

# **ПОСТРОЕНИЕ РАСПИСАНИЯ МИНИМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ ДЛЯ ОДНОСТАДИЙНОЙ СИСТЕМЫ С ПРИБОРАМИ РАЗЛИЧНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

Исполнитель

Рожик Е.А.

Руководитель

Аснина А.Я.

# ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ВЫПУСКНОЙ РАБОТЫ

**Цель:** РАЗРАБОТКА АЛГОРИТМА ПОСТРОЕНИЯ РАСПИСАНИЯ МИНИМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ С ПРИБОРАМИ РАЗЛИЧНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.

## **Задачи:**

- РАССМОТРЕТЬ МАТЕМАТИЧЕСКУЮ МОДЕЛЬ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕМЕНИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ПРИБОРАМ;
- ИЗУЧИТЬ МЕТОД ДЕКОМПОЗИЦИИ ДЛЯ ЗАДАЧИ БОЛЕЕ ОБЩЕГО ВИДА;
- ПЕРЕФОРМУЛИРОВАТЬ МЕТОД ДЛЯ ЗАДАЧИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕМЕНИ;
- ПРИМЕНИТЬ МЕТОД ДЛЯ РЕШЕНИЯ ПОСТАВЛЕННОЙ ЗАДАЧИ;
- ВЫВЕСТИ ФОРМУЛУ ЧИСЛА ПЕРЕХОДОВ С ОДНОГО ПРИБОРА НА ДРУГОЙ ДЛЯ ЗАДАЧИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕМЕНИ, РЕШАЕМОЙ МЕТОДОМ ДЕКОМПОЗИЦИИ;



# ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ВЫПУСКНОЙ РАБОТЫ

- ПОКАЗАТЬ, ЧТО С ПОМОЩЬЮ МЕТОДА ДЕКОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧАЕТСЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВРЕМЕНИ С МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНЫМ ПЕРЕХОДОВ;
- РАЗРАБОТАТЬ КОНСТРУКТИВНЫЙ АЛГОРИТМ ПОСТРОЕНИЯ РАСПИСАНИЯ;
- РАЗРАБОТАТЬ ПРОГРАММУ РЕАЛИЗАЦИИ МЕТОДА ДЕКОМПОЗИЦИИ И АЛГОРИТМА ПОСТРОЕНИЯ РАСПИСАНИЯ С МИНИМАЛЬНЫМ ЧИСЛОМ ПРЕРЫВАНИЙ;
- РАЗРАБОТАТЬ МЕТОД ПОСТРОЕНИЯ РАСПИСАНИЯ ДЛЯ СИСТЕМЫ С РАЗЛИЧНЫМИ МОМЕНТАМИ ПОСТУПЛЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ.



# СИСТЕМЫ С ИДЕНТИЧНЫМИ ПРИБОРАМИ

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} \leq T \quad i = 1, \dots, n$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} \leq T \quad j = 1, \dots, n$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} = t_j \quad j = 1, \dots, n$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad i = 1, \dots, n \quad j = 1, \dots, n$$

$$T \rightarrow \min$$

$x_{ij}$  – время, в течение которого  $j$  - е требование будет обслуживаться  $i$ -м прибором;

$t_j$  - длительность обслуживания  $j$ -го требования.

$$T_{\min} = T^* = \max\left(t_1, \frac{\sum_{j=1}^n t_j}{m}\right) \quad \text{при условии, что}$$

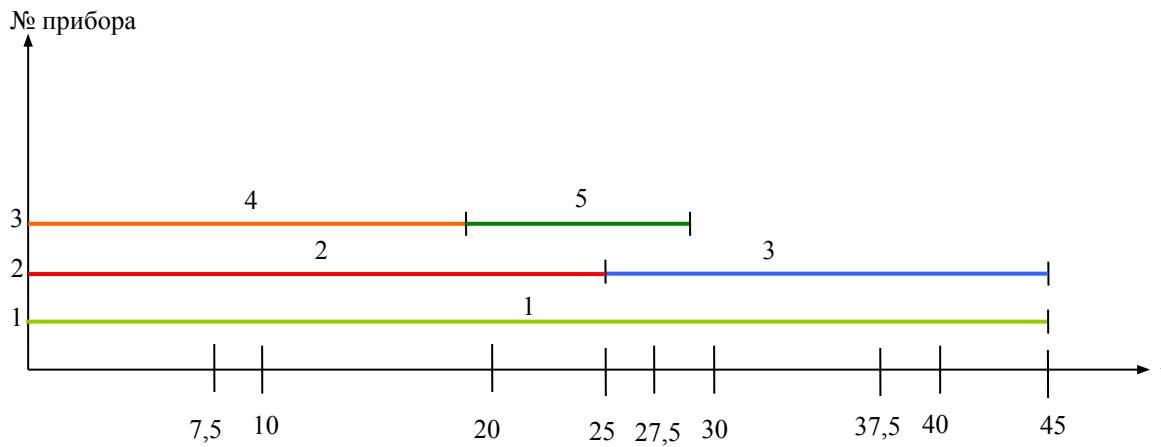
$$t_1 \geq t_2 \geq \dots \geq t_n$$



Пример:

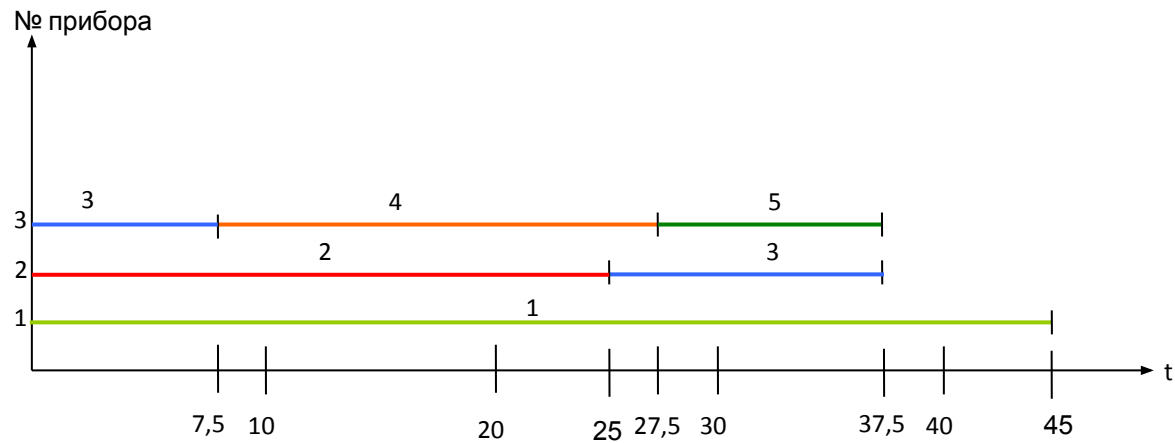
$t_1$	$t_2$	$t_3$	$t_4$	$t_5$
45	25	20	20	10

$$T_1^{\min} = T_1^* = \max\left(t_1, \frac{\sum_{j=1}^n t_j}{m}\right) = \max(45, 40) = 45$$



$t_2$	$t_3$	$t_4$	$t_5$
25	20	20	10

$$T_2^{\min} = T_2^* = \max\left(t_2, \frac{\sum_{j=2}^n t_j}{m-1}\right) = \max\left(25, \frac{75}{2}\right) = \frac{75}{2}$$



## Системы с различными приборами

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} \leq T \quad i = 1, \dots, m; \quad (1)$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} \leq T \quad j = 1, \dots, n \quad (2)$$

$$\sum_{i=1}^m \frac{x_{ij}}{t_{ij}} = 1 \quad j = 1, \dots, n$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad i = 1, \dots, m, \quad j = 1, \dots, n$$

$$T \rightarrow \min$$

$x_{ij}$  – время, в течение которого  $j$  - е требование будет обслуживаться  $i$ -м прибором;  
 $t_{ij}$  - длительность обслуживания  $j$ -го требования на  $i$ -м приборе.

$T$ - длина расписания.

(1) – общее время занятости  $i$ -го прибора не превосходит  $T$ ;

(2) – общее время обслуживания  $j$ -го требования не превосходит  $T$ .



## Системы с приборами различной производительности

$t_j$  - длительность обслуживания  $j$ -го требования на приборе с самой низкой производительностью.

$\alpha_i$  - показывает, во сколько раз быстрее обслуживается требование на  $i$ -м приборе по сравнению с наименее производительным.

Тогда  $t_{ij} = \frac{t_j}{\alpha_i}$  - длительность обслуживания  $j$ -го требования на  $i$ -м приборе.

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} \leq T \quad i = 1, \dots, m \quad (1)$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} \leq T \quad j = 1, \dots, n \quad (2)$$

$$\sum_{i=1}^m \alpha_i x_{ij} = t_j \quad j = 1, \dots, n \quad (3)$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad i = 1, \dots, m \quad j = 1, \dots, n \quad (4)$$

$$T \rightarrow \min \quad (5)$$





Утверждение. Если  $\alpha_1 \geq \alpha_2 \geq \dots \geq \alpha_m$ ;  $t_1 \geq t_2 \geq \dots \geq t_n$ , то

$$\min F_1^{\max} = T = \max\left(\frac{t_1}{\alpha_1}, \frac{t_1 + t_2}{\alpha_1 + \alpha_2}, \dots, \frac{\sum_{i=1}^{m-1} t_i}{\sum_{i=1}^{m-1} \alpha_i}, \frac{\sum_{j=1}^n t_j}{\sum_{i=1}^m \alpha_i}\right) = T^*$$

