

Настройка струи на принтере Citronix

ci580/700/1000/2000

Причины

- Струя не попадает в возвратный желоб (ловушку)
- Напечатанное сообщение обрезано
- Нарастает капля на возвратном желобе

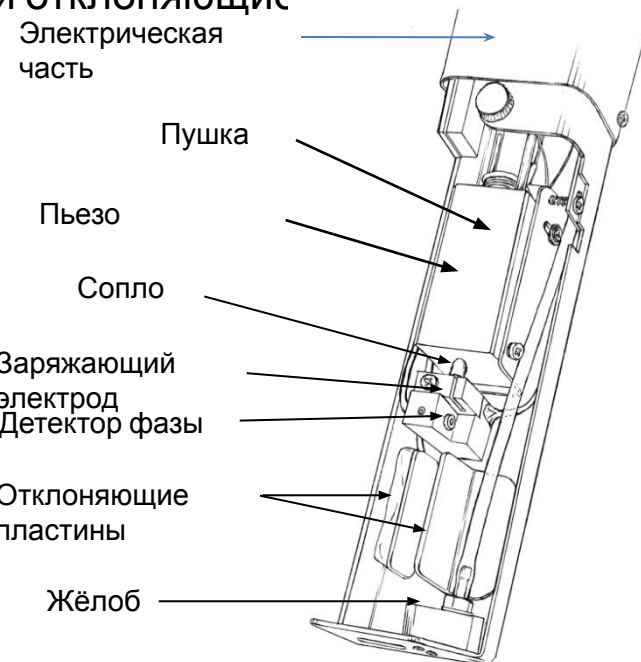
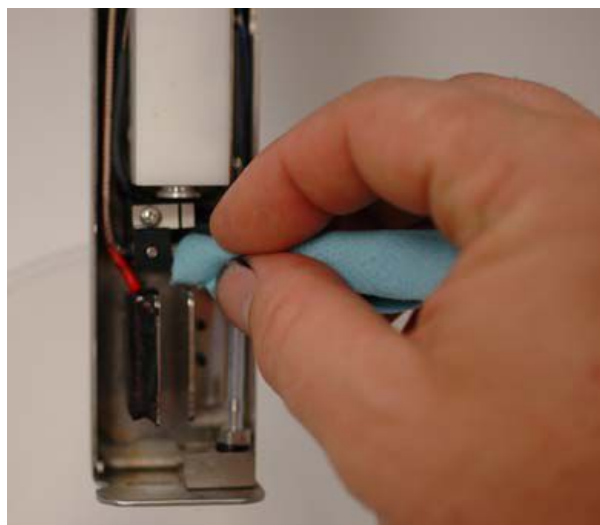
Что нужно сделать

- Выполнить обратную промывку сопла до 5 раз
- Нужно убедиться что на пути струи нет никаких препятствий
- Если обратная промывка не помогла, нужно выполнить настройку струи относительно возвратного желоба

