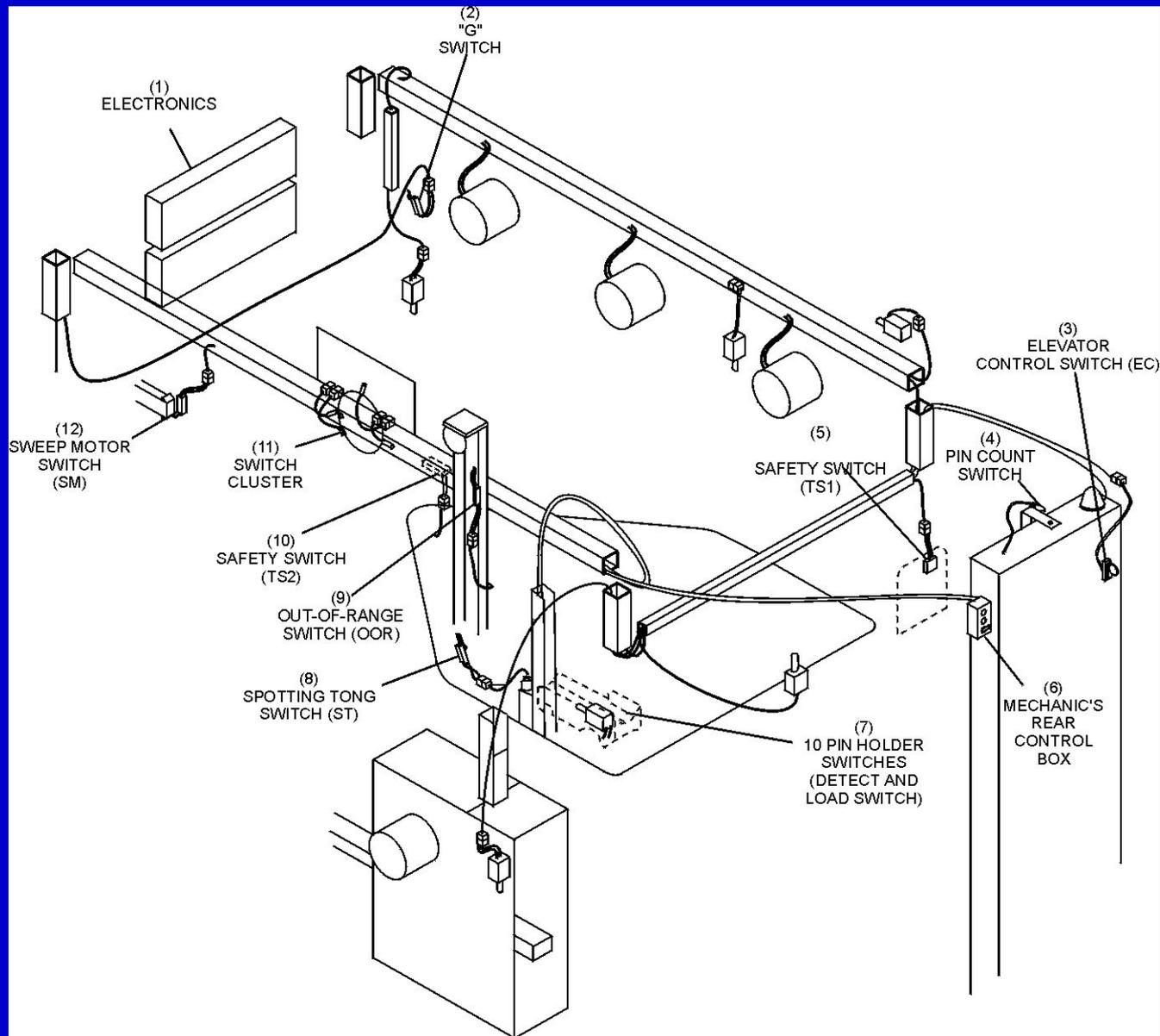


# GS-IIIHSETTE

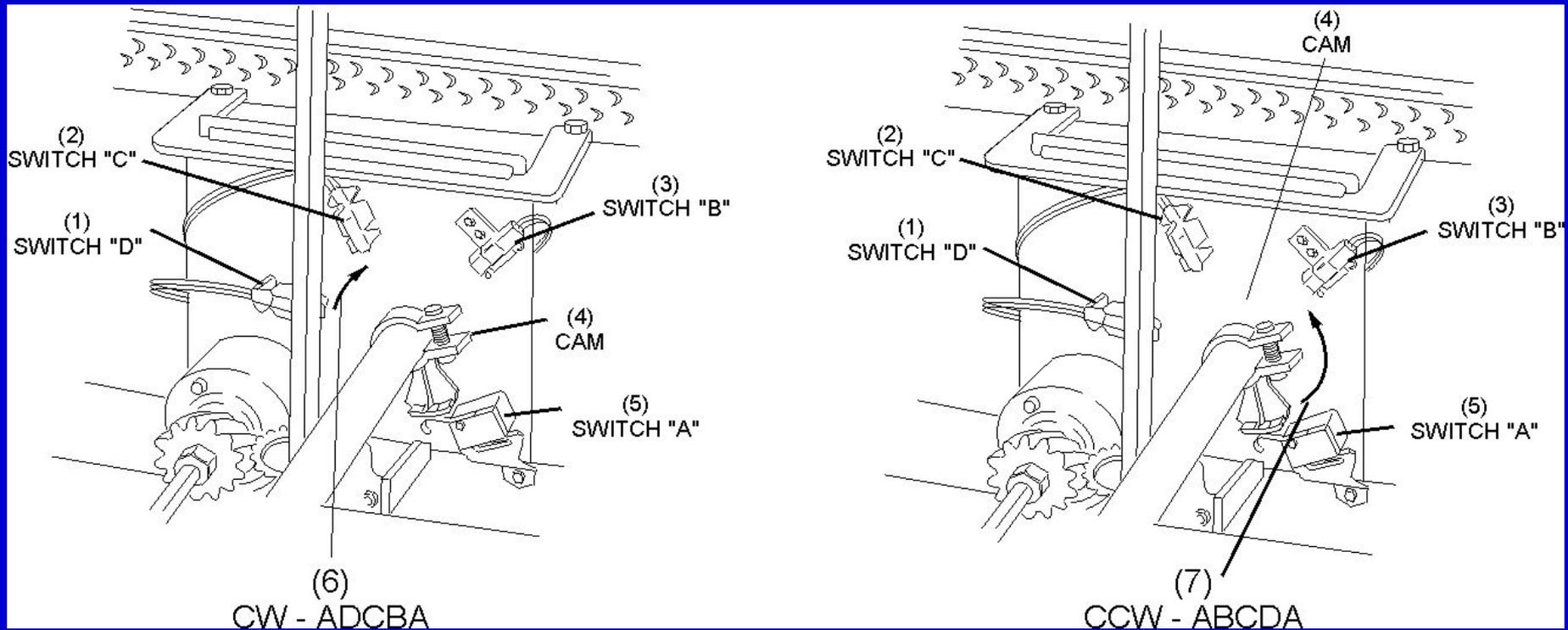


# Датчики машины



# Датчики машины

**Блок датчиков:** Lets The Electronics Know Where Table Is At During The The Cycle And Open Or Close Spotting Tongs



**Датчик А** – верхнее положение стола

**Датчик В / D** - Entering or Leaving Pin Detection Area

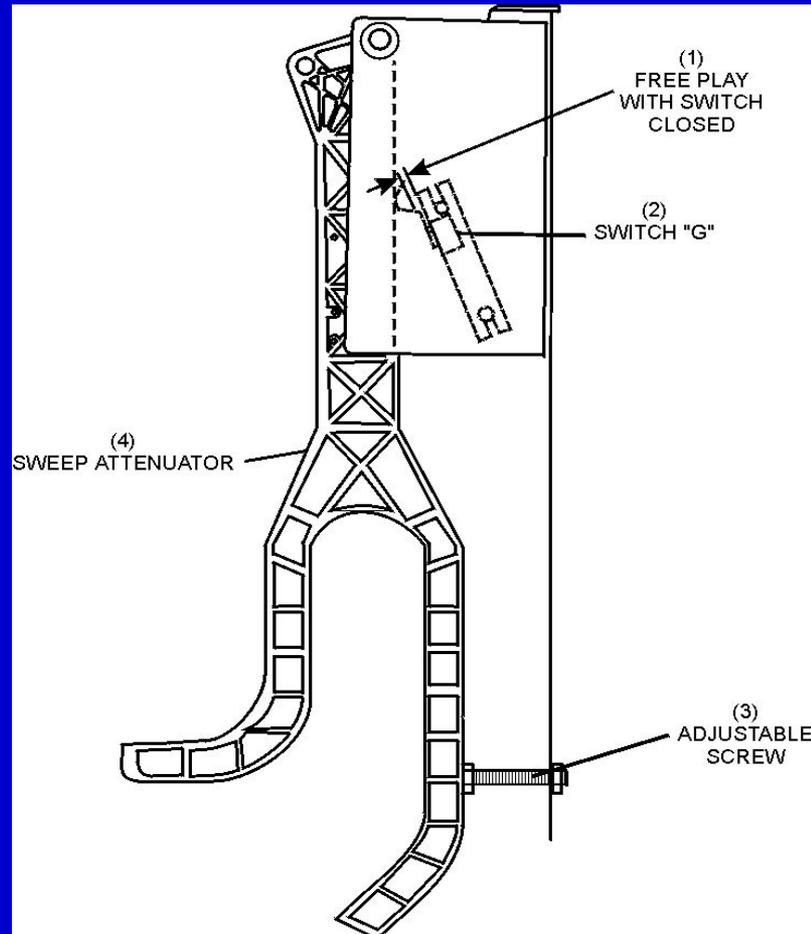
**Датчик С** - As Far from Home As Possible (Pin Deck)

# Датчики стола



# Датчики машины

**Датчик G** : Закрыт(Замкнут) когда уборочная вагонетка в нижнем положении



# Датчик G



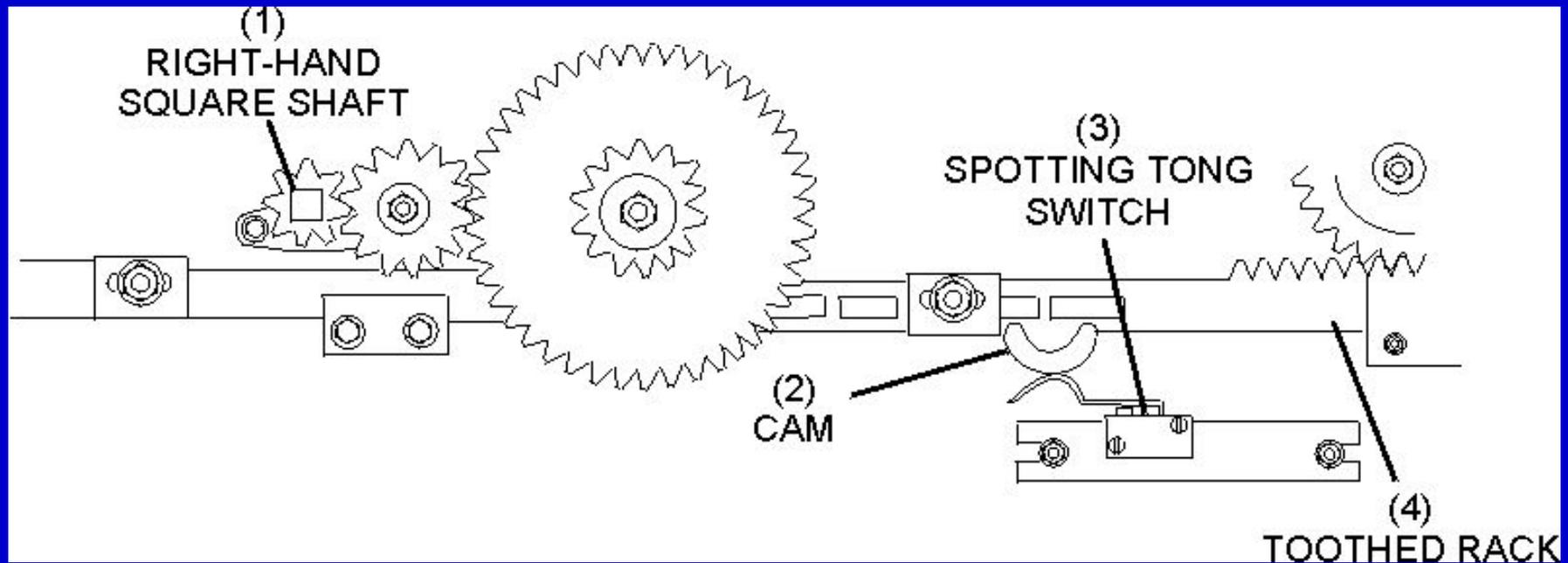
# Датчики машины

Датчик SM : Закрыт(замкнут) когда уборочная вагонетка находится в переднем положении



