



ВСЕМ ПРИВЕТ

Ultimaker CURA







The screenshot displays the Ultimaker Cura software interface. The main window shows a 3D model of a yellow, cylindrical part with a hole, positioned on a grid. The interface includes a top navigation bar with 'Подготовка' (Preparation) and 'Монитор' (Monitor) tabs. A sidebar on the left contains various tool icons. A central panel shows a 'Просмотр слоев' (View layers) dropdown and a 'Цветовая схема' (Color scheme) dropdown. Below these are checkboxes for 'Extruder 1', 'Показать движение...' (Show movement...), 'Показать подде...' (Show support...), 'Показать стенки' (Show walls), and 'Показать запл...' (Show filaments). A progress bar at the bottom of the 3D view shows '99'.

On the right side, the 'Custom FDM printer' settings panel is visible. It includes a 'Материал' (Material) dropdown set to 'PLA' and a 'Профиль' (Profile) dropdown set to 'Draft Quality - 0.2mm'. Below these are search and category filters for settings: 'Качество' (Quality), 'Ограждение' (Enclosure), 'Заполнение' (Infill), 'Материал' (Material), 'Скорость' (Speed), 'Перемещение' (Movement), 'Охлаждение' (Cooling), and 'Поддержки' (Supports). The 'Качество' section is expanded, showing 'Высота слоя' (Layer height) set to '0.2 mm'. At the bottom, a status bar indicates 'Готов к Сохранить на внешний носитель' (Ready to Save to external storage) and shows a print time of '00ч 43мин' (00h 43min) and a weight of '1.31g / ~ 10g'. A 'Сохранить на внешний носитель' (Save to external storage) button is also present.


Ограждение

Ограждение	
Толщина стенки	0.8 mm
Количество линий стенки	2
Толщина дна/крышки	0.8 mm
Толщина крышки	0.8 mm
Слои крышки	4
Толщина дна	0.8 mm
Слои дна	4
Горизонтальное расширение	0 mm



Заполнение

 Заполнение	
Плотность заполнения	20 %
<i>Дистанция линий заполнения</i>  	2 mm
<i>Шаблон заполнения</i>  	Четверть куба 
Соединять линии заполнения	<input type="checkbox"/>

Материал

 Материал		
Температура сопла	200	°C
Температура печати первого слоя	200	°C
Начальная температура печати	190	°C
Конечная температура печати	185	°C
Разрешить откат	<input checked="" type="checkbox"/>	
Скорость отката	25	mm/s

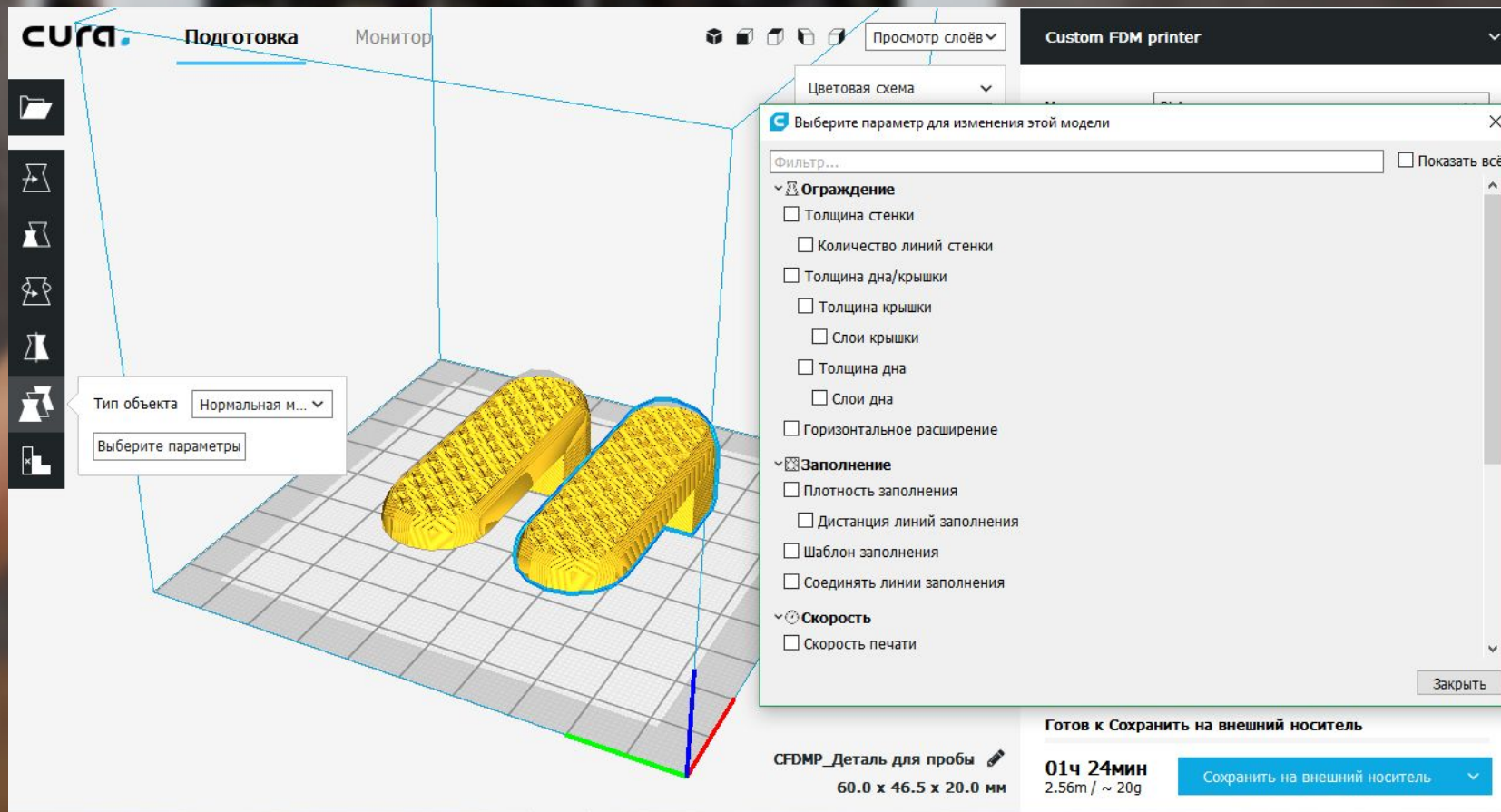
Скорость

 Скорость		
Скорость печати	60	mm/s
Скорость заполнения	60	mm/s
Скорость печати стенок	30.0	mm/s
Скорость крышки/дна	30.0	mm/s
Скорость печати поддержек 	60	mm/s

Охлаждение

* Охлаждение ⚙️ ▾	
Включить вентиляторы	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость вентилятора	100.0 %
Обычная скорость вентилятора	100.0 %
Максимальная ск...сть вентилятора	100.0 %
Начальная скорость вентилятора	0 %

Ultimaker CURA





Спасибо за внимание!