил Администратор Получил Администратор

№	Наименование	Цвет	Размер/рост	Место хранения	Количество
1	Пачка Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/50	Стеллаж Р2	62
2	Пачка Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/52	Стеллаж Р2	62
3	Пачка Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/54	Стеллаж Р2	62
4	Пачка Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/56	Стеллаж Р2	62

Всего наименований: 4 **Всего изделий:** 248
 Отпустил Администратор Получил Администратор

№	Наименование	Цвет	Размер/Рост	Место хранения	Количество
1	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/42	Рабочие места	62
2	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/44	Рабочие места	62
3	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/46	Рабочие места	62
4	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/48	Рабочие места	62
5	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/50	Рабочие места	62
6	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/52	Рабочие места	62
7	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/54	Рабочие места	62
8	Изделие Блузка Маргарита	Бежевый	164/56	Рабочие места	62

Всего наименований: 8 **Всего изделий:** 496
 Отпустил Администратор Получил Администратор



Заказ на производство Ведомость кроя

Ведомость кроя

Ведомость кроя выполняет несколько функций:

- Считает все показатели настила
- Считает суммарно и порулонно расход ткани и остатков
- Перемещает на места хранения концевые полотна и пачки деталей кроя

Ведомость кроя рассчитывает:

- Оперативную норму расхода на 1 изделие
- Количество настеленных полотен
- Количество выкроенных единиц, в том числе по цветам
- Комплектность раскладки
- Количество пачек по цветам и размерам
- Суммарную ярлычную длину настеленных полотен
- Суммарную фактическую длину настеленных полотен
- Суммарную длину отходов (брак, перестил)
- Суммарную недопоставку ткани относительно ярлычной длины.



Заказ на производство Ведомость кроя

Ведомость кроя

Ведомость кроя заполняется в процессе настиления по факту. Работник заносит только номер рулона, количество настеленных из него полотен и измеряет длину концевых остатков. Все остальные параметры ведомость кроя считает автоматически.

Ведомость кроя: Ведомость кроя 5 от 12.02.2014 *

Действия Перейти

Ном... Дата:

Документ осно...

Номер нас... Стол:

Ответств...

Изделие:

Длина нас... Высота наст... Ширина: Комплектность раск... Кроим в...

Скл... Место хранения... Максимальное кол-в...

Оперативная норма:

Количество изделий:

Размер/рост которые кроим:

N	Размер рост
1	164/50
2	164/52
3	164/54
4	164/56

Добавить рулон

N	Наименовани...	Рулон	Цвет	Длина яр...	Номер куск...	Кол-во поло...	Длина в нас...	Перестил	Концевой оста...	Брак	Место хранения кон...	Длина факт...	Недостача	Расчет окончен
1	Стрейч-атлас	2014-02-12127/1	Бежевый	5,00	1	0,50	3,70	1,00	0,30		Подстолье Р1	5,00		Да
2	Стрейч-атлас	2014-02-12122/2	Бежевый	6,10	1	0,50	3,70	0,30	2,00		Подстолье Р1	6,00	0,10	Да
3	Стрейч-атлас	2014-02-12128	Бежевый	85,04	1	11,00	81,40		3,50		Подстолье Р1	84,90	0,14	Да
4	Стрейч-атлас	2014-02-12124	Бежевый	87,78	1	11,00	81,40	0,60	5,00		Подстолье Р1	87,00	0,78	Да
5	Стрейч-атлас	2014-02-121210	Бежевый	89,61	1	12,00	88,80		0,50		Подстолье Р1	89,30	0,31	Да
6	Стрейч-атлас	2014-02-121211	Бежевый	91,44	1	12,00	88,80		2,30		Подстолье Р1	91,10	0,34	Да
7	Стрейч-атлас	2014-02-12121	Бежевый	91,44	1	12,00	88,80		2,00		Подстолье Р1	90,80	0,64	Да
8	Стрейч-атлас	2014-02-12126	Бежевый	93,27	1	3,00	22,20		71,07		Подстолье Р1	93,27		Да
9	Стрейч-атлас	2014-02-121215/1	Черный	5,70	1	0,50	3,70		2,00		Подстолье Р1	5,70		Да
10	Стрейч-атлас	2014-02-121216/1	Черный	4,00	1	0,50	3,70		0,30		Подстолье Р1	4,00		Да
11	Стрейч-атлас	2014-02-121213/1	Черный	73,38	1	9,50	70,30		3,00		Подстолье Р1	73,30	0,08	Да
12	Стрейч-атлас	2014-02-121217/1	Черный	6,80	1	0,50	3,70		3,10		Подстолье Р1	6,80		Да
13	Стрейч-атлас	2014-02-121219	Черный	88,70	1	11,00	81,40		7,00		Подстолье Р1	88,40	0,30	Да
14	Стрейч-атлас	2014-02-121218	Черный	89,61	1	12,00	88,80		0,80		Подстолье Р1	89,60	0,01	Да
15	Стрейч-атлас	2014-02-121214	Черный	95,10	1	4,00	29,60		65,50		Подстолье Р1	95,10		Да