# Датчики машины

Датчик ST : Определяет открытое(закрытое) положение захватов

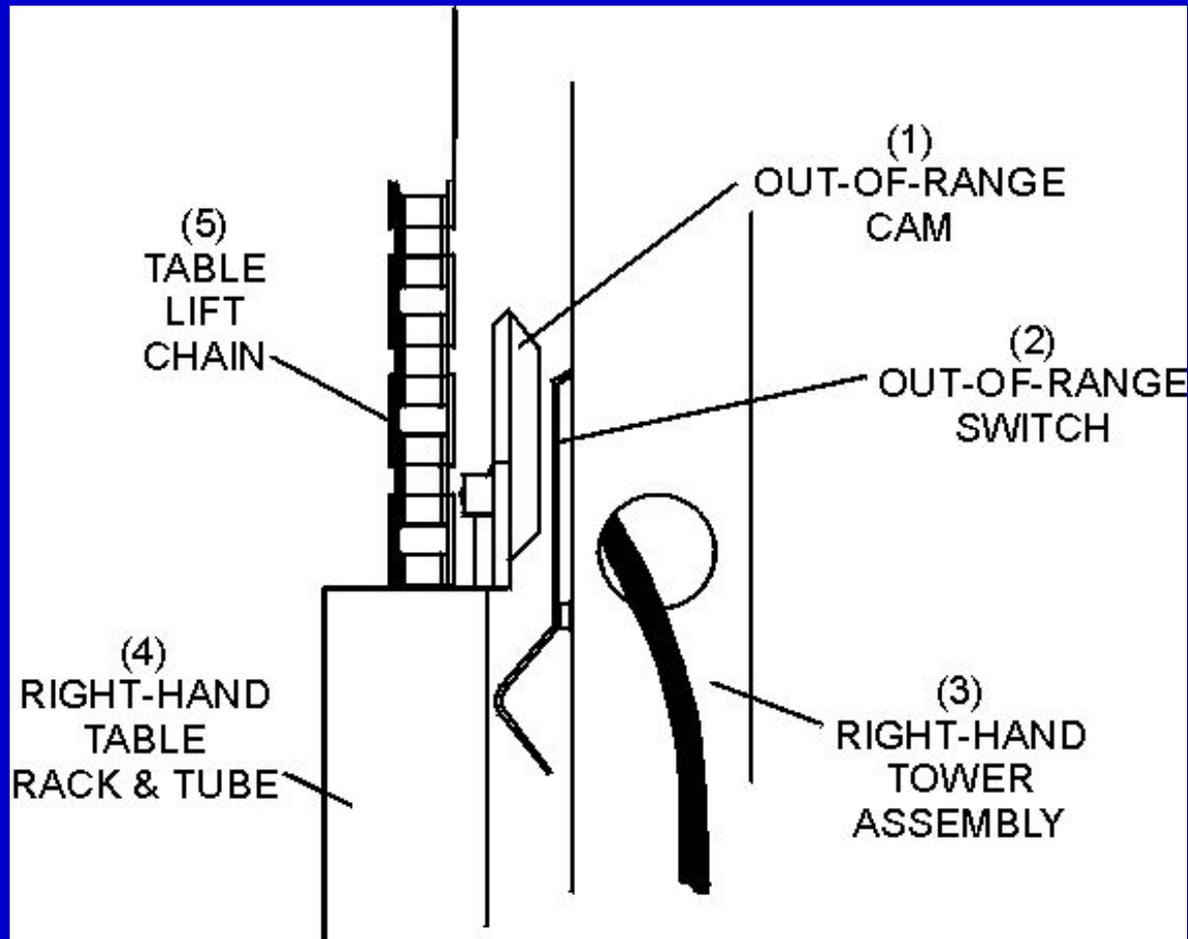


# Датчик ST

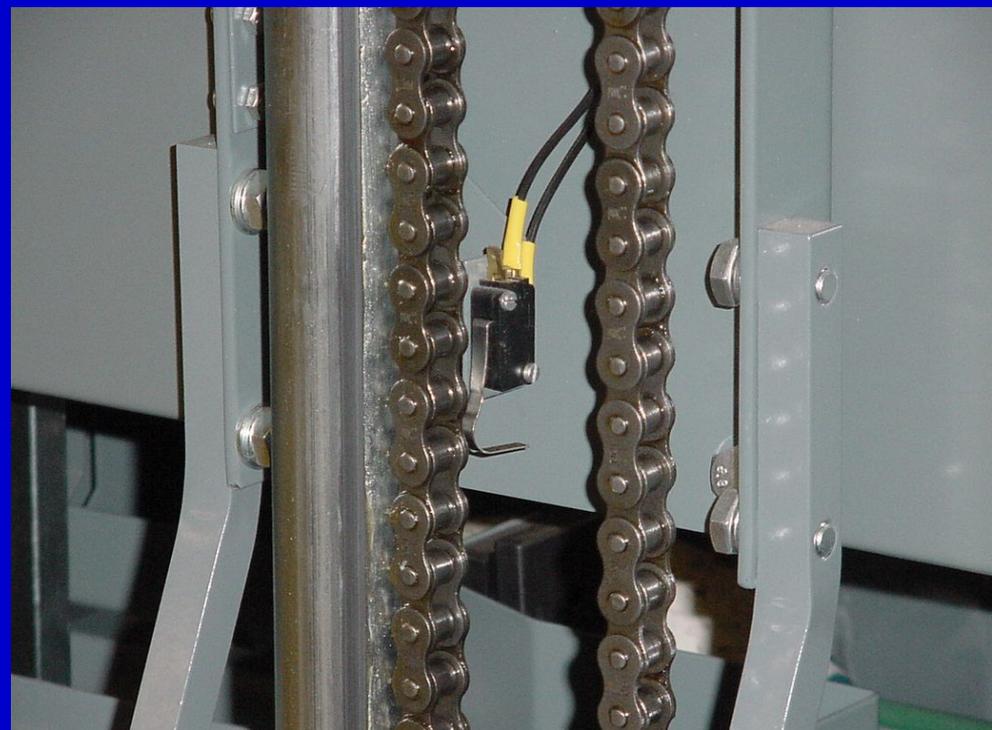


# Датчики машины

Датчик OOR : Определяет выход кегли из зоны захватов

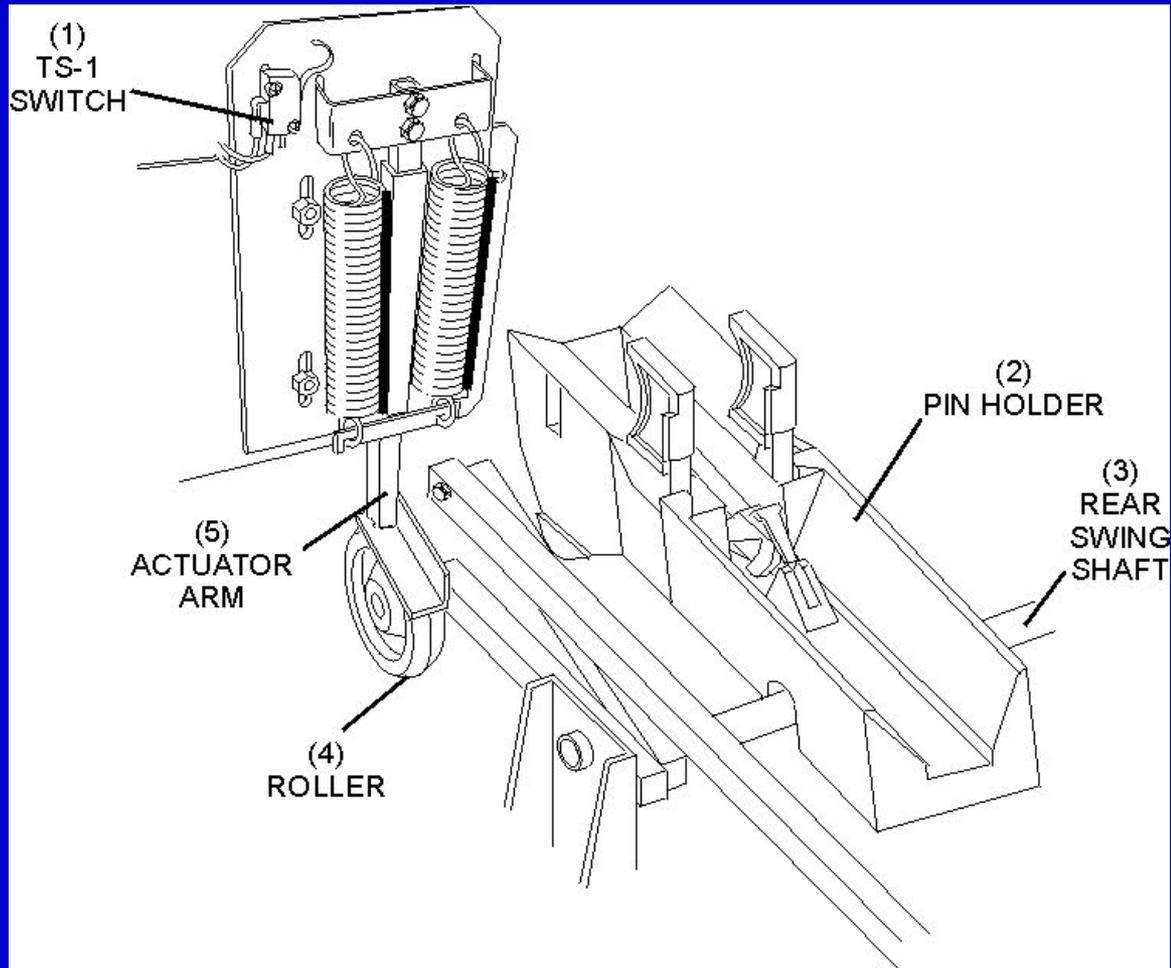


# Датчик OOR

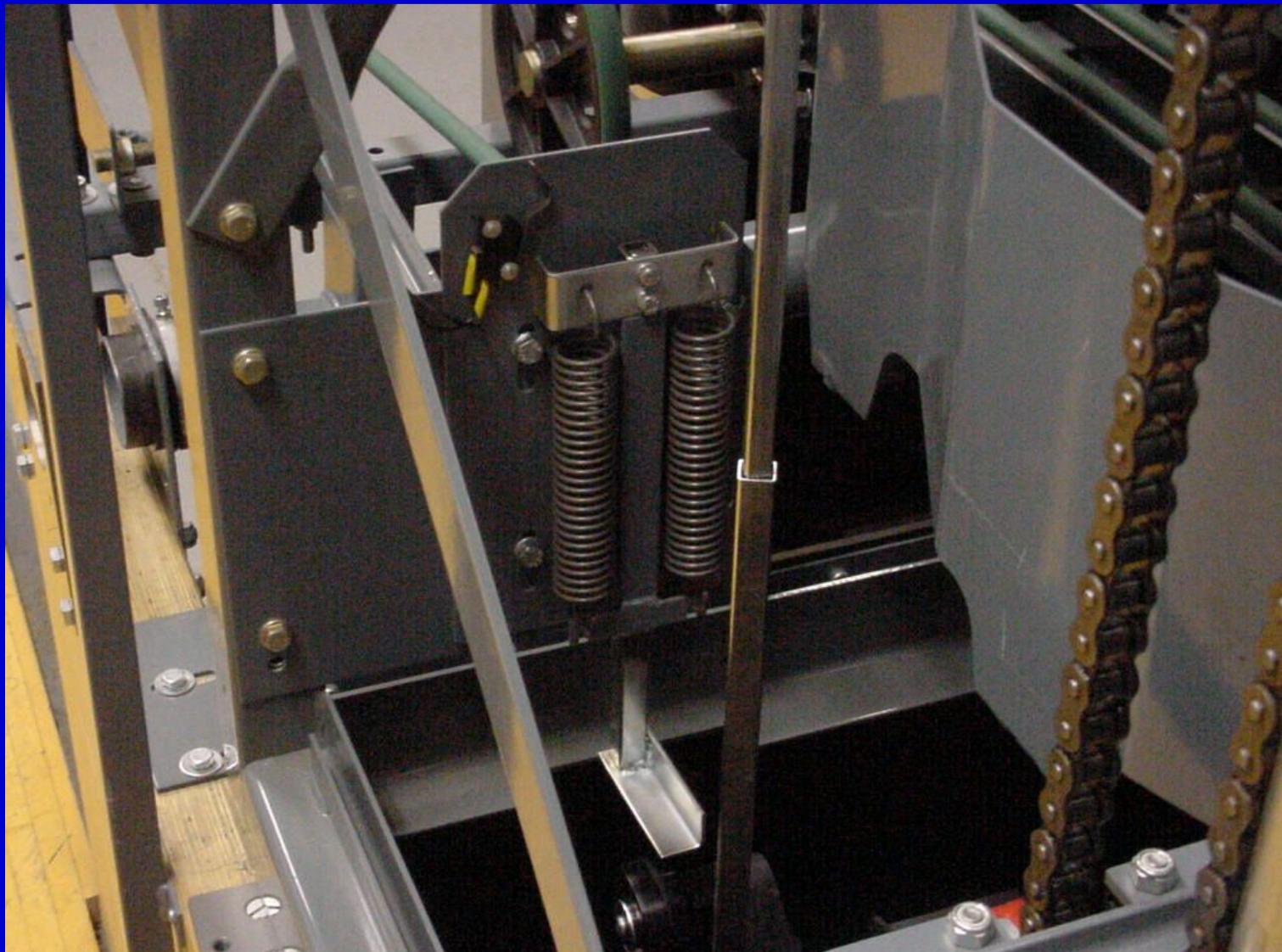


# Датчики машины

Датчик TS1: Определяет правильный возврат пинхолдеров в горизонтальное положение в горизонтальное положение

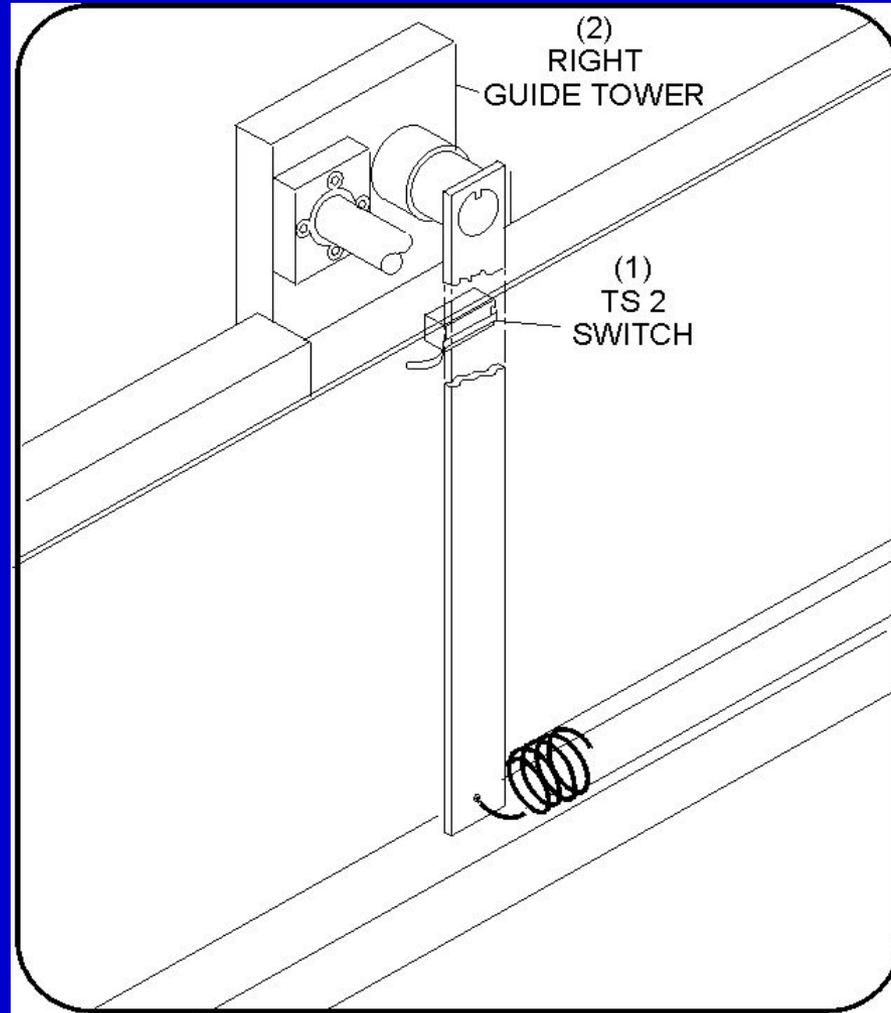


# Датчик TS1



# Датчики машины

Датчик TS2 : Определяет правильный подъем стола в исходное положение

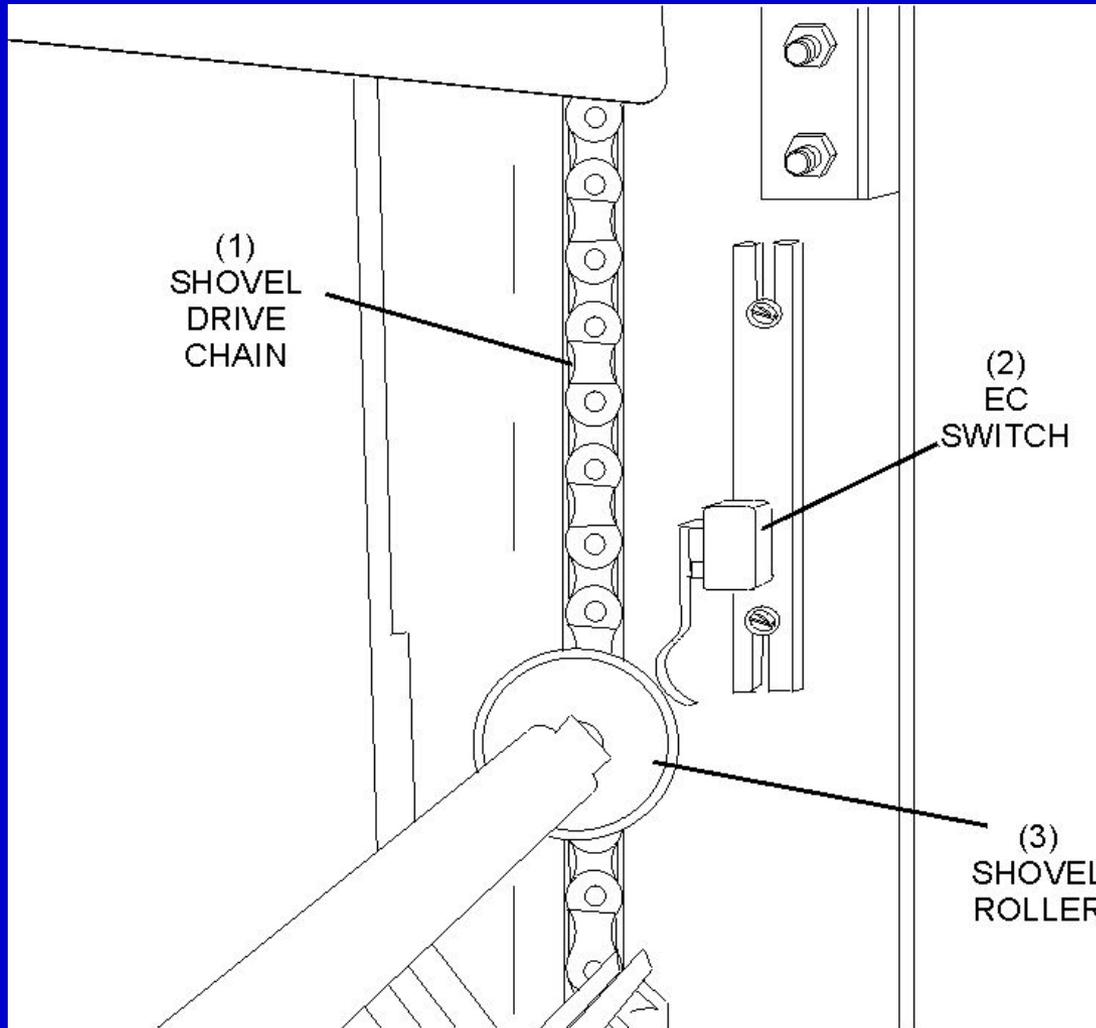


# ДАТЧИК TS-2



# Датчики машины

Датчик ЕС : Определяет правильную работу подъемника кеглей.