Обратная промывка

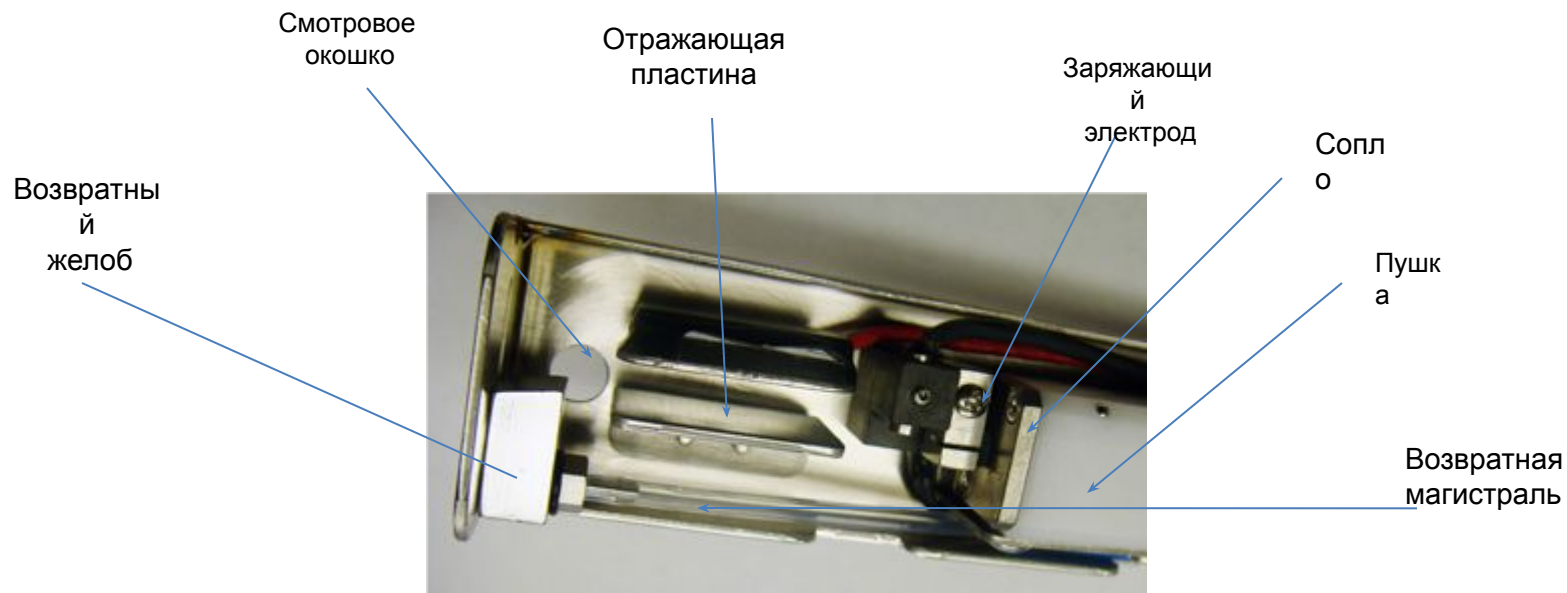


В главном меню найдите иконку , кожух печатающей головки должен быть снят. Нажимаем на иконку обратная промывка, далее берем печатающую головку, и очистителем поливаем на сопло. Нужно держать печатающую головку так, чтобы не залить электрическую (скрытую) часть. Промывка продолжается 60 секунд, принтер запускает чернильный насос для создания вакуума. С помощью вакуума, который создается в пушке, через отверстие сопла всасывается очиститель. После промывки просушить заряжающие и отклоняющие пластины.



Настройка сопла

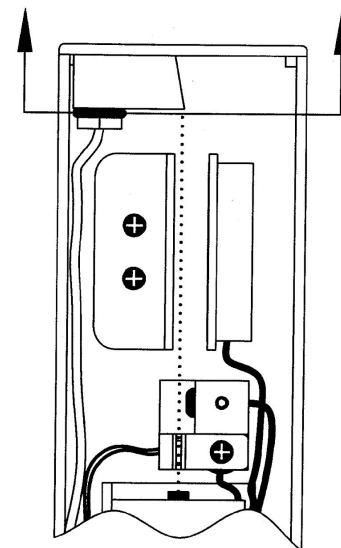
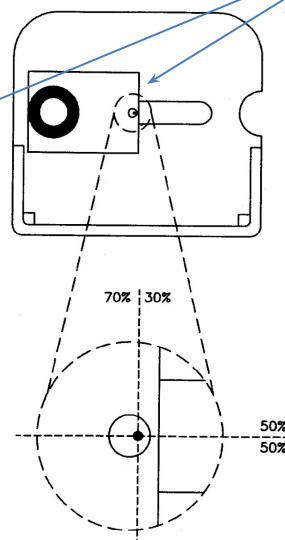
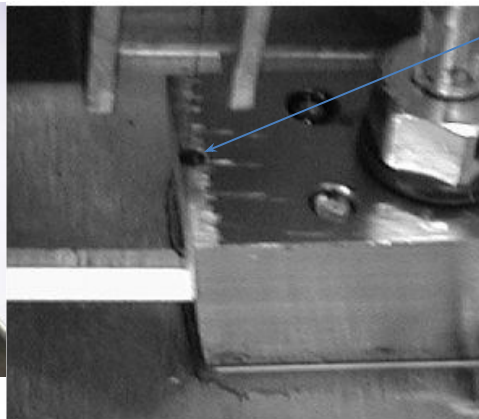
Если обратная промывка не помогла и струя не попадает в возвратный желоб нужно выполнить горизонтальную и вертикальную настройку струи