Заметим, что  $\forall \alpha_i = 1$ , получаем формулу для идентичных приборов:

$$F_1^{\max} = T = \max\left(t_j, \frac{\sum_{j=1}^n t_j}{m}\right)$$



## Дубльтранспортная задача общего вида

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} = A_i$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} = B_{j1}$$

$$\sum_{i=1}^m \alpha_i x_{ij} = B_{j2}$$

$$x_{ij} \geq 0$$

$$\sum_{i=1}^m A_i = \sum_{j=1}^n B_{j1}$$

$$\sum_{i=1}^m \alpha_i A_i = \sum_{j=1}^n B_{j2}$$

<b>n</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	$\alpha_i$	$A_i$
<b>m</b>							
<b>1</b>						1	200
<b>2</b>						2	150
<b>3</b>						3	200
<b>4</b>						4	150
<b>5</b>						5	100
$B_{j1}$	100	200	100	200	200		
$B_{j2}$	400	400	400	500	500		



## Метод декомпозиции

Для всех  $j = 1 \dots n-1$

Шаг 1. Определяется  $s_j = \max_i \{a_i \leq \frac{B_{j2}}{B_{j1}}\}$   $k_j = \min_i \{a_i \geq \frac{B_{j2}}{B_{j1}}\}$

Шаг 2. Вычисляются  $x_{kj} = \frac{B_{j2} - a_s B_{j1}}{a_k - a_s}$   $x_{sj} = B_{j1} - x_{kj}$

Шаг 3. Если  $x_{sj} \leq A_s$   $x_{kj} < A_k$

$$A_s^H = A_s - x_{js} \quad A_k^H = A_k - x_{ks}$$

и переход  $j = j + 1$ .

Шаг 4. Если  $x_{sj} > A_s$   $x_{sj} = A_s$

$$A_s^H = 0$$

$$B_{j1}^H = B_{j1} - x_{sj}$$

$$B_{j2}^H = B_{j2} - a_s x_{sj}$$

$$s_j^H = s_j - 1$$



Переход к шагу 2.

Шаг 5. Если  $x_{kj} > A_k$

$$x_{kj} = A_k$$

$$A_k^H = 0$$

$$B_{j1}^H = B_{j1} - x_{kj}$$

$$B_{j2}^H = B_{j2} - a_k x_{kj}$$

$$k_j^H = k_j + 1$$

Переход к шагу 2.

Шаг 6. Если  $j = n$ , то полагаем  $x_{in} = A_i$

Пример:

<b>n</b>							
<b>m</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	$\alpha_i$	$A_i$
<b>1</b>		25		50	125	1	200
<b>2</b>		150				2	150
<b>3</b>		25	25	150		3	200
<b>4</b>	100		50			4	150
<b>5</b>			25		75	5	100
	100	200	100	200	200		
	400	400	400	500	500		

$B_{j1}$

$B_{j2}$



## Задача распределения времени

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} \leq T^*$$

$$\sum_{j=1}^n x_{m+1j} = T_{m+1} = (n - m)T^*$$

$$\sum_{i=1}^{m+1} x_{ij} \leq T^*$$

$$\sum_{i=1}^{m+1} \alpha_i x_{ij} = t_j \quad j = 1, \dots, n$$

Где:

$$A_i = T^*$$

$$A_{m+1} = T_{m+1}$$

$$B_{j1} = T^*$$

$$B_{j2} = t_j$$



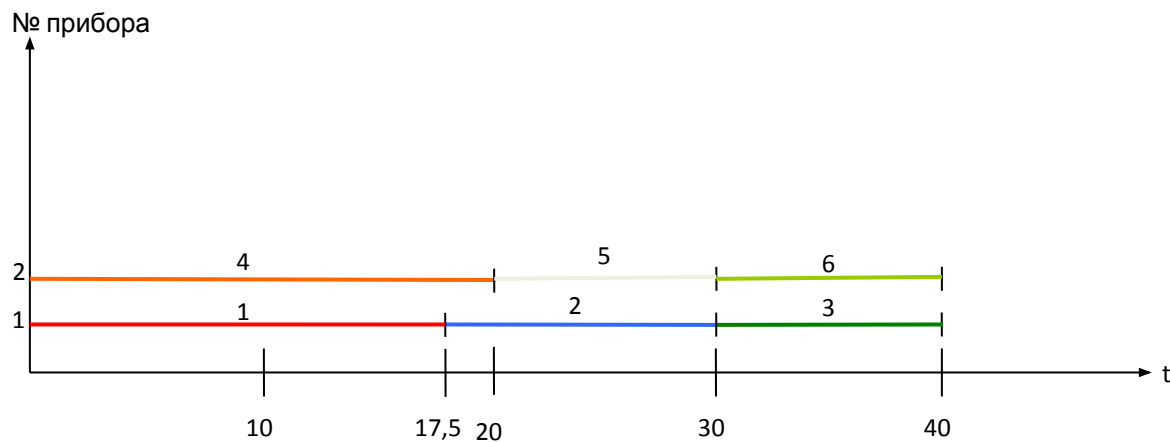
Пример 1:

T достигается на последней формуле

	$\alpha_i$	1	2	3	4	5	6	$T_i$
3	0	22,5	27,5	30	20	30	30	160
2	1				20	10	10	40
1	2	17,5	12,5	10				40
	$T_j$	40	40	40	40	40	40	
	$t_j$	35	25	20	20	10	10	

$$T^* = \max \left\{ \frac{35}{2}, \frac{60}{3}, \frac{80}{3}, \frac{100}{3}, \frac{120}{3} \right\} = 40$$

Для данного примера оказалось возможным построить расписание, не прибегая ко второму этапу.



Пример 2: T достигается не на последней формуле

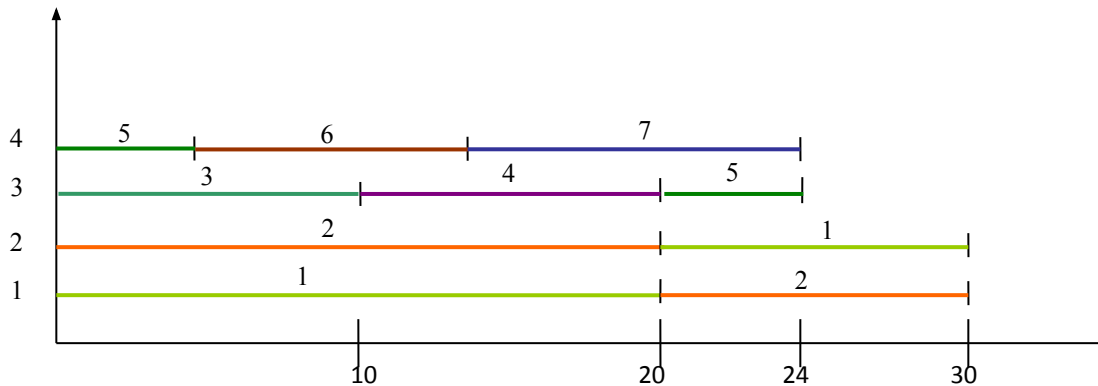
	$\alpha_i$	1	2	3	4	5	6	7	$T_i$
<b>5</b>	0			14	14	16	14	14	72
<b>4</b>	1					4	10	10	24
<b>3</b>	2			10	10	4			24
<b>2</b>	3	10	20						30
<b>1</b>	4	20	10						30
		30	30	24	24	24	24	24	
		110	100	20	20	12	10	10	

$T_j$

$t_j$

$$T^* = \max \left\{ \frac{110}{4}, \frac{210}{7}, \frac{230}{9}, \frac{282}{10} \right\} = 30$$

$$T^*_H = \max \left\{ \frac{20}{2}, \frac{72}{3} \right\} = 24$$



## Алгоритм построения расписания

0. Полагаем  $t=0$

1. 
$$T_i = \sum_j x_{ij}$$

$$T_j = \sum_i x_{ij}$$

2.  $T = \max\{T_i, T_j\}$

3.  $\Delta_i = T - T_i, \Delta_j = T - T_j$

Строка, у которой  $\Delta_i = 0$ , называется плотной строкой

Столбец, у которого  $\Delta_j = 0$ , называется плотным столбцом

4. В каждой плотной строке и в каждом плотном столбце выделяется ровно один элемент. И в каждой строке и в каждом столбце, не являющихся плотными, выделяется не более одного элемента. Выделение неоднозначно, обозначим

$$(x_{ij})$$

5. Определяем интервал, на котором будем строить расписание

$$\Delta = \min\{(x_{ij}) + \Delta_i; (x_{ij}) + \Delta_j; \Delta_i; \Delta_j\}, \Delta_i \quad \text{- если нет выделения в строке;}$$

$$\Delta_j \quad \text{- если нет выделения в столбце;}$$





6. На интервале  $(t, t + \Delta)$  требования распределяются на обслуживание в соответствии с таблицей, полученной на первом этапе.

7. Преобразуем матрицу

$(x_{ij}) = [x_{ij} - \Delta]^+, x_{ij}$  не изменится. Если какое-то  $\Delta > x_{ij}$ , будет «дырка»

