

Технология изготовления плательного ассортимента. Способы соединения лифа с юбкой

Подготовила
студентка
группы 174
Соснина Фируза

Направление моды



Базовая модель



Способы соединения лифа платья с юбкой

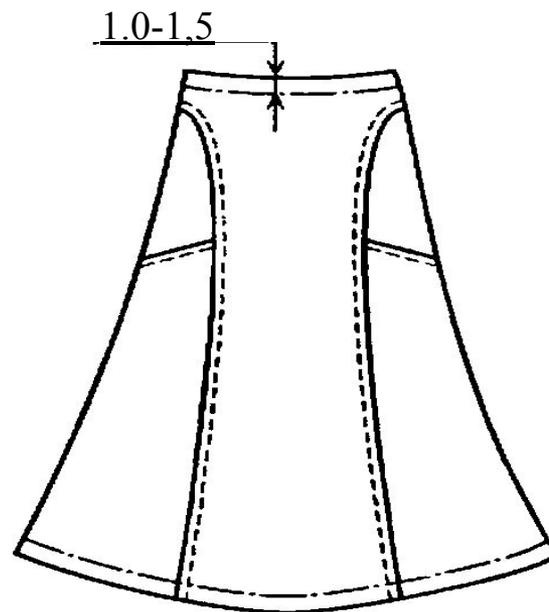
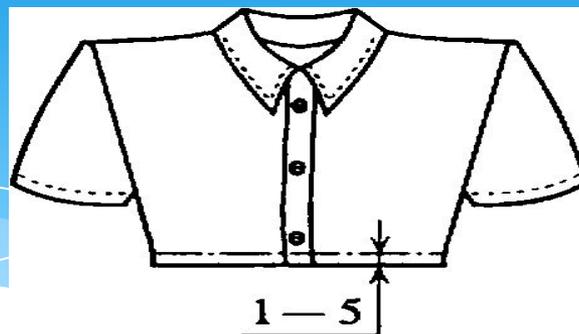
1. Подготовка изделия к соединению лифа с юбкой

1.1. Обработка лифа.

- * Целиком обрабатывают полочки (перед) и спинка лифа:
- * обрабатывают вытачки, складки, рельефы, отделка;

1.2. Обработка юбки

- * Обрабатывают вытачки рельефы, отделку, карманы и т.д.1.0-1,5. Соединяют части юбки с предварительным сметыванием или без него. По лотнища юбки стачивают (или настрачивают), начиная строчку от верхнего среза юбки. Ширина шва — 1,2—1,5 см. Если швы обрабатывают на стачивающе-обметочной машине, допускается ширина шва 0,7 — 0,8 см. По желанию заказчика ширина швов может быть увеличена до 3 см. В изделиях из хлопчатобумажных тканей швы отгибают в сторону переда. В изделиях из других тканей — разутюживают или заутюживают в зависимости от модели. На детали лифа и юбки наносят линии соединения их в готовом виде. Припуск на шов соединения по лифу — 1 — 4 см (в детских изделиях до 5 см); по юбке — 1,0 — 1,5 см.
- * Срезы обметывают до или после соединения лифа и юбки (в зависимости от припусков и способа соединения)



2.Соединение стачным швом лифа с юбкой.

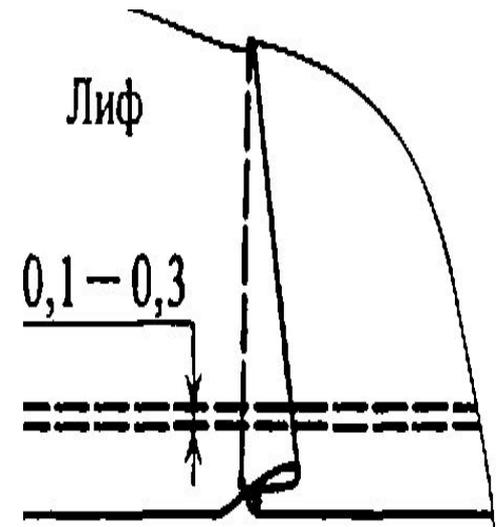
* 2.1. Без сборок по линии талии

- * Юбку вывертывают на изнаночную сторону, лиф — на лицевую. Лиф вкладывают в юбку, складывая лицевые стороны деталей, совмещают боковые швы, вытачки или контрольные знаки, уравнивают линии соединения деталей в готовом виде, стачивают (с предварительным сметыванием или без него) со стороны лифа