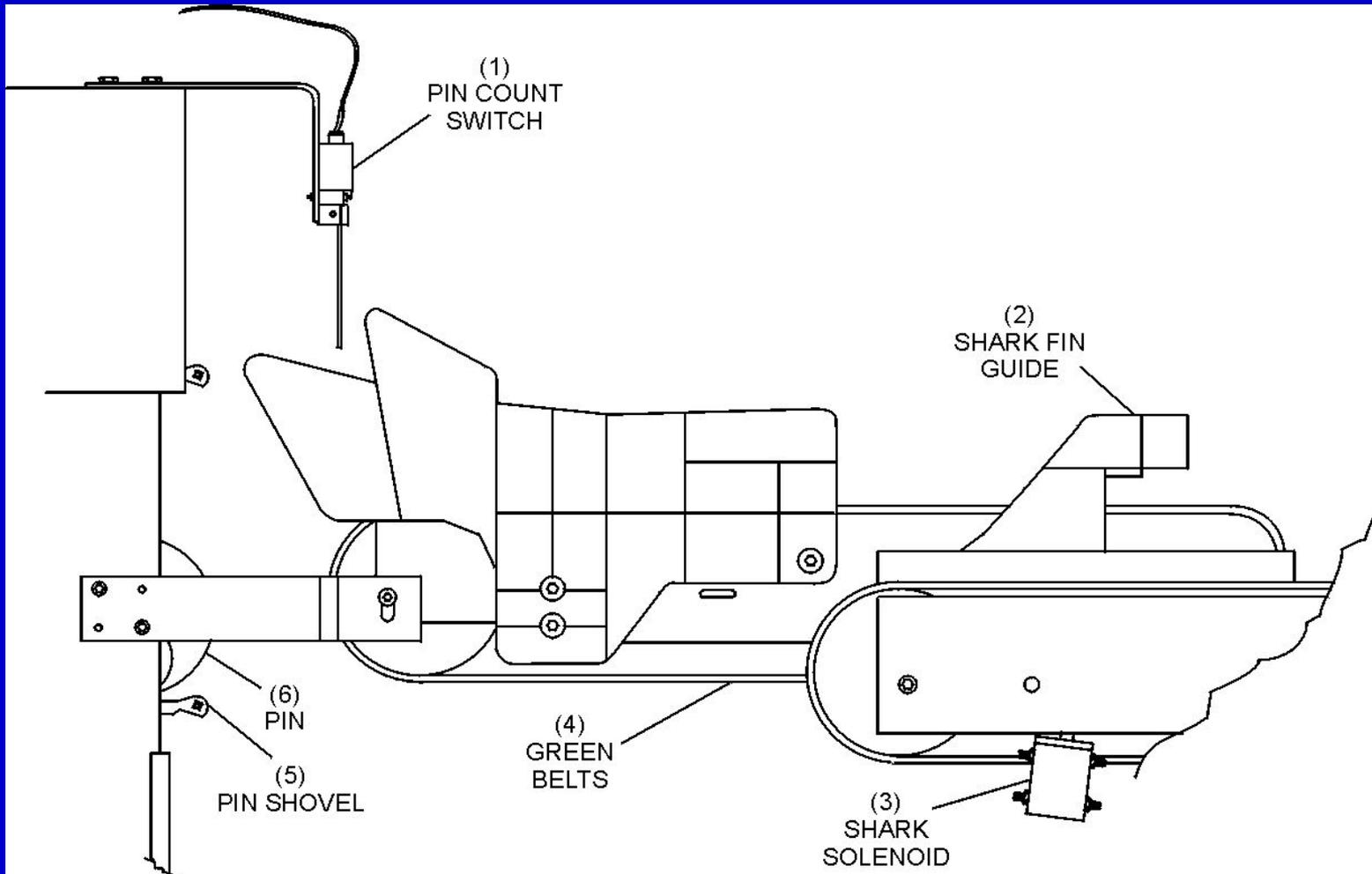


# Датчик ЕС

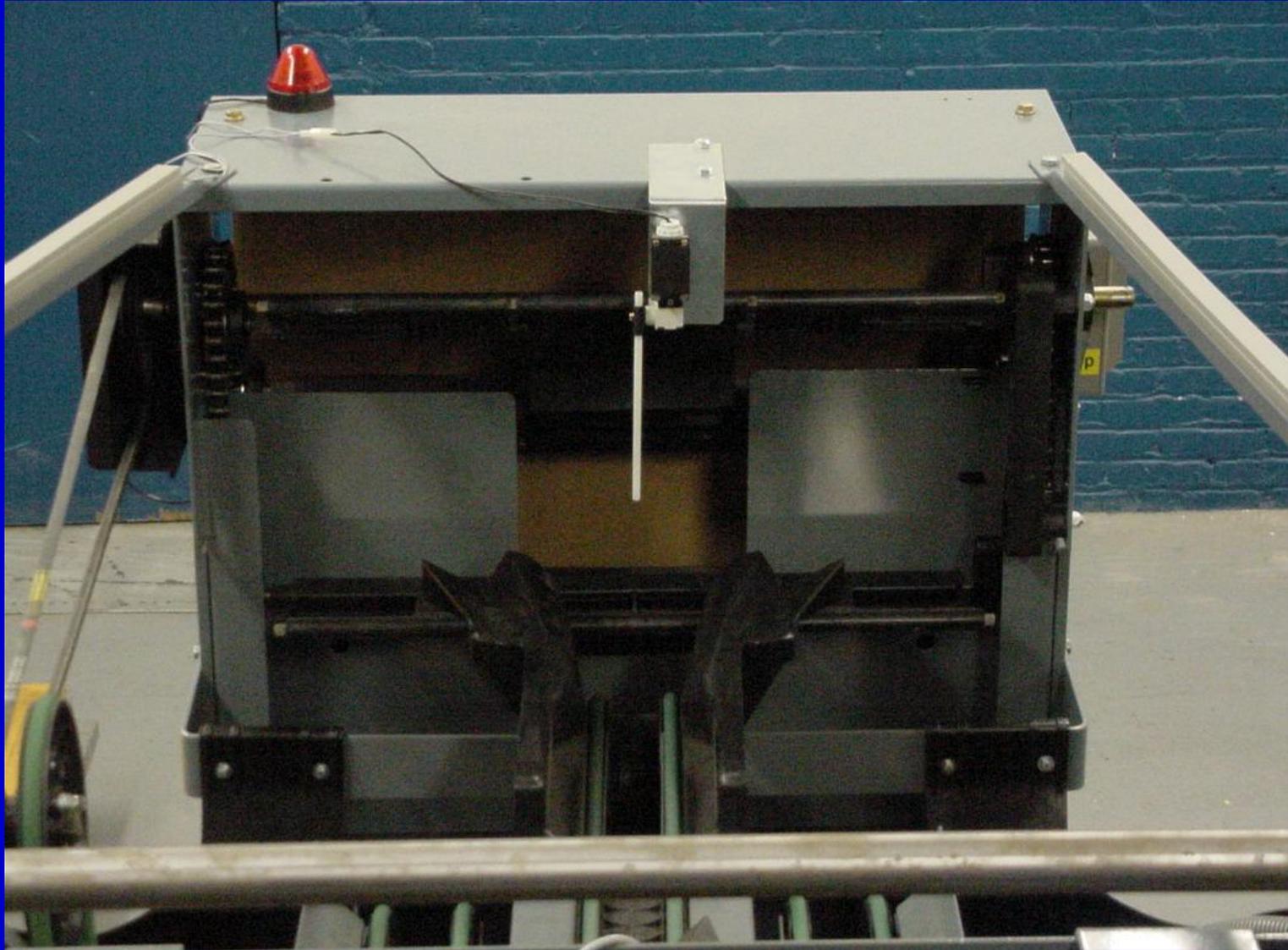


# Датчики машины

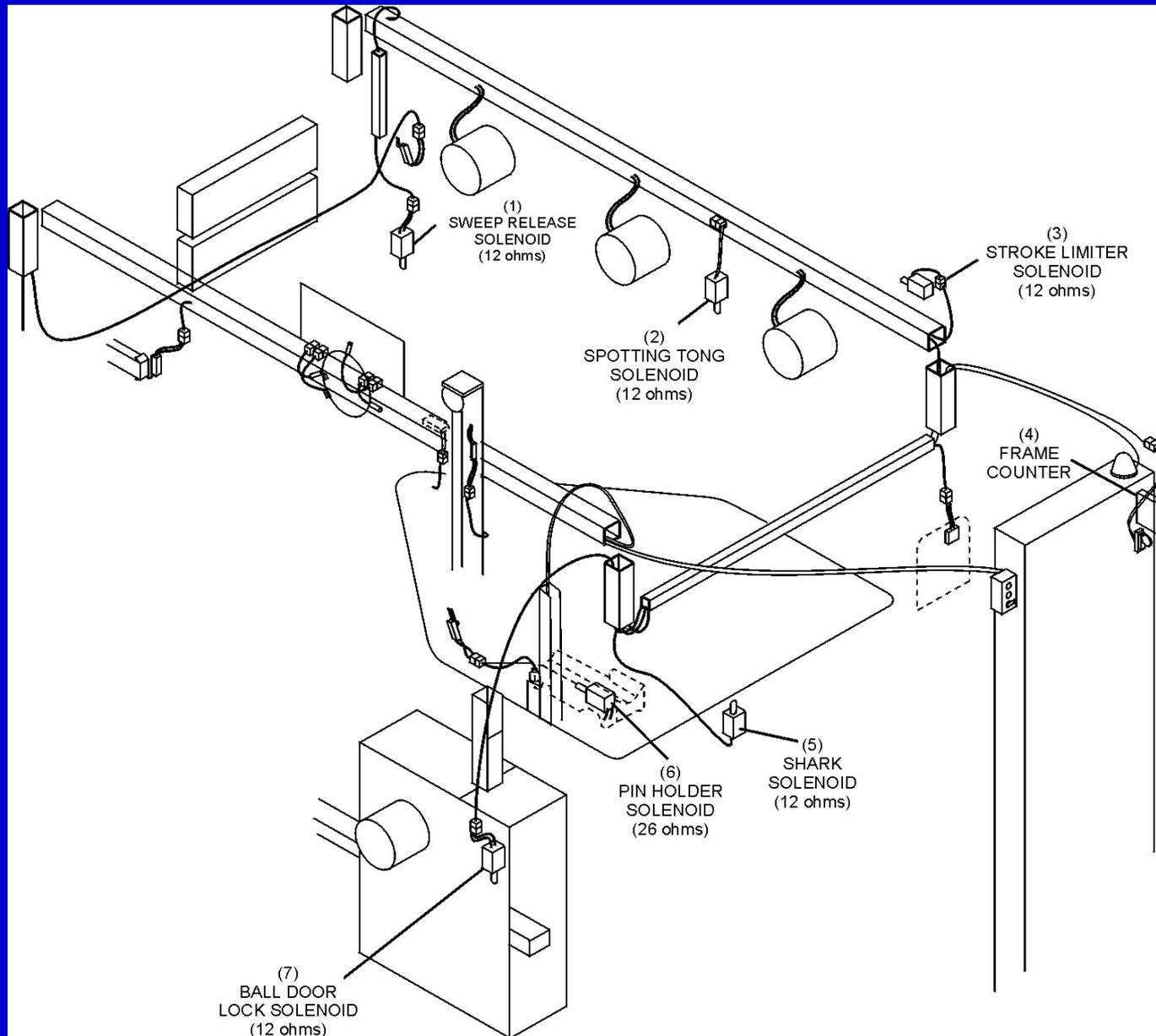
Датчик распределителя: Управляет плавником распределителя кеглей



# Датчик распределителя

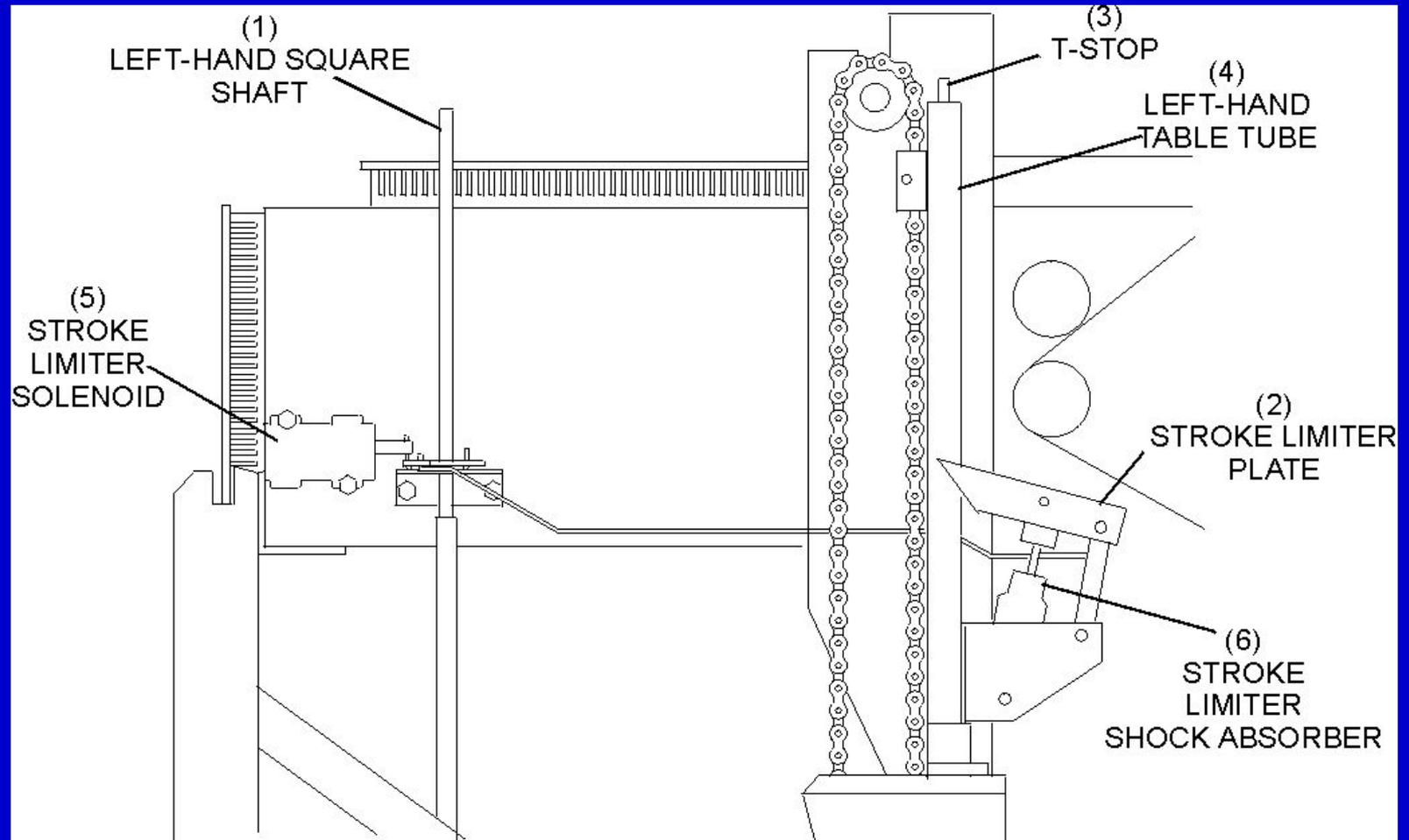


# Соленоиды машины

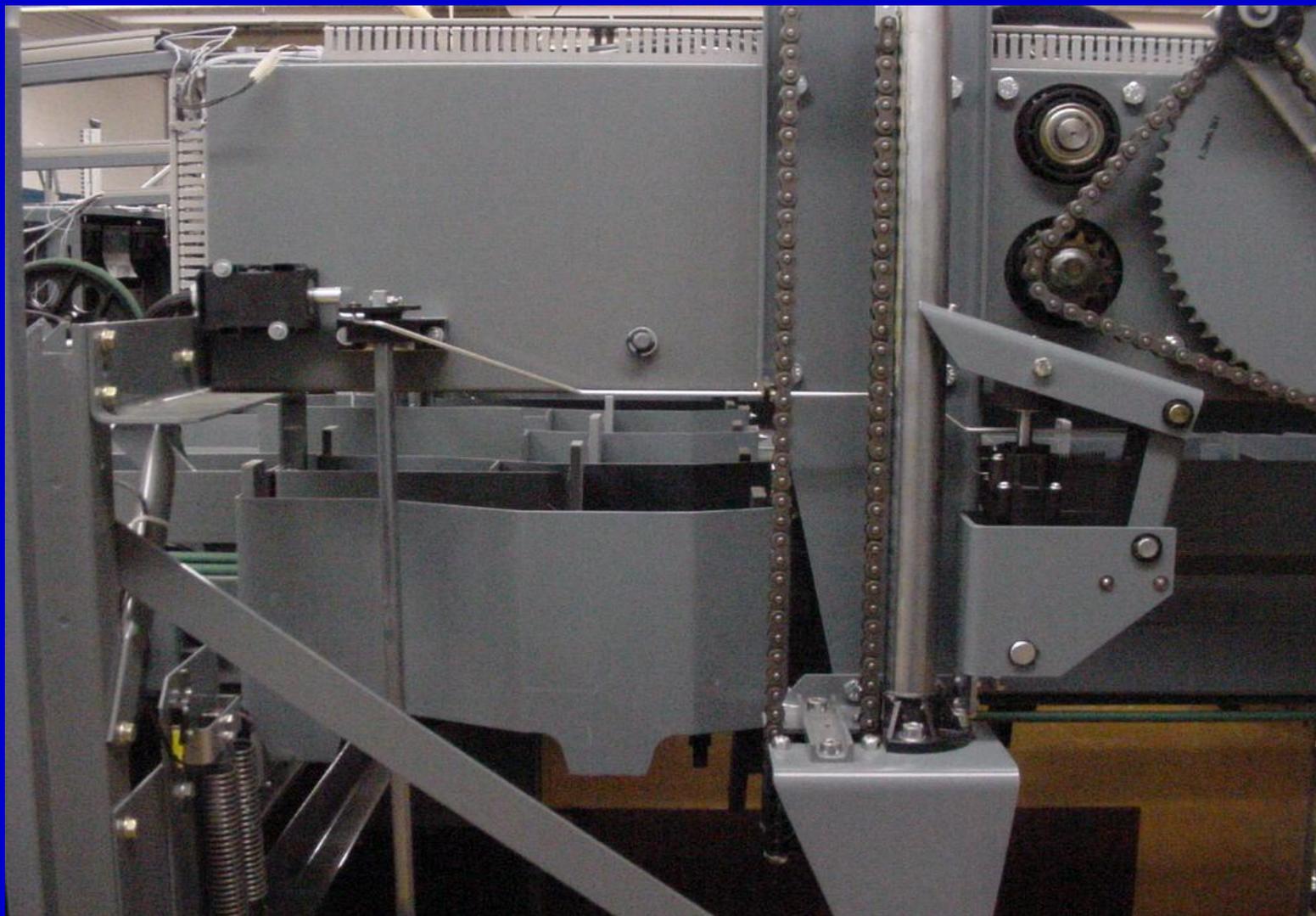


# Соленоиды машины

Соленоид ограничителя хода стола: Позволяет опускать стол в нижнее положение для выставления новой комбинации кеглей