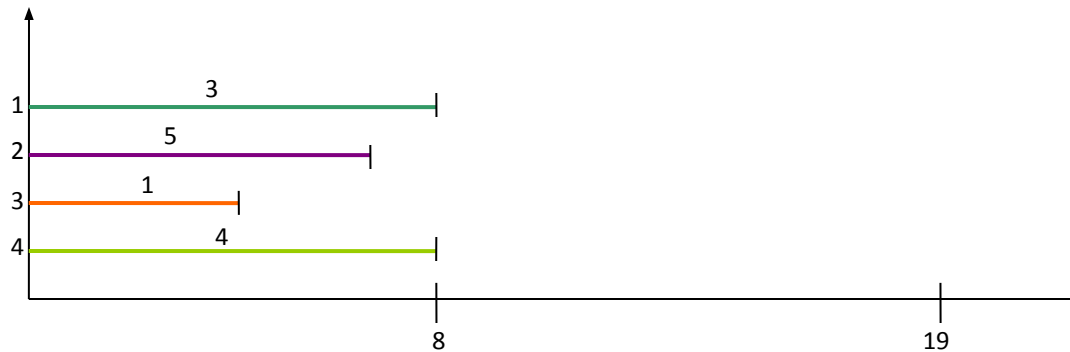
8. Полагаем  $t = t + \Delta$  и переходим к шагу 1.



Пример 3. 1)  $t=0$ ,  $T = 19$

	1	2	3	4	5	$T_i$	$\Delta_i$
1	6		8	5		19	0
2			6	4	6	16	3
3	4				7	11	8
4		9		10		19	0
$T_j$	10	9	14	19	13		
$\Delta_j$	9	10	5	0	6		

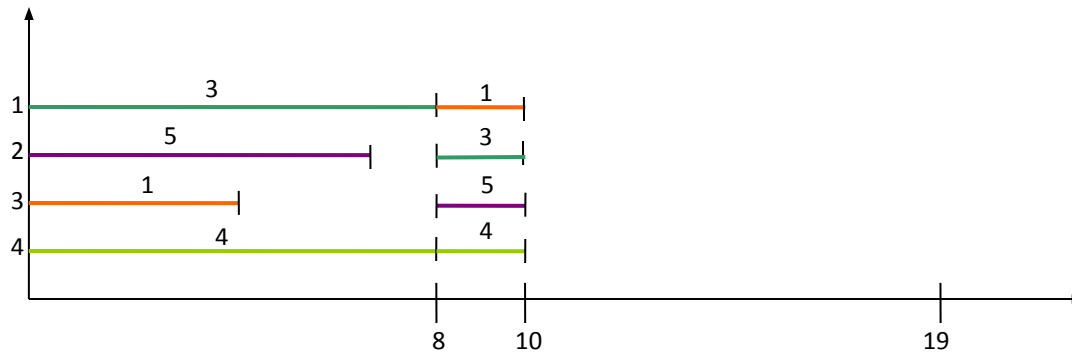
$$\Delta = \min\{8, 9, 12, 10\} = 8$$



2)  $t=8, T = 11$

	1	2	3	4	5	$T_i$	$\Delta_i$
1	<b>6</b>			5		11	0
2			<b>6</b>	4		10	1
3					<b>7</b>	7	4
4		9		<b>2</b>		11	0
$T_j$	6	9	6	11	7		
$\Delta_j$	5	2	5	0	4		

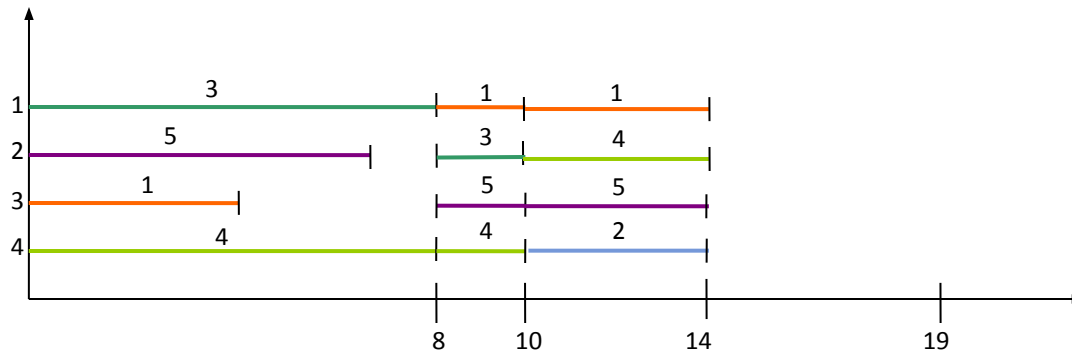
$$\Delta = \min\{6, 7, 11, 2\} = 2$$



2)  $t=10, T = 9$

	1	2	3	4	5	$T_i$	$\Delta_i$
1	4			5		9	0
2			4	4		8	1
3					5	5	4
4		9				9	0
$T_j$	4	9	4	9	5		
$\Delta_j$	5	0	5	0	4		

