

ГБПОУ «НАТК»

ПРЕЗЕНТАЦИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МДК  
03.01

«ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА  
НА ПРОИЗВОДСТВЕННОМ УЧАСТКЕ»  
ПО ТЕМЕ: «ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА»

ПОДГОТОВИЛ  
СТУДЕНТ

# Что требуется для бесперебойной работы?

- В ходе выполнения производственных заданий каждое рабочее место нуждается в различных видах обслуживания: доставке материалов, заготовок, вывозе готовых деталей, наладке и ремонте оборудования, контроле качества продукции и т. п.
- Сочетание различных видов обслуживания образует систему обслуживания рабочих мест, участков, цехов и всего производства в целом.



# Что есть система обслуживания?

□ Система обслуживания - комплекс постоянно действующих организационно-технологических регламентов на виды, объемы, периодичность и методы выполнения вспомогательных работ по обеспечению рабочих мест всем необходимым для высокопроизводительного труда.

Сбыт налаживается, а поломки наладить не получается. Что же делать?



# Что говорит статистика производства?

- Удельный вес вспомогательных и обслуживающих рабочих в машиностроении в среднем составляет около 50%.
- Несмотря на это, внутрисменные потери времени основных рабочих, вызванные нарушениями в системе обслуживания, составляют, как правило, 10-15% общего фонда времени.
- Наибольший удельный вес имеют потери времени из-за отсутствия сырья, материалов и заготовок (28% всех потерь), из-за несвоевременного ремонта и наладки оборудования (22,4%) и т. д.



# Насколько важно значение обслуживания?

- Функционирование системы обслуживания рабочих мест имеет большое значение для повышения производительности труда и эффективности производства.
- В обслуживание рабочих мест включаются следующие функции:
  - 1) производственно-подготовительная;
  - 2) транспортная;
  - 3) инструментальная;

Люди, на которых держится наша страна



Спасибо за ваш труд, мужики!

# Производственно-подготовительная функция

- Комплектование и выдача на рабочие места предметов труда;
- Выдача производственного задания;
- Выдача технической документации;
- Проведение производственного инструктажа



# Транспортная функция

- Доставка предметов труда к рабочим местам;
- Погрузочно-разгрузочные работы;
- Вывоз готовой продукции;
- Удаление отходов производства.



# Инструментальная функция

- Обеспечение инструментом и приспособлениями;
- Заточка и ремонт инструментов;
- Хранение и выдача запасов инструментов;





# Прочие функции

- Наладочная - наладка и подналадка оборудования и технологической оснастки;
- Энергетическая - обеспечение рабочих мест всеми видами энергии;
- Контрольная - контроль качества сырья и продукции, соблюдение технологического режима, предупреждение брака, обслуживание и ремонт измерительного инструмента и контрольно-измерительной аппаратуры;
- Межремонтная - текущий и профилактический ремонты оборудования;
- Складская - складирование, учет, хранение, выдача материалов и готовой продукции;
- Хозяйственно-бытовая - поддержание чистоты и порядка на рабочих местах и в цехе, санитарно- и культурно-бытовое обслуживание.

# Формы обслуживания

По форме обслуживание может быть:

- Стандартным;
- Планово-предупредительным;
- Дежурным.



**работягич**

Стандартное обслуживание предусматривает регулярное пополнение рабочих мест инструментами труда, принудительную замену режущего и измерительного инструмента и приспособлений, наладку и подналадку оборудования, а также вывоз с рабочего места готовой продукции по заранее разработанному стандарт-плану.

При планово-предупредительном обслуживании все работы по обслуживанию рабочих мест выполняются на основе календарных планов-графиков, увязанных с оперативно-производственными планами. Эта форма обслуживания широко распространена в крупносерийном производстве.

# Дежурное обслуживание

В единичном и мелкосерийном производстве преобладает дежурное обслуживание. Оно осуществляется по мере необходимости по вызовам с рабочих мест и сменно-суточным заданиям.

Практика показывает, что от дежурного обслуживания необходимо переходить к наиболее эффективному планово-предупредительному обслуживанию рабочих мест.

Базой организации такого обслуживания в условиях единичного и мелкосерийного производства является разработка устойчивых проектов сменно-суточных заданий рабочим на трое суток вперед.

# Основные принципы организации форм обслуживания

- Плановость (полная согласованность обслуживания с плановым ходом производства);
- Предупредительность (упреждение каких-либо перебоев в ходе производства);
- Комплектность (обеспечение полного обслуживания по всем функциям);
- Своевременность (устранение возникающих в процессе производства неполадок в сжатые сроки);
- Надежность (устойчивость наладки, точность регулирования, высокое качество профилактических работ и ремонта);
- Экономичность (выполнение вспомогательных работ с минимальными трудовыми и материальными затратами).

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ, КОЛЛЕГИ!

