

A person is using a white 3D printer labeled 'TOYBOX' to print yellow objects on a wooden table. The printer is in the center, and several yellow printed parts are scattered on the table. A hand is visible on the right, holding a yellow printed object. The background is a dark, textured wall.

ВСЕМ ПРИВЕТ

Ultimaker CURA

The screenshot displays the Ultimaker Cura software interface. The main window shows a 3D model of a yellow, cylindrical part with a hole, positioned on a grid. The interface includes a top navigation bar with "Подготовка" (Preparation) and "Монитор" (Monitor) tabs. A sidebar on the left contains icons for file operations and view settings. A central panel shows a "Просмотр слоев" (Layer View) dropdown and a list of checkboxes for "Цветовая схема" (Color scheme), "Цвет материала" (Material color), "Extruder 1", "Показать движение..." (Show movement...), "Показать подде..." (Show support...), "Показать стенки" (Show walls), and "Показать запл..." (Show fillets...). A progress bar below the model shows a value of 99. The right sidebar is titled "Custom FDM printer" and contains settings for "Материал" (Material) set to PLA, a "Профиль" (Profile) set to "Draft Quality - 0.2mm", and a "Настройка печати" (Print settings) section with a search bar and a list of settings: "Качество" (Quality), "Высота слоя" (Layer height) set to 0.2 mm, "Ограждение" (Enclosure), "Заполнение" (Infill), "Материал" (Material), "Скорость" (Speed), "Перемещение" (Retraction), "Охлаждение" (Cooling), and "Поддержки" (Supports). At the bottom right, there is a "Сохранить на внешний носитель" (Save to external storage) button and a summary of print time (00ч 43мин) and material usage (1.31m / ~ 10g).

Скриншот интерфейса Ultimaker Cura:

- Верхняя панель:** "Подготовка" (Preparation) / "Монитор" (Monitor). Кнопка "Просмотр слоев" (Layer View).
- Слева:** Панель инструментов с иконками для загрузки, просмотра, печати и т.д.
- Центр:** 3D-модель желтого объекта на сетке. Панель "Просмотр слоев" с настройками: Цветовая схема, Цвет материала, Extruder 1, Показать движение..., Показать подде..., Показать стенки, Показать запл... Прогресс-бар: 99.
- Справа (Custom FDM printer):**
 - Материал: PLA
 - Профиль: Draft Quality - 0.2mm
 - Настройка печати: Рекомендуем... / Своя
 - Поиск...
 - Качество: Высота слоя 0.2 mm
 - Ограждение
 - Заполнение
 - Материал
 - Скорость
 - Перемещение
 - Охлаждение
 - Поддержки
- Нижняя панель:** "Готов к Сохранить на внешний носитель" (Ready to Save to external storage). Таймер: 00ч 43мин. Материал: 1.31m / ~ 10g. Кнопка "Сохранить на внешний носитель" (Save to external storage).

Ограждение

Ограждение	
Толщина стенки	0.8 mm
Количество линий стенки	2
Толщина дна/крышки	0.8 mm
Толщина крышки	0.8 mm
Слои крышки	4
Толщина дна	0.8 mm
Слои дна	4
Горизонтальное расширение	0 mm

Заполнение

 Заполнение ▼	
Плотность заполнения	20 %
<i>Дистанция линий заполнения</i>  	2 mm
<i>Шаблон заполнения</i>  	Четверть куба ▼
Соединять линии заполнения	<input type="checkbox"/>

Материал

 Материал	
Температура сопла	200 °C
Температура печати первого слоя	200 °C
Начальная температура печати	190 °C
Конечная температура печати	185 °C
Разрешить откат	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость отката	25 mm/s