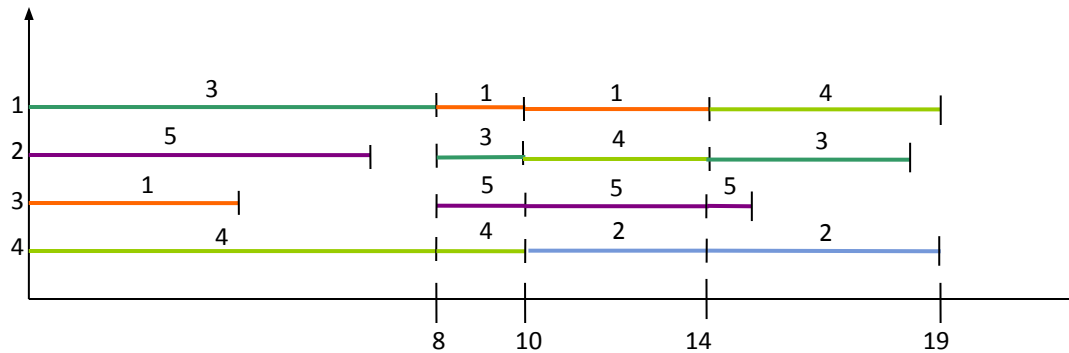
$$\Delta = \min\{4, 9, 4, 9\} = 4$$



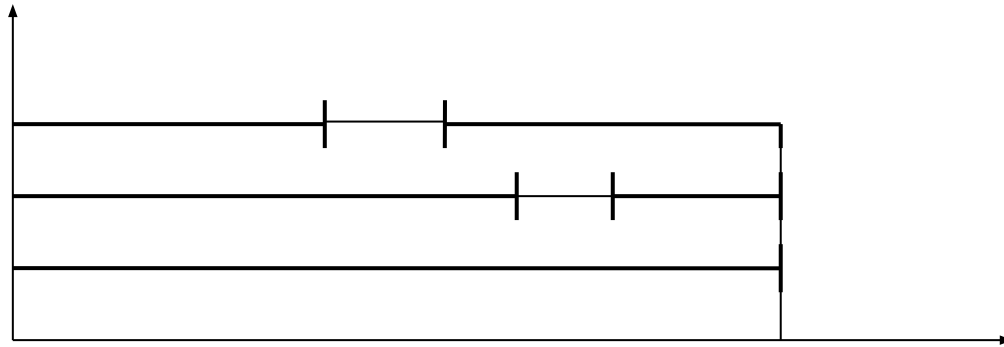
2)  $t=14, T = 5$

	1	2	3	4	5	$T_i$	$\Delta_i$
1				<b>5</b>		5	0
2			4			4	1
3					1	1	4
4		5				5	0
$T_j$	0	5	4	5	1		
$\Delta_j$	5	0	1	0	4		

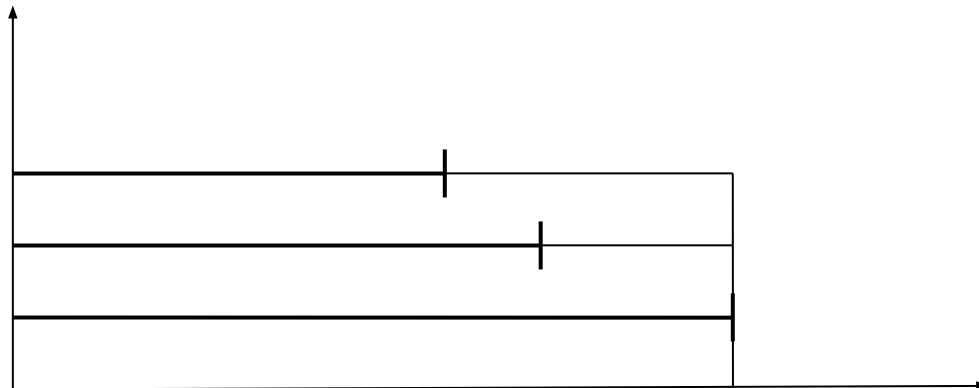
$$\Delta = \min\{5, 5, 5, 5\} = 5$$



Заметим, если достигается своего максимума не на последней формуле, то при использовании вышеприведенного алгоритма построения расписания и алгоритма декомпозиции №1, приборы будут загружены неплотно:



Если же использовать алгоритм декомпозиции №2, приборы будут загружены плотно:



# Построение расписания для задачи с различными моментами поступления требований

$d_j$  - время поступления  $j$ -го требования в систему  
 $I_0, \dots, I_r$  - множества требований, поступивших в моменты времени  $d_0, \dots, d_r$

## Алгоритм распределения времени и построения расписания

0. Пусть  $k = 0$ . Введем множество  $\bar{I}$ .  $\bar{I} = \emptyset$ .  $I_k = \{1, 2, \dots, m\}$
1. Вычисляем оптимальное время обслуживания  $T$  для множества требований  $I_k$ .
2. По алгоритму декомпозиции распределяем время для множества  $I_k = I_k \cup \bar{I}$  на интервале  $[d_k, d_k + T]$ . Строим расписание.
3. Если  $T \leq d_{k+1} - d_k$ , то расписание на интервале  $[d_k, d_k + T]$  оставляем неизменным, переход к шагу 5. Иначе переход к шагу 4.
4. Изменяем полученное расписание. На интервале  $[d_k, d_{k+1}]$  расписание оставляем неизменным. А из требований, обслуживающихся на интервале  $[d_{k+1}, d_k + T]$  составляем множество  $\bar{I}$ . Полагаем  $t_j = \sum_{i=1}^m \tau_{ij}^k \cdot \alpha_i$ , где  $\tau_{ij}^k$  - время обслуживания  $j$ -го требования на  $i$ -м приборе на интервале  $[d_{k+1}, d_k + T]$  для  $j$  из  $\bar{I}$ .
5. Если  $k < r$ , то  $k = k + 1$  и переход к шагу 1, иначе останов.