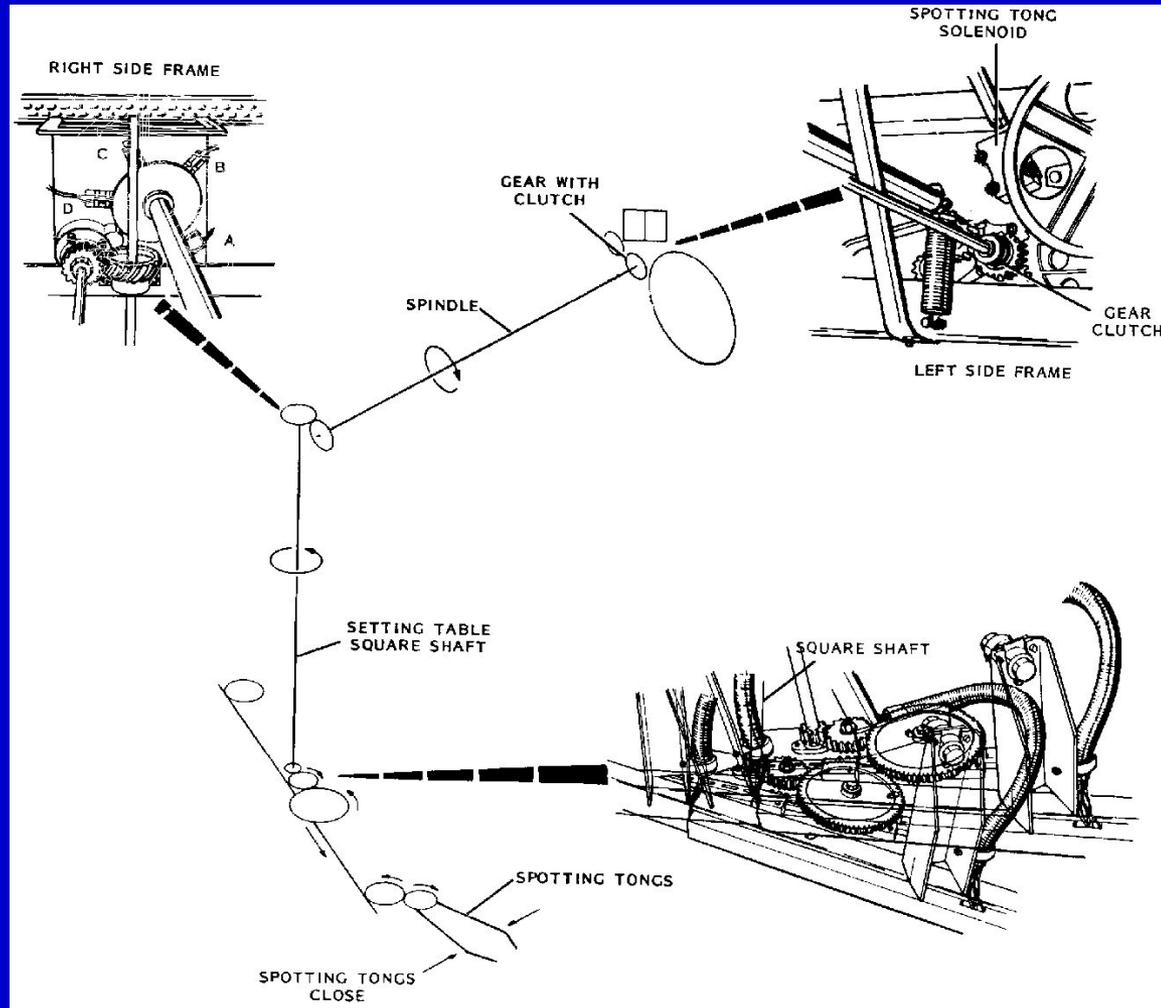


# Соленоид ограничителя хода стола

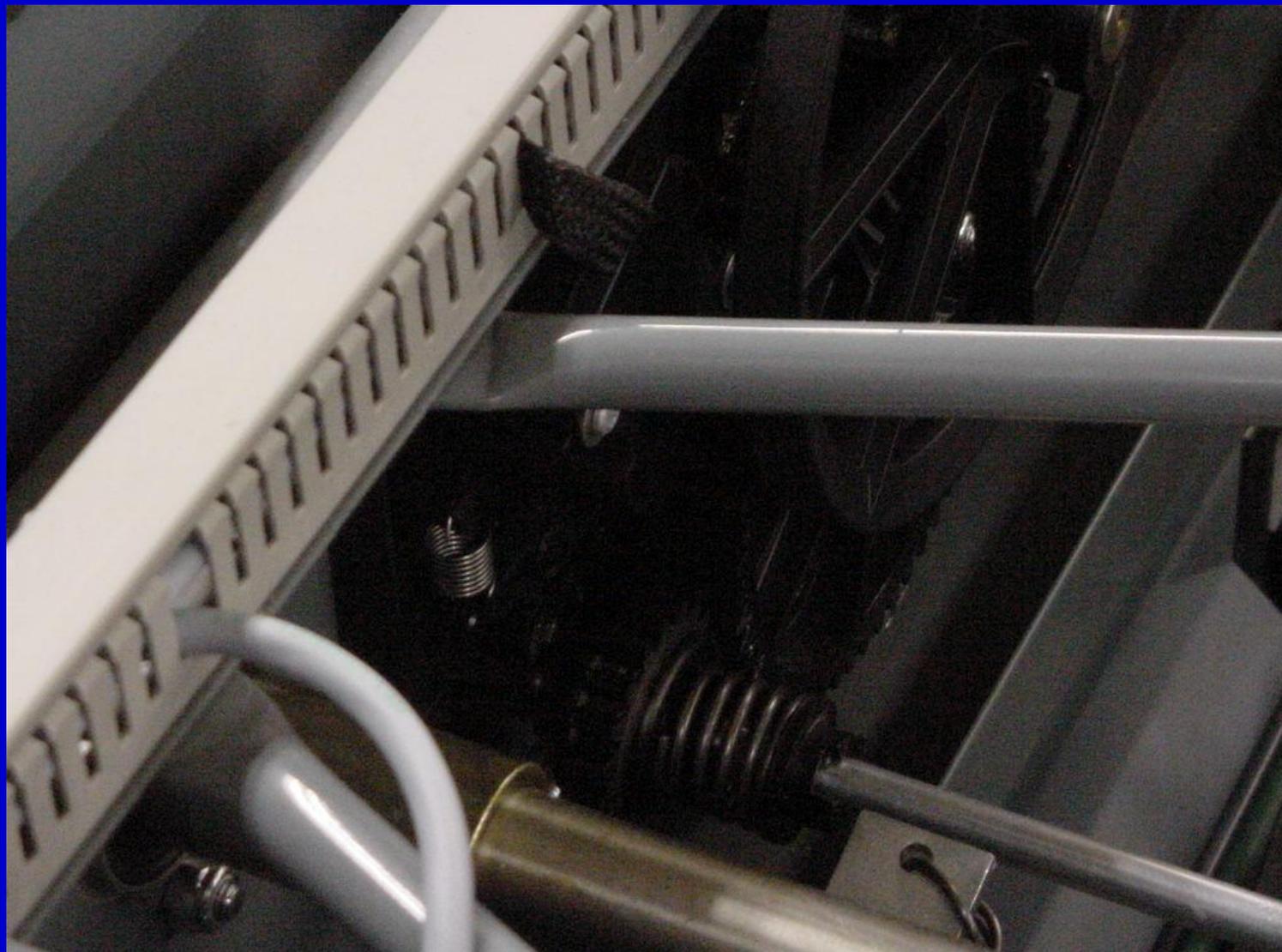


# Соленоиды машины

Соленоид ST: Управляет открытием и закрытием захватов

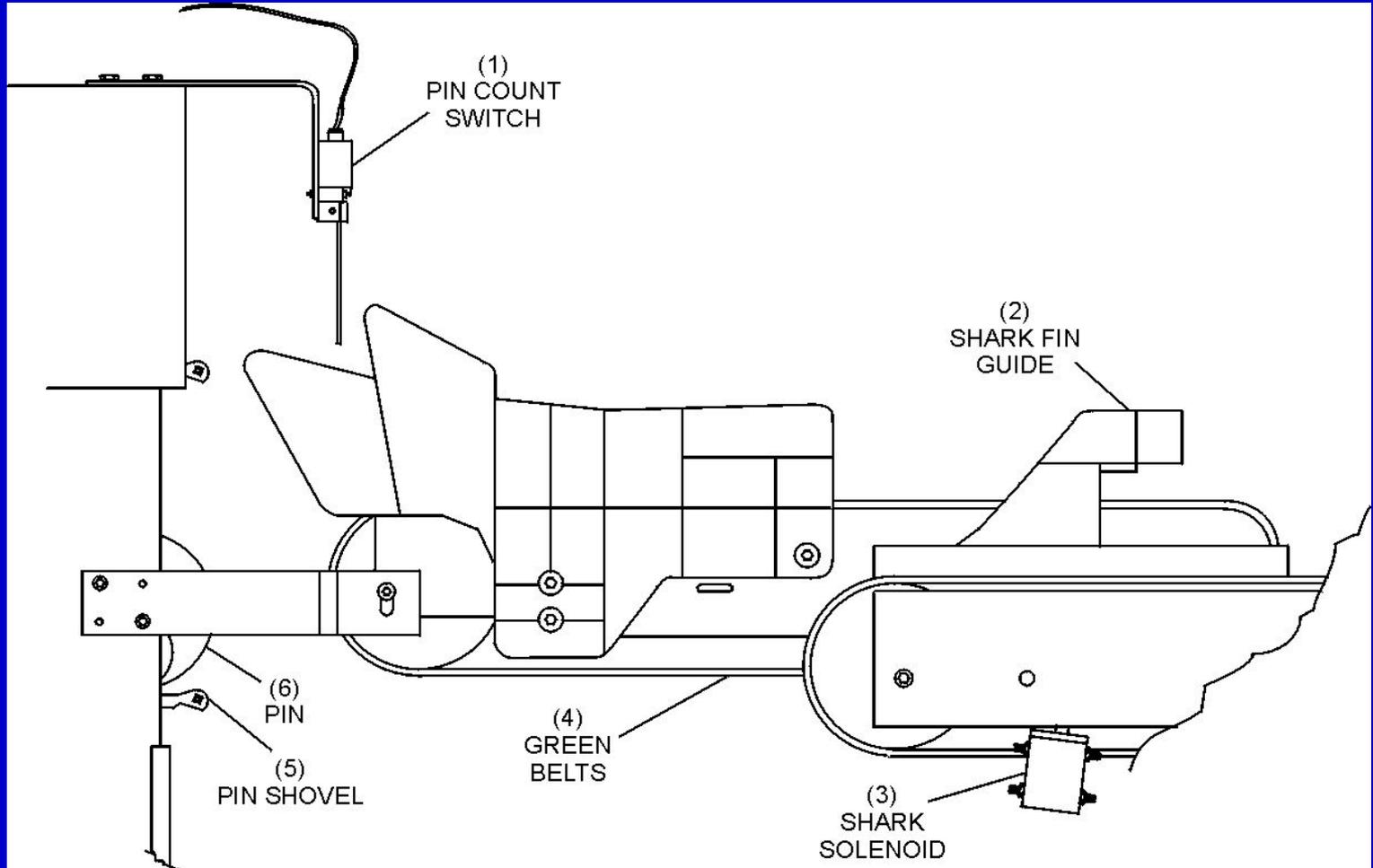


# Соленоид ST



# Соленоиды машины

Соленоид распределителя: Управляет распределением кеглей при загрузке в машину

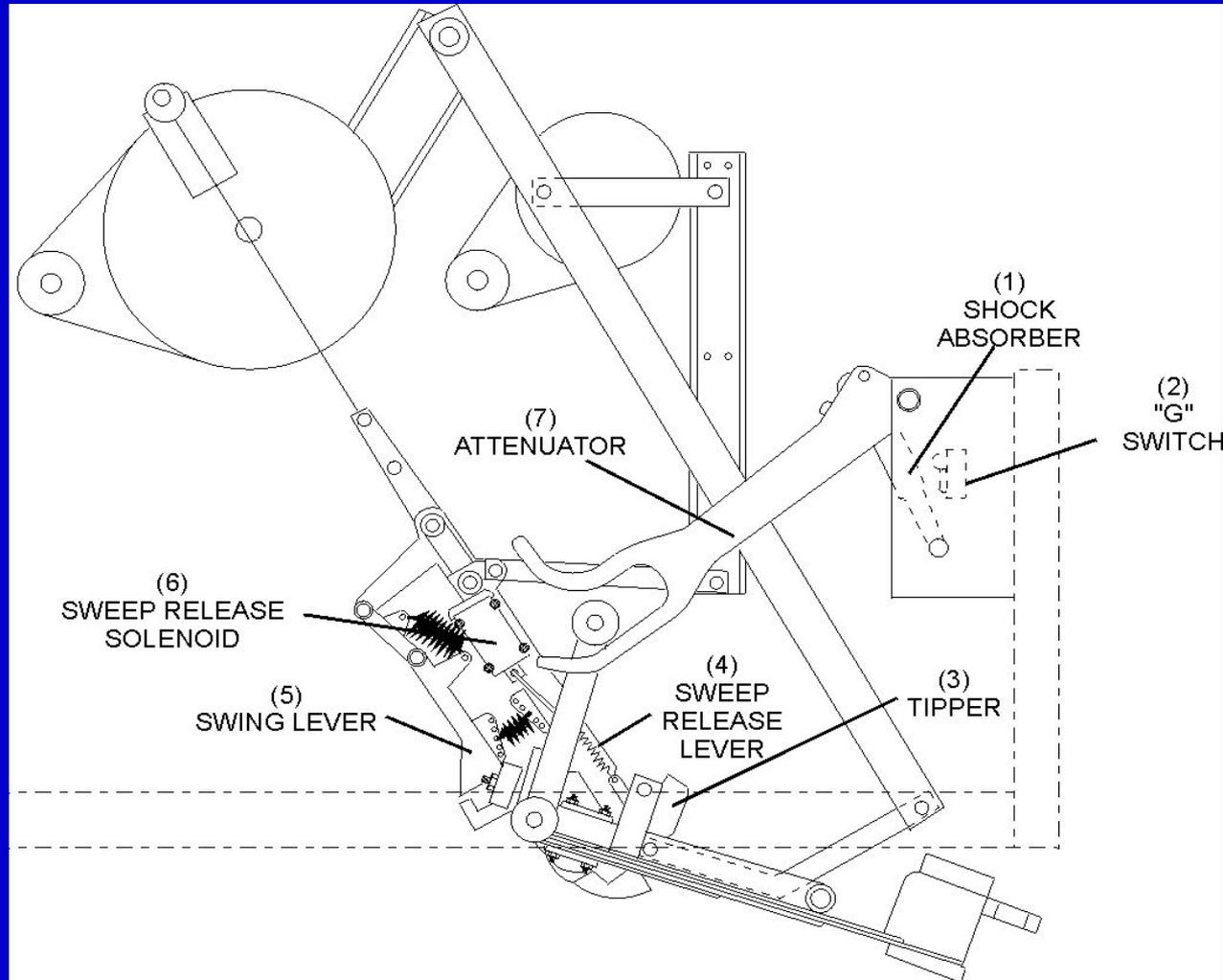


# Соленоид плавника распределителя

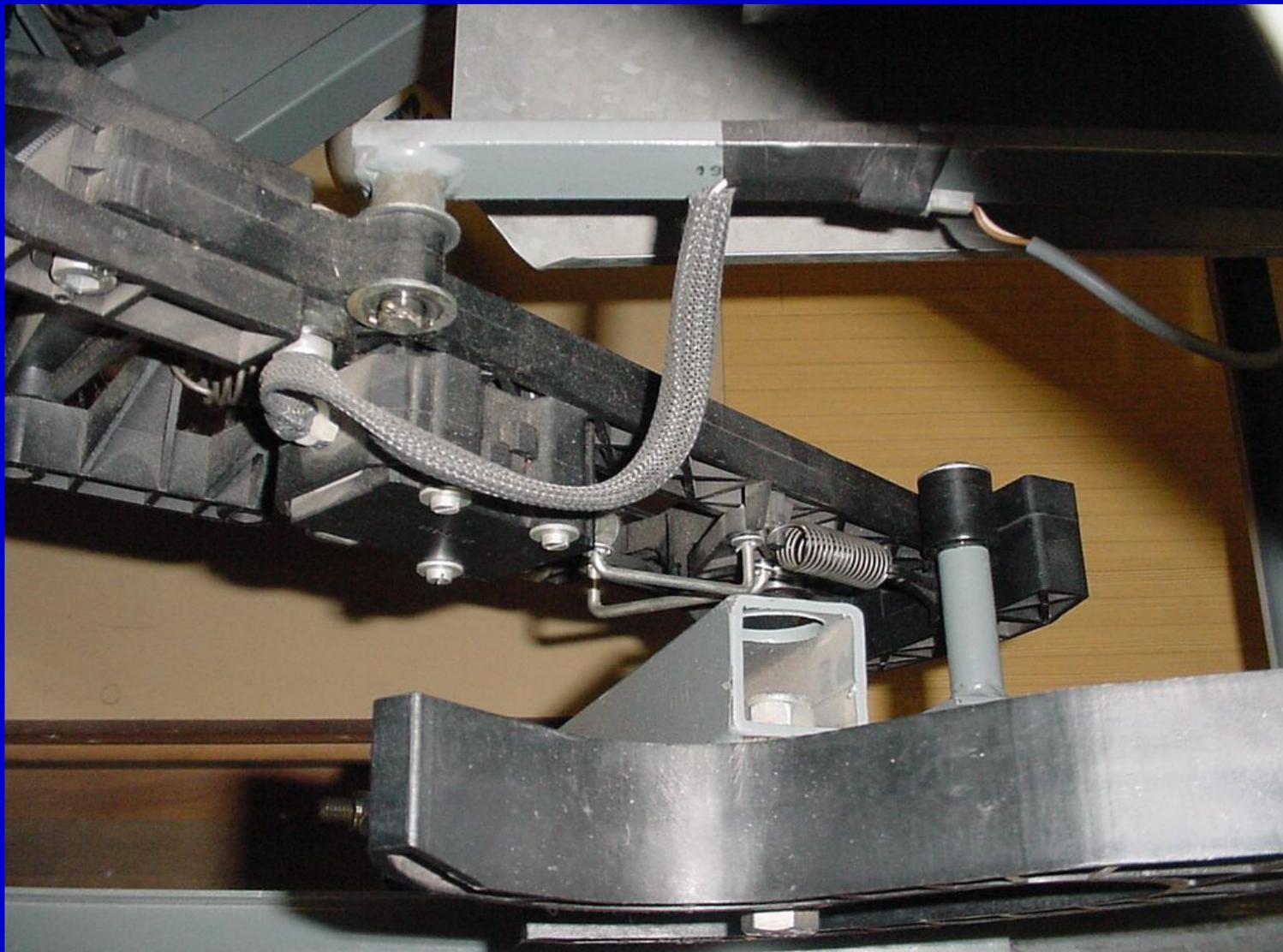


# Соленоиды машины

Соленоид уборочной вагонетки: Опускает уборочную вагонетку  
в нижнее положение

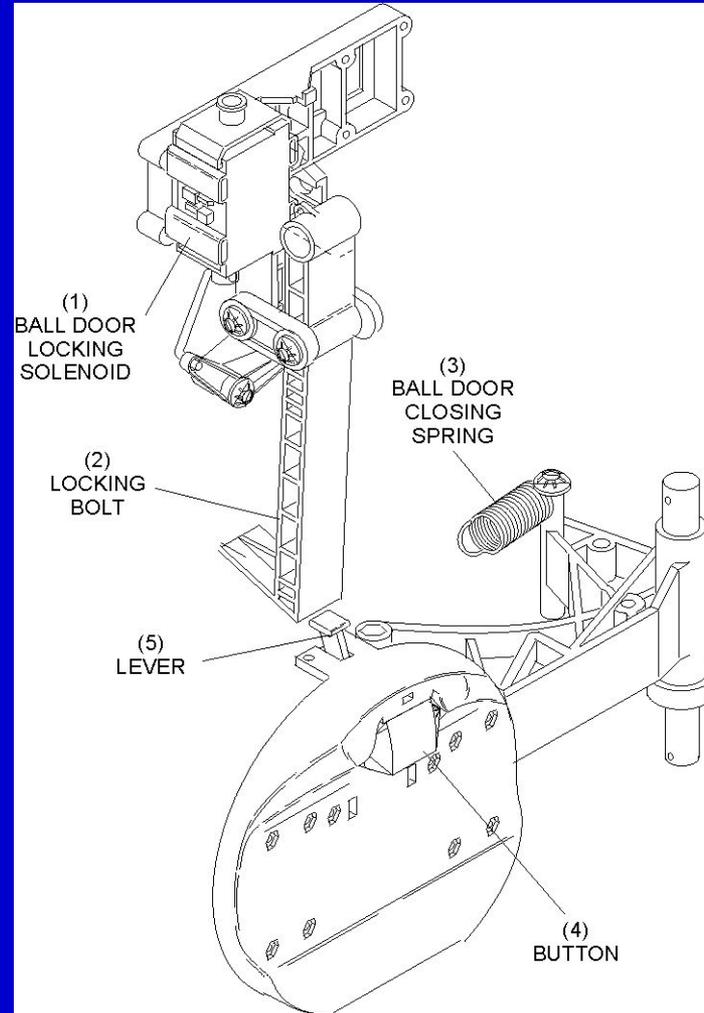


# Соленоид уборочной вагонетки

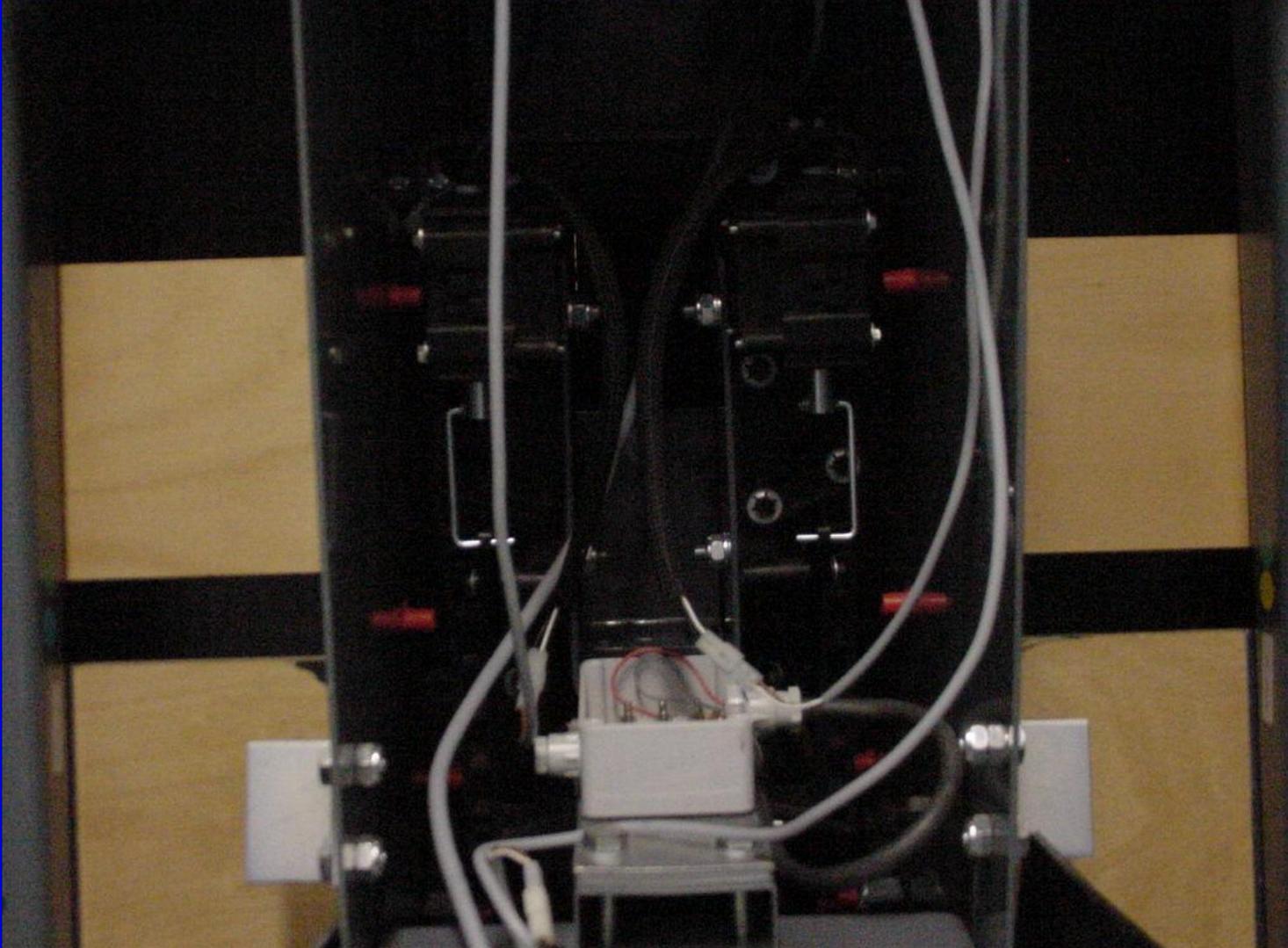


# Соленоиды машины

Соленоид двери шара: Дополнительно закрывает дверь шара на 3 секунды

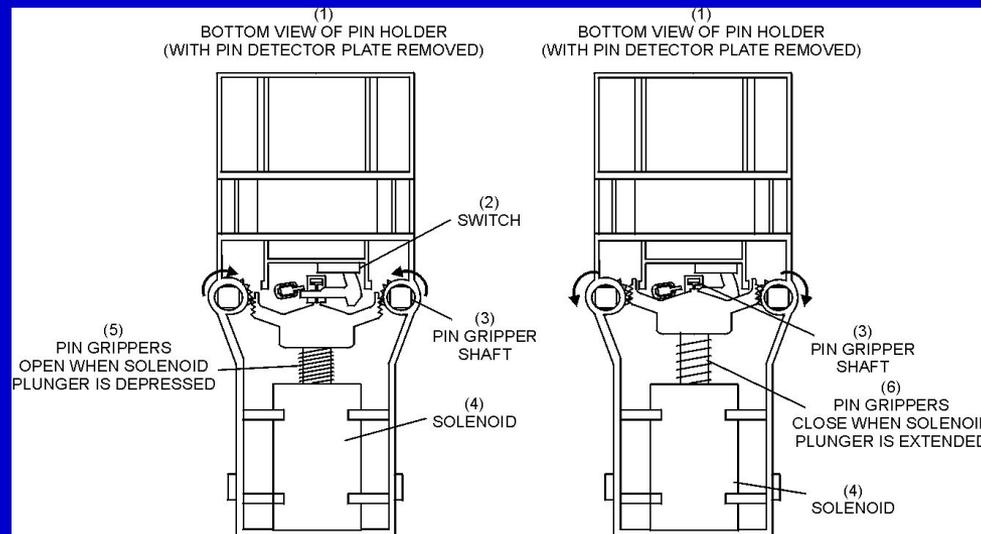
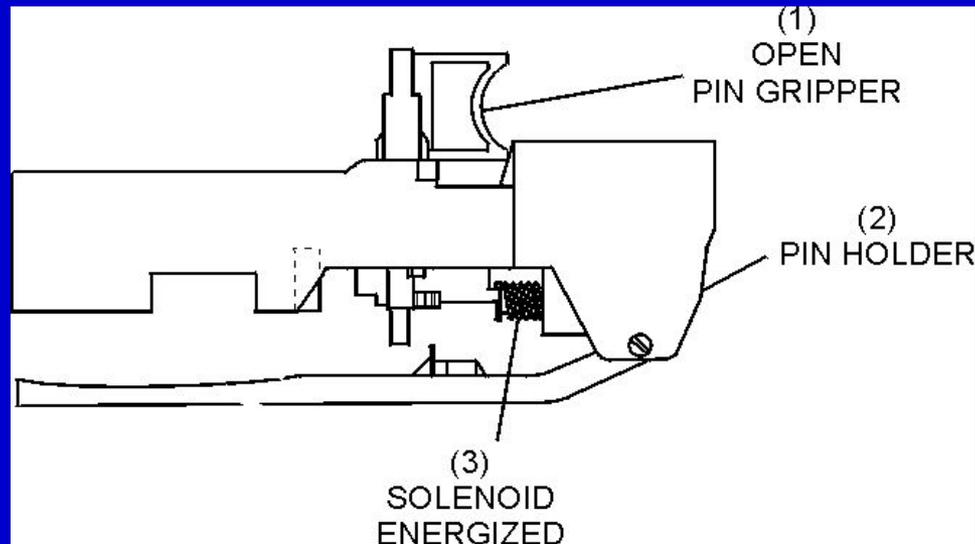


# Соленоид двери шара

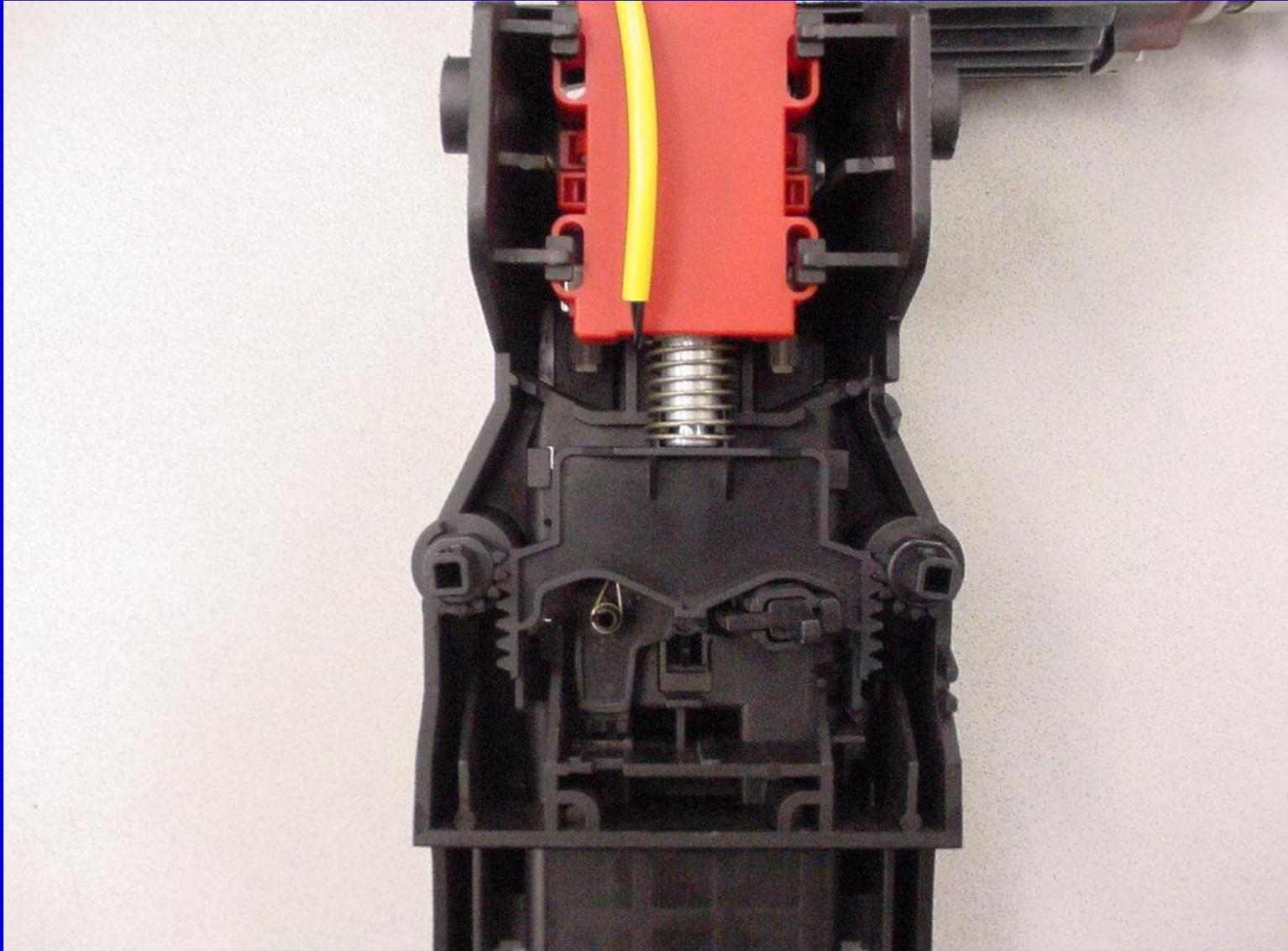


# Соленоиды машины

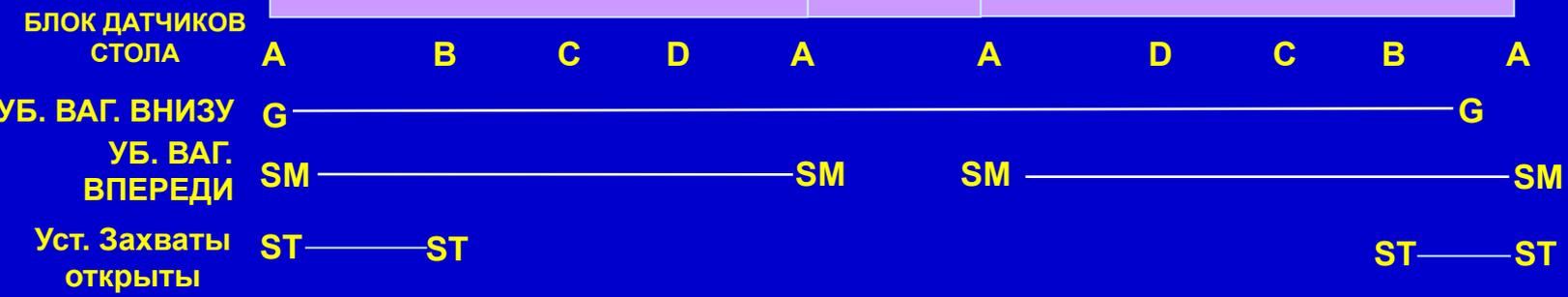