Длина ярлычная сумма: Фактические отходы: Длина в настиле сумма: Длина фактическая сумма: Недостача сумма:

OK | Записать | Закрыть | Печать



Заказ на производство Ведомость кроя Печатная форма

Ведомость кроя. Печатная форма

Таблица

Ведомость кроя

Номер 5
 Изделие Блузка Маргарита
 Дата 12.02.2014
 Номер заказа Заказ на производство 2 от 12.02.2014
 Номер настила 2
 Стол 1
 Ширина 1,38
 Ткань Верх
 Размер рост 164/50 164/52 164/54 164/56
 Длина настила 7,40
 Высота настила 100
 Количество пачек 8
 Кол изд 400
 Оперативная норма 1,85

№	Наименование ткани	Рулон	Длина ярлычная	Номер куска в рулоне	Кол-во полотен в настиле	Длина в настиле	Концевой остаток	Брак	Место хранения концевого остатка	Длина фактическая	Недостача
1	Стрейч-атлас	2014-02-12127/1	5,00	1	0,50	3,70	0,30		Подстолье Р1	5,00	
2	Стрейч-атлас	2014-02-12122/2	6,10	1	0,50	3,70	2,00		Подстолье Р1	6,00	0,10
3	Стрейч-атлас	2014-02-12128	85,04	1	11,00	81,40	3,50		Подстолье Р1	84,90	0,14
4	Стрейч-атлас	2014-02-12124	87,78	1	11,00	81,40	5,00		Подстолье Р1	87,00	0,78
5	Стрейч-атлас	2014-02-121210	89,61	1	12,00	88,80	0,50		Подстолье Р1	89,30	0,31
6	Стрейч-атлас	2014-02-121211	91,44	1	12,00	88,80	2,30		Подстолье Р1	91,10	0,34
7	Стрейч-атлас	2014-02-12121	91,44	1	12,00	88,80	2,00		Подстолье Р1	90,80	0,64
8	Стрейч-атлас	2014-02-12126	93,27	1	3,00	22,20	71,07		Подстолье Р1	93,27	
9	Стрейч-атлас	2014-02-121215/1	5,70	1	0,50	3,70	2,00		Подстолье Р1	5,70	
10	Стрейч-атлас	2014-02-121216/1	4,00	1	0,50	3,70	0,30		Подстолье Р1	4,00	
11	Стрейч-атлас	2014-02-121213/1	73,38	1	9,50	70,30	3,00		Подстолье Р1	73,30	0,08
12	Стрейч-атлас	2014-02-121217/1	6,80	1	0,50	3,70	3,10		Подстолье Р1	6,80	
13	Стрейч-атлас	2014-02-121219	88,70	1	11,00	81,40	7,00		Подстолье Р1	88,40	0,30
14	Стрейч-атлас	2014-02-121218	89,61	1	12,00	88,80	0,80		Подстолье Р1	89,60	0,01
15	Стрейч-атлас	2014-02-121214	95,10	1	4,00	29,60	65,50		Подстолье Р1	95,10	
Всего:			912,97			740,00				910,27	2,70

Цвет	Количество
Бежевый	248
Черный	152

Ответственный _____ Администратор



Отчеты по складам

Отчеты по складам

Всего в программе предусмотрено 4 типа складов:

- Склад сырья и материалов
- Склад раскройного цеха
- Склад швейного цеха
- Склад готовой продукции

Складов любого типа может быть несколько.

Отчеты по всем складам производства формируются по двум типам:

- Отчет по складу на определенный момент
- Отчет движения по складу за определенный период

В любой момент времени можно узнать количество незавершенного производства на всех участках производства