Пример 4.

1 этап.  $T=16$ , достигается на первой формуле.

	$\alpha_i$	1	2	3	4	5	6	7	8	$T_i$
4	0									16
3	1									16
2	2									16
1	3	16								16
		0	0	0	0	8	8	8	8	
		16	16	16	16					
		48	12	8	4	16				

$d_j$

$T_j$

$t_j$

Пересчитываем  $T$  для оставшихся требований, поступивших в момент 0.

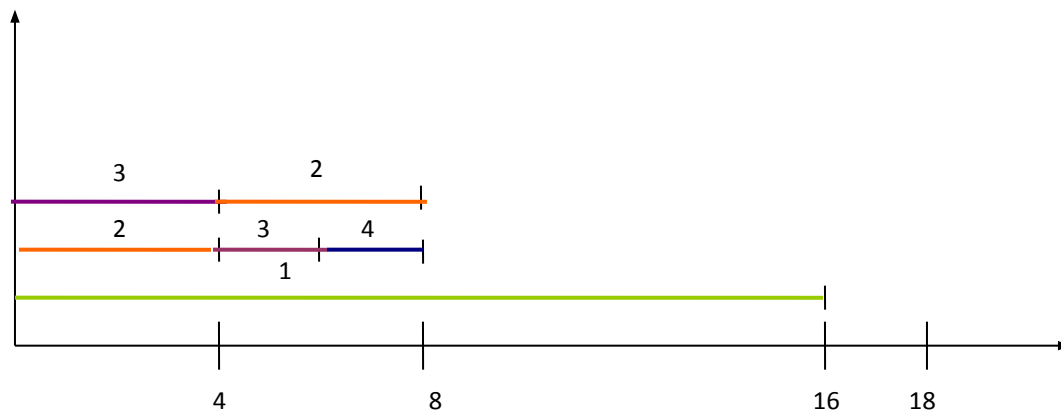
$T=8$ , достигается на последней формуле.





	$\alpha_i$	1	2	3	4	5	6	7	8	$T_i$
4	0			2	6					8
3	1		4	4						8
2	2		4	2	2					8
1	3	16								16
	$d_j$	0	0	0	0	8	8	8	8	
	$T_j$	16	8	8	8					
	$t_j$	48	12	8	4	16	12	6	2	

2 этап. Построение расписания.



3 этап. Первое требование не уложилось полностью.

	$\alpha_i$	1	2	3	4	$T_i$	1	5	6	7	8	$T_i$
4	0			2	6	8	2	3	3	4	8	20
3	1		4	4		8			2	6	2	10
2	2		4	2	2	8		5	5			10
1	3	16				16	8	2				10
		0	0	0	0		8	8	8	8	8	
		16	8	8	8		10	10	10	10	10	
		48	12	8	4		24	16	12	6	2	

$d_j$

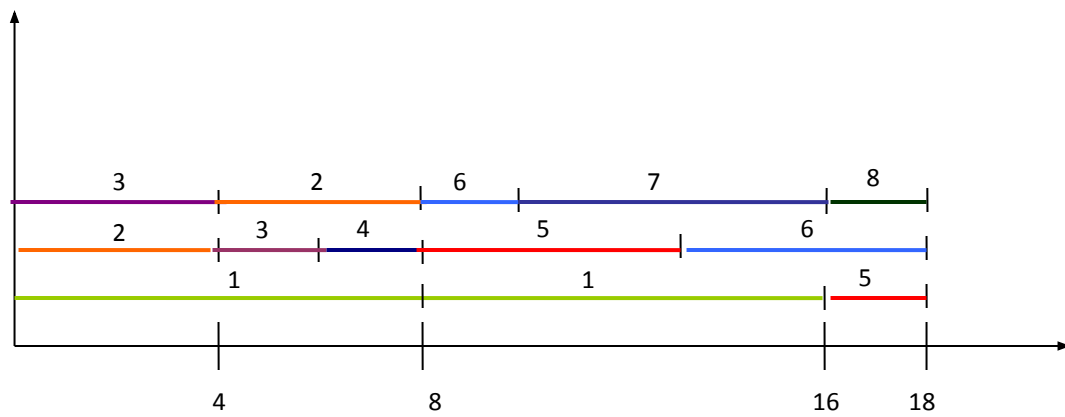
$T_j$

$t_j$

Вычисляем  $T$  для требований, поступивших в момент 8 и для первого требования, не уложившегося на предыдущем этапе.  $T=10$ .