Настройка струи

1. Нужно выполнять в хорошо освещенном помещении, если нет возможности иметь ручной фонарик.
2. Выполняется хорошими отвертками – и + 
3. Заходим в меню «сервис» и выбираем иконку  , нужно все ошибки перевести в ручное управление, это даст возможность выполнить все настройки.
4. Снимаем заряжающий электрод. **Электрод и винт нужно положить так, чтобы не потерять.**
5. Запускаем струю нажав на кнопку «Старт», если струя бьет мимо возвратного желоба, нужно определить какую настройку будем выполнять в первую очередь
6. На рисунке показано как струя должна попадать в возвратный желоб
7. Настройка струи относительно отверстия возвратного желоба 70% на 30% называется - горизонтальная
8. Настройка струи относительно отверстия возвратного желоба 50% на 50% называется - вертикальная

Отверстие возвратного желоба



Горизонтальная

1. **Ослабляем крепежные винты рисунок 1.** Начинаем ослаблять винт «А», потом винт «Б». Ослабляем винты отверткой градусов на 30 – 90.
2. Поворачиваем ПГ так как показано на рисунке 3. Подкладываем под смотровое окошко лист белой бумаги. Если струя не запущена запускаем струю кнопкой «Старт»
3. Ставим отвертку «-» на регулировочный винт как показано на рисунке 2. Поворачивая отвертку на 2-5 градусов, начинаем настраивать струю относительно возвратного желоба 70% на 30 % или 80% на 20%.
4. Мысленно делим отверстие возвратного желоба на 3 части. Струя должна попадать в верхнюю 3 часть. Там где возвратная трубка низ, где край возвратного желоба верх.
5. После того как струя четко попадает 70% на 30% или 80% на 20%, нужно затянуть крепежные винты «А» и «Б». Сначала подтягиваем винт «А» далее винт «Б», потом снова винт «А» и так далее. **Нельзя срывать резьбу, затягиваем до упора, без усилия.**



Рис.

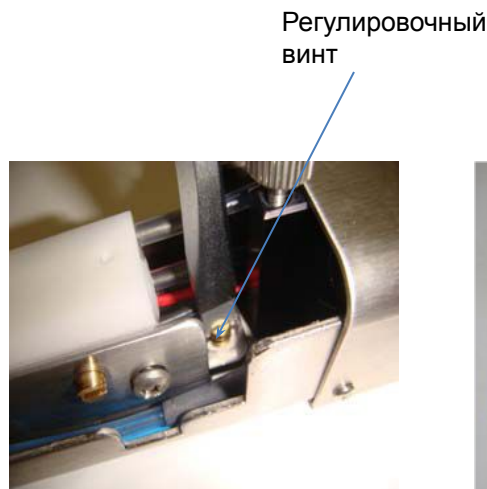


Рис.



Рис.

Вертикальная

1. **Ослабляем крепежные винты рисунок 1.** Начинаем ослаблять винт «С», потом винт «Д». Ослабляем винты отверткой градусов на 30 – 90.
2. Поворачиваем ПГ так как показано на рисунке 3. Подкладываем лист белой бумаги размером 50 x 50 мм., сложенный в 4 раза, в указанное место на рисунке 3. Если струя не запущена запускаем струю кнопкой «Старт»
3. Ставим отвертку «-» на регулировочный винт как показано на рисунке 2. Поворачивая отвертку на 2-5 градусов, начинаем настраивать струю относительно возвратного желоба 50% на 50% . Смотреть нужно с верху.
4. Мысленно делим отверстие возвратного желоба на 2 части. Струя должна попадать четко по центру.
5. После того как струя четко делит отверстие 50% на 50%, нужно затянуть крепежные винты «С» и «Д». Сначала подтягиваем винт «С» далее винт «Д», потом снова винт «С» и так далее. **Нельзя срывать резьбу, затягиваем до упора, без усилия.**