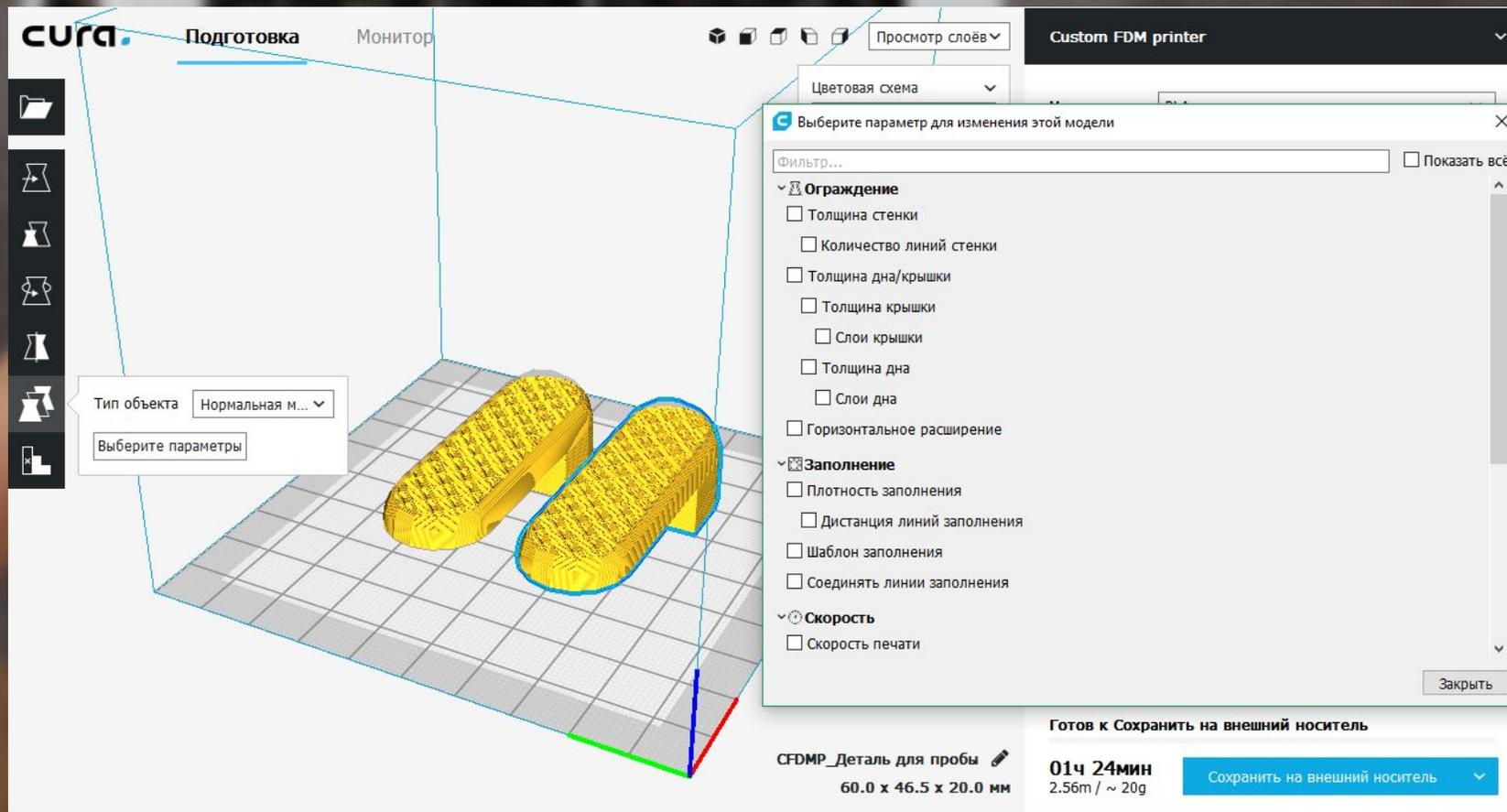
Скорость

 Скорость		
Скорость печати	60	mm/s
Скорость заполнения	60	mm/s
Скорость печати стенок	30.0	mm/s
Скорость крышки/дна	30.0	mm/s
Скорость печати поддержек 	60	mm/s

Охлаждение

* Охлаждение ⚙️ ▾	
Включить вентиляторы	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость вентилятора	100.0 %
Обычная скорость вентилятора	100.0 %
Максимальная ск...сть вентилятора	100.0 %
Начальная скорость вентилятора	0 %

Ultimaker CURA



A person is operating a white 3D printer labeled 'TOYBOX'. The printer is on a wooden table, and several yellow printed parts are visible on the table. A hand is holding a yellow printed part on the right side of the frame. The background is a dark, textured wall.

Спасибо за внимание!