Отчеты по складам



Отчеты по складам Формирование

Отчет по складу материалов

Параметры: Период: 14.02.2014 7:21:00

Склад										Итого	
Место хранения										Количество	Упаковка
Порядковый номер рулона	Наименование	Цвет	Номер заказа	Передано	Цена за 1 ед	Ширина рулона	Ед изм	Материал			
Стеллаж Т2											
2014-02-12103	Дублерин	Черный			50,00	1,20		Клеевая флизелин		105,00	
2014-02-121222	Дублерин	Бежевый			50,00	1,20		Клеевая флизелин		100,00	
2014-01-19114/1	Клеевая нетканая	Белый			131,23	1,40		Клеевая нетканая		20,10	
2014-02-11912	Клеевая нетканая	Черный			30,00	1,10		Клеевая нетканая		98,00	
2014-02-12102	Дублерин	Черный			50,00	1,20		Клеевая флизелин		95,00	
2014-02-12104	Дублерин	Синий			50,00	1,20		Клеевая флизелин		80,00	
2014-02-11911/1	Клеевая нетканая	Синий			30,00	1,10		Клеевая нетканая		35,00	
2014-02-0452	Клеевая нетканая	Синий			45,00	1,10		Клеевая нетканая		115,00	
Стеллаж Т3											
2014-02-0472	Сари	Фуксия			250,00	1,20		Отделка		126,00	
2014-02-04419	Шелк стрейч	Фуксия			164,04	1,38		Верх		96,93	
2014-02-04420	Шелк стрейч	Фуксия			164,04	1,38		Верх		91,44	
2014-02-04418	Шелк стрейч	Фуксия			164,04	1,38		Верх		85,95	
Фурнитура склад											
Полка Ф2 Шкаф Ф1											
2014-02-0473	Пуговицы 10*2	Белый			1,50		Штука	Пуговица 10*2		8 000,00	8,0
2014-02-0474	Пуговицы 10*2	Синий			1,50		Штука	Пуговица 10*2		5 000,00	5,0
2014-02-12101	Пуговицы 20*4	Черный			2,00		Штука	Пуговица 20*4		1 000,00	2,0
Полка Ф3 Шкаф Ф1											
2014-02-12123	Пуговицы									1 000,00	1,0
Полка Ф4 Шкаф Ф1											
2014-01-19213	Пластиковая ст										
2014-02-121216	Этикетка 164/5										
2014-02-121211	Этикетка 164/4										
2014-02-121212	Этикетка 164/4										
2014-02-121213	Этикетка 164/5										
2014-02-121214	Этикетка 164/5										
2014-02-121215	Этикетка 164/5										
2014-02-12129	Этикетка 164/4										
2014-02-121217	Этикетка бума										
2014-01-1925	Этикетка по ух										
2014-02-04715	Пластиковая ст										
2014-02-04713	Пакетик для заг										

Отчет: Отчет движения по складу закрытого века

Параметры: Начало периода: 10.02.2014 0:00:00
Конец периода: 17.02.2014 0:00:00

Склад													Итого		
Место хранения													Количество	Количество	Количество
Вед кроя	Наименование	Номенклатура по справочнику	Номер заказа	Передано	Порядковый номер	Рост	Техническая высота настала	Цвет	Цена за ед	Ширина рулона	Это верх	Это пачка	Количество	Количество	Количество
													Оборот	Приход	Расход
	Клеевая нетканая	Клеевая нетканая	3 Нет	2014-02-0451			120	Белый	45,00	1,10	Нет	Нет	120,00	120,00	
	Шелк стрейч	Шелк стрейч	1 Нет	2014-02-04411			120	Синий	164,04	1,38	Да	Нет	85,04	85,04	
	Клеевая нетканая	Клеевая нетканая	1 Нет	2014-02-11911			120	Синий	30,00	1,10	Нет	Нет	85,00	85,00	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-12124			120	Бежевый	164,04	1,38	Да	Нет	87,78	87,78	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-12126			120	Бежевый	164,04	1,38	Да	Нет	93,27	93,27	
	Шелк стрейч	Верх	1 Нет	2014-02-04415			120	Синий	164,04	1,38	Да	Нет	93,27	93,27	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-12128			120	Бежевый	164,04	1,38	Да	Нет	85,04	85,04	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121219			120	Черный	164,04	1,38	Да	Нет	86,70	86,70	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121213			120	Черный	164,04	1,38	Да	Нет	87,78	87,78	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121214			120	Черный	164,04	1,38	Да	Нет	95,10	95,10	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121215			120	Черный	164,04	1,38	Да	Нет	77,72	77,72	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121216			120	Черный	164,04	1,38	Да	Нет	105,16	105,16	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121217			120	Черный	164,04	1,38	Да	Нет	93,27	93,27	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121218			120	Черный	164,04	1,38	Да	Нет	89,61	89,61	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-12121			120	Бежевый	164,04	1,38	Да	Нет	91,44	91,44	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121210			120	Бежевый	164,04	1,38	Да	Нет	89,61	89,61	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-121211			120	Бежевый	164,04	1,38	Да	Нет	91,44	91,44	
	Шелк стрейч	Верх	1 Нет	2014-02-04417			120	Синий	164,04	1,38	Да	Нет	87,78	87,78	
	Шелк блузочный	Верх	3 Нет	2014-01-19151/1			120	Белый	131,23	1,40	Да	Нет	16,00	16,00	
	Стрейч-атлас	Верх	2 Нет	2014-02-12123			120	Бежевый	164,04	1,38	Да	Нет	89,61	89,61	
Стеллаж P2															
	Блузка контроль	Пачка Изделие	3 Да	16446				Белый			Нет	Да	34,00	34,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16452				Черный			Нет	Да	38,00	38,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Да	16452				Черный			Нет	Да	36,00	36,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16442				Черный			Нет	Да	38,00	38,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Да	16442				Черный			Нет	Да	36,00	36,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16452				Бежевый			Нет	Да	62,00	62,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Да	16452				Бежевый			Нет	Да	62,00	62,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16442				Бежевый			Нет	Да	62,00	62,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Да	16442				Бежевый			Нет	Да	62,00	62,00	
	Блузка Классика	Пачка Изделие	1 Нет	16444				Синий			Нет	Да	40,00	40,00	
	Блузка Классика	Пачка Изделие	1 Да	16444				Синий			Нет	Да	40,00	40,00	
	Блузка Классика	Пачка Изделие	1 Нет	16444				Белый			Нет	Да	60,00	60,00	
	Блузка Классика	Пачка Изделие	1 Да	16444				Белый			Нет	Да	60,00	60,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16454				Черный			Нет	Да	38,00	38,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Да	16454				Черный			Нет	Да	38,00	38,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16444				Черный			Нет	Да	38,00	38,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Да	16444				Черный			Нет	Да	38,00	38,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16454				Бежевый			Нет	Да	62,00	62,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Да	16454				Бежевый			Нет	Да	62,00	62,00	
	Блузка Маргарита	Пачка Изделие	2 Нет	16444				Бежевый			Нет	Да	62,00	62,00	