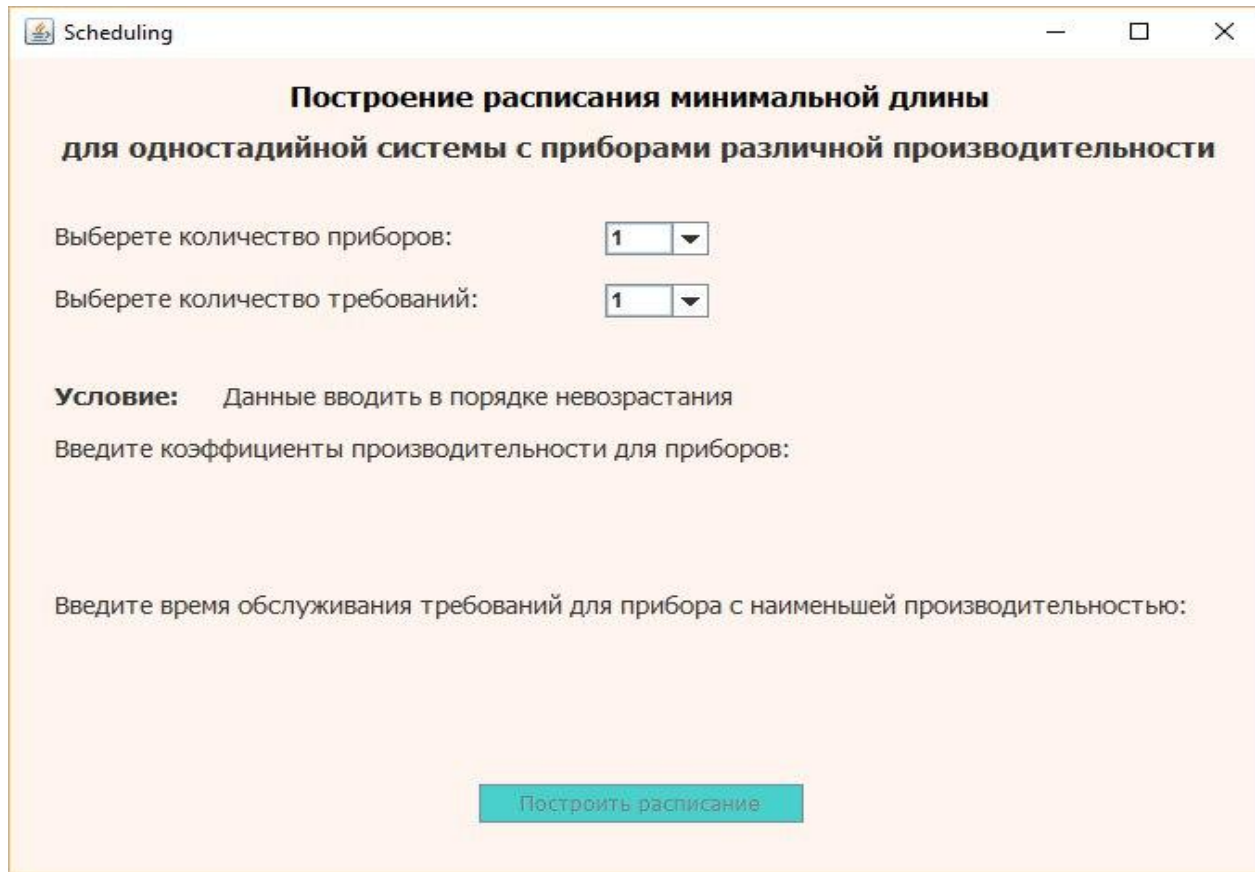
Распределяем время и продолжаем строить график.





## Программная реализация

Модель реализована в одном программном проекте с использованием интегрированной среды разработки программного обеспечения Eclipse Mars. В качестве языка реализации выбран объектно-ориентированный язык программирования Java.



Scheduling

**Построение расписания минимальной длины  
для одностадийной системы с приборами различной производительности**

Выберете количество приборов:  ▼

Выберете количество требований:  ▼

**Условие:** Данные вводить в порядке невозрастания

Введите коэффициенты производительности для приборов:

Введите время обслуживания требований для прибора с наименьшей производительностью:

Построить расписание



## Построение расписания минимальной длины для одностадийной системы с приборами различной производительности

Выберите количество приборов:  ▼

Выберите количество требований:  ▼

**Условие:** Данные вводить в порядке невозрастания

Введите коэффициенты производительности для приборов:

1	2	3	4
4	3	2	1

Введите время обслуживания требований для прибора с наименьшей производительностью:

1	2	3	4	5	6	7
110	100	20	20	12	10	10

Построить расписание