* 2.1.2. С кромкой

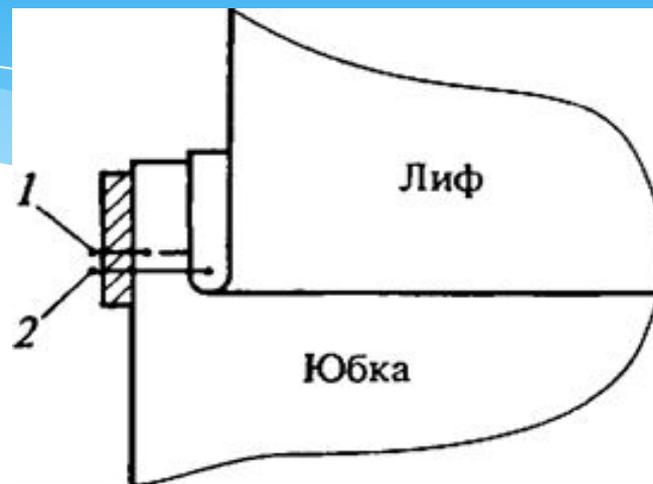
- * Кромку располагают со стороны юбки и соединяют ее с изделием строчкой стачивания лифа и юбки

Кромка

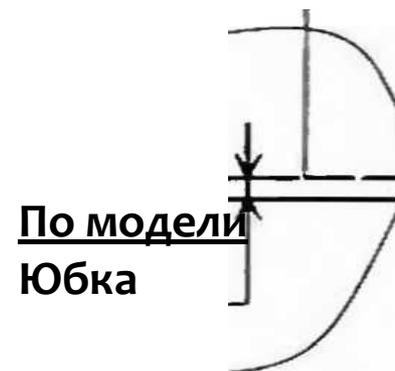


2.2. Со складками по линии талии

- * Закладывают складки в соответствии с моделью.
- * **3. Соединение лифа с юбкой накладным швом**
- * 3.1. Без канта
- * Лиф обработан, по линии стачивания заметывают (заутюживают) припуск среза низа лифа. На юбке обрабатывают вытачки, сборки и т.д. Намечают линию соединения с лифом. Наметывают лиф на юбку, совмещая сгиб лифа с линией на юбке, настрачивают швом шириной по модели. Нитку временного назначения удаляют, шов приутюживают



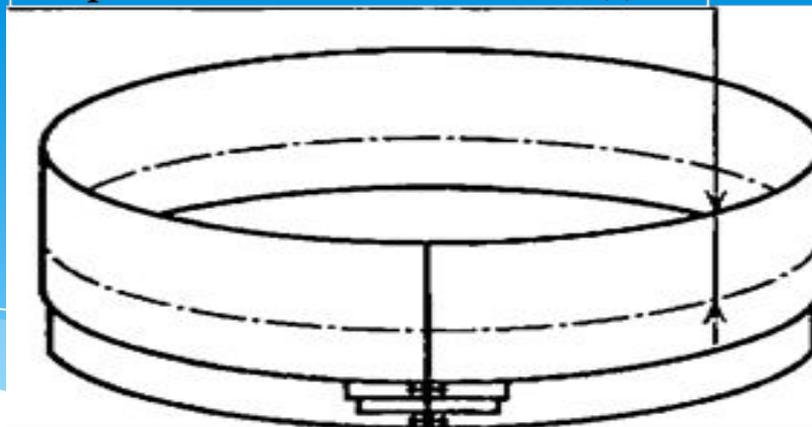
Строчка соединения



3.2.С кантом.

- * Обрабатывают кант (рис. а): выкраивают шириной, равной удвоенной ширине канта в готовом виде плюс припуски на соединение с каждой долевой стороны; заутюживают вдоль посередине, стачивают концы, шов разутюживают. Притачивают кант к юбке или полочке (зависит от модели), располагая срезы к срезу низа детали. Соединяют детали лифа и юбки накладным (рис. б) или стачным швом (рис. в)

Ширина канта в готовом виде



а