Заработная плата

Заработная плата

На предприятии есть 2 типа начисления заработной платы :

- Сдельная
- Повременная

В программе предусмотрены следующие начисления и вычеты:

- Сдельщикам за выполненные изделия
- Повременщикам за отработанное время
- Авансы в стоимостном выражении
- Авансы в процентном выражении
- Бонусы в стоимостном выражении
- Бонусы в процентном выражении
- Штрафы в стоимостном выражении
- Штрафы в процентном выражении
- Переработки и недоработки повременщиков в часах рабочего времени

Предприятие может установить свои начисления и выплаты сотрудникам, кроме базовых, включенных в программу.



Заработная плата повременщиков

**Заработная плата
повременщиков
Начисление.
Выплата.
Отчет**

Отчет Начисления

Регистратор	Сотрудник	Вид расчета	Итого Начислено
Начисление ЗП 000000001 от 13.02.2014			
	Алексеева	Начисление ЗП повременщикам	5 000,00
	Елтышов	Начисление ЗП повременщикам	3 000,00
	Курманова	Начисление ЗП повременщикам	3 000,00
	Пантелеев	Начисление ЗП повременщикам	5 000,00
	Макарова	Начисление ЗП повременщикам	3 000,00
	Петров	Начисление ЗП повременщикам	4 000,00
	Чернова	Начисление ЗП повременщикам	5 000,00
	Краснова	Начисление ЗП повременщикам	3 000,00
Начисление ЗП 000000002 от 13.02.2014			
	Курманова	Недоработка в часах повременщиков	394,74
Начисление ЗП 000000003 от 13.02.2014			
	Елтышов		
	Петров		
	Начисление ЗП		
	Чернова		
	Алексеева		
	Макарова		
	Курманова		

Выплата заработной платы 5 от 13.02.2014

Номер: 5 Дата: 13.02.2014

Ответственный: Администратор

Итого, руб.: 31 905,26

Бригада: Повременщики

Комментарий:

N	ФИО	Начислено	Задолженн...	Выплачено
1	Алексеева	5 000,00		5 000,00
2	Пантелеев	5 000,00		5 000,00
3	Елтышов	3 650,00		3 600,00
4	Краснова	3 000,00		3 000,00
5	Курманова	2 605,26		2 600,00
6	Макарова	3 000,00		3 000,00
7	Петров	4 650,00		4 650,00
8	Чернова	5 000,00		5 000,00
Итого:		31 905,26		31 850,00

Начисление ЗП: Начисление ЗП 000000001 от 13.02.2014

Номер: 000000001

Дата: 13.02.2014

Ответственный: Администратор

Бригада: Повременщики

Начисление: Начисление ЗП повременщикам

Значение: 0,00

Дата начало: 02.02.2014

Дата конец: 09.02.2014

Заполнить

N	ФИО	План начисления	Значение	Дата начало	Дата конец	Сумма
1	Алексеева	Начисление ЗП по...	5 000,00	02.02.2014	09.02.2014	5 000,00
2	Пантелеев	Начисление ЗП по...	5 000,00	02.02.2014	09.02.2014	5 000,00
3	Елтышов	Начисление ЗП по...	3 000,00	02.02.2014	09.02.2014	3 000,00
4	Краснова	Начисление ЗП по...	3 000,00	02.02.2014	09.02.2014	3 000,00
5	Курманова	Начисление ЗП по...	3 000,00	02.02.2014	09.02.2014	3 000,00
6	Макарова	Начисление ЗП по...	3 000,00	02.02.2014	09.02.2014	3 000,00
7	Петров	Начисление ЗП по...	4 000,00	02.02.2014	09.02.2014	4 000,00
8	Чернова	Начисление ЗП по...	5 000,00	02.02.2014	09.02.2014	5 000,00