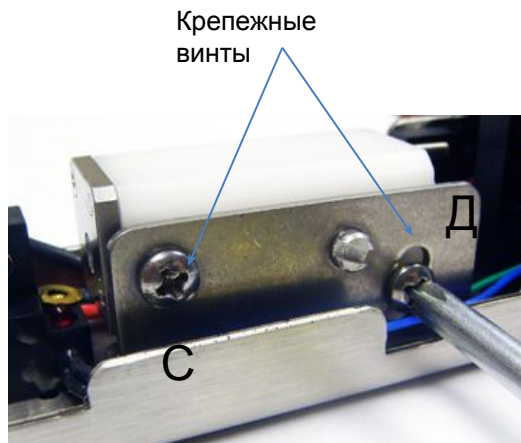


Рис.

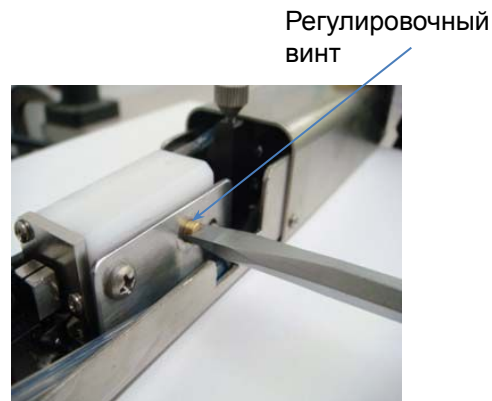


Рис.

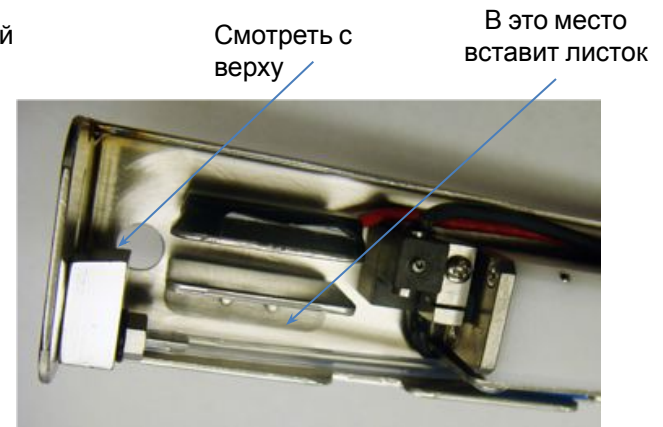
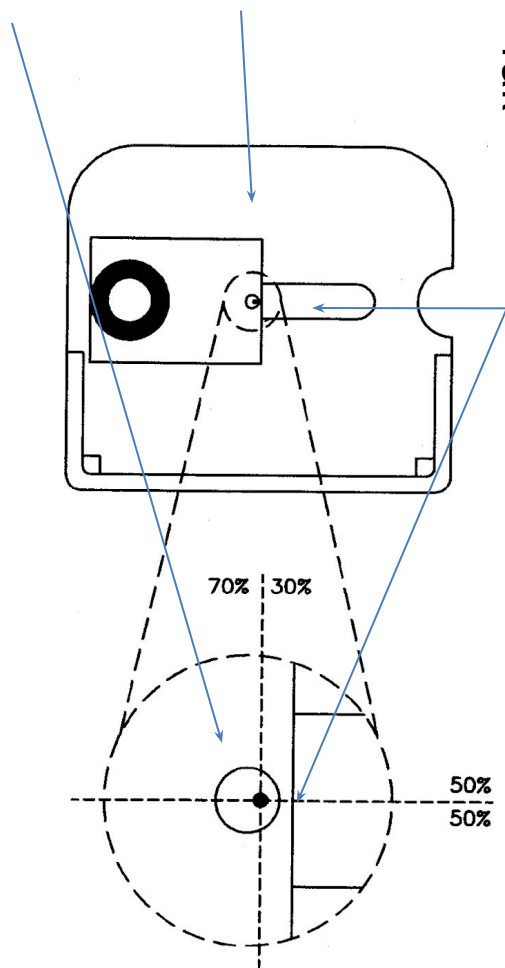


