

Выксунский филиал НИТУ МИСиС

**Отчет о прохождении учебной
практики в АО «ВМЗ» ТЭСЦ №3 линии
ТПА 73 - 270**

Студента гр. МО-17-30 Казаковой Светлана Валерьевны

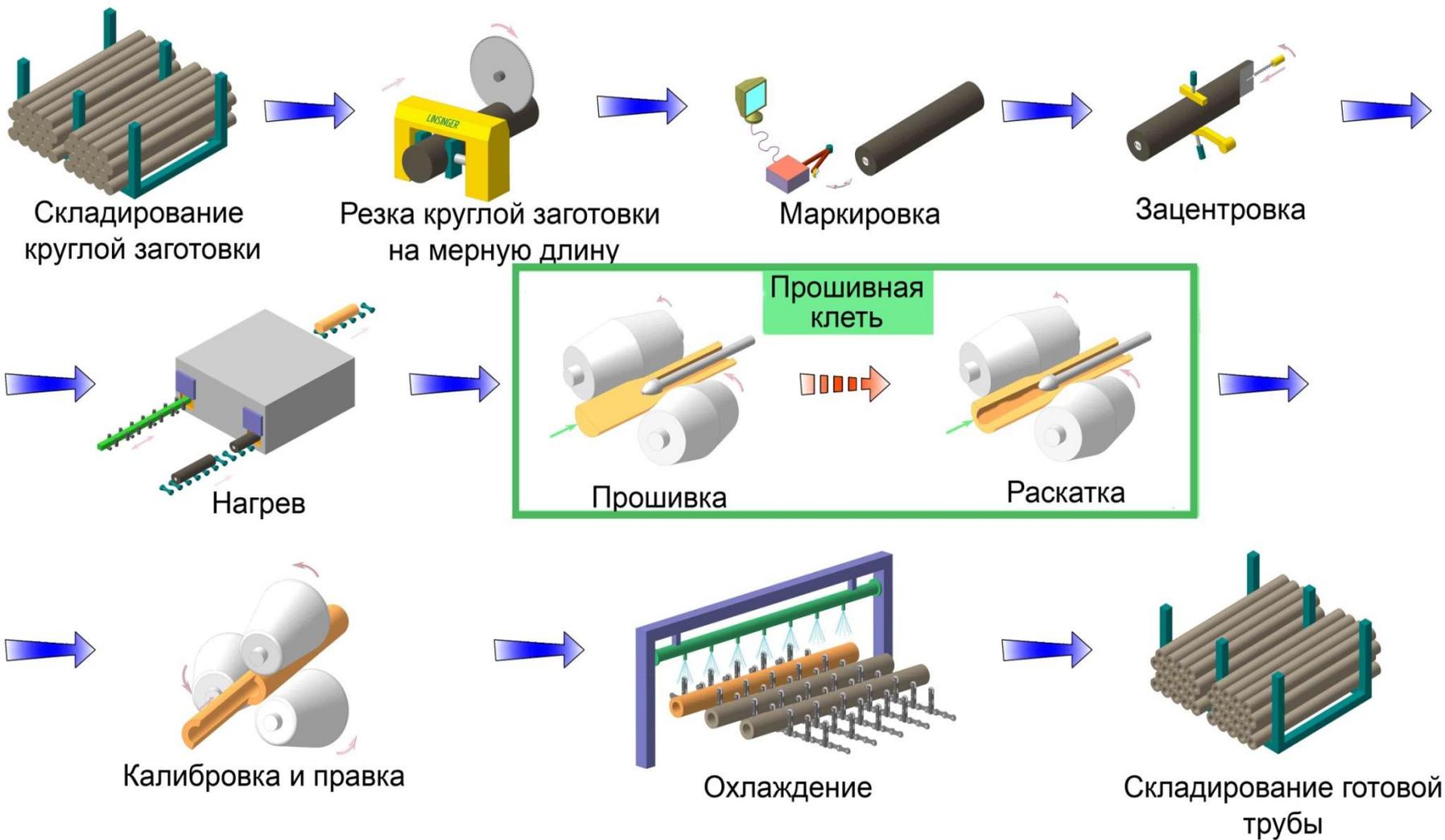
Руководитель

Фортунов Александр Николаевич

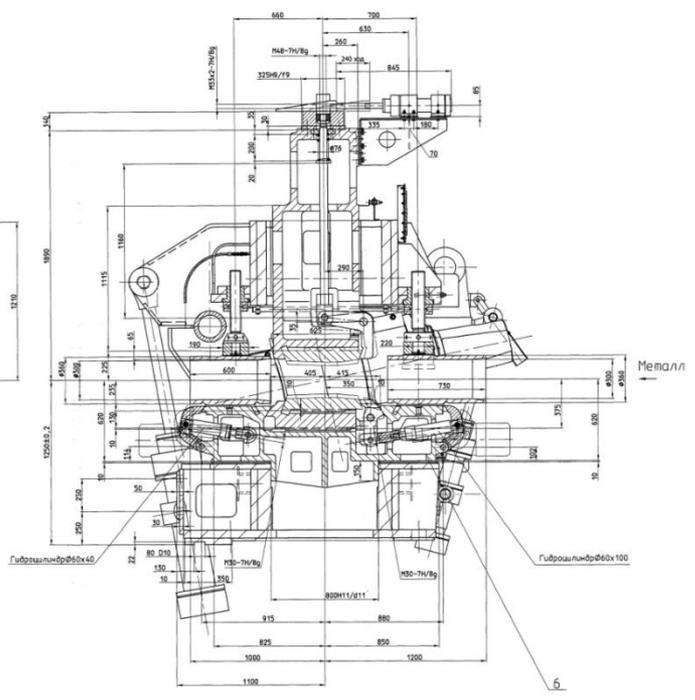
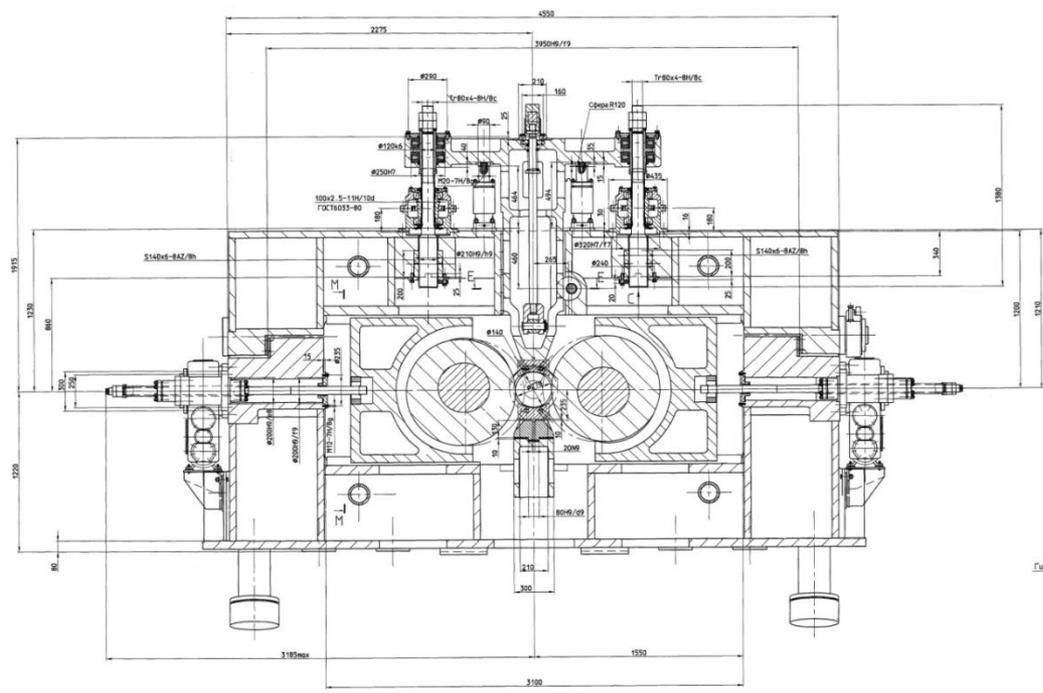
Сортамент готовой продукции

| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Объем производства, тонн в год | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Объем производства, тонн в год |
|---|--------------------|--------------------------------|---|--------------------|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Муфтовая заготовка к обсадным трубам групп прочности J55, Д, N80, E | | | Муфтовая заготовка к насосно-компрессорным трубам | | |
| 127,0 | 12,6-17,0 | 1000 | 73,0 | 11,0 | 980 |
| 153,7 | 13,0-19,4 | 1000 | 88,9 | 12,0 | 3850 |
| 166,0 | 17,8-22,0 | 3000 | 108,0 | 15,0 | 1400 |
| 187,7 | 17,8-22,3 | 3000 | 120,6 | 14,7 | 120 |
| 194,5 | 17,8-22,4 | 1000 | 132,1 | 15,5 | 650 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 244,5 | 21,9-26,0 | 1000 | | | |