Итого: 31 000,00

OK | Записать | Закрыть



Зарботная плата сдельщиков Начисление

Зарботная плата сдельщиков

Каждую смену работа сдельщиков учитывается в документах выработки. Выплата заработной платы за установленный период осуществляется по документу выплаты, который суммирует все Типы начислений по каждому работнику автоматически

Выработка сотрудников по ТПО: Выработка сотрудников по ТПО 8 от 12.02.2014 *

Действия

Номер: Дата:

ФИО:

Ответственный:

Документ-основание:

Закройный\Швейный:

N	№ не...	Наименование неделимо...	Спец...	Разр...	Норма вр...	Расценка	Оборудование и приспособлен...	Количе...	Выбор операции
1	7	Нумерация деталей кроя	P	2	92	268,64	<>Этикетпистолет	500	Да
2	8	Комплектование выкрое...	P	2	43	125,56		500	Да

Сумма: руб

OK | Записать | Закрыть

Выработка сотрудников по ТПО: Выработка сотрудников по ТПО 10 от 14.02.2014 *

Действия

Номер: Дата:

ФИО:

Ответственный:

Документ-основание:

Закройный\Швейный:

N	№ не...	Наименование неделимо...	Спец...	Разр...	Норма вр...	Расценка	Оборудование и приспособлен...	Количе...	Выбор операции
1	3	Проклеить цельнокр ман...	Ч	2	25	73,00	Утюг электропаровой ЧЭП-2	102	Да
2	4	Запужить прямой манж...	Ч	1	20	41,60	Утюг электропаровой ЧЭП-2Ш...	102	Да
3	5	Обгачать воротник по ко...	М	3	84	315,00	Универсальная машина Откид...	102	Да

Сумма: руб

OK | Записать | Закрыть



Списание Печатные формы

Списание

1. Списание брака, мелких остатков материалов и фурнитуры выполняется «Документом списания»
2. Списание крупных партий материалов или изделий сопровождается «Актом выбраковки»

Документ списания: Списание 6 от 13.02.2014

Действия: Перейти

Номер: 6 Дата: 13.02.2014 9:37

Ответственный: Администратор Документ основание: Акт выбраковки 2 от 13.02.2014

Склад: Ткани склад

Ткани/Фурнитура: Ткани

Основание: Порча ткани вследствие аварии системы отопления - залило водой из батареи.

N	Порядковый номер рулона	Наименование	Склад	Место хранения	Цвет	Количество	Ширина рулона	Цена за ед.
1	2014-02-121212	Стрейч-атлас	Ткани склад	Стеллаж Т1	Черный	91,44	1,38	164,04
2	2014-02-0471	Сари	Ткани склад	Стеллаж Т1	Синий	120,00	1,20	250,00
3	2014-01-19111	Шелк блузочный	Ткани склад	Стеллаж Т1	Синий	91,44	1,40	131,23
4	2014-01-1911	Шелк блузочный	Ткани склад	Стеллаж Т1	Белый	91,44	1,40	131,23
5	2014-01-1917	Шелк блузочный	Ткани склад	Стеллаж Т1	Белый	85,04	1,40	131,23

Всего наименований: 5

Подпись: Администратор
Алексеева
Пантелеев

Таблица *
Акт выбраковки № 2 от 13.02.2014

Склад: Ткани склад
Составил: Администратор
Комиссия в составе:
Алексеева Ирина Петрова
Пантелеев Николай Иванович
Семеновна Ольга Григорьевна
Семенова
Семеновна Григорьевна

поставила утвердить списание следующих материальных ценностей:
Основание: Порча ткани вследствие аварии системы отопления - залило водой из батареи.

№	Порядковый номер рулона	Наименование	Цвет	Место хранения	Длина
1	2014-02-121212	Стрейч-атлас	Черный	Стеллаж Т1	91,44
2	2014-02-0471	Сари	Синий	Стеллаж Т1	120,00
3	2014-01-19111	Шелк блузочный	Синий	Стеллаж Т1	91,44
4	2014-01-1911	Шелк блузочный	Белый	Стеллаж Т1	91,44
5	2014-01-1917	Шелк блузочный	Белый	Стеллаж Т1	85,04

Всего наименований: 5

Подпись: Администратор
Алексеева
Пантелеев

Таблица
Списание ткани № 6 от 13.02.2014

Со склада: Ткани склад
Документ-основание: Акт выбраковки 2 от 13.02.2014
Основание: Порча ткани вследствие аварии системы отопления - залило водой из батареи.