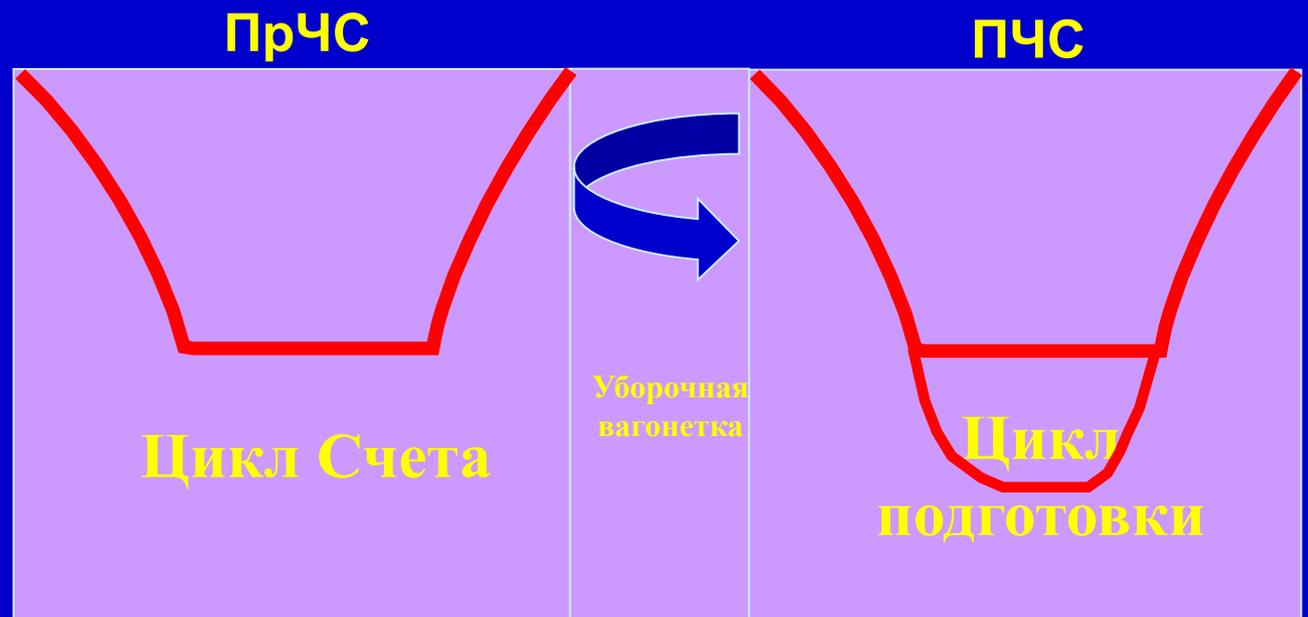
Соленоид пинхолдера: Открывает установочные захваты при загрузке и выставлении кеглей



# Соленоид пинхолдера



# Циклы пинсеттера и датчики



# СТРАЙК

СТОЛ В ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ

ПрЧС

ЗАГРУЗКА КЕГЛЕЙ

ПЧС

ОЖИДАНИЕ 1-го БРОСКА

ВЫСОТА СЧИТЫВАНИЯ

ДАТЧИК OOR

ЦИКЛ СЧЕТА

Уборочная вагонетка

СРАБАТЫВАНИЕ СОЛ. ОГРАН. ХОДА

ЗАГРУЗКА 7-й и 10-й КЕГЛИ

ЦИКЛ УСТАН. НОВ. КЕГЛЕЙ

ОТКРЫТИЕ 7-го и 10-го ЗАХВАТОВ

УБОРКА УПАВШИХ КЕГЛЕЙ

БЛОК ДАТЧИКОВ СТОЛА

A

B

C

D

A

A

D

C

B

A

УБ. ВАГ. ВНИЗУ

G

G

УБ. ВАГ. ВПЕРЕДИ

SM

SM

SM

SM

ST

ST

СЧИТЫВАНИЕ ДАТЧИКОВ ДЕРЖАТЕЛЕЙ

ОТКРЫТИЕ ПУСТЫХ ЗАХВАТОВ КЕГЛЕЙ

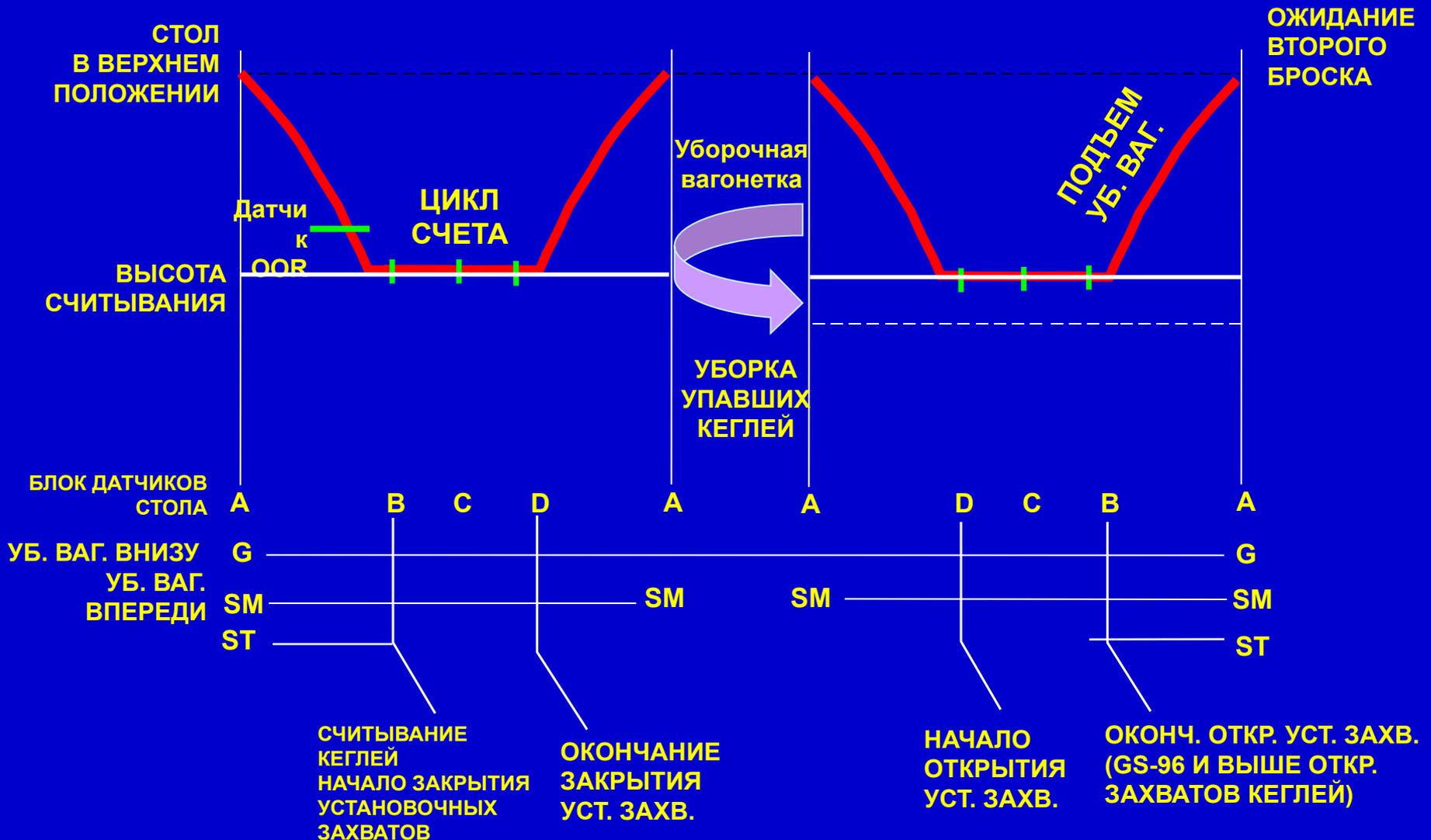
ОТКРЫТИЕ ЗАХВАТОВ КЕГЛЕЙ

ЗАКРЫТИЕ ЗАХВАТОВ КЕГЛЕЙ

# ПЕРВЫЙ БРОСОК СБИТЫ НЕ ВСЕ КЕГЛИ

**ПрЧС**

**ПЧС**



# Первый бросок короткий цикл

**ПрЧС**

**ПЧС**

СТОЛ  
В ВЕРХНЕМ  
ПОЛОЖЕНИИ

ОЖИДАНИЕ  
2-го БРОСКА

ДАТЧИК  
OOR

ПОДЪЕМ  
УБ. ВАГ.