| 269,9 | 22,1-30,0 | 5000 | | | |
| Всего | | 15 000 | Всего | | 7 000 |
| ИТОГО | 22 000 тонн | | | | |

Технологическая схема производства муфтовой заготовки



Общий вид стана



Имя, И.Ф. Отчество, Должность, Место работы, Дата, Подпись, Место подписи

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|------|-------------|-------------|------|---|-----------|------|-------|-----------|
| № | Дата | Исполнитель | Проверенный | Лист | № | Изменения | Авт. | Масса | Уточнения |
| 1 | | Иванов И.И. | Петров П.П. | 1 | 1 | | | | |
| Противный стан | | | | | | | | | |
| г.р. МО-1-06 В | | | | | | | | | |

К наиболее изнашиваемым деталям стана можно отнести: линейки после 1000 т проката, оправки после 2500 т прокатки, валки 10000 т прокатки



Индивидуальные средства защиты рабочего в цехе

костюм хлопчатобумажный



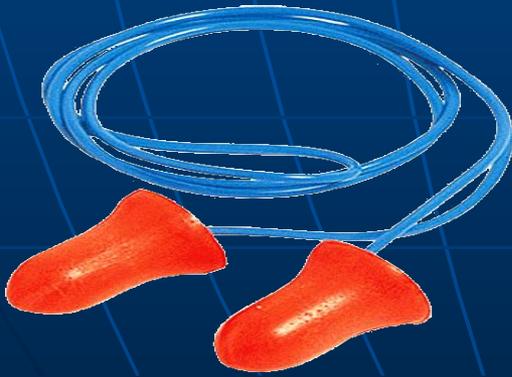
специальная обувь



рукавицы, перчатки



средства защиты органов слуха



защитная каска



защитная очки



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!