№	Порядковый номер рулона	Наименование	Цвет	Место хранения	Длина
1	2014-02-121212	Стрейч-атлас	Черный	Стеллаж Т1	91,44
2	2014-02-0471	Сари	Синий	Стеллаж Т1	120,00
3	2014-01-19111	Шелк блузочный	Синий	Стеллаж Т1	91,44
4	2014-01-1911	Шелк блузочный	Белый	Стеллаж Т1	91,44
5	2014-01-1917	Шелк блузочный	Белый	Стеллаж Т1	85,04

Всего наименований: 5

Подготовил: Администратор



Перемещение

Перемещение

1. Документ перемещения создается для всех типов складов и закрепляет изменение места хранения.
2. Документ Перемещение обязателен к созданию при изменении мест хранения, чтобы не нарушать концепцию адресного хранения сырья и материалов.

Перемещение материалов : Перемещение материалов 2 от 14.02.2014

Действия Перейти

Номер: Дата:

Ответственный:

Склад:

Ткани/Фурнитура:

Место назначения:

Комментарий:

N	Порядковы...	Наименова...	Склад	Место хран...	Цвет	Количество	Номенклат...	Цена за ме...	Ширина ру...	Цена за ед	Te
1	2014-02-0472	Сари	Ткани склад	Стеллаж Т1	Фуксия	126,00	Отделка		1,20	250,00	

OK Записать Закрыть



Передача в другой заказ

Передача в другой заказ

1. Формальный документ, разрешающий программе использовать материалы и фурнитуру для другого заказа без изменения их фактического места хранения.
2. Документ «Передача в другой заказ» обязателен, когда остатки по одному заказу нужно переработать в другом заказе, не делая возврат сырья и материалов на склады-источники
3. В другой заказ может быть передана:
 - Ткань в раскройном цехе
 - Фурнитура в швейном цехе.

Передача материалов в другой заказ: Передача в другой заказ (Создание) *

Действия Перейти

Номер: Дата:

Ответственный:

Заказ:

Склад:

Комментарий:

N	Порядковый номер па...	Наименование	Цвет	Р рост	Номер заказа	Количество	Склад	Место хранения
1	2014-02-121221/1	Дублирин	Бежевый		2	110,00	Раскройный цех	Подстолье 2
2	2014-02-12126/1	Стрейч-атлас	Бежевый			71,07	Раскройный цех	Подстолье Р1

OK | Записать | Закрыть



Поступление на склад готовой продукции

Поступление на склад готовой продукции

Учет по производству можно начинать и со склада готовой продукции. Действующее предприятие начнет полноценно использовать программу после подготовки технологической документации и внедрения складского учета. Но учет отгрузки продукции можно вести уже на следующий день после установки. Документ «Поступление на склад готовой продукции» позволяет принять готовую продукцию на склад без движения материалов И полуфабриката.

Поступление на склад готовой продукции: Поступление на склад готовой продукции 2 от 16.02.2014

Отчет по складу готовой продукции

Параметры: Период: 17.02.2014 0:00:00

Наименование	Номер заказа	P рост	Цвет	Количество	Остаток
Изделие Блузка Маргарита	2	164/50	Черный	38	
Изделие Блузка Маргарита	2	164/52	Черный	38	
Изделие Блузка Маргарита	2	164/54	Черный	38	
Изделие Блузка Маргарита	2	164/56	Черный	38	
Блузка Маргарита		164/42	Бежевый	50	
Блузка Маргарита		164/44	Бежевый	50	
Блузка Маргарита		164/46	Бежевый	50	
Блузка Маргарита		164/48	Бежевый	50	
Итого					

N	Наименование	Цвет	P рост	Склад	Место хранения	Количество
1	Блузка Маргарита	Бежевый	164/42	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50
2	Блузка Маргарита	Бежевый	164/44	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50
3	Блузка Маргарита	Бежевый	164/46	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50
4	Блузка Маргарита	Бежевый	164/48	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50

Справочник Размер рост

Код	Наименование	Комментарий
4	164/48	Рост 164, полубхват груди 48
6	164/50	Рост 164, полубхват груди 50
8	164/52	Рост 164, полубхват груди 52

OK | Записать | Закрыть



Отгрузка готовой продукции

Отгрузка готовой продукции

Отгрузка готовой продукции осуществляется по двум основаниям:

1. «Заказ на производство» – если полный производственный цикл ведется в программе
2. «Документ поступления на склад готовой продукции» – если еще не весь производственный цикл ведется в программе

Поступление на склад готовой продукции: Поступление на склад готовой продукции 2 от 16.02.2014

Действия

Номер:

Дата:

Организация (Покупатель):

Поставщик:

Документ:

Договор:

Ответственный:

Комментарий:

N	Наименование	Цвет	Р рост	Склад	Место хранения	Количество
1	Блузка Маргарита	Бежевый	164/42	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50
2	Блузка Маргарита	Бежевый	164/44	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50
3	Блузка Маргарита	Бежевый	164/46	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50
4	Блузка Маргарита	Бежевый	164/48	Готовой продукции склад	Кронштейн Г1	50

Отчет: Отчет по складу готовой продукции

Действия

Параметры: Период: 17.02.2014 0:00:00

Склад	Место хранения	Наименование	Номер заказа	Р рост	Цвет	Количество Остаток
		Изделие Блузка Маргарита	2	164/50	Черный	38
		Изделие Блузка Маргарита	2	164/52	Черный	38
		Изделие Блузка Маргарита	2	164/54	Черный	38
		Изделие Блузка Маргарита	2	164/56	Черный	38
		Блузка Маргарита		164/42	Бежевый	50
		Блузка Маргарита		164/44	Бежевый	50
		Блузка Маргарита		164/46	Бежевый	50
		Блузка Маргарита		164/48	Бежевый	50
Итого						

Справочник Размер рост

Код	Наиме...	Комментарий
4	164/48	Рост 164, полубюкват груди 48
6	164/50	Рост 164, полубюкват груди 50
8	164/52	Рост 164, полубюкват груди 52

OK Записать Закрыть



Схема документооборота

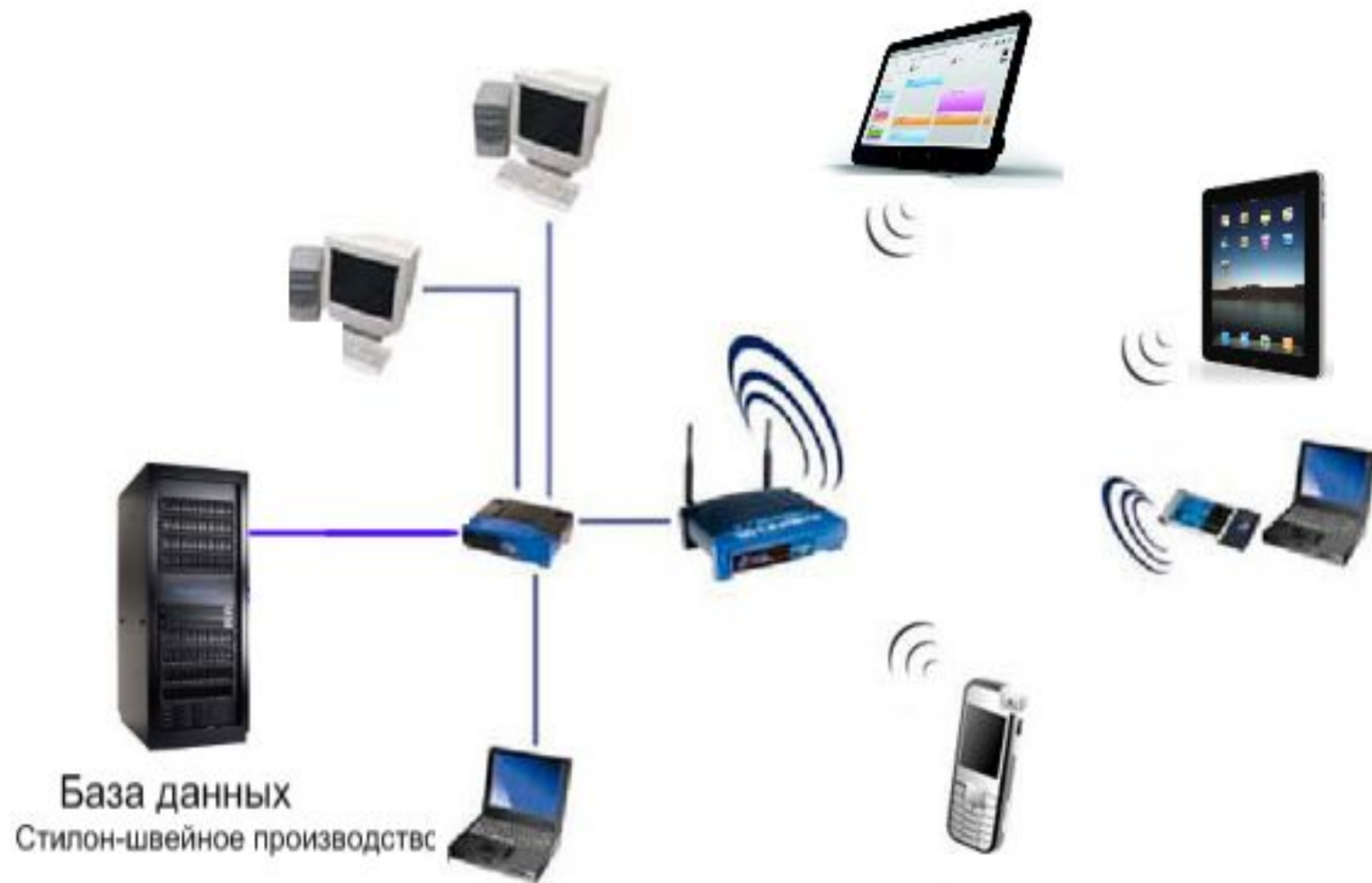
Документооборот между участками производства