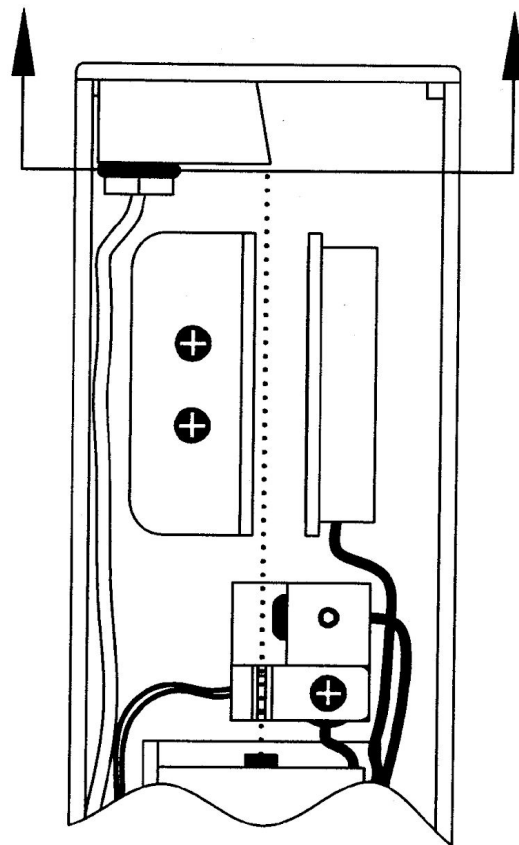
Рис.

Куда смотреть при настройке струи!

При горизонтальной настройке смотрим так

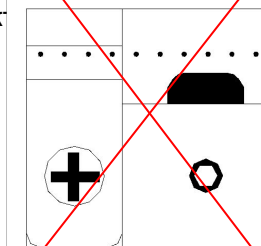


При вертикальной настройке смотрим так



Завершение настройки

1. При завершении выполнения горизонтальной настройки нужно проверить вертикальную и наоборот.
2. Останавливаем струю
3. Ставим на место заряжающий электрод, обратите внимание на провод питания заряжающего электрода. Он должен быть под ним.
4. Запускаем струю
5. Корректируем заряжающий электрод относительно струи. Нужно ослабить винт заряжающего электрода, и аккуратно рукой поправить его. Струя должна проходить по центру прорези заряжающего электрода.
6. Заходим в меню сервис и выбираем иконку «настройка фазы», смотрим какое значение показывает детектор фазы
7. Если значение 7,8,9 – то все в порядке, если 4,5,6 или 10,11,12 – нужно настраивать детектор фазы.
8. На рисунке 3 показано как ослабить винт крепления детектора фазы. Если значения 4,5,6 – рукой приближаем детектор
9. Если значения 10,11,12 – нужно удалять детектор фазы рукой от струи.
10. Вам нужно добиться значения 7,8,9
11. Далее включаем ошибки в автоматический режим
12. Все готово



Питание заряжающего электрода



Рис.

Детектор фазы



Рис.

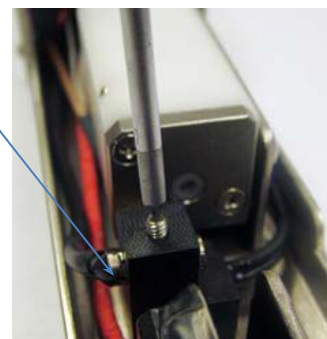


Рис.

Хорош