ЦИКЛ СЧЕТА

ЗАГРУЗКА  
КЕГЛЕЙ

ВЫСОТА  
СЧИТЫВАНИЯ

БЛОК ДАТЧИКОВ  
СТОЛА

A

B

C

B

A

УБ. ВАГ. ВНИЗУ

G

G

УБ. ВАГ.  
ВПЕРЕДИ

SM

SM

СЧИТЫВАНИЕ  
КЕГЛЕЙ

ОСТАНОВКА  
И РЕВЕРС  
ПРИВОДА  
СТОЛА

ОТКРЫТИЕ  
ЗАХВАТОВ  
КЕГЛЕЙ

# Первый бросок, вне зоны захватов

**ПрЧС**

**ПЧС**

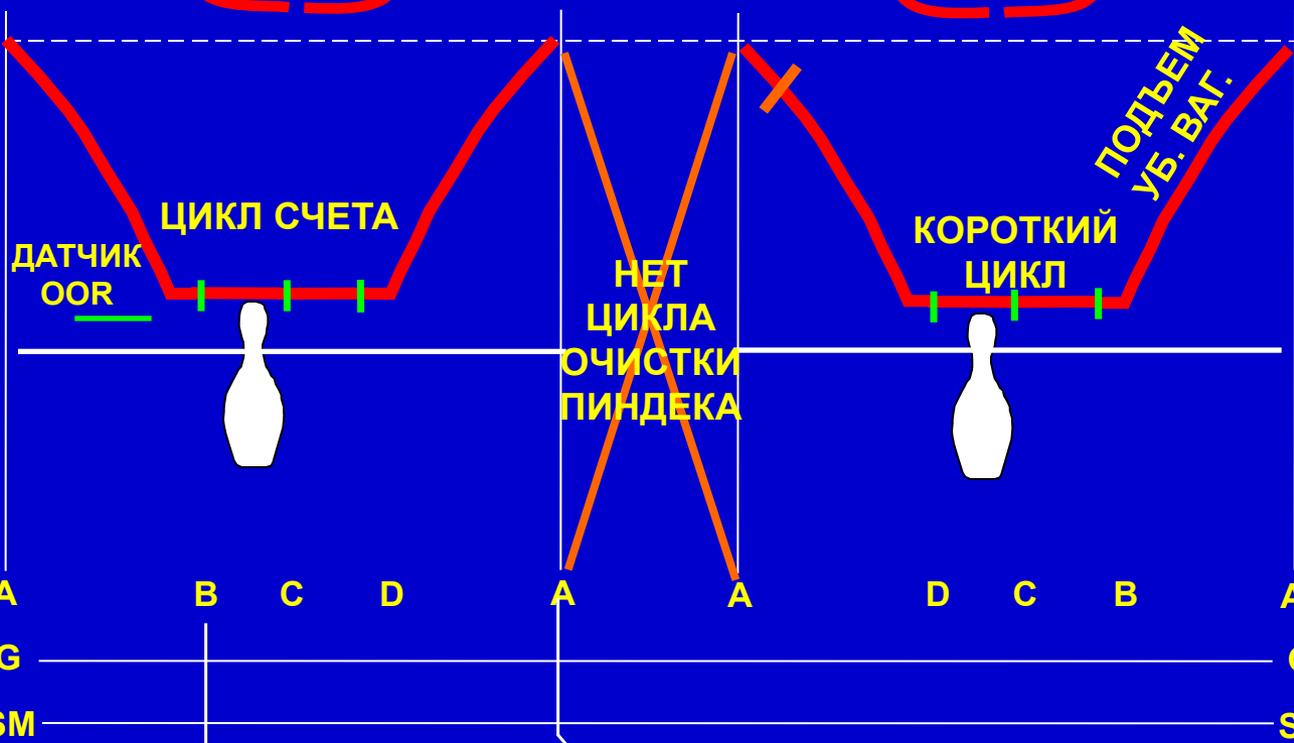
ОЖИДАНИЕ  
2-го БРОСКА

СТОЛ  
В ВЕРХНЕМ  
ПОЛОЖЕНИИ

ВЫСОТА  
СЧИТЫВАНИЯ

БЛОК ДАТЧИКОВ  
СТОЛА

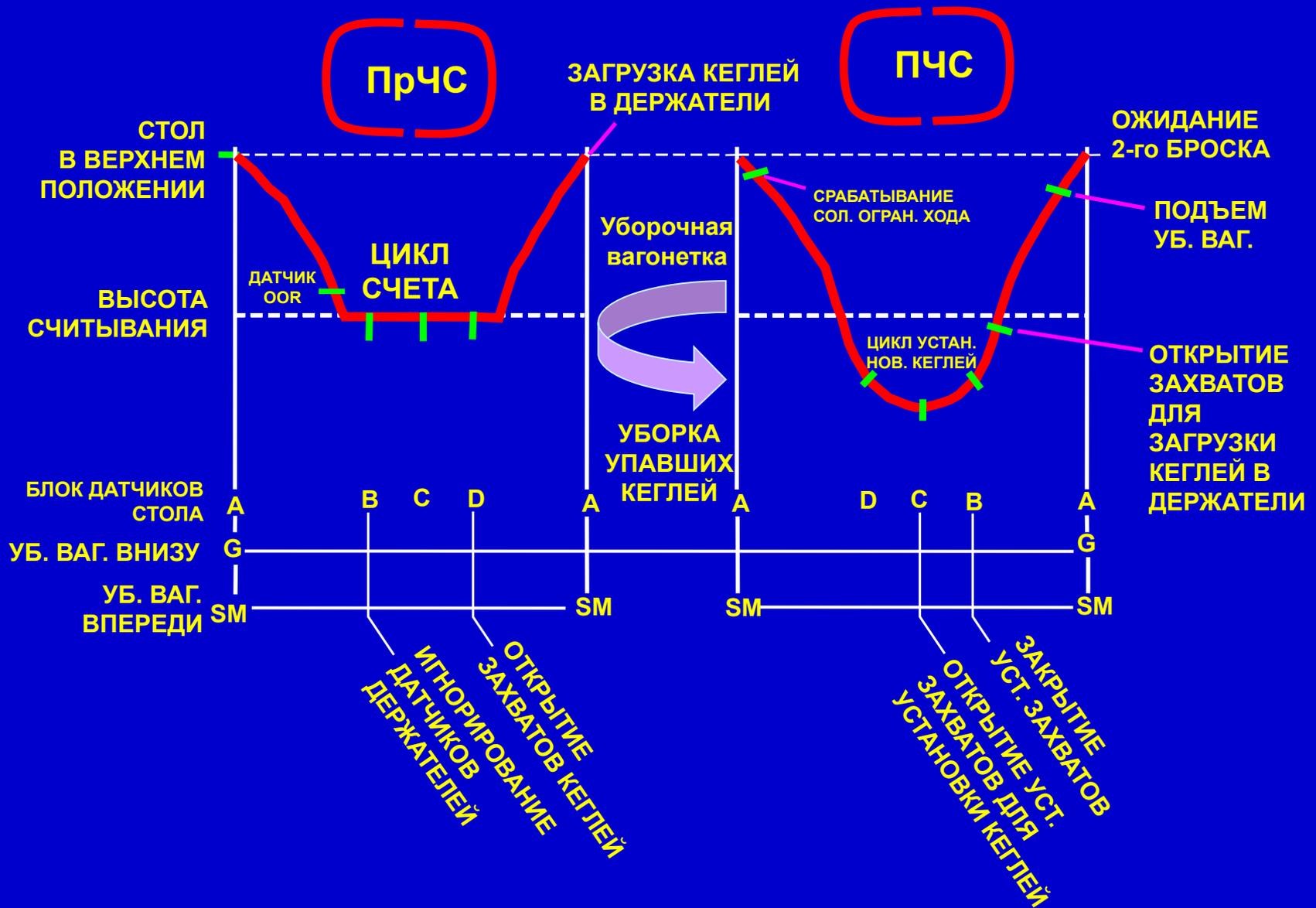
УБ. ВАГ. ВНИЗУ  
УБ. ВАГ. ВПЕРЕДИ



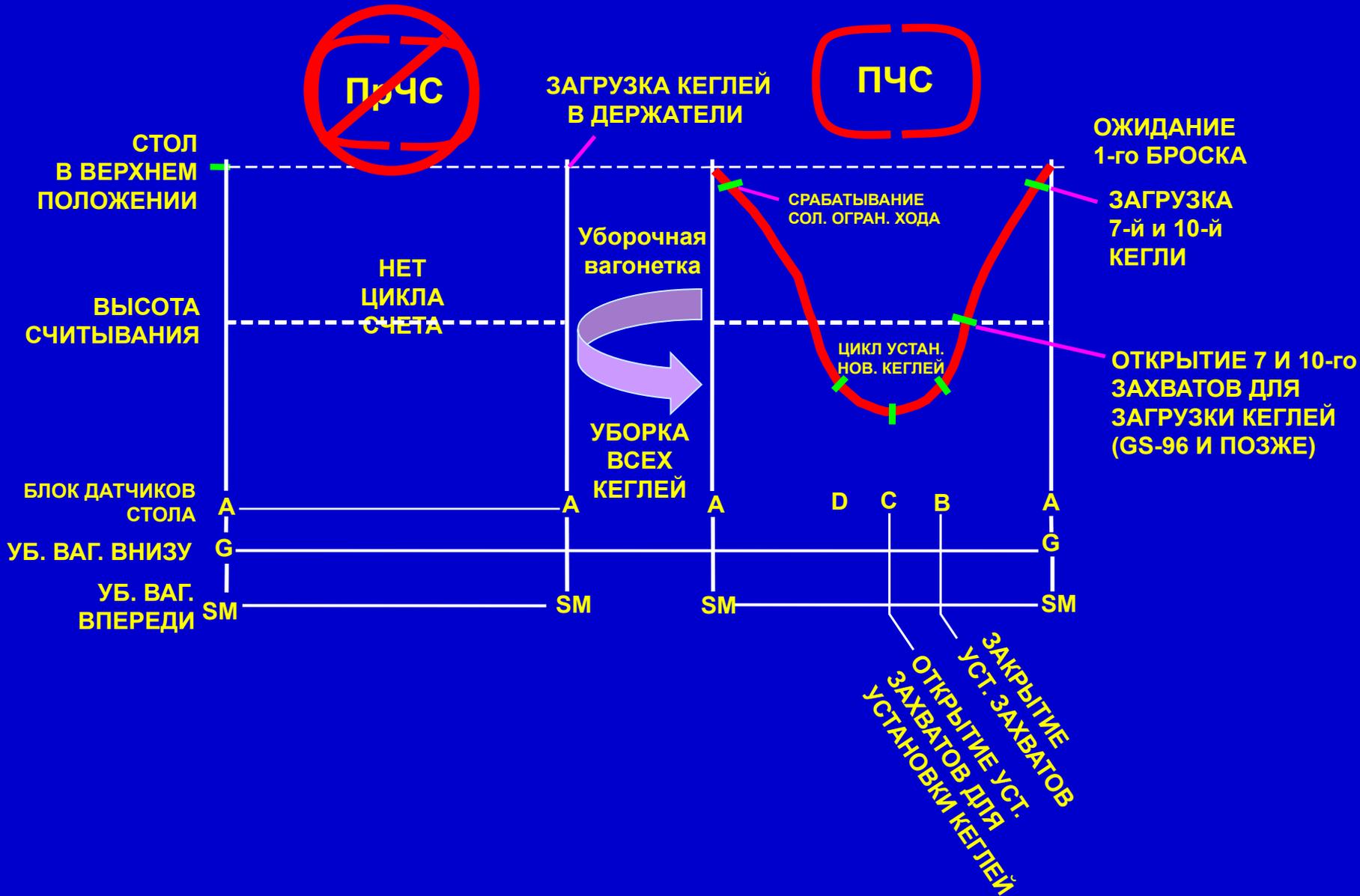
ИГНОРИРОВАНИЕ  
ДАТЧИКОВ  
ДЕРЖАТЕЛЕЙ

ОСТАНОВКА ПИНСЕТТЕРА  
ВЫДАЧА КОДА ОШИБКИ «Р0»

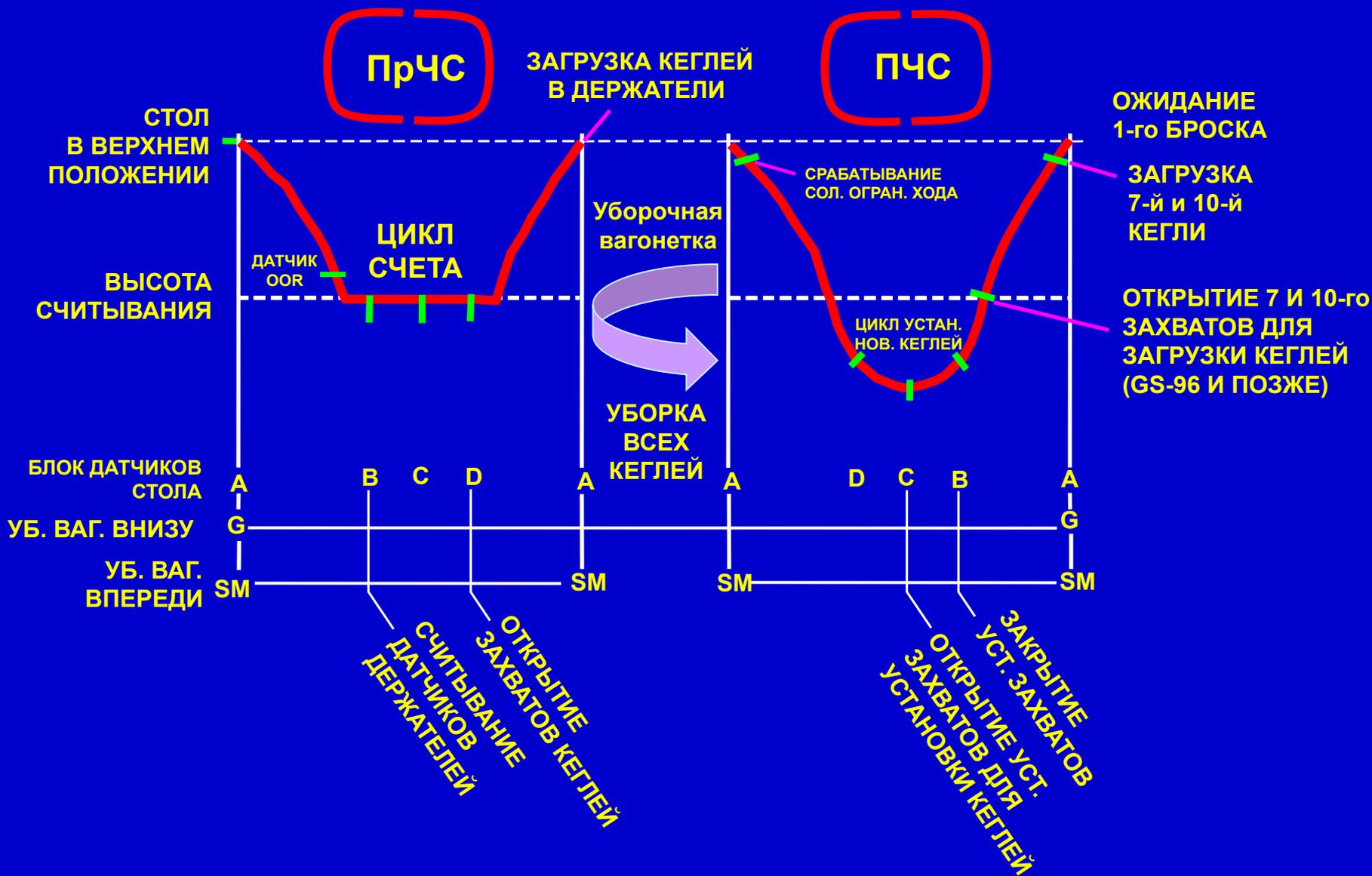
# Первый бросок, цикл заступа



# Второй бросок, один ход определения



# Второй бросок, два хода определения



# Второй бросок, вне зоны захватов

**ПрЧС**

**ПЧС**

СТОЛ  
В ВЕРХНЕМ  
ПОЛОЖЕНИИ

ОПУСКАНИЕ  
УБ. ВАГ.

ЦИКЛ  
СЧЕТА

КОРОТКИЙ  
ЦИКЛ

ДАТЧИК  
OOR

НЕТ  
ЦИКЛА  
ОЧИСТКИ  
ПИНДЕК  
A

ПОДЪЕМ  
УБ. ВАГ.

ВЫСОТА  
СЧИТЫВАНИЯ



БЛОК ДАТЧИКОВ  
СТОЛА

A B C D A A D C B A

УБ. ВАГ. ВНИЗУ

G G

УБ. ВАГ.  
ВПЕРЕДИ

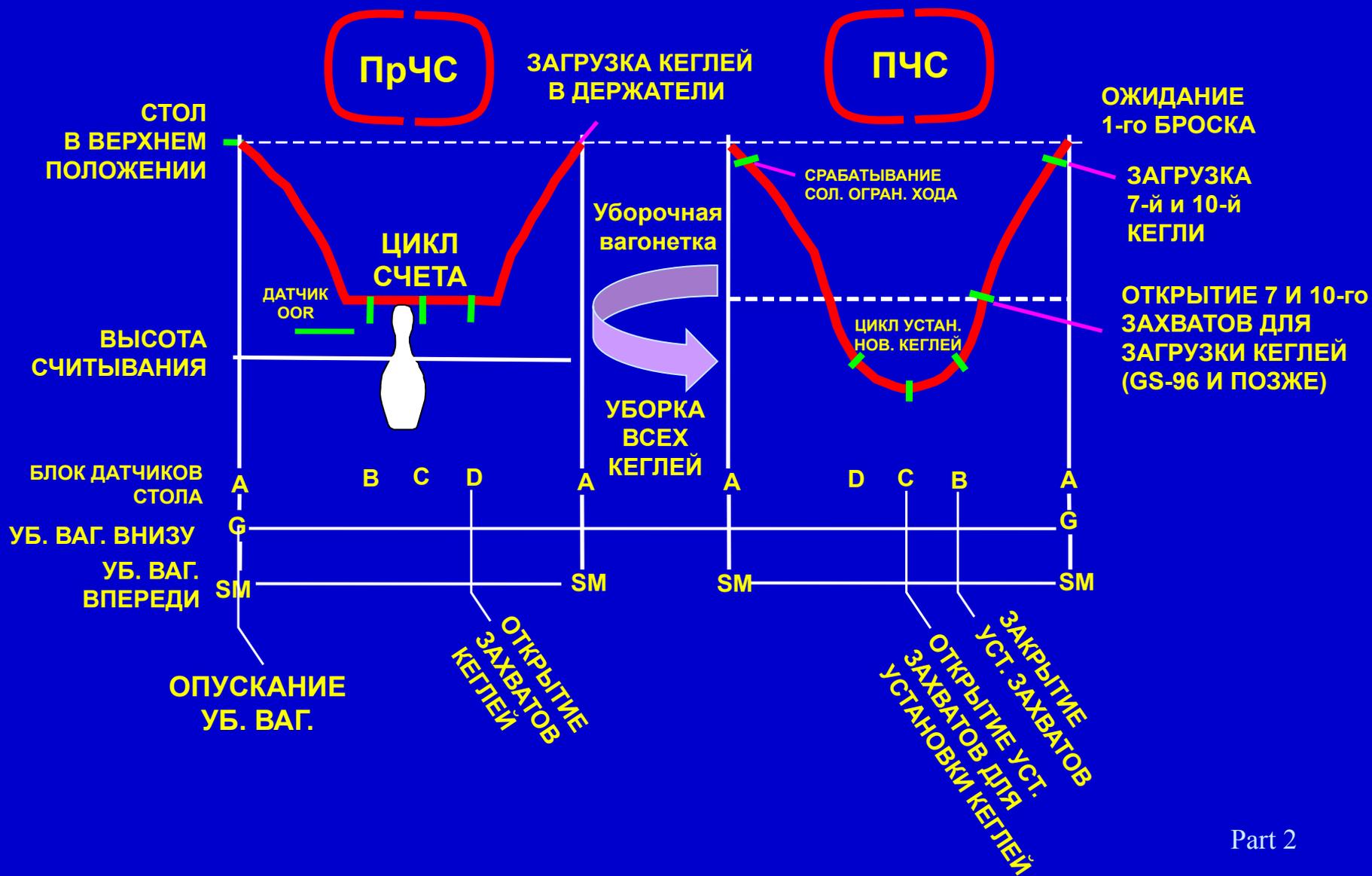
SM SM

ИГНОРИРОВАНИЕ  
ДАТЧИКОВ  
ДЕРЖАТЕЛЕЙ

ОСТАНОВКА  
ПИНСЕТТЕРА  
ВЫДАЧА КОДА  
ОШИБКИ «PO»

ПЕРЕЗАПУСК  
ПИНСЕТТЕРА

# Второй бросок, вне зоны захватов



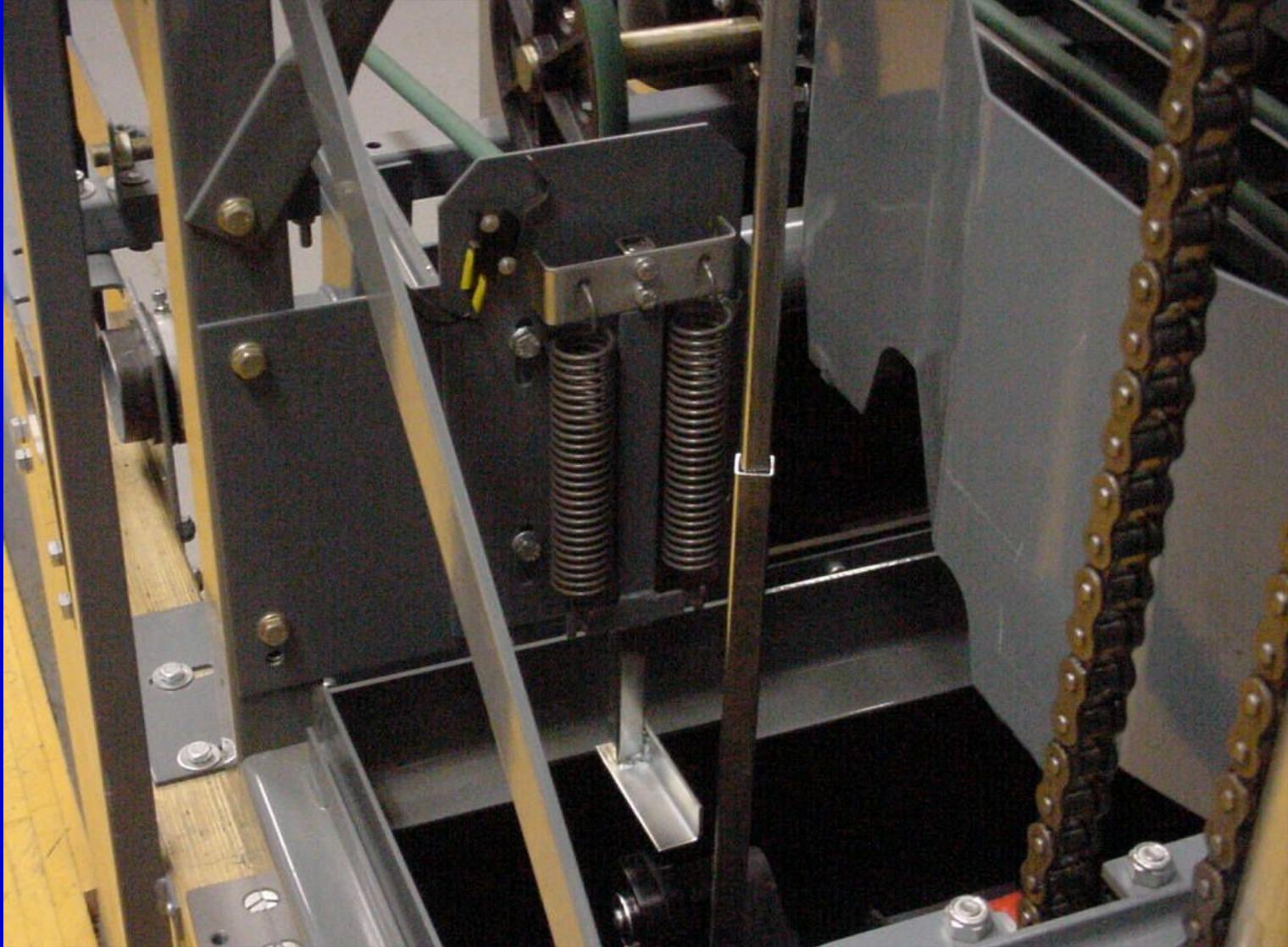
# GS-Series Pinsetters



# G Switch



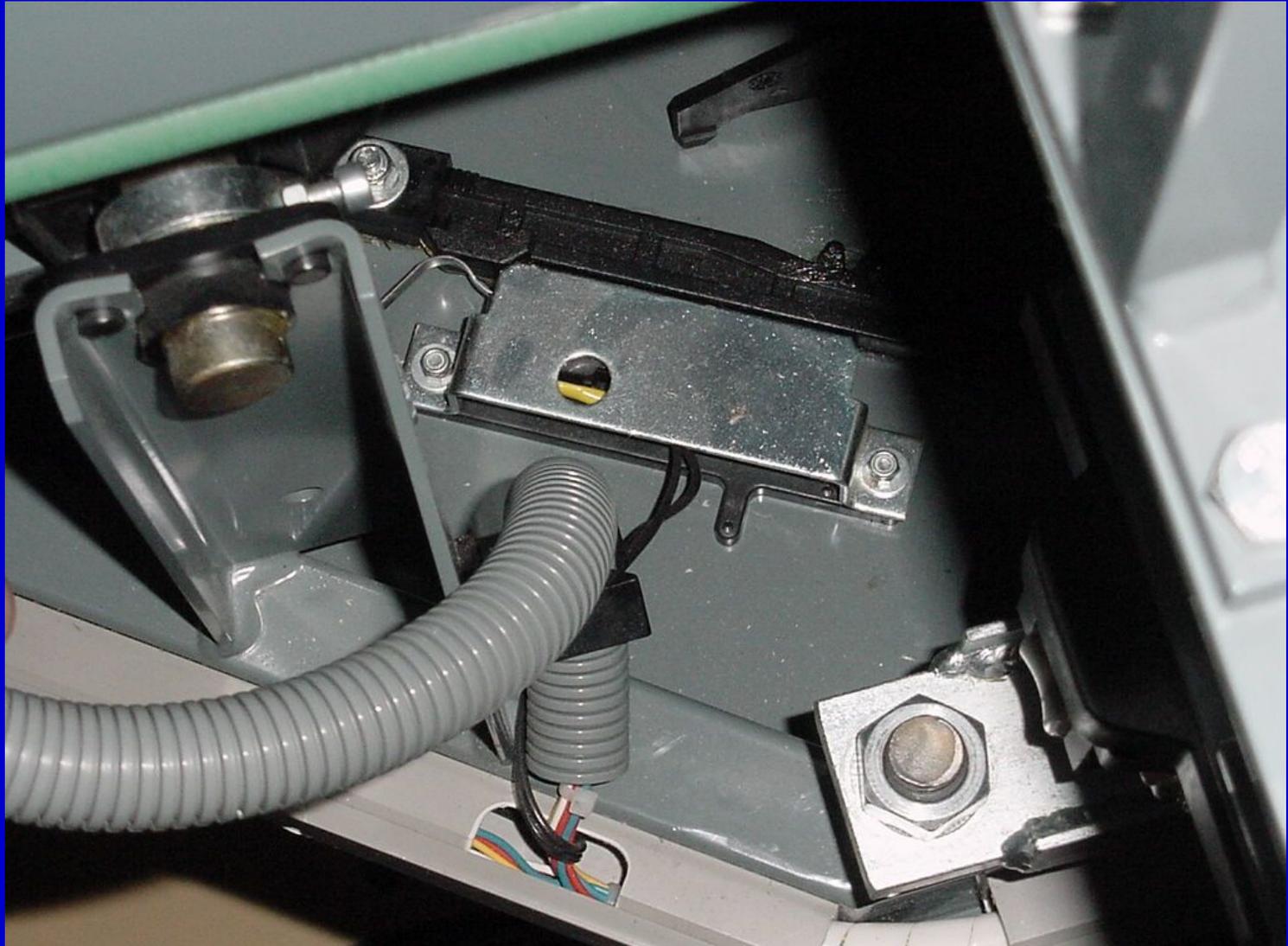
# TS1 Switch



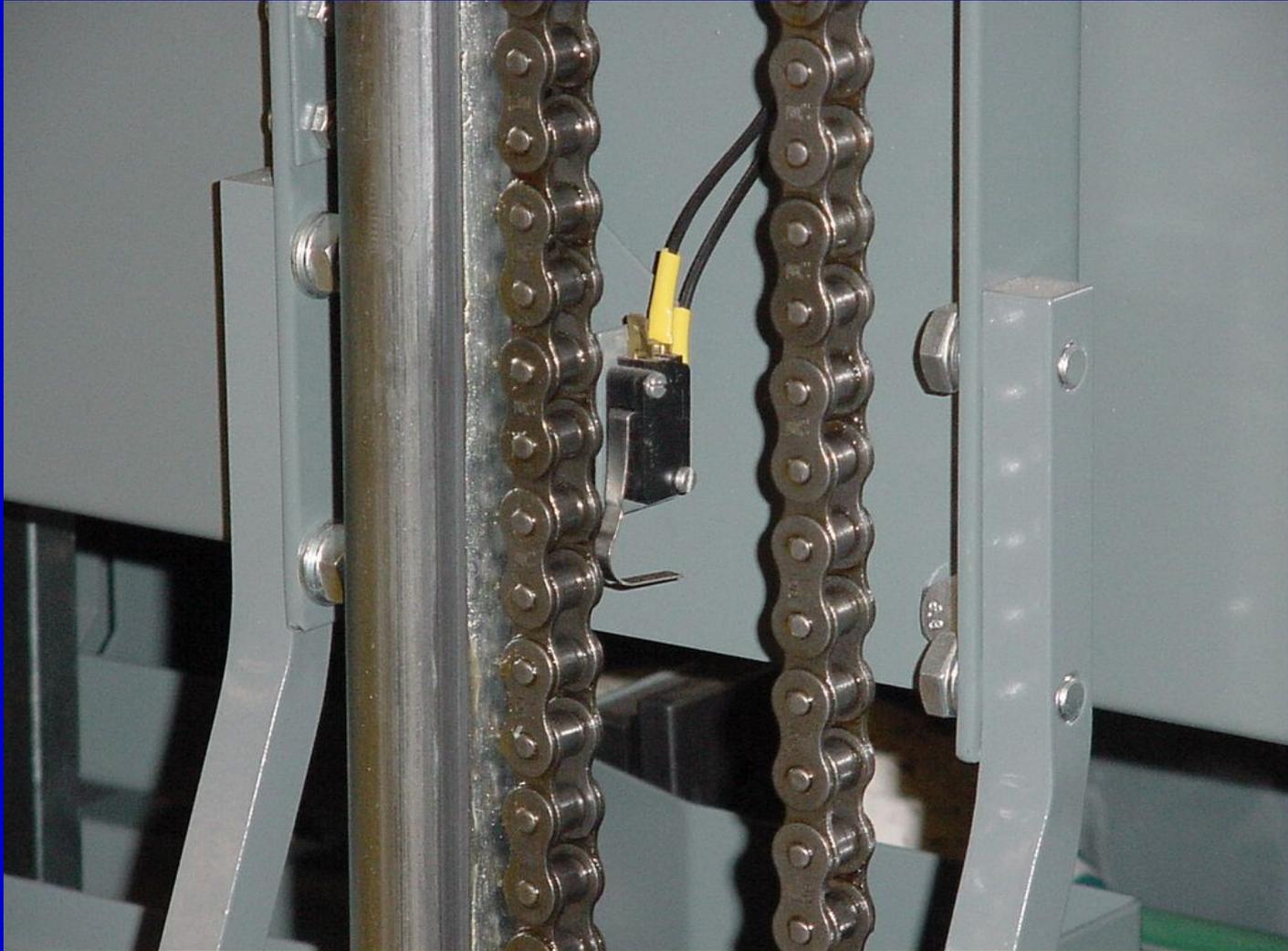
# EC Switch



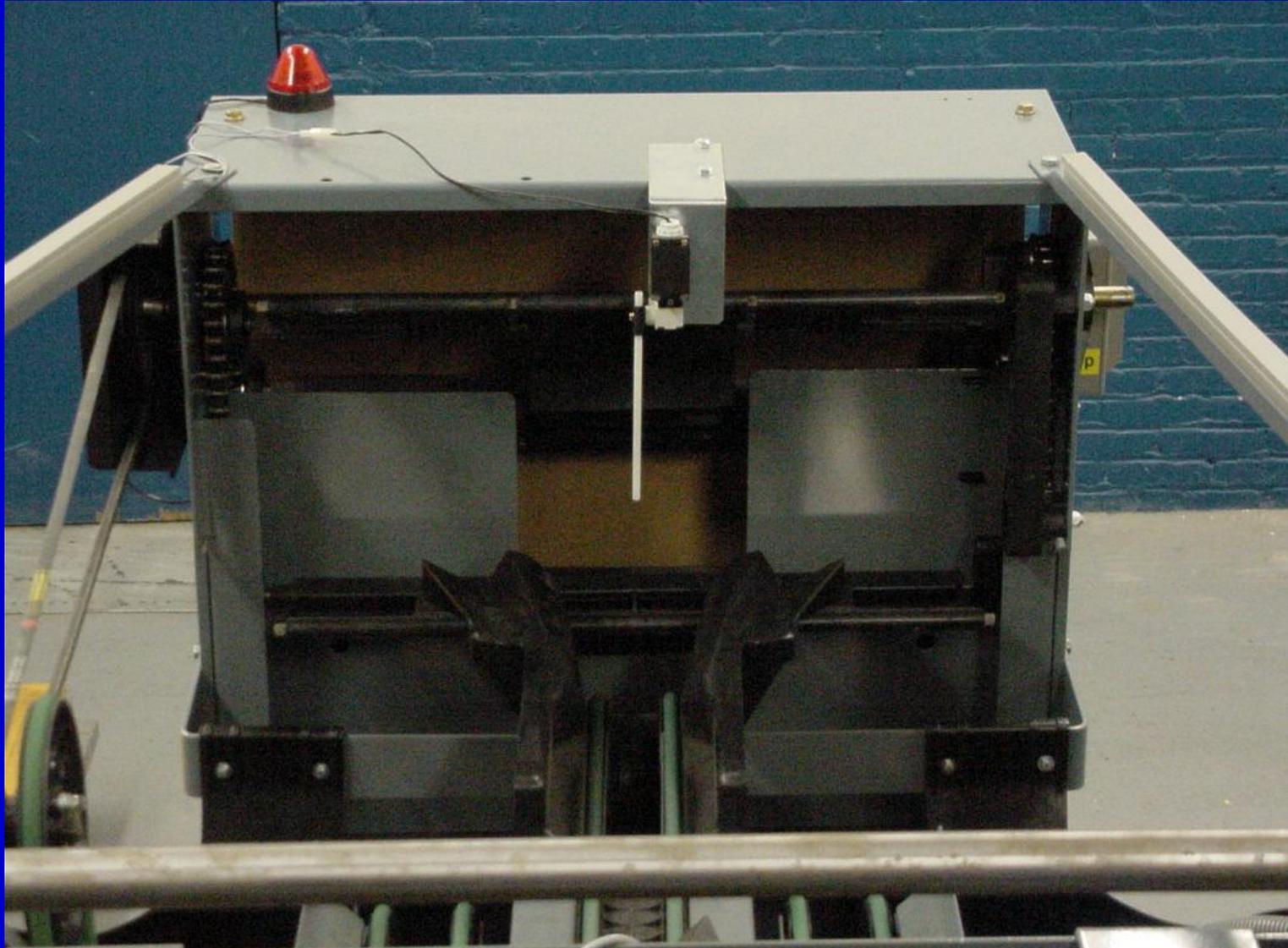
# ST Switch



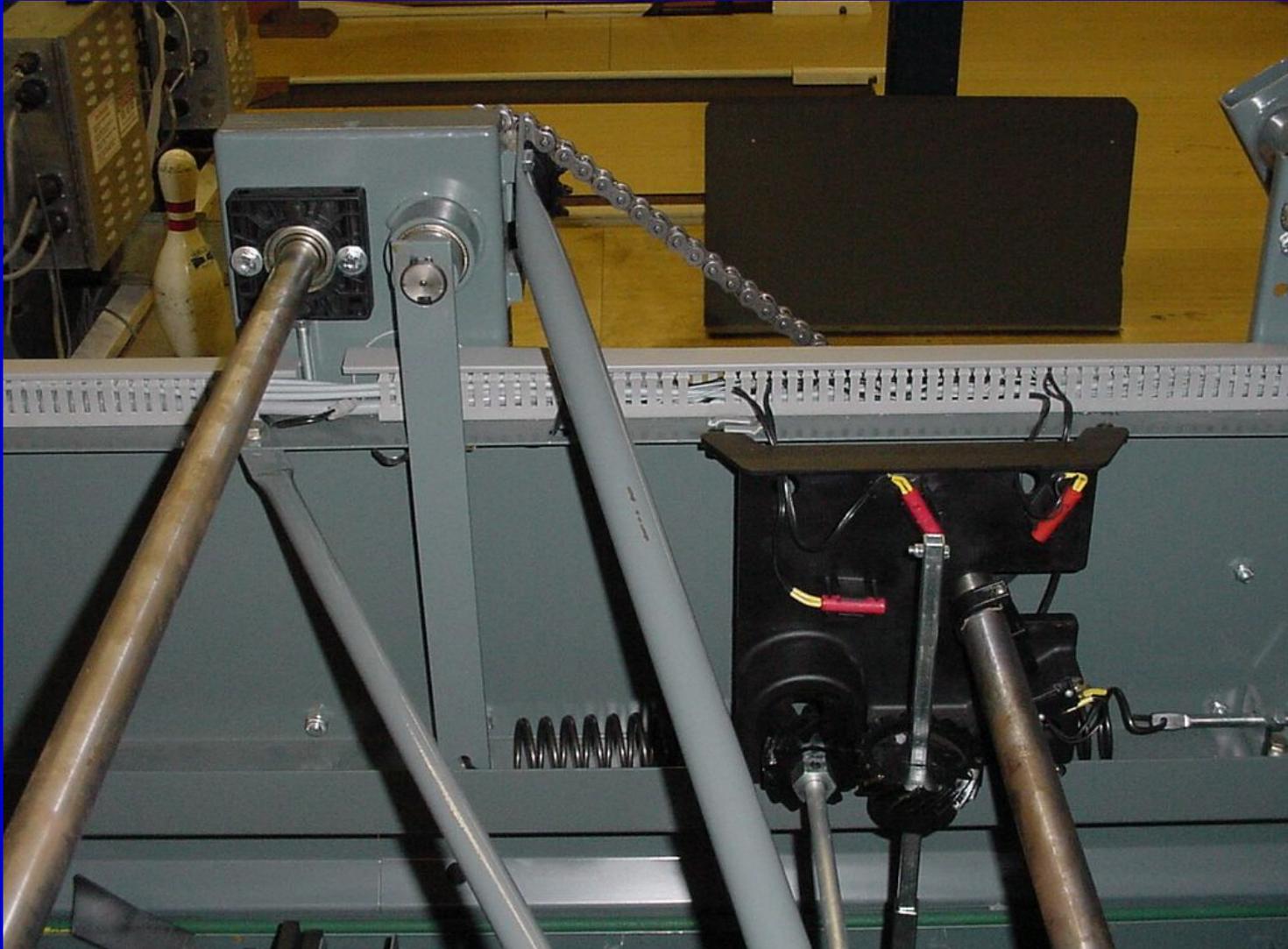
# 00R Switch



# Pincount Switch



# TS-2 Switch



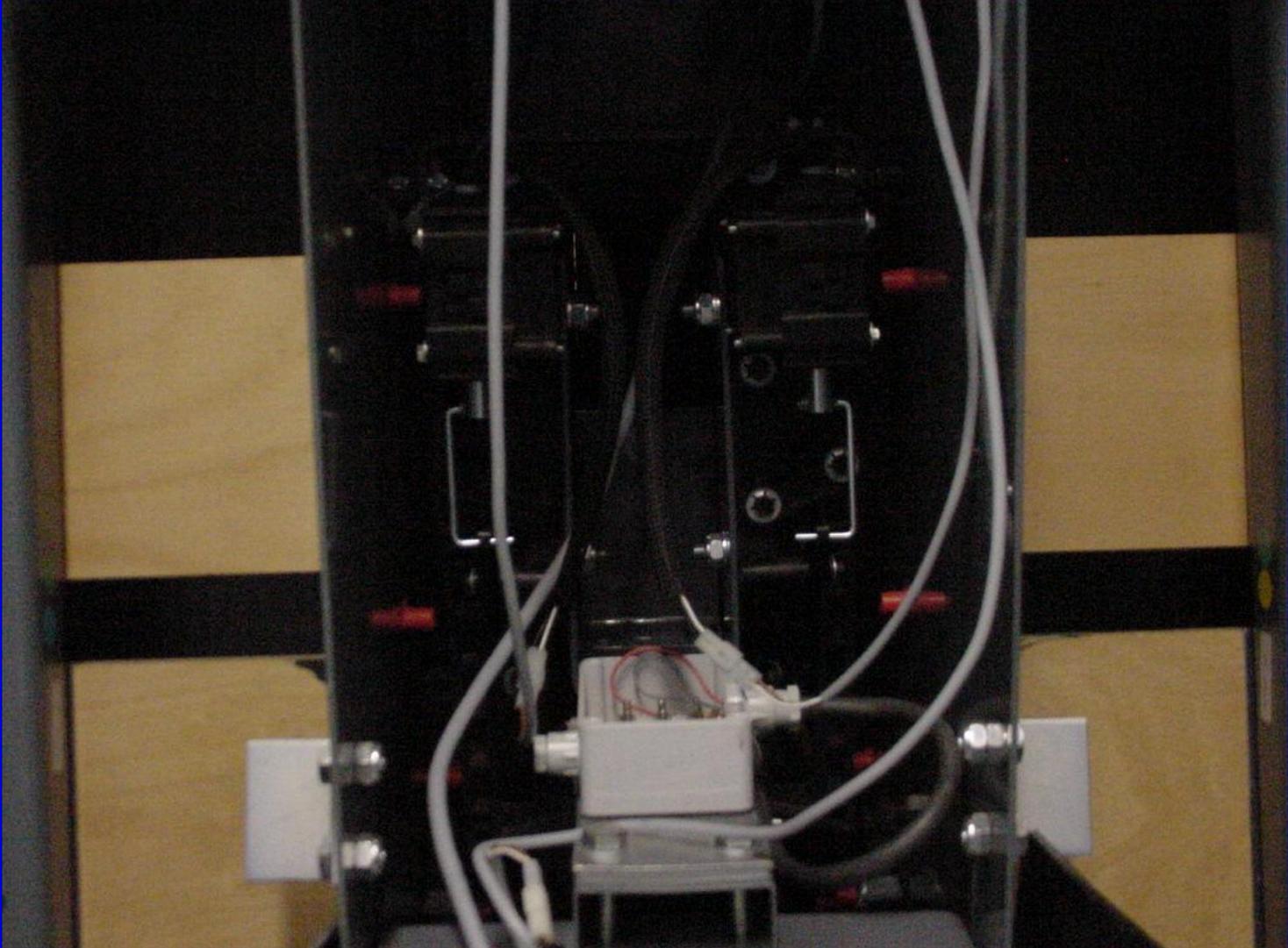
# Switch Cluster



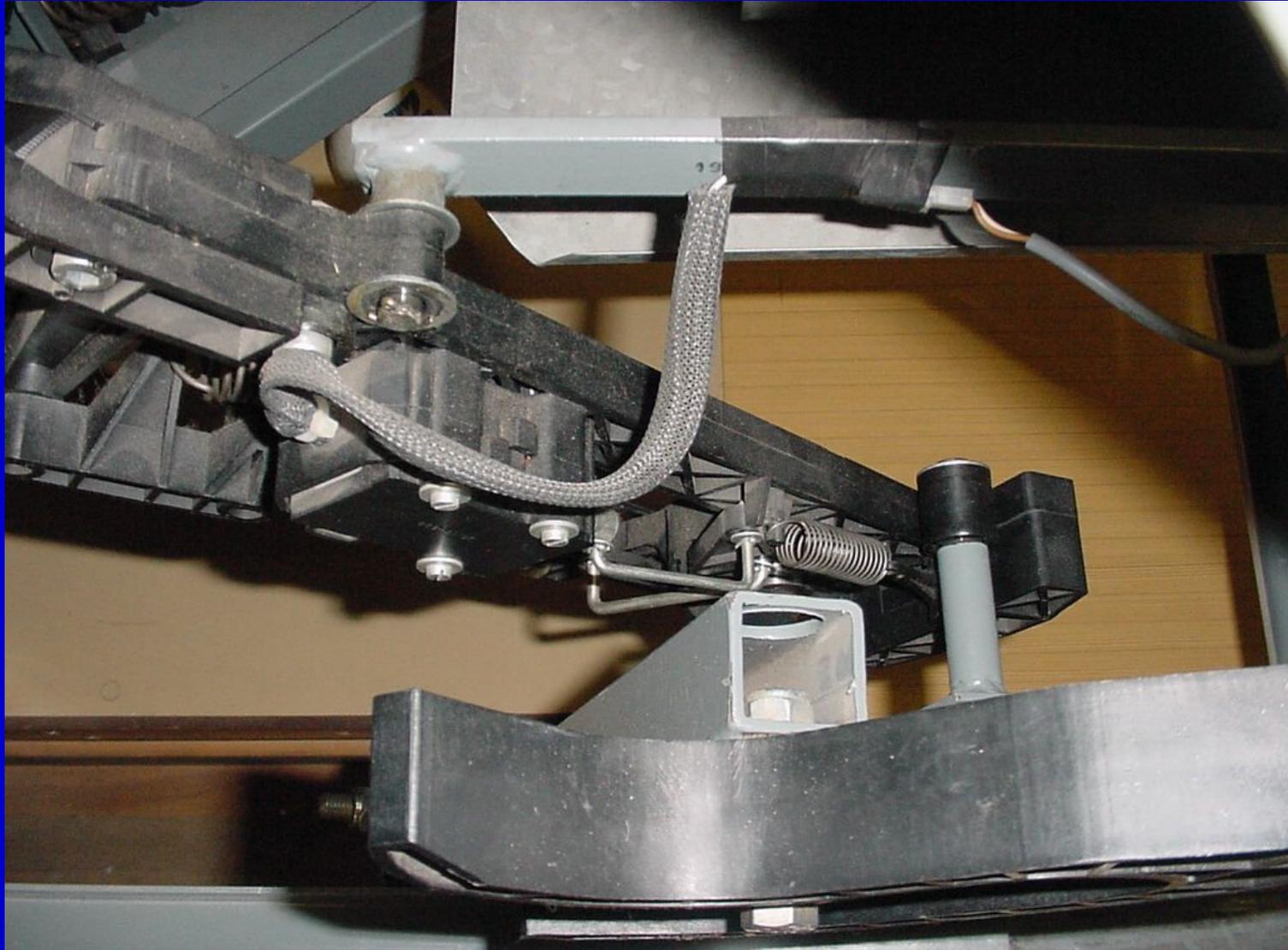
# SM Switch



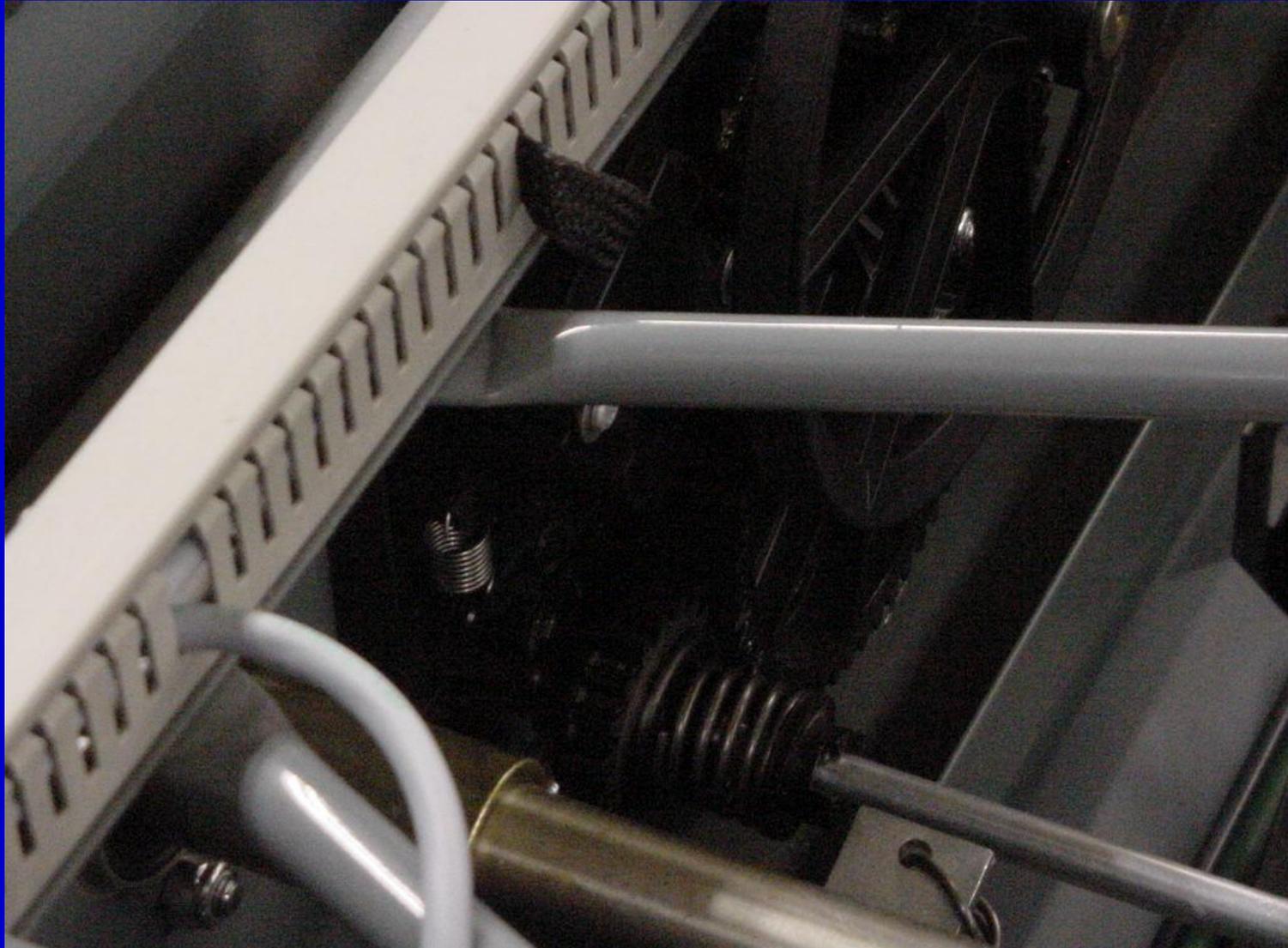
# Ball Door Solenoid



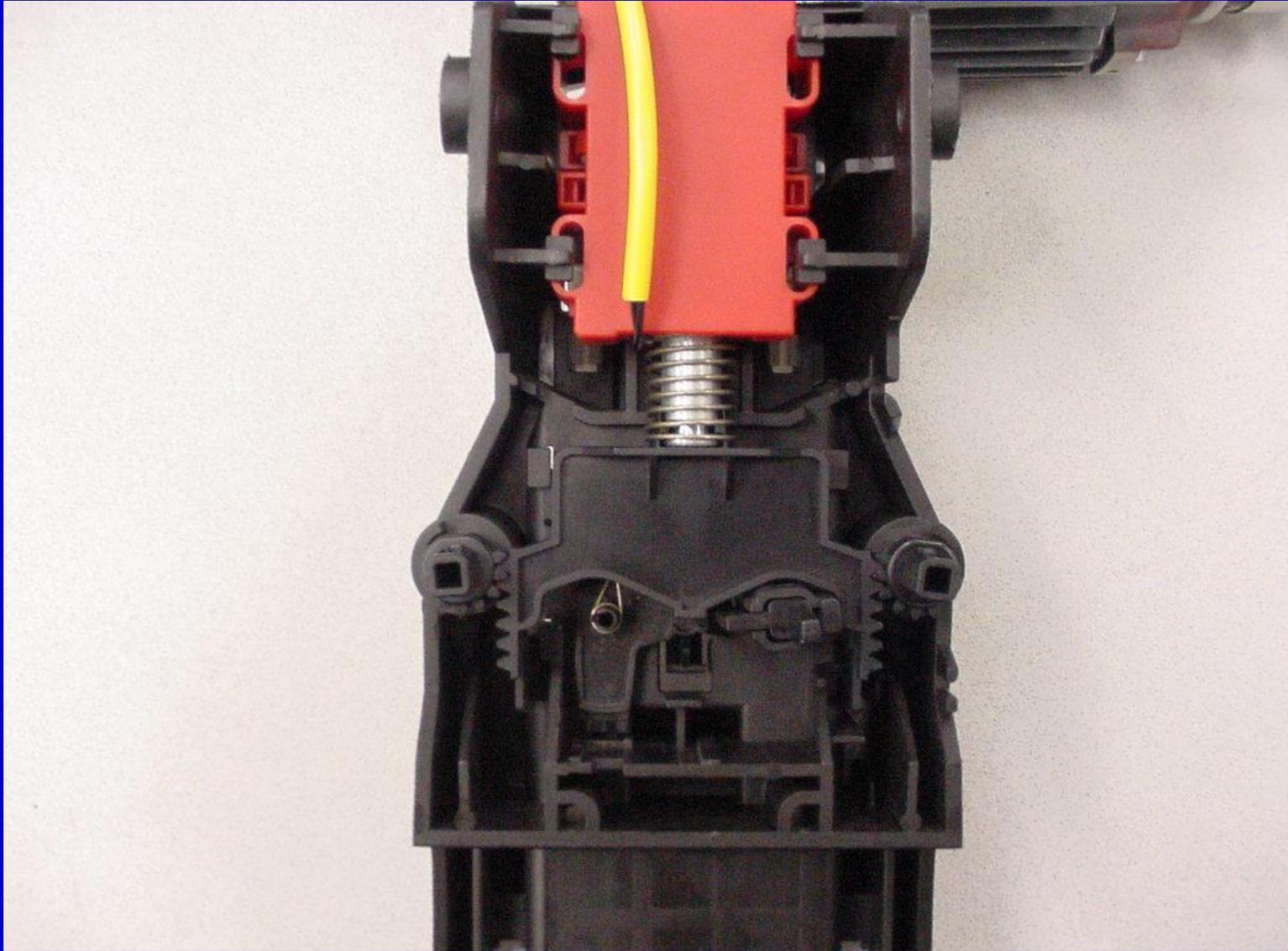
# Sweep Release Solenoid



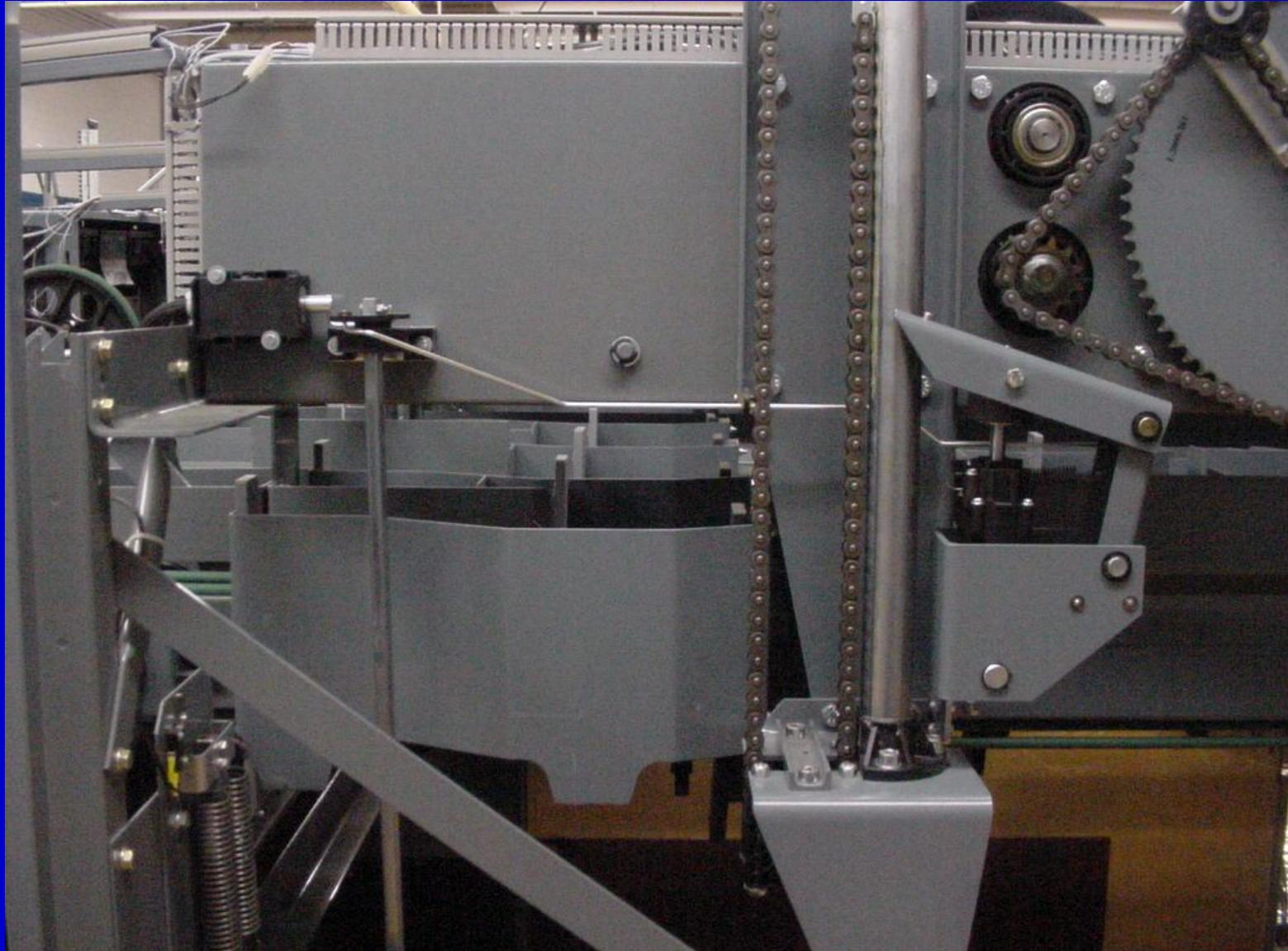
# ST Solenoid



# Pinholder Solenoid



# Stroke Limiter Solenoid



# Shark Solenoid