**Техническое
обеспечение**

Автоматизированные рабочие места (АРМ)





**Техническое
обеспечение**

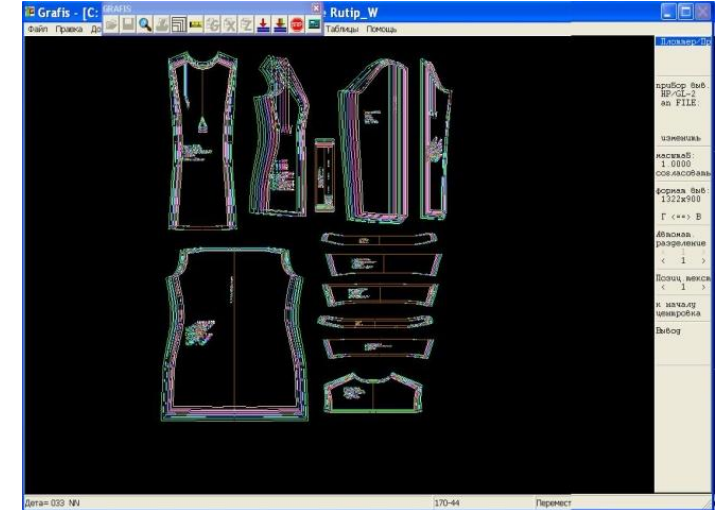
**Доступ к базе в удобное время
в любом месте**



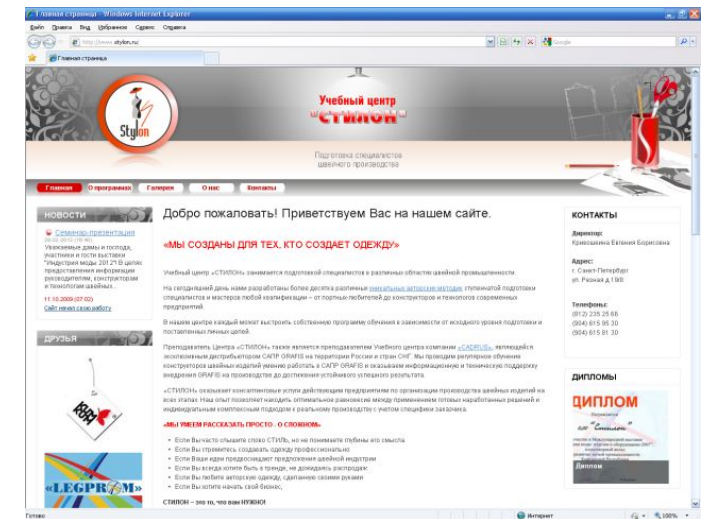
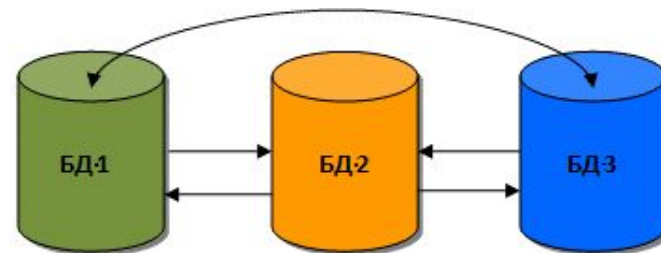
Взаимодействие с другими системами



Техническое
обеспечение



Смежные базы
данных





**Исполнительный
Директор:**
Кривошеина Евгения
Борисовна

Контакты:
г. Санкт-Петербург

☎ +7(812) 324-01-14
+7(904) 615 95 30
+7(904) 615 81 30
+7 (921) 754-68-46

✉ support@stylon.ru
stylon_comp@mail.ru

Спасибо за внимание!

www.stylon.